Saab 9000

MANUEL DE SERVICE

8:1 Carrosserie, réparations de la carrosserie

M 1985-95-

Recommandation

Ce manuel remplace le manuel 8:1 carrosserie, réparations de la carrosserie M1985–93

ainsi que les informations de service suivantes:

108-1319
110-1317
810-1370
810-1419

028	Caractéristiques techniques
108	Outillage spécial
800	Description technique
810	Carrosserie
820	Capot du moteur, avant
825	Ailes
830	Portières
843	Vitres
860	Pare-chocs
890	Réparation peinture
895	Réparation plastique

RECYCABLE PAPER

Attention, important et note

Les mots "Attention", "Important" et "Note" sont utilisés dans le manuel de service pour attirer l'attention du mécanicien soit sur une information importante pour la sécurité des personnes ou pour éviter un dommage matériel, soit sur un conseil utile ou une suggestion facilitant le travail. La signification de ces mots est la suivante:

⚠ ATTENTION

Signale un risque de danger de mort ou d'accident sérieux pour le mécanicien ou le conducteur, ou un risque de dommage matériel d'une grande ampleur.

Important

Signale un risque de dommage matériel de petite ampleur ou avertit le mécanicien d'une erreur fâcheuse impliquant une perte de temps.

Note

Signale un conseil utile ou une suggestion pour exécuter une tâche plus facilement ou plus rapidement. L'information ne concerne pas la sécurité.

Codes de marchés

Les codes indiqués concernent les exécutions suivant les marchés.

AT	Autriche	GB	Grande-Bretagne
AU	Australie	GR	Grèce
BE	Belgique	IS	Islande
CA	Canada	IT	Italie
CH	Suisse	JP	Japon
DE	Allemagne	ME	Moyen-Orient
DK	Danemark	NL	Pays-Bas
ES	Espagne	NO	Norvège
EU	Europe	SE	Suède
FE	Extrême-Orient	US	Etats-Unis
FI	Finlande	UC	California
FR	France		

©Saab Automobile AB 1994

Produktion: Service Support, Saab Automobile AB, Trollhättan, Suède

Caractéristiques techniques

Remarque

Les produits chimiques tels que peinture, colle, produit d'apprêt ou autres, doivent être manipulés conformément aux lois et décrets de chaque pays. Lire toujours les textes d'avertissements et les instructions relatives aux manipulations avant de commencer à travailler.

Produits de protection anticorrosion

Peinture de fond	Standox 1K Füllprimer
Produit d'apprêt pour soudage	Terson Zinkspray, (45) 30 15 906
Mastic	Terostat 1K-PUR T 226, (45) 30 07 085
Protection antigravillons	Terotex Super 3000 T 126 (noire) — (45) 30 15 252 T 127 (claire) — (45) 30 15 476
Protection du châssis	Terotex 2000 T 122 (noire) — (45) 30 15 237 T 123 (claire) — (45) 30 15 245
Joint/protection de châssis injectables	Terostat 9320 T 293, (45) 30 17 787
Produit de bouchage	Mercasol 1, (45) 30 20 203
	Terotex HV 400 T 129, (45) 30 15 930
Colle pour carrosserie, rainures rétroviseur de portière	Teromix 6700 T305
Produit de nettoyage	Nettoyant FL T875, (45) 30 15 815
Mastic pour tôle galvanisée	Mastic Top (10) 82 85 488, durcisseur (10) 82 85 496

Plaques d'insonorisation

Portières et tôles latérales	Terodem SP 100 T401, (45) 30 15 799
Tôle de fond, s'applique à l'aide d'un pistolet thermique	Terodem SP 300 T411, (45) 30 15 211

Colle et produit d'apprêt pour le changement de vitre

Jeu de colles pour vitre	Betamate E 2400, (45) 30 05 600
Jeu de colles pour vitre encadrée	Betamate E 2400, (45) 30 05 618
Produit d'apprêt pour vernis	Betaprime, (45) 30 18 702

Réparations plastiques, 3M

Produit de nettoyage	3M 8984
Améliorant pour collage	3M 5907 P.A.P.
Enduit plastique	3M 5900
Peinture de fond	3M 5905 ou 5906
Ruban de protection	3M 6945

Réparations de vernis, Standox

Produit de nettoyage	Silicon Entferner
Peinture de fond Produit d'apprêt acide Produit de bouchage plastique	 1K Füllprimer Apprêt Haft reactif (Reaktiv Haftprimer) 2K-Plastic-grundiefüller
Produit de bouchage 2K Produit de bouchage-PUR	2K 4:1 TOP Füller 2K H-S Füller
2K Vernis	2K Standocryl Vernis de base 2K Standocryl Vernis clair Standocryl Vernis clair 20-60
Ponçage	Papier abrasif P120 — P500 3M Scotch Brite

Peintures de finition

Code de couleur	Coloris	Type de peinture	Remarques
117	Bleu platine	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1986
120	Rouge cochenille	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1986
127	Rouge cerise	Solide	Jusqu'au modèle 1987
129	Quarts rose	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1986
131	Bleu amiral	Solide	
153	Blanc cirrus	Solide	
156	Nacre	Peinture de base	Vernis à effet spécial, épuisé
158	Gris Odoardo	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1986
159	Vert malachite	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1986
170	Noir	Solide	
172	Argent	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1986
198	Bleu ambassade	Solide	
199*	Peinture d'essais	Solide ou peinture de base	

Peintures de finition, suite

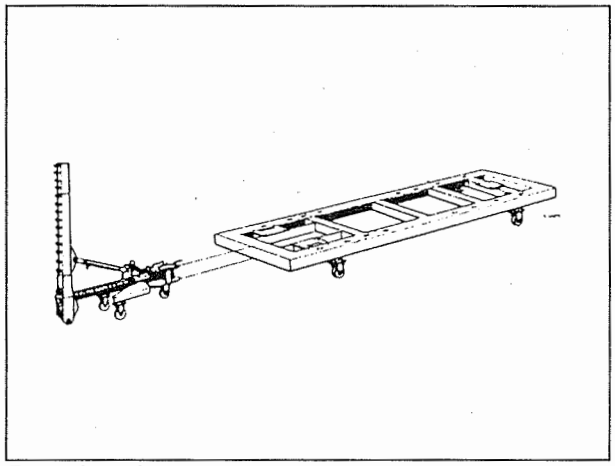
Code de couleur	Coloris	Type de peinture	Remarques
200	Argent	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1987
201	Bronze	Peinture de base	
202	Quarts rose	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1987
203	Bleu platine	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1987
204	Gris Odoardo	Peinture de base	Modèles 1987-1990
205	Vert malachite	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1987
206	Rouge cochenille	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1987
212	Magenta	Peinture de base	
213	Rhodonite	Solide	
214	Rouge cerise	Solide	Jusqu'au modèle 1988
215	Bleu outremer	Solide	
216	Vert béryl	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1990
217	Gris Ascot	Solide	
219	Rouge Talladega	Solide	
220	Bleu iridium	Peinture de base	
223	Gris Odoardo	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1991
226	Vert béryl	Peinture de base	Modèle 1991
227	Beige citrin	Peinture de base	
228	Gris platana	Peinture de base	
229	Bleu Le Mans	Peinture de base	
230	Vert scarabée	Peinture de base	
233	Blanc Carrare	Solide	Jusqu'au modèle 1992
234	Bleu nuit	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1992
235	Vert eucalyptus	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1992
240	Rouge Imola	Solide	Jusqu'au modèle 1993
241	Lilas aubergine	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1994
242	Rouge rubis	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1993
247	Argent	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1995
248	Noir nova	Peinture de base	Jusqu'au modèle 1995

**) Indique que la peinture n'est pas en stock. Elle doit être commandée spécialement.*

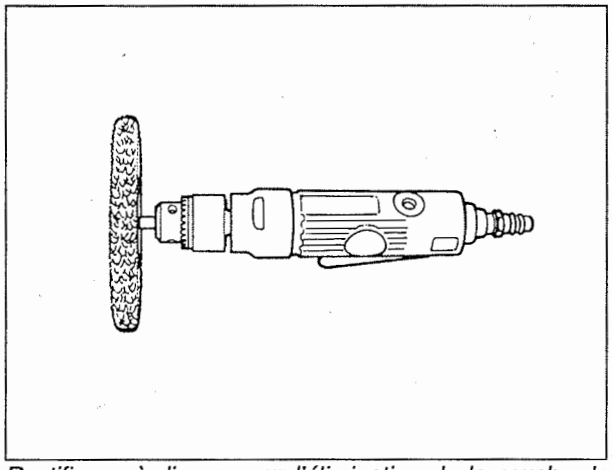
Remarque

Toujours envoyer la commande de peinture avec le code correspondant.

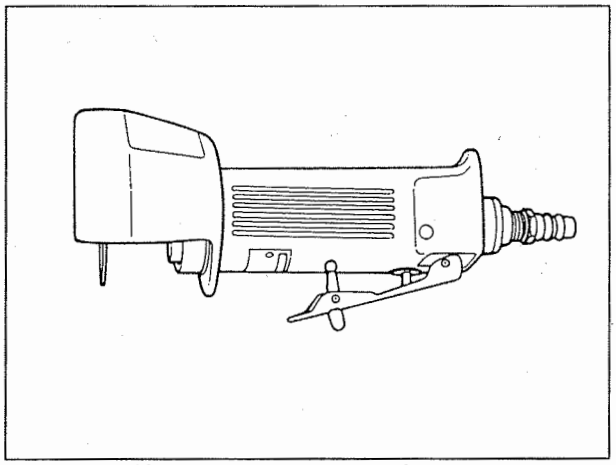
Outillage



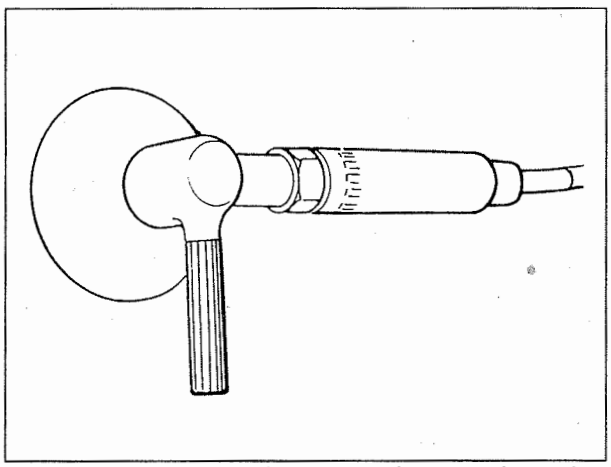
Banc de redressage de carrosserie



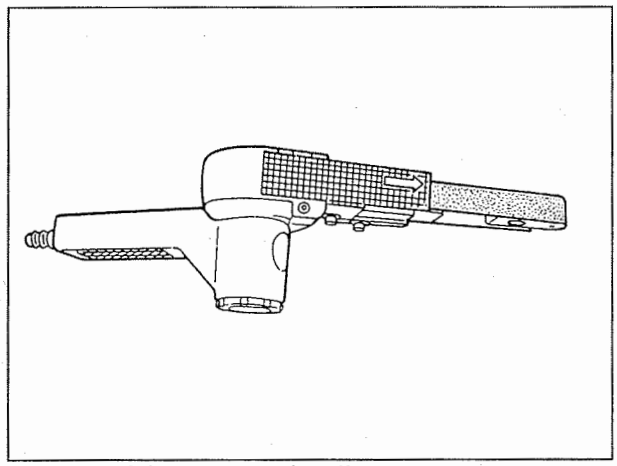
Rectifieuse à disque pour l'élimination de la couche de peinture



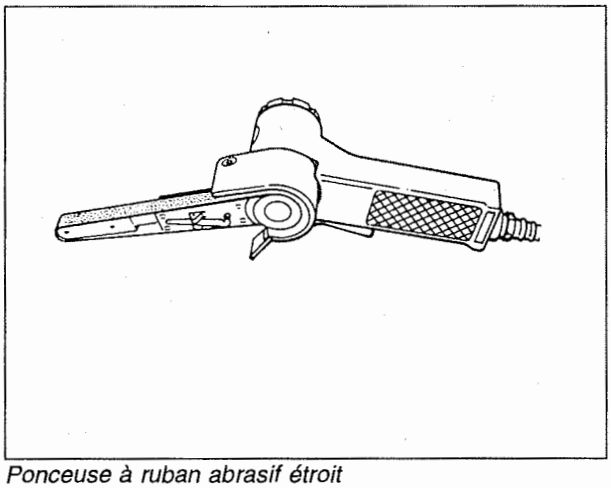
Disque de découpage et de rectification



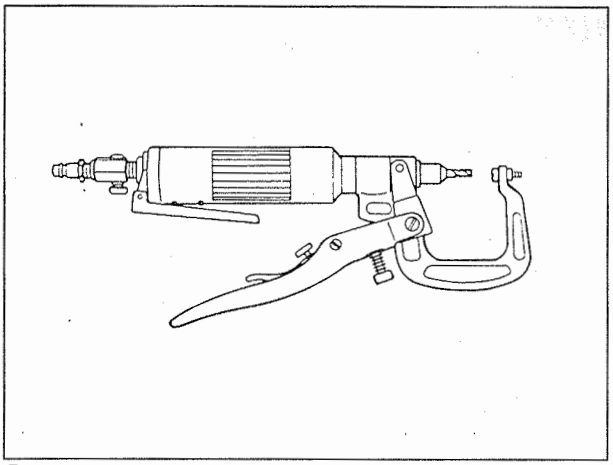
Rectifieuse d'angle pour le ponçage des joints de soudure



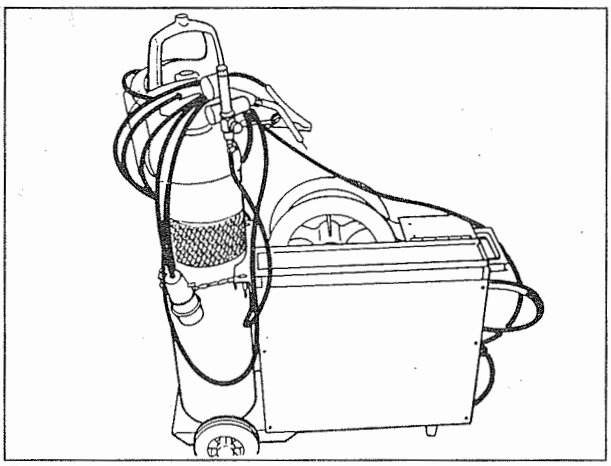
Ponceuse à large ruban abrasif



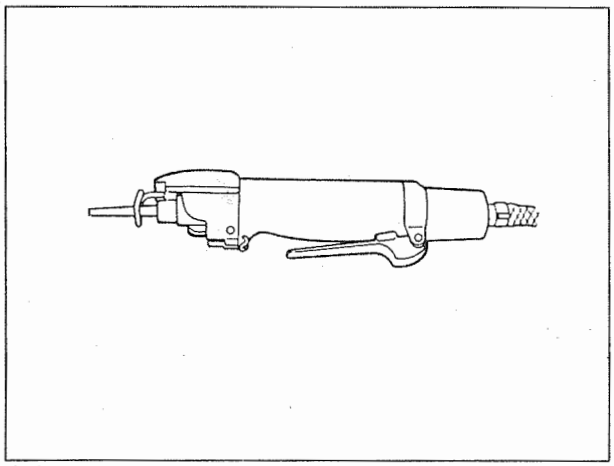
Ponceuse à ruban abrasif étroit



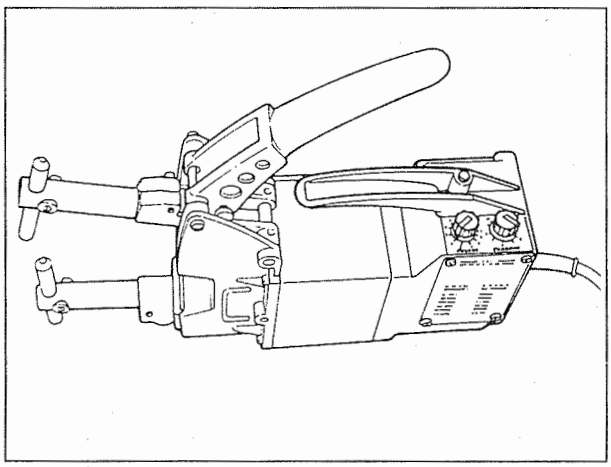
Perceuse pour soudage par points



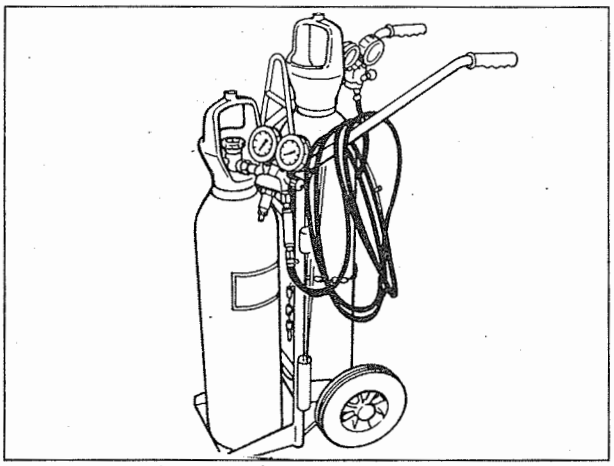
Poste de soudage Mig



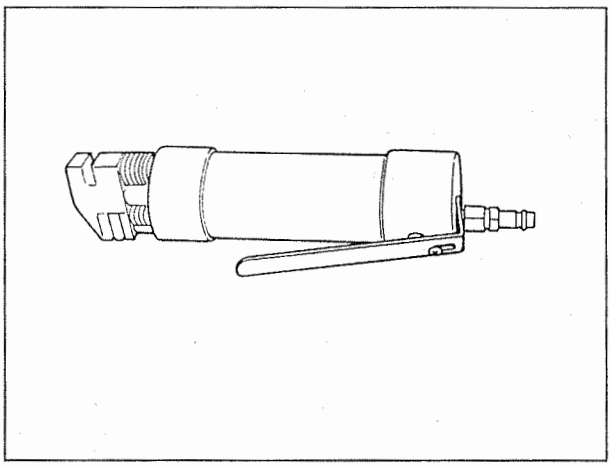
Scie sauteuse



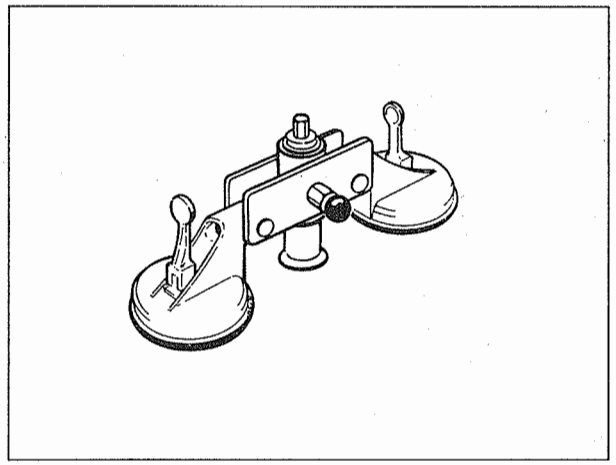
Poste de soudage par points



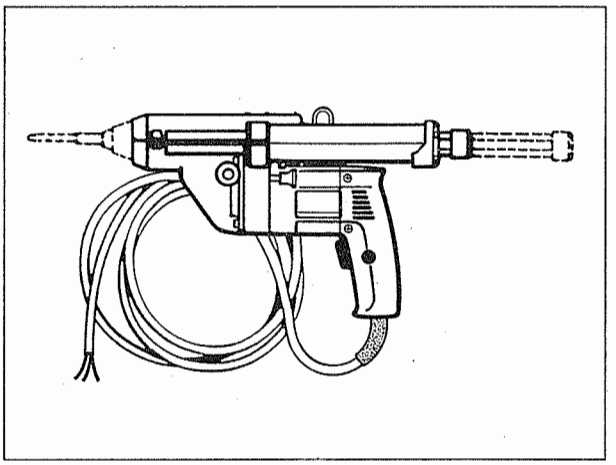
Poste de soudage et découpage au gaz



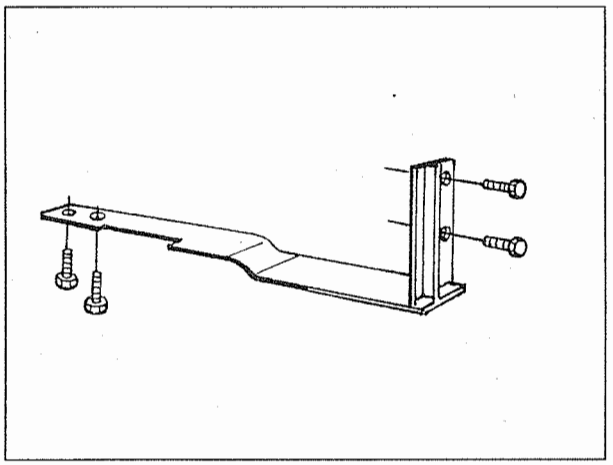
Presse à poinçonner



82 92 823 Moulinet, démontage de vitre collée
82 92 831 Fil tranchant



(16) 82 92 971 Pistolet à colle Betagun 220V
(16) 82 92 989 Pistolet à colle Betagun 110V



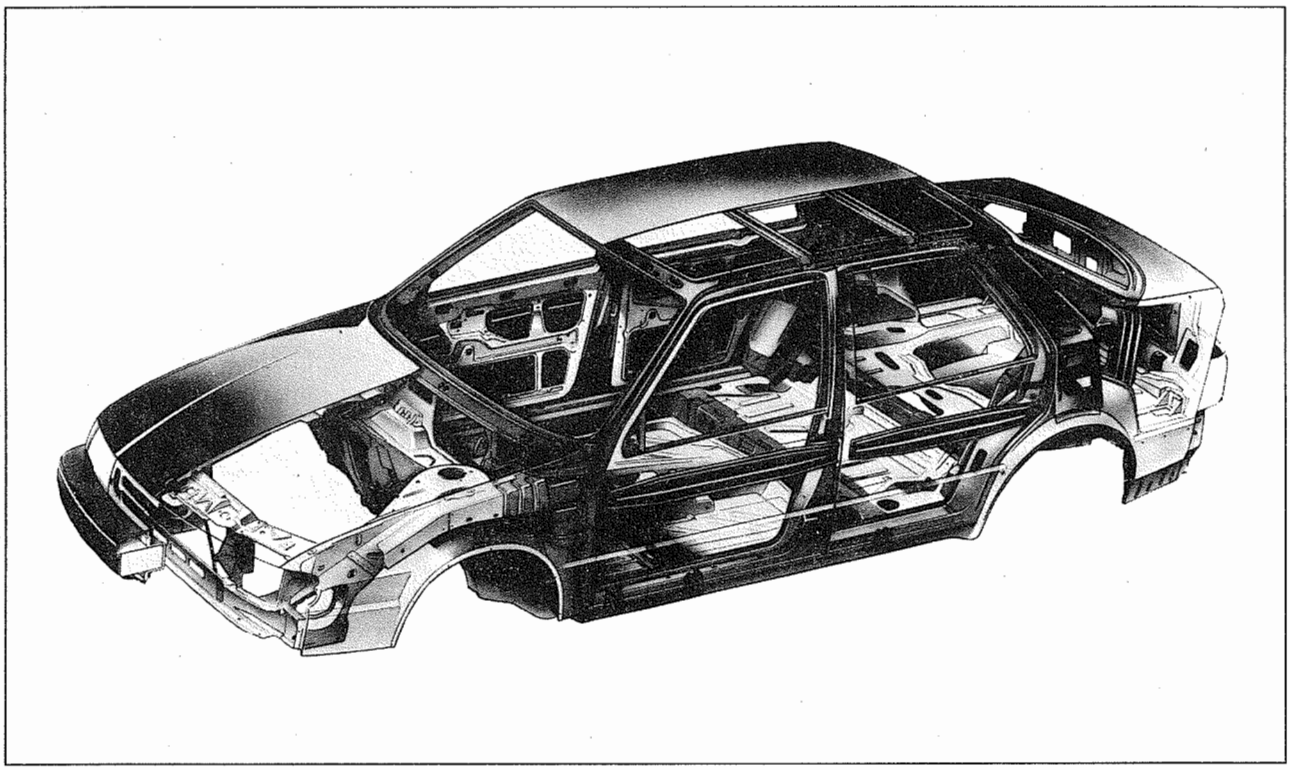
Outil de remorquage
82 92 864 Saab 9000 CS et CC côté droit
82 92 872 Saab 9000 CS et CC côté gauche
82 92 880 Saab 9000 CD côté droit
82 92 898 Saab 9000 CD côté gauche

Pistolets à comprimé:

- T 959 Multi-Press de Teroson, pour l'application de la protection du soubassement de châssis et du joint injectable
- T 139 Pistolet-réservoir à pression HV de Téroson, pour l'application du produit de bouchage
- T 910 Pistolet UBS de Teroson, pour l'application de la protection du soubassement de châssis et anti-gravillons

Description technique

Carrosserie 800-1
Construction de la carrosserie 800-1
Sécurité face aux collisions 800-2
Renforcements 800-3
Jonctions autorisées 800-5
Découpage grossier 800-7
Ponçage 800-7
Soudage 800-8
Soudage sur tôle zinguée 800-8
Nettoyage 800-8
Peinture de fond 800-8
Traitem. de surface de la carrosserie . . 800-9
Corrosion 800-9
Procédé de traitement de surface. . . . 800-11
Protection du châssis 800-13
Protection antigravillons 800-14
Mastic 800-15
Produit de bouchage 800-16
Pièces de carrosserie galvanisée 800-17
Laquage sur tôle galvanisée 800-18



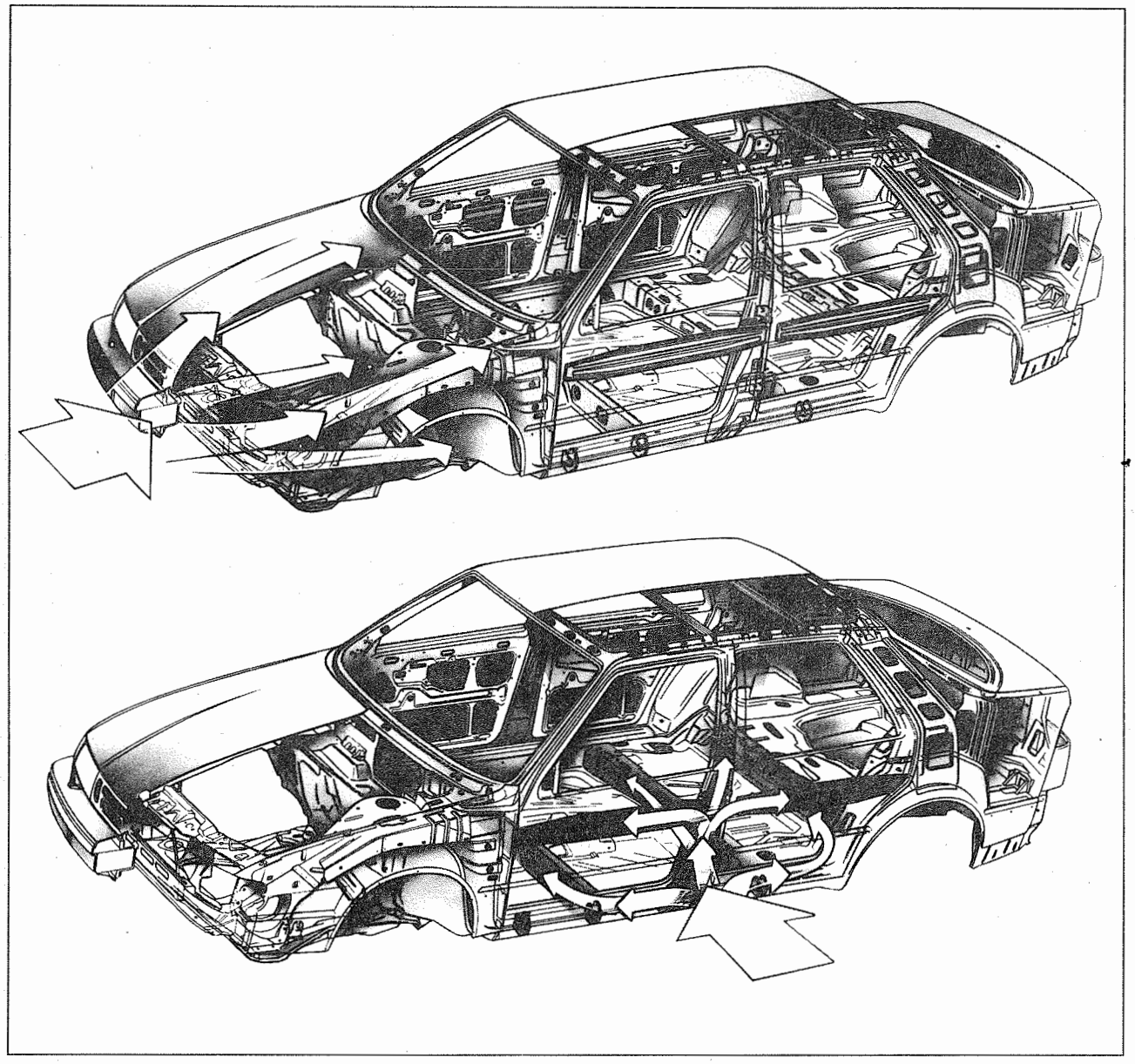
Carrosserie

Construction de la carrosserie

Le choix du type de carrosserie est déterminant quand aux caractéristiques de la voiture finie. La carrosserie de la Saab 9000 se caractérise par une grande rigidité de torsion, un habitacle indéformable ainsi que de larges zones de déformation à l'avant et à l'arrière.
Les avantages présentés par ce type de construction sont nombreux:

- Il est plus facile d'optimiser les caractéristiques du châssis et donc le comportement de la voiture sur route.
- La sécurité passive est très relevée grâce à la stabilité de l'habitacle et aux grandes zones de déformations capables d'absorber l'énergie.
- Il est plus facile d'isoler l'habitacle des vibrations du moteur et des bruits de la route tout en diminuant le risque de grincements et de bruits de cliquetis.
- La durée de vie de la carrosserie est augmentée.

De grands efforts ont été faits dans la mise à l'épreuve de la carrosserie dans ses moindres détails. Les tests de corrosion et crash-test, des essais en laboratoire acoustique et climatique ainsi que des milliers de kilomètre de conduite d'essai ont permis de mettre au point la structure finale de la carrosserie.
Il est primordial que les travaux sur carrosserie soient effectués correctement et avec le matériel adéquat de manière à ne pas modifier les caractéristiques de la voiture après une réparation de la carrosserie.



Cette figure indique la manière dont les forces sont réparties dans les zones de déformation de la carrosserie et dans le système de longerons de l'habitacle lors de divers types de collision.

Sécurité face aux collisions

La carrosserie de la saab 9000 est conçue de manière à ce que le conducteur et les passagers bénéficient d'un espace de survie lors d'une collision éventuelle. L'idée de base est que les forces générées par une collision soient amorties par les zones de déformation de la carrosserie et réparties dans le système de longeron de l'habitacle de manière à ce que la charge soit répartie le plus également possible.

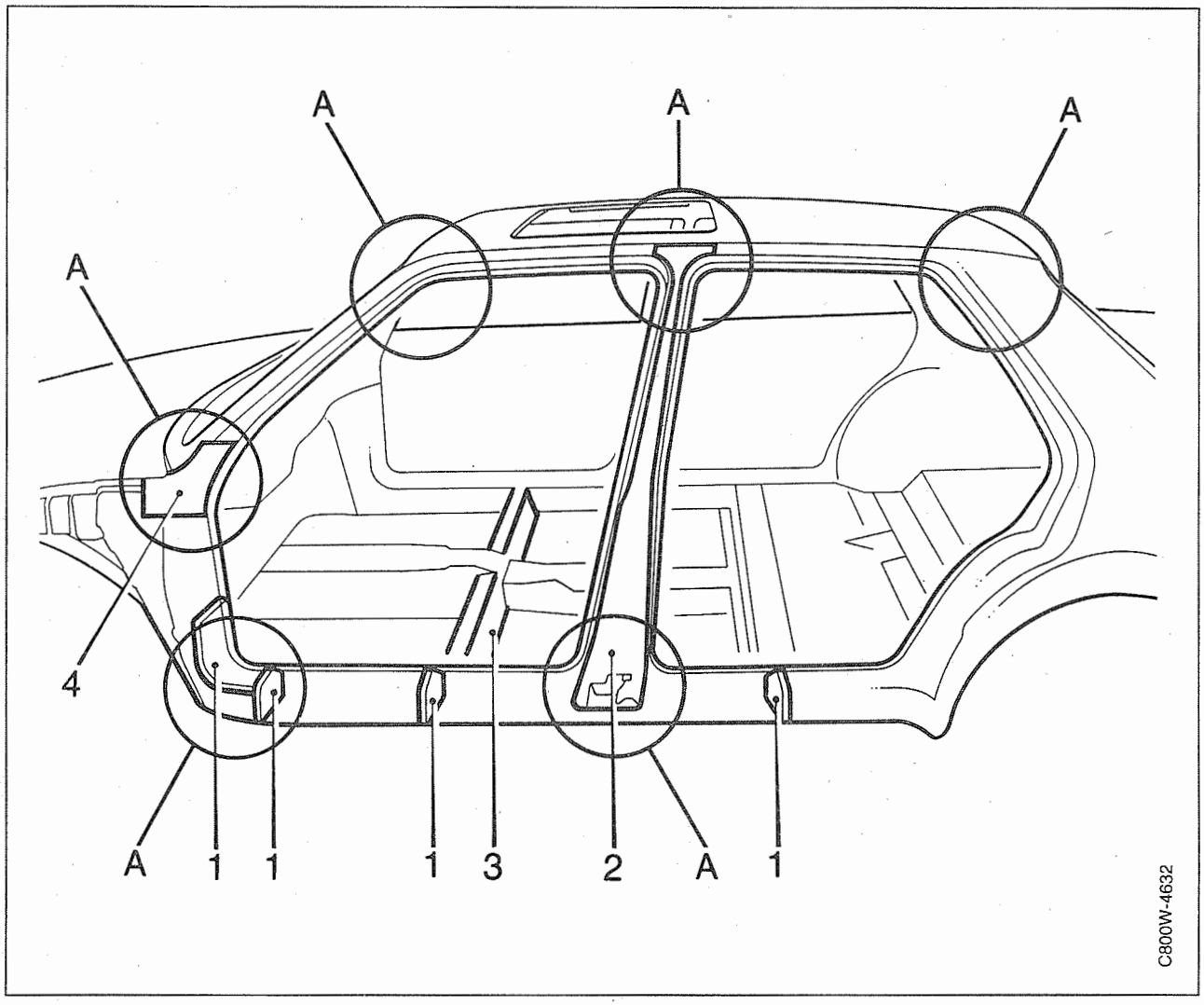
Les grandes zones de déformation à l'avant et à l'arrière sont formées pour se plier progressivement. Elles se déforment de plus en plus, en rapport avec l'intensité des forces en jeu, sans que les tôles ne se rompent ou risquent de s'introduire dans l'habitacle.

Lors d'une collision latérale, les longerons de portières et les seuils prennent les forces en charge et les répartissent via les longerons transversaux du plancher et les montants B de la voiture.

Il est très important que les caractéristiques des zones de déformation absorbant l'énergie et de l'habitacleindéformable ne soient pas modifiées suite aux réparations de carrosserie.

L'habitacle ne doit en aucun cas gagner en flexibilité après réparation. De la même façon, les zones de déformation ne doivent pas non plus gagner en robustesse. Un avant ou un arrière trop robuste propage les forces au lieu de les amortir, ce qui entraîne une plus grande sollicitation de l'habitacle.

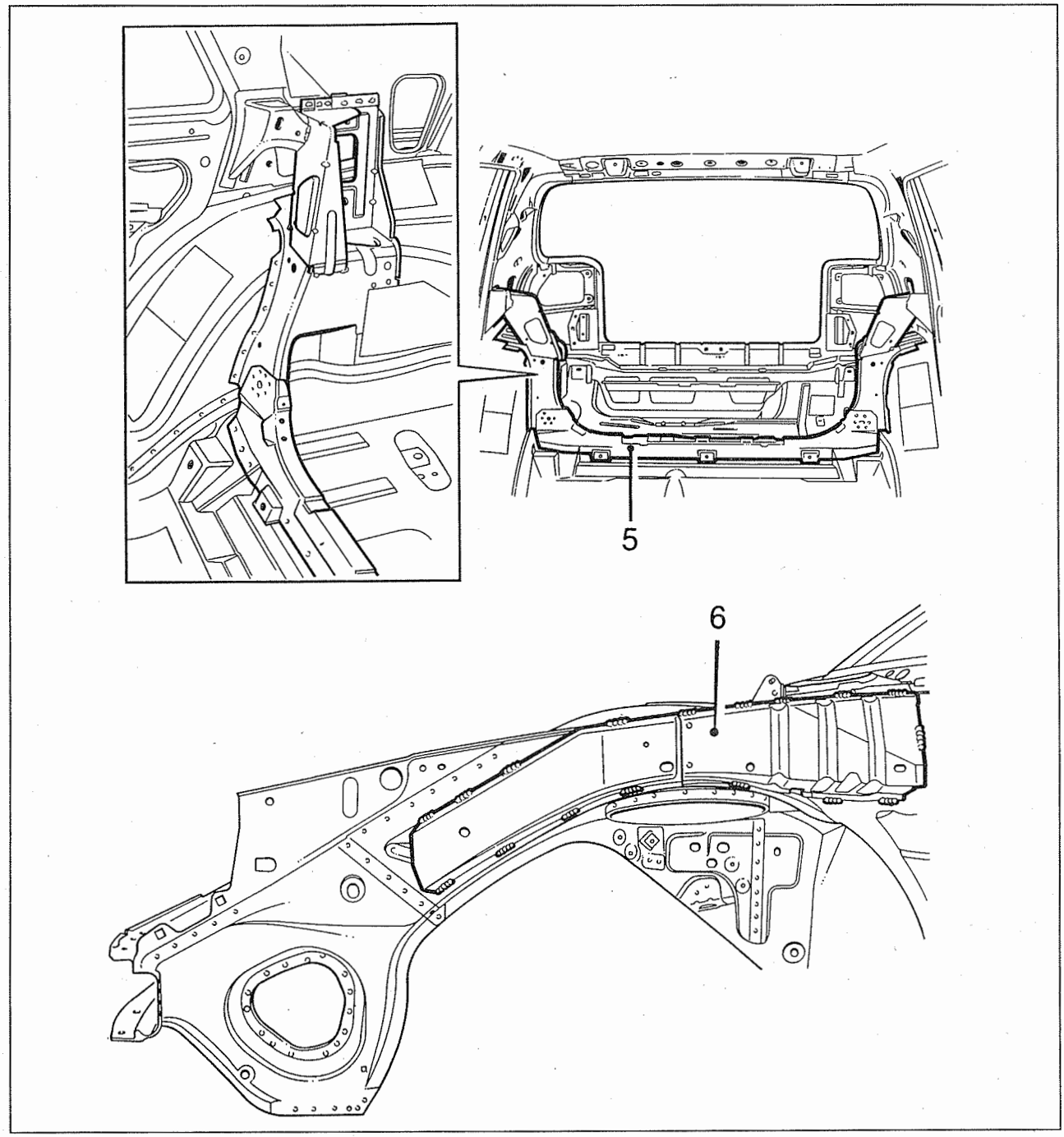
Pour que Saab Automobile AB puisse prendre ses responsabilités et garantir une haute sécurité face aux collisions après réparation, il est de la plus haute importance que les travaux soient effectués correctement et avec le matériel adéquat.



Renforcements

La carrosserie est pourvue de renforcements dans les zones les plus exposées aux sollicitations lors d'une collision. Les zones marquées de la lettre A sont particulièrement exposées et nécessitent une attention supplémentaire en cas de réparation.

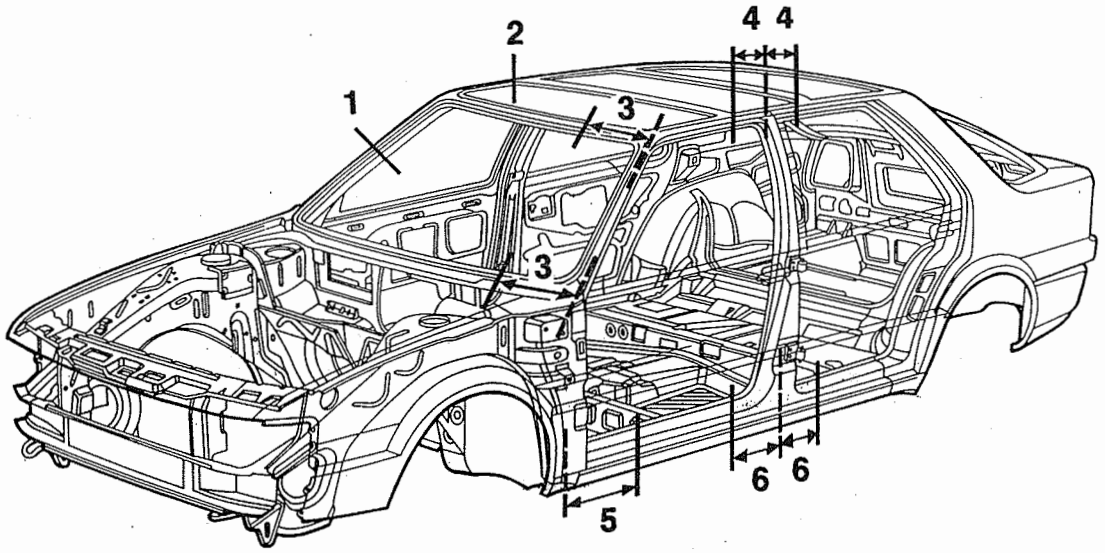
- Le bord inférieur du cadre de portière comporte quatre cloisons (1) qui, combinées aux renforts des montants b (2) et des longerons de siège (3), répartissent les forces générées par une collision latérales dans la cage de l'habitacle.
- Les extrémités inférieurs des montants A (4) sont renforcées près des fixations des charnières de portières avant ainsi que des fixations pour le câble de collision.

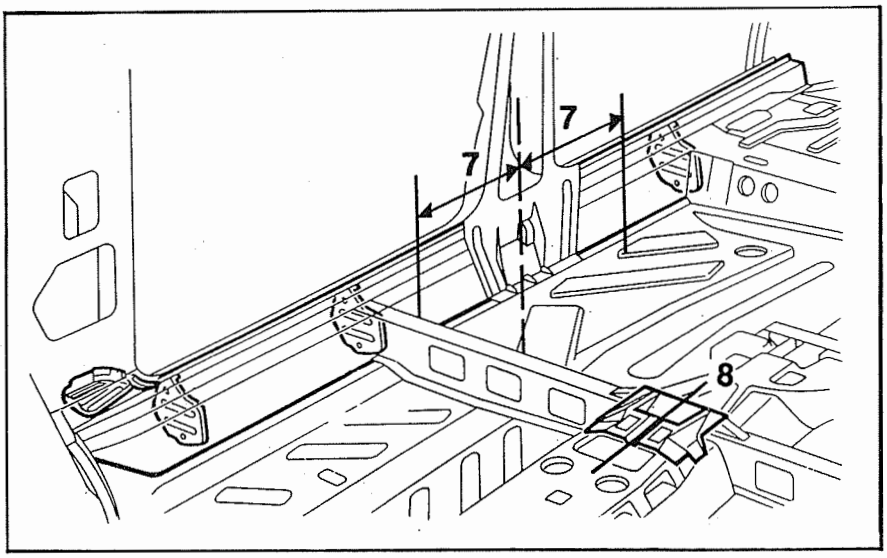


- Un longeron de rigidité de torsion (5) s'étire entre les passages de roues arrière.
- Un longeron de renforcement (6) est placé sur la face externe des passages de roue avant.

Remarque

Les renforcements de carrosserie ne doivent en aucun cas être découpés ou raccordés. Une pièce de renforcement endommagée doit dans tous les cas, être remplacée par une neuve.





Jonctions autorisées

Il est de la plus haute importance que les découpages ou raccords de tôle effectués en relation avec les travaux sur la carrosserie, n'entraînent aucun endommagement des renforcements.
La figure ci-dessus répertorie les points de raccordements autorisés d'un certain nombre de réparations fréquentes. Concernant le raccordement du montant b, voir aussi la page suivante.

1 Les montants A se raccordent au milieu.

2 Toit et toit ouvrant peuvent se raccorder au milieu de l'ouverture du toit ouvrant.

3 Le cadre du pare-brise peut se raccorder au moins à 150 mm de la ligne centrale du montant a.

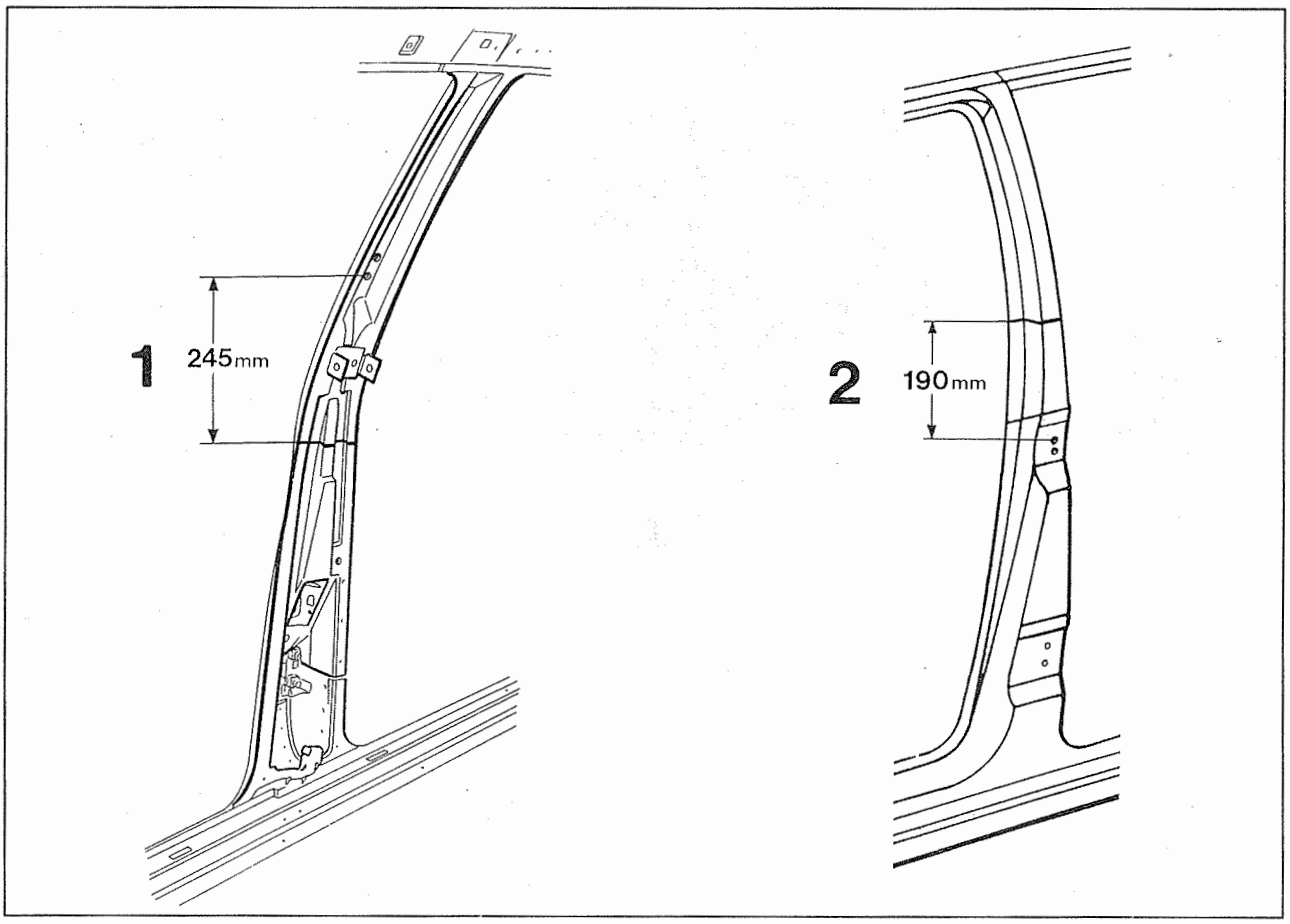
4 L'extrémité supérieure du montant B peut se raccorder au moins à 150 mm de la ligne centrale du montant b.

5 Le seuil peut se raccorder au moins à 150 mm de la ligne centrale dans le prolongement du montant a.

6 L'extrémité inférieure du montant B peut se raccorder au moins à 200 mm de la ligne centrale du montant b.

7 Le seuil intérieur peut se raccorder au moins à 150 mm de la ligne centrale du montant b.

8 Le longeron de siège peut se raccorder au milieu.



Raccordement du montant b

Une raccordement avancé peut être effectuée au milieu du montant b en cas de réparation limitée à la partie inférieure du montant b. L'avantage de ce raccordement est qu'il laisse le toit intact.

Il est très important que les raccordements s'effectuent selon le tracé exact indiqué par la figure, de manière à éviter d'endommager les renforcements du montant b.

Remarque

Les renforcements internes au montant b ne doivent aucun cas être découpés ou raccordés. Un renforcement endommagé doit dans tous les cas être remplacé par un nouveau.

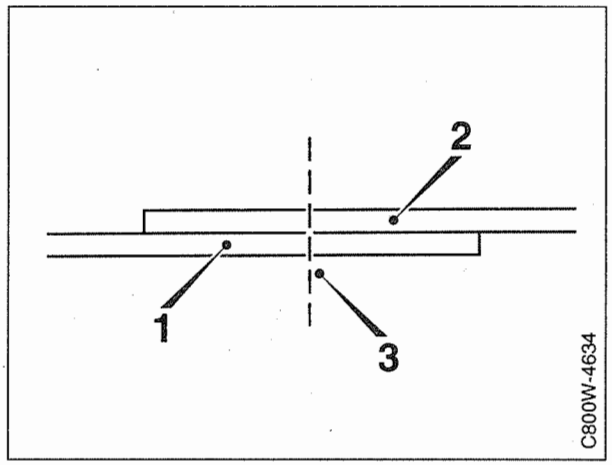
1 **Raccordement de la partie interne:**
245 mm sous le centre du trou de vis inférieur du réglage en hauteur de la ceinture de sécurité.

2 **Raccordement externe:**
190 mm sous le centre du trou de vis de la fixation de charnière supérieure.

Découpage grossier

S'il n'y a aucune contre-indications, les raccordements de pièces de carrosserie sont entièrement soudés.

- Découper les pièces de rechanges de manière à ce qu'elles chevauchent le point de raccordement prévu sur environ trois centimètres.
- Découper la partie endommagée de la carrosserie de manière à ce qu'elle chevauche le point de raccordement prévu sur environ trois centimètres.
- Mettre la pièce de rechange en place et ajuster sa position exacte à l'aide du système de mesure du banc de redressage. Remettre également en place les pièces de carrosserie intactes qui ont été démontées et contrôler l'ajustement de la pièce de rechange.
- Découper au travers des deux tôles simultanément sur l'emplacement du raccord.



1 Carrosserie
2 Pièces de réserve
3 Raccordements

Ponçage

Toutes les surfaces devant être soudées doivent tout d'abord être poncées afin d'éliminer les traces de peinture. Utilier pour cela une ponceuse à ruban abrasif. Lors du soudage par points sur une surface galvanisée, la peinture doit être éliminée à l'aide d'une brosse en acier et d'un pistolet à air chaud de manière à ne pas endommager la surface en zinc. Après soudage, les soudures en bouchon et soudures entières doivent être poncées afin d'obtenir une surface lisse et régulière.

Remarque

Veiller à ne pas trop poncer. La solidité ne doit en aucun cas être altérée.

Utiliser une toile émeri 120 ou plus fine, sur les surfaces externes. Une toile à plus gros grain laisse des marques visibles après laquage.

Soudage

Les caractéristiques des zones de déformation de la carrosserie et de la cage de l'habitacle ne doivent pas être altérées ou modifiées après une réparation de la carrosserie. C'est pourquoi il est important que toutes les soudures soient effectuées selon les instructions données dans le chapitre de description des méthodes et que la méthode adéquate de soudage soit utilisée au bon endroit.
Lorsque l'accessibilité le permet, il faut préférer la soudure par points à la soudure en bouchons. Toujours contrôler le nombre de points de soudure et leurs emplacements lorsque la pièce endommagée doit être enlevée. Reproduire alors le même nombre de points et les mêmes emplacements lors du montage de la pièce de rechange.
Lors du soudage par points, les électrodes doivent avoir un diamètre de 6 mm maximum. Il doit y avoir un point de soudure tous les 5 mm afin de s'assurer d'une bonne solidité. On doit pouvoir frapper avec un marteau sur un tournevis inséré entre deux points de soudure sans que les points ne lâchent.
Afin de minimiser les risques de corrosion, le produit d'apprêt de soudage doit toujours être appliqué entre les tôles qui sont jointes par soudures à points. Utiliser le produit d'apprêt de soudage n° d'art (45) 30 06 939.

Lors du soudage MAG, la mise à la terre du groupe de soudage doit être de 100% et le conducteur de mise à la terre doit être branché le plus près possible de l'emplacement de soudage. Ceci est important si l'on veut que le travail de soudure puisse se faire sans avoir à démonter toutes les pièces électroniques.

Remarque

Si la mise à la terre est insuffisante, les composants électroniques peuvent être endommagés par les pointes de courant au travers de la tôle de la carrosserie.

Dans le chapitre de description des méthodes, les symboles suivants sont utilisés pour les différentes méthodes de soudage:

● ● ● Soudure par points ou soudure en bouchon

Soudure à la molette

Soudure entière

Soudage sur tôle galvanisée

- Utiliser une brosse en acier et un pistolet à air chaud afin d'éliminer d'éventuelles traces de peinture. Une ponceuse pourrait abraser la surface de zinc et ne doit, par conséquent, pas être utilisée.

Remarque

Une surface galvanisée exposée commence immédiatement à s'oxyder. Lors du polissage et de la mise à nu de la surface recouverte de zinc, il est très important qu'elle soit traitée à l'apprêt dans les 30 minutes qui suivent, au maximum. Utiliser un produit d'apprêt durcissable à l'acide (corrosif).

- Une tôle galvanisée doit être soudée par points. Souder avec une pression et une chaleur plus élevées que pour une tôle ordinaire laminée à froid. Appliquer un apprêt de soudage à base de zinc entre les surfaces qui doivent être soudées ensemble.
- Utiliser un fil à souder pour tôle galvanisé, comme par exemple "Magsi 54", ainsi qu'un gaz protecteur ordinaire, type mélange de gaz, lors du soudage à l'arc en atmosphère inerte (soudage MIG).
- Lors des travaux de masticage, un mastic spécial pour tôle galvanisée doit être utilisé, comme par exemple le mastic Top (10) 82 85 488 avec durcisseur(10) 82 85 496 de Standox.
- Le travail sur tôle galvanisée exige plus d'équipements de protection comparé au travail sur tôle ordinaire laminée à froid.

Toutes les nouvelles méthodes et matériaux peuvent être utilisés sur les tôles laminées à froid.

Nettoyage

Il est important de nettoyer l'emplacement avant d'appliquer la peinture de fond. D'éventuels restes d'apprêts de soudage pourraient empêcher la bonne prise de la peinture, du mastic et du produit d'étanchéité.
Utiliser le produit de nettoyage FL T875 ou tout autre produit similaire.

Peinture de fond

La peinture de fond doit être appliquée sur toutes les surfaces poncées qui ne doivent pas être enduites de mastic plastique. Noter que la couche de fond doit être entièrement sèche lors de l'application du mastic.
Utiliser Standox 1K Füllprimer ou autre produit similaire.

Traitement de surface de la carrosserie

La tâche première de la couche de laque, en-dehors d'offrir une esthétique attrayante, est de protéger la carrosserie et les pièces de tôle de la corrosion. La Saab 9000 bénéficie d'un processus de traitement de surface sophistiqué lors de sa fabrication. Tous les produits utilisés dans ce processus ont été soigneusement testés afin de répondre aux normes sévères de Saab Automobile AB en matière de laque de finition et de protection anticorrosion.

Ce manuel traite avant tout des qualités anticorrosion de la couche de laque. De manière à en pas altérer ce pouvoir anticorrosion après une réparation sur carrosserie, il est important que celle-ci soit effectuée selon la méthode et avec le matériel décrits dans ce manuel.

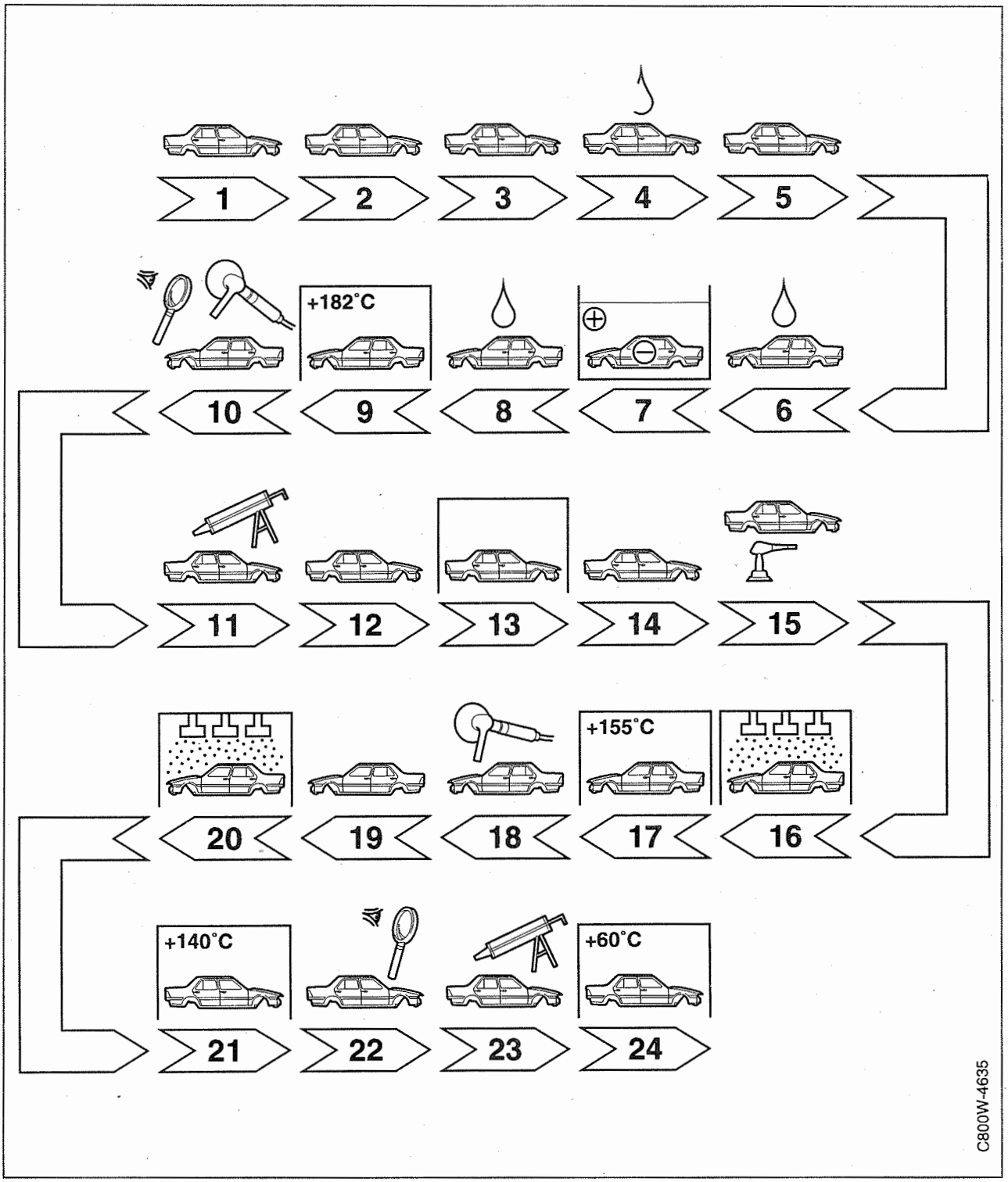
Corrosion

La corrosion représente un processus chimique compliqué, mais on peut simplifier à l'extrême en affirmant qu'il s'agit d'une réaction entre une substance et son environnement. En ce qui concerne la tôle automobile, c'est le fer qui réagit avec l'eau et l'oxygène pour former un hydroxyde de fer, ce que nous appelons plus communément rouille.

Lors de la production de fer, l'une des premières étapes consiste à extraire l'oxygène du minerai de fer. Ceci est nécessaire si l'on veut obtenir du fer suffisamment solide pour la transformation ultérieure.
Cependant, le fer pur est dans un état chimique instable. Le fer cherche constamment à se lier à l'oxygène pour former l'hydroxyde de fer (rouille), qui représente un état chimique stable.
Pour que le fer puisse se transformer en hydroxyde de fer, il nécessite non seulement de l'oxygène mais également de l'eau. L'eau agit alors en tant qu'électrolyte. Elle lance le processus électrochimique permettant au fer instable de se lier à l'oxygène de l'atmosphère.
L'oxyde de fer occupe un plus grand volume que le fer, ce qui entraîne un fissurage des tôles prises par la corrosion. De plus grandes quantités d'eau et d'oxygène peuvent alors s'infiltrer occasionnant de plus vastes détériorations.

Le processus de corrosion s'accélère d'autant plus que l'électrolyte (l'eau) contient du sel. D'autres facteurs facilitant la corrosion sont la chaleur ainsi que les pollutions déposées à la surface du fer.

Si l'on élimine tous ces facteurs, la tôle est protégée contre la corrosion. La manière la plus simple est d'empêcher l'eau et l'oxygène d'entrer en contact avec la tôle. Sur les Saab 9000, les tôles sont peintes sur plusieurs couches afin d'y remédier. De plus, une grande partie de la carrosserie est recouverte de zinc, ce qui rend la tôle plus résistante à la corrosion.



Procédé de traitement de surface

1 Nettoyage de la carrosserie par l'atelier de carrosserie.
2 Dégraissage
3 Phosphatation
4 Rinçage
5 Passivisation
6 Rinçage
7 Cataphorèse par immersion totale
8 Rinçage
9 Séchage au four
10 Contrôle et ponçage
11 Etanchéisation
12 Plaques d'insonorisation
13 Séchage au four
14 Nettoyage
15 Traitement de soubassement de châssis
16 Couche de peinture intermédiaire
17 Séchage au four
18 Ponçage
19 Nettoyage
20 Peinture de finition
21 Séchage au four
22 Contrôle final
23 Traitement anticorrosion
24 Four

Procédé de traitement de surface

Les mesures de protection anticorrosion commencent déjà dans l'atelier de carrosserie. Les pièces de carrosserie les plus exposées à la corrosion sont fabriquées en tôle galvanisée. Voir également page 800–17.

1 **Nettoyage de la carrosserie provenant de l'atelier de carrosserie.**
Lorsque la carrosserie arrive dans les ateliers de peinture, on effectue tout d'abord un nettoyage grossier. On élimine ainsi tous les restes mécaniques d'usinage et une grande partie des graisses et huiles qui ont été déposées depuis l'assemblage de la carrosserie.

2 **Dégraissage**
La couche grasse restante est éliminée à l'aide d'un dégraissant alcalin, afin d'obtenir le meilleur support possible pour la suite du traitement du surface.

3 **Phosphatation**
La phosphatation offre aussi bien une protection de fond contre la corrosion qu'un bon support pour la peinture de fond.

4 **Rinçage**
La carrosserie est lavée afin de rincer les restes provenant de la phosphatation.

5 **Passivisation**
Une solution au chrome est passée sur la carrosserie. Ce qui permet à la couche de phosphate de se condenser et donc d'améliorer encore la protection anticorrosion.

6 **Rinçage**
La carrosserie est lavée à l'eau dessalée.

7 **Cataphorèse par immersion totale (ED)**
La carrosserie est plongée dans un bain de peinture anticorrosion et soumise à une tension électrique négative. Les particules de peinture chargées positivement se collent alors à la carrosserie de la même manière que la limaille de fer se colle à l'aimant. Ceci permet à la totalité de la carrosserie d'être recouverte d'une couche de peinture anticorrosion, même sur les surfaces les moins accessibles, dans les corps creux, sur les joints ou autres.

8 **Rinçage**
Après le bain de cataphorèse, la carrosserie est plongée et lavée des particules de peintures excédentaires.

9 **Séchage au four**
La peinture du bain est séchée en 17 minutes à une température de +182°C.

10 **Contrôle et ponçage**
Les éventuels grains de poussière ou coulures de peinture sont éliminées.

11 **Etanchéification**
Les rainures, jointures et raccords sont étanchéifiés avec une pâte PVC sur la totalité de la carrosserie. Et cela dans le but premier d'empêcher l'humidité de s'infiltrer, mais également d'insonoriser.

12 **Plaques d'insonorisation**
Les plaques d'insonorisation sont placées sur les points stratégiques de la carrosserie afin de réduire les bruits de résonance.

13 **Séchage au four**
La carrosserie passe au travers d'un four IR afin de solidifier le produit d'étanchéité. Les plaques d'insonorisation s'assouplissent un peu et se conforment aux contours de la carrosserie.

14 **Nettoyage**
La poussière est éliminée de la carrosserie.

15 **Traitement du soubassement de châssis**
Une protection antigravillons ainsi qu'une pâte pour soubassement de châssis est appliquée sur toute la surface de la plaque de fond ainsi que sur les passages de roue.

16 **Peinture intermédiaire**
La couche de peinture intermédiaire offre un bon support pour la laque de finition aussi bien en matière d'adhérence qu'en matière d'esthétique. Elle contribue également à la protection anticorrosion en offrant une bonne protection contre les gravillons.
La peinture est appliquée par des robots équipés d'horloges de rotation. Lorsque ceux-ci entrent en rotation, ils créent un fin brouillard de peinture qui se propage sur la carrosserie et permet d'obtenir une couche très régulière. Les surfaces intérieures difficiles d'accès sont laquées manuellement.

17 **Séchage au four**
Cette peinture sèche en 32 minutes à une température de +155°C.

18 **Ponçage**
Les éventuels grains de poussière et coulures de peinture sont égalisés.

19 **Nettoyage**
La poussière produite par le ponçage ainsi que les autres particules sont éliminées permettant d'obtenir une carrosserie absolument propre avant d'appliquer la laque de finition.

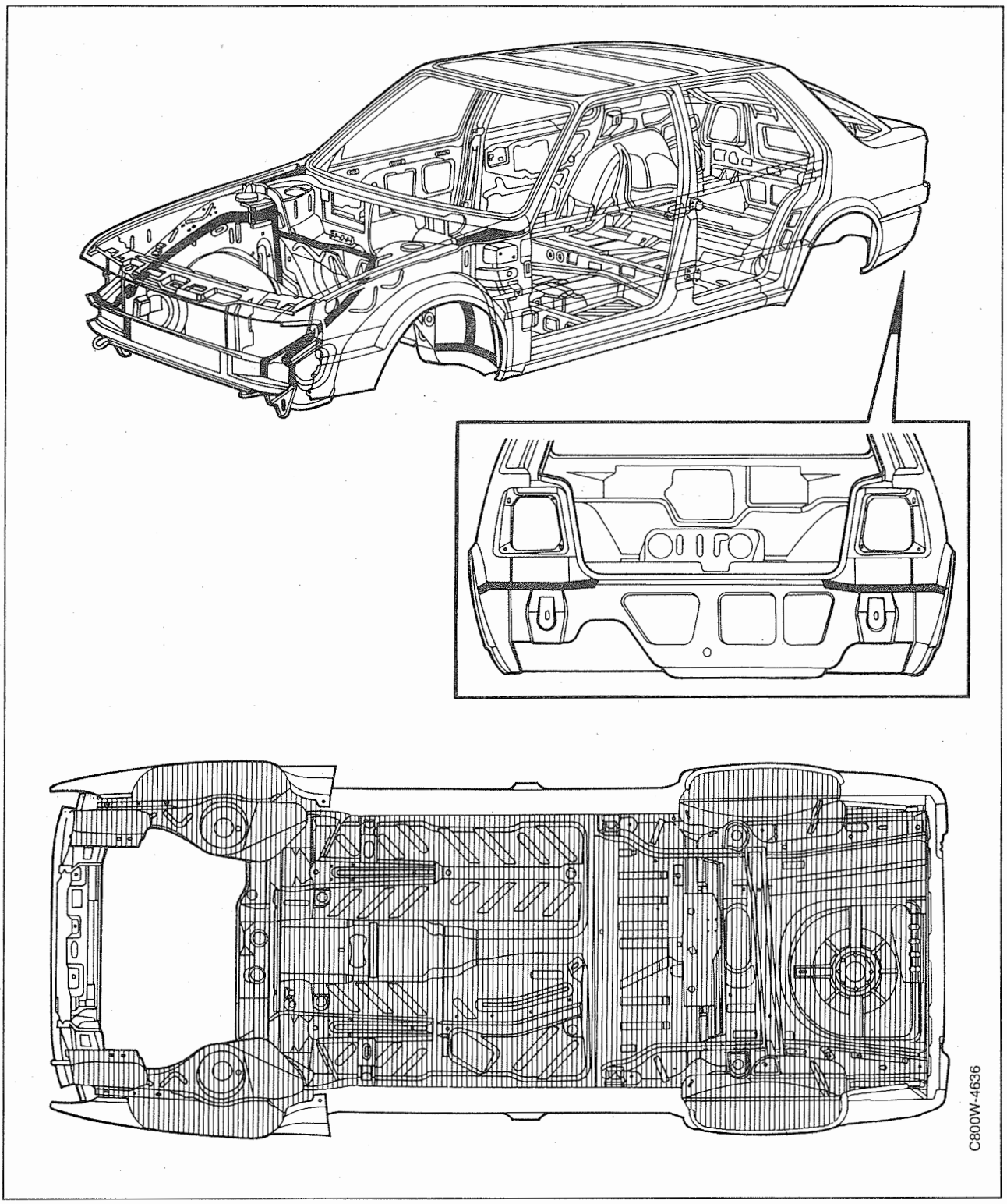
20 **Laque de finition**
La laque de finition est appliquée de la même manière que pour la couche de peinture intermédiaire, à l'aide de robots équipés d'horloges de rotation.
Les peintures métallisées sont appliquées en deux couches. Tout d'abord une couche fine à haute teneur en pigments puis une couche épaisse de vernis clair protégeant les pigments et offrant une grande brillance.

21 **Séchage au four**
La laque de finition est séchée au four à une température de +140°C.

22 **Contrôle final**
Après le laquage, la carrosserie est soigneusement contrôlée. Si l'on détecte la présence de coulures de peinture, de rayures, de grains de poussières dans la laque ou toute autre dommage, le laquage de la carrosserie est amélioré avant de poursuivre à la station suivante.

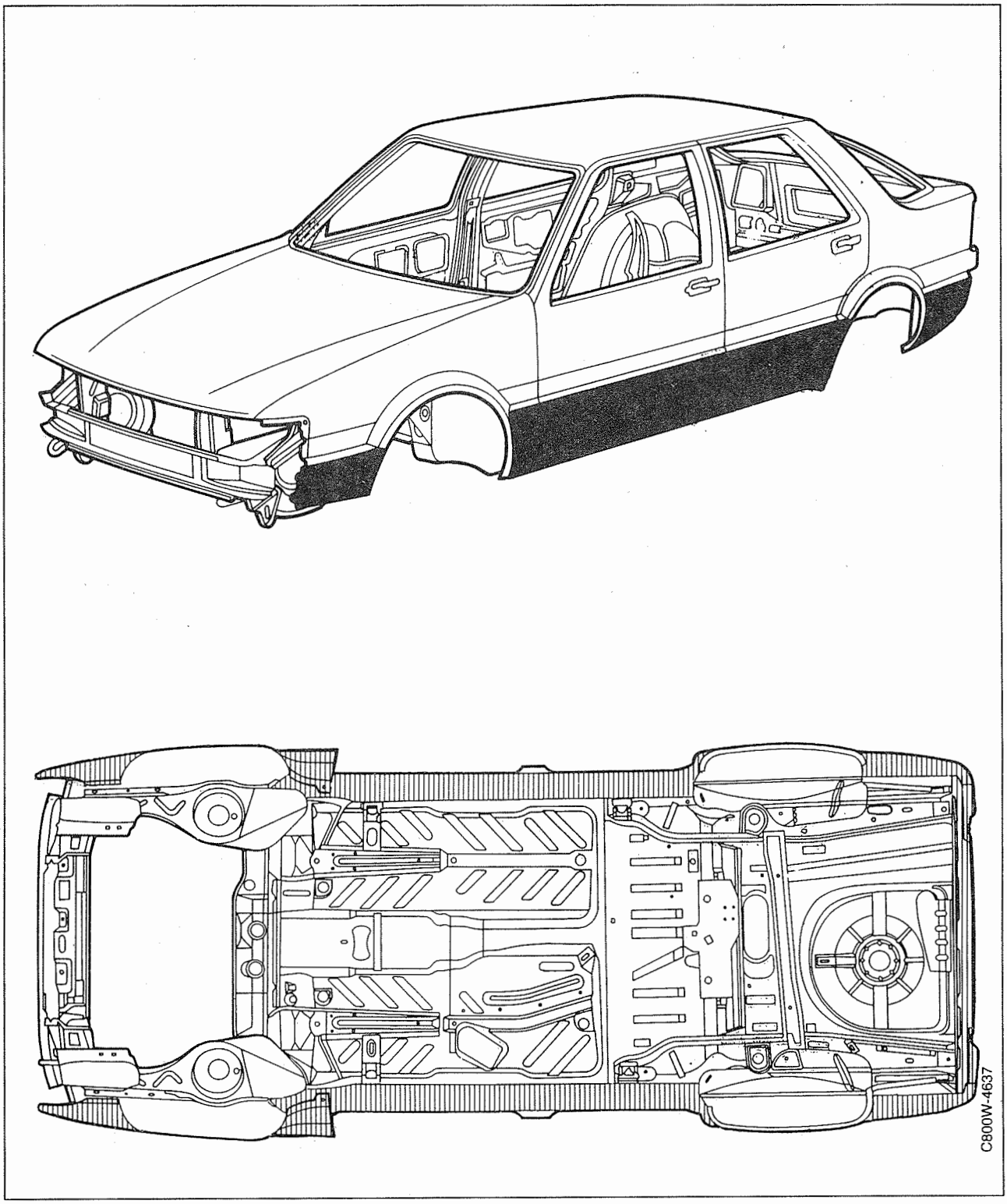
23 **Traitement anticorrosion**
Une cire pénétrante pour corps creux est injectée dans les cavités des seuils, longerons et similaires.

24 **Four**
La carrosserie est chauffée à +60°C durant 15 minutes de manière à ce que la cire puisse se répartir de manière optimale dans les cavités.



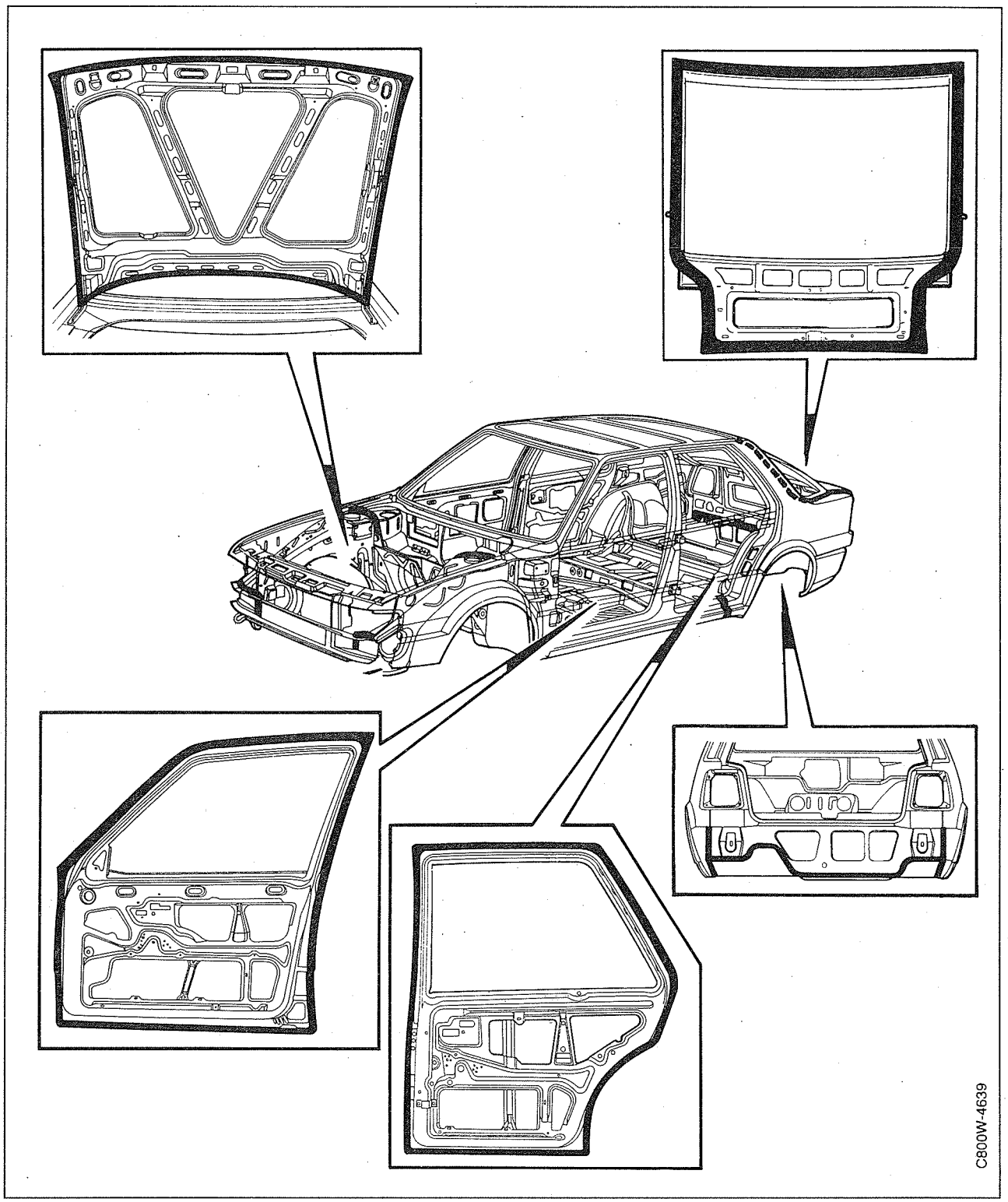
Protection du châssis

La figure où la protection doit être appliquée. Toujours veiller à imiter le plus possible le traitement anticorrosion effectué en production.
Utiliser du Terotex 2000 T122 (noir) et T123 (clair) ou Terostat 9320 T293.



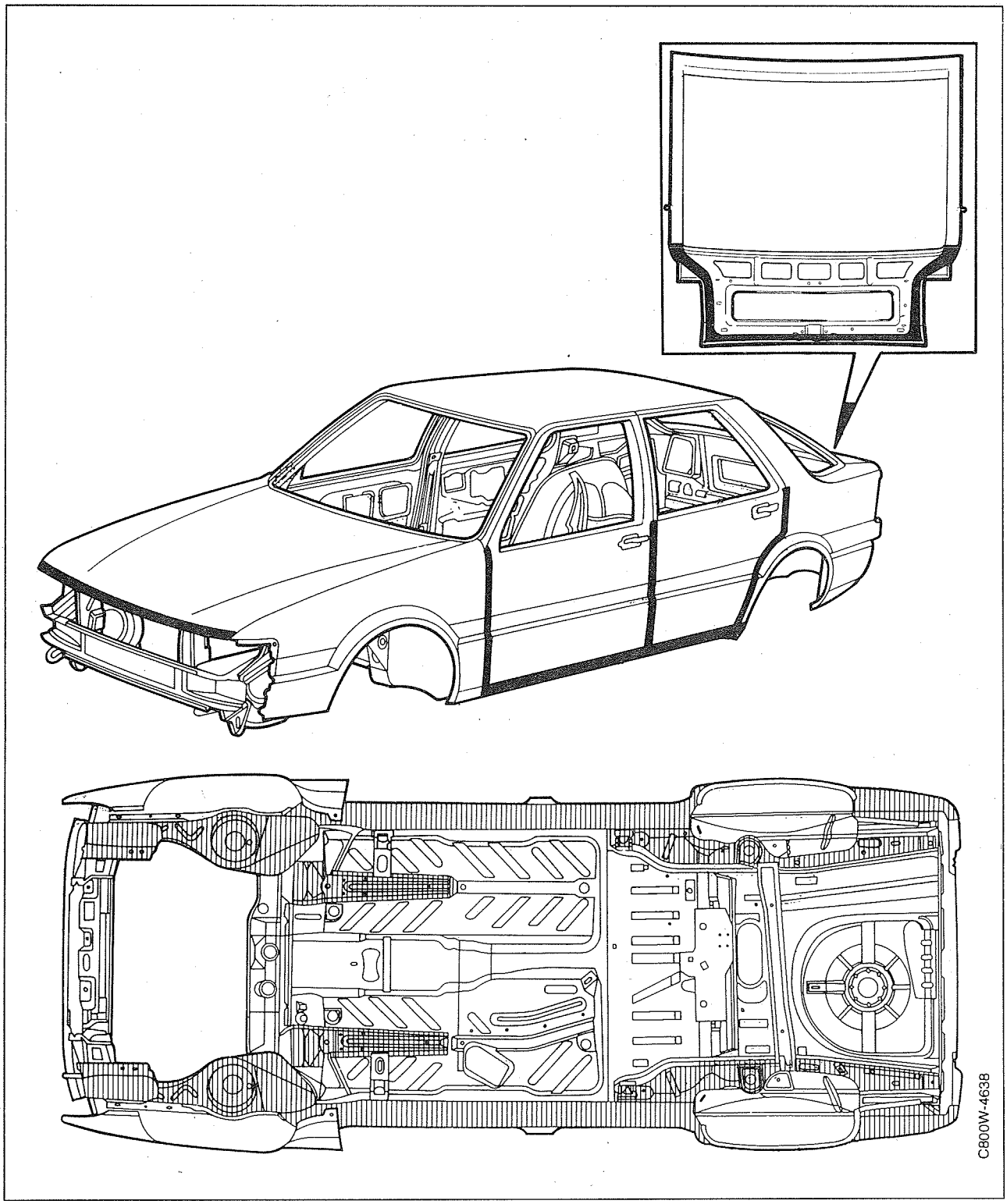
Protection antigravillons

La figure indique où la protection antigravillons doit être appliquée. Toujours veiller à imiter le plus possible le traitement anticorrosion effectué en production.
Utiliser Terotex Super 3000 T126 (noir) et T127 (clair).



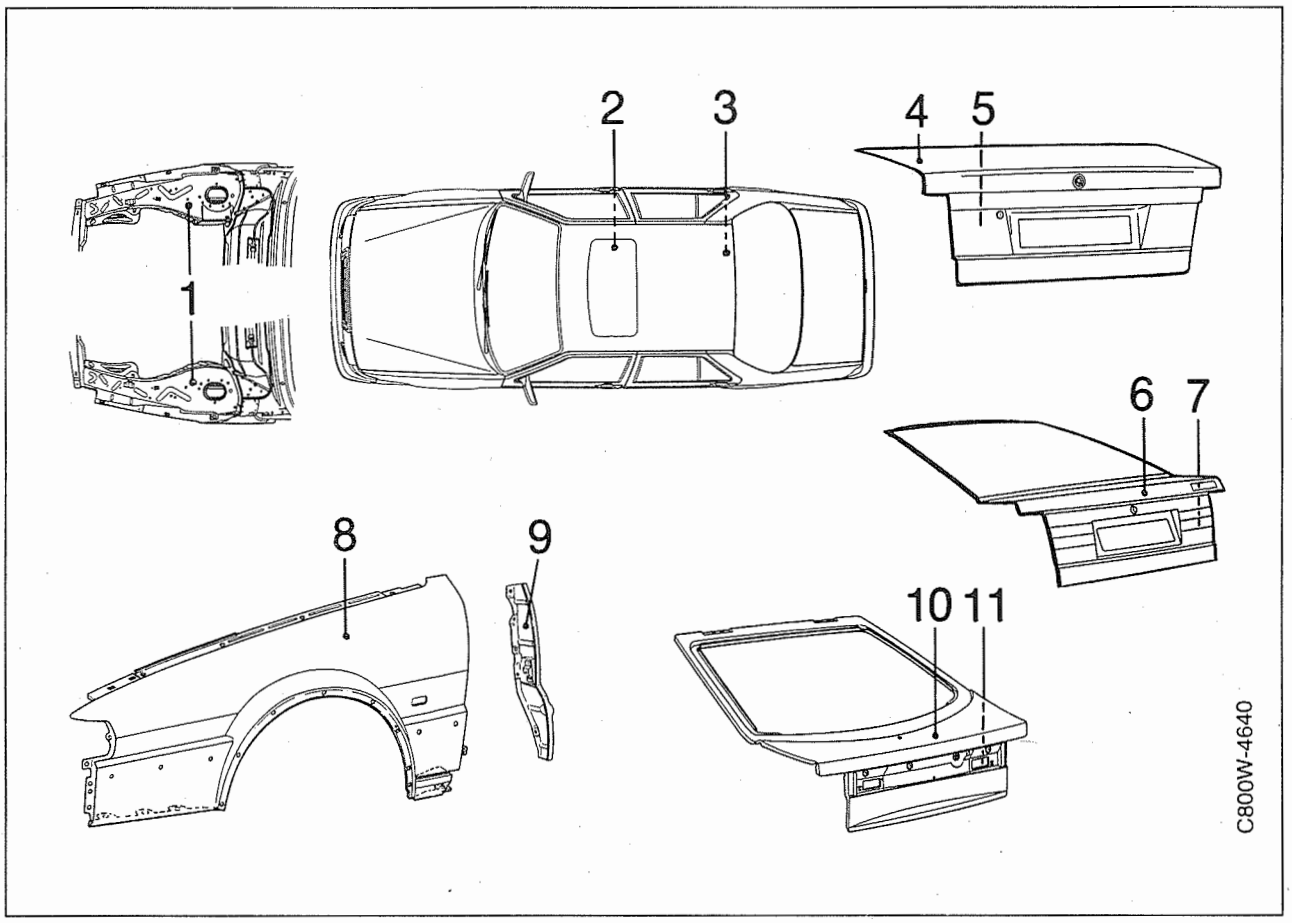
Mastic

La figure indique où le mastic doit être appliqué.
Toujours veiller à imiter le plus possible le traitement anticorrosion effectué en production.
Utiliser du Terostat 1K-PUR T226.



Etanchéité des corps creux

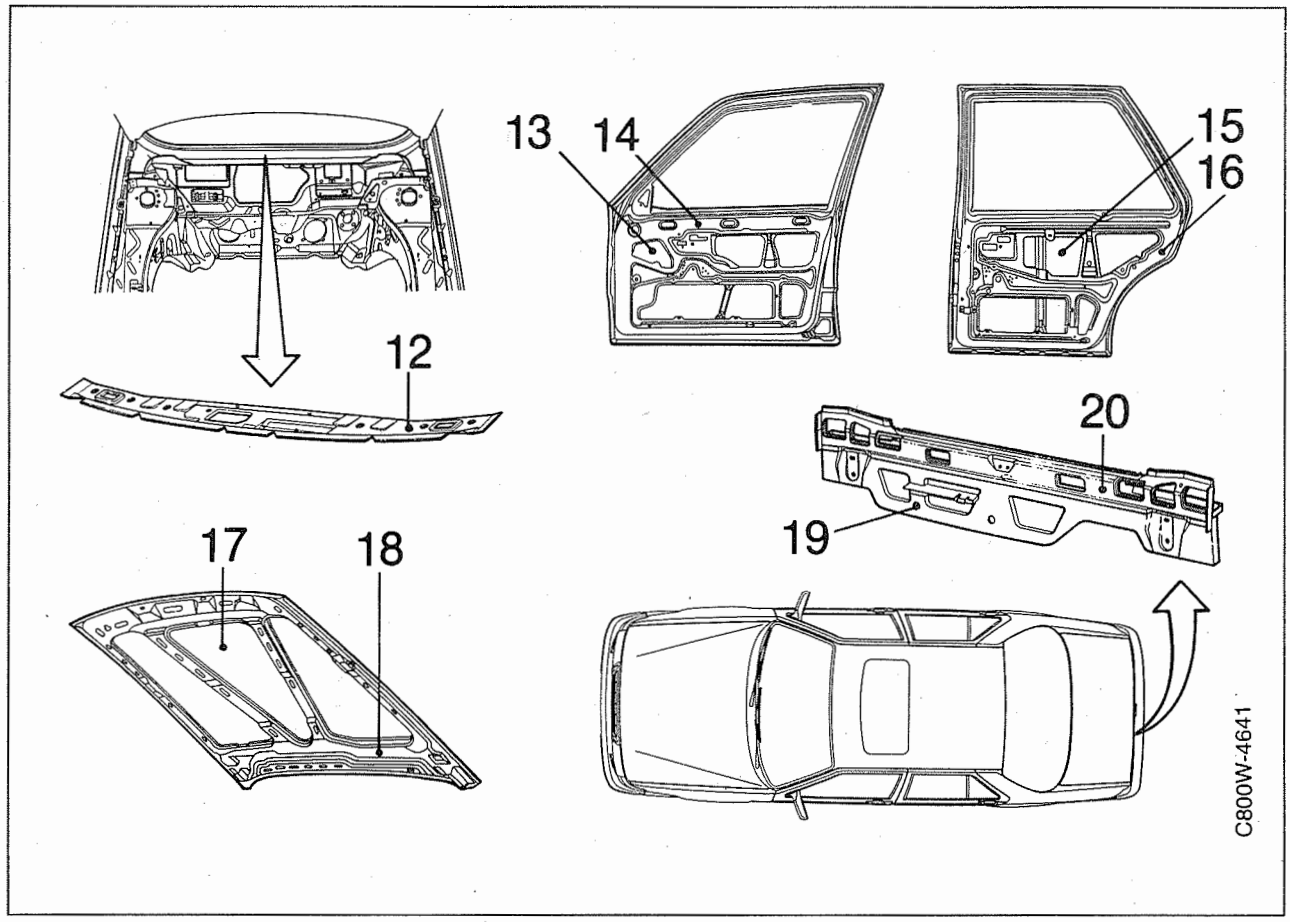
La figure indique où le traitement d'étanchéité des corps creux doit être effectué. Toujours veiller à imiter le plus possible le traitement anticorrosion effectué en production.
Utiliser du Terotex HV 400 T129 ou Mercasol 3.



Pièces de carrosserie galvanisée

Si rien de particulier n'est indiqué, la pièce de carrosserie se trouvera sur tous les modèles de Saab 9000.

1 Structure frontale (intérieure)
2 Renfort du toit ouvrant (intérieur)
3 Toit et longeron arrière du toit
4 Tôle externe du couvercle du coffre à bagages, Saab 9000 CD
5 Tôle interne du couvercle du coffre à bagages, Saab 9000 CD (1 face intérieure)
6 Tôle externe du hayon du coffre à bagage, Saab 9000 CC (1 face)
7 Tôle interne du hayon du coffre à bagages, Saab 9000 CC (1 face intérieure)
8 Aile avant
9 Section de l'aile
10 Tôle externe du hayon du coffre à bagages, Saab 9000 CS
11 Tôle interne du hayon du coffre, Saab 9000 CS



12 Tôle de recouvrement
13 Tôle externe, portière avant
14 Tôle interne, portière avant
15 Tôle externe, portière arrière
16 Tôle interne, portière arrière
17 Tôle externe, capot
18 Tôle interne, capot
19 Montant arrière
20 Seuil arrière

Laquage sur tôle galvanisée

Le processus du système de laquage est en grande partie inchangé. La méthode et les matériaux changent uniquement lorsqu'il s'agit du polissage et du masticage. Chaque fournisseur de peinture donne ses propres recommandations quant aux procédés d'application des différents produits. Cependant, on peut généraliser en disant que le nettoyage est très important et qu'il est nécessaire d'utiliser un matériau durcissant acide (corrosif) afin d'obtenir une bonne adhérence sur surface galvanisée.
Nous recommandons aux ateliers de peinture de prendre contact avec chaque fabriquant.

Remarque

Une surface galvanisée exposée commence immédiatement à s'oxyder. Lors du polissage et de la mise à nu de la surface recouverte de zinc, il est très important qu'elle soit traitée à l'apprêt dans les 30 minutes qui suivent, maximum. Utiliser un apprêt durcissable à l'aide (corrosif).

Toutes les nouvelles méthodes et matériaux peuvent être utilisés sur les tôles laminées à froid.

Carrosserie

Contrôle des dimensions de la carrosserie 810-1
Dénomination des montants 810-1
Dimensions de la carrosserie 810-2
Outil de remorquage 810-11
Emblèmes et baguettes enjoliveur . . . 810-12
Baguettes enjoliveur 810-13
Longeron avant 810-15
Partie du passage de roue avant 810-16
Passage de roue avant 810-24
Partie du cadre du pare-brise 810-30
Cadre de portière 810-33
Partie du seuil extérieur 810-38
Toit 810-41
Panneaux de portière 810-43
Tôle latérale, Saab 9000 CS 810-47
Renforts, passage de roue arrière 810-52
Passage de roue arrière, Saab 9000 CD 810-53
Tôle latérale, Saab 9000 CD 810-55
Montant arrière, Saab 9000 CD 810-57
Partie du longeron de châssis 810-59
Partie du plancher arrière, Saab 9000 CD 810-63

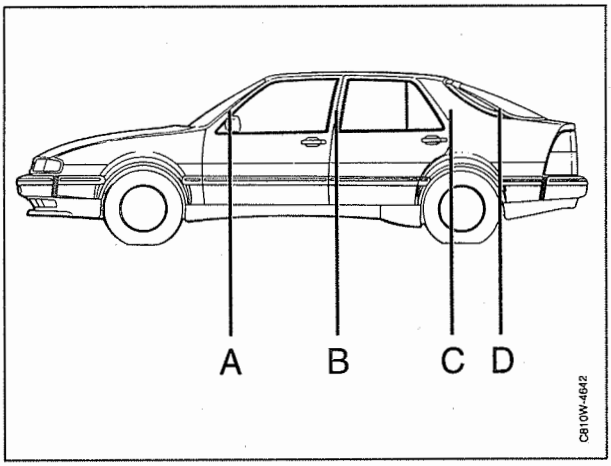
Contrôle des dimensions de la carrosserie

Lors du changement des pièces de carrosserie et des travaux de redressement, il est très important que les points de fixation du cadre porteur du groupe propulseur et des composants du châssis soient en bonne place, et que les ouvertures des portières et capots reprennent exactement leurs formes originales. Nous recommandons d'effectuer toute réparation importante de carrosserie sur un banc de redressage de manière à éviter toute formation de gauchissement ou d'asymétrie. Par réparation importante, nous entendons en tout premier lieu des déformations du système des longerons de la carrosserie.

Dénomination des montants

Les montants de la carrosserie sont désignés par des lettres

Montant A = Montant du pare-brise
Montant B = Montant latéral entre les portières
Montant C = Partie comprise entre l'ouverture de portière arrière et la lunette latérale
Montant D = Montant entre la lunette latérale et l'ouverture du hayon du coffre à bagages.



Dimensions de la carrosserie

Le sens des mesures est indiqué selon le système des coordonnées dans la colonne "Mesure" du tableau des dimensions.

X = Carrosserie dans le sens de la longueur
Y = Carrosserie dans le sens de la largeur (gauche-droite)
Z = Carrosserie dans le sens de la hauteur

Le chiffre de la colonne "Mesure" indique les tolérances pour:

1 = Les dimensions à la construction selon les coordonnées.
2 = Les dimensions réelles, en général les mesures en diagonales directes.
3 = Tolérance pour la meilleure conformation

Chaque coordonnée part d'une ligne zéro. X0 n'étant pas utilisé en pratique, elle n'est donc pas indiquée.

Y0 est indiquée. Cette ligne divise la carrosserie en une moitié gauche et une moitié droite. La largeur est donnée entre deux points de mesure. Lors d'une mesure sur un côté, marquer Y0 entre les orifices comme indiqué sur la figure et diviser la mesure de tolérance par deux.

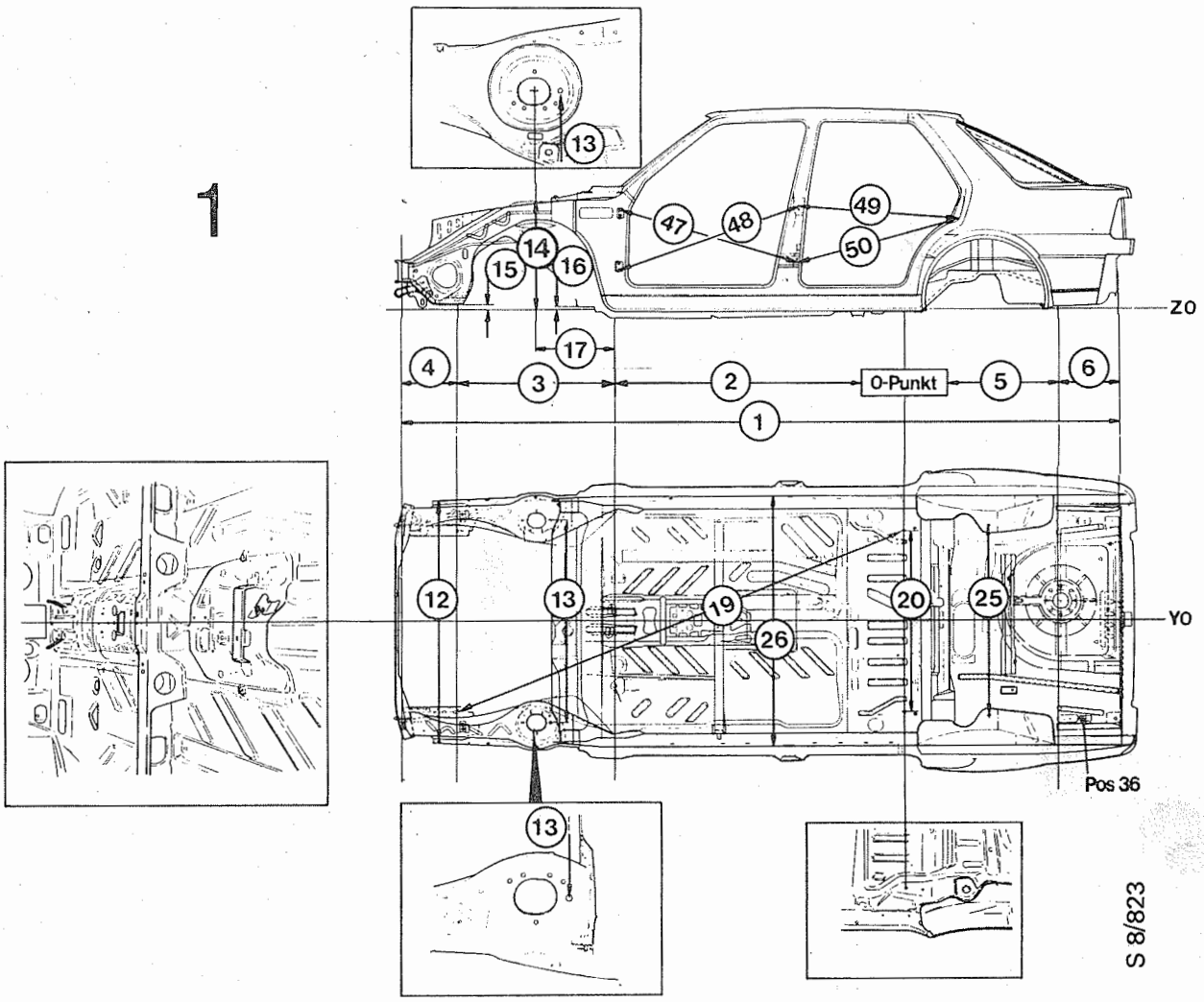
Z0 est indiquée. La ligne de partage se trouve sur la pliure à l'intérieur du rebord de tôle entre la tôle du plancher et la tôle latérale. Le sens de mesure vers le bas à partir de Z0 est indiqué par un signe négatif devant la mesure en question.

Autres signes

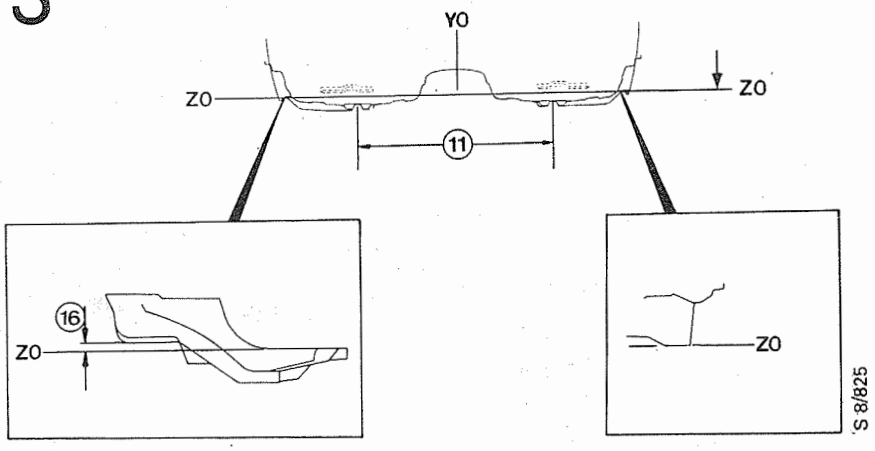
* = Le centre des orifices est le point de départ de la mesure.

Pos	Figure	Dimensions mm tol.	Points de mesure	Mesure
1	1	4230,0 ± 3	Longueur totale. Longeron frontal, *orifice de pare-choc Montant arrière, plan de pare-chocs	X.1
2	1,2	1878,15 ± 1	*Point 0 - *Fixation arrière du cadre porteur	X.1
3	1,2	750,0 ± 1	*Fixation du cadre porteur (orifice arrière de la fixation avant)	X.1
4	1,2	321,0 ± 2	Fixation du cadre porteur *orifice arrière - Longeron frontal, *orifice de pare-chocs	X.1
5	1,4	898,0 ± 1	*Point 0 - Barre dynamométrique, *orifice avant	X.1
6	1,4	383,0 ± 2	Barre dynamométrique, *orifice avant - Montant arrière, plan pare-chocs	X.1
7	2	1323,0 ± 1	Longeron avant, *distance orifice extérieur	Y.1
8	2	1050,0 ± 2	Fixation du cadre porteur, *distance côtés G-D	Y.1
9	2	1071,5 ± 2	Fixation du cadre porteur avant, *orifice arrière - Fixation du cadre porteur arrière, *orifice externe	Diag. 1
10	2	895,0 ± 0,6	Fixation du cadre porteur, *distance entre les orifices externes	Y.1
11	2,3	752,0 ± 1	Trou de guidage *distance	Y.1
12	1,5	1388,0 ± 3	Distance entre les rebords d'aile, *trou de vis avant	Y.2
13	1	1172,0 ± 1	Distance fixations des jambes de force à ressort, trou de guidage côtés G-D	Y.1
14	1	617,0 ±1	ZO-fixation de jambe à ressort, *trou ovale	Z.1
15	1	24,5 ± 1	Plan-ZO des fixations avant du cadre porteur	Z.1
16	1,3	8,5 ± 1	Plan-ZO de fixation arrière du cadre porteur	Z.1
17	1,2	282,5 ± 1	*Fixation du cadre porteur, *Fixation de jambe de force à ressort	X.1
18	2	168,0 ± 1	*Trou de guidage- *Fixation du cadre porteur	X.1
19	1,2	2827,0 ± 2	Fixation avant du cadre porteur, *trou arrière - Bras à ressort, *trou avant	Diag.2
20	1,4	1032,5 ± 1	Distance bras à ressort côtés G-D, *trou avant	Y.1
21	4,6	1173,0 ± 1	Distance barre dynamométrique côtés G-H, *trou avant	Y.1
22	4	1427,5 ± 1	Distance bras à ressort, *trou avant - Barre dynamométrique, *trou avant	Diag.2
23	4	949,5 ± 1	Longeron pour barre transversale, *Côté G - Bras à ressort côté D, *trou avant	Diag. 2

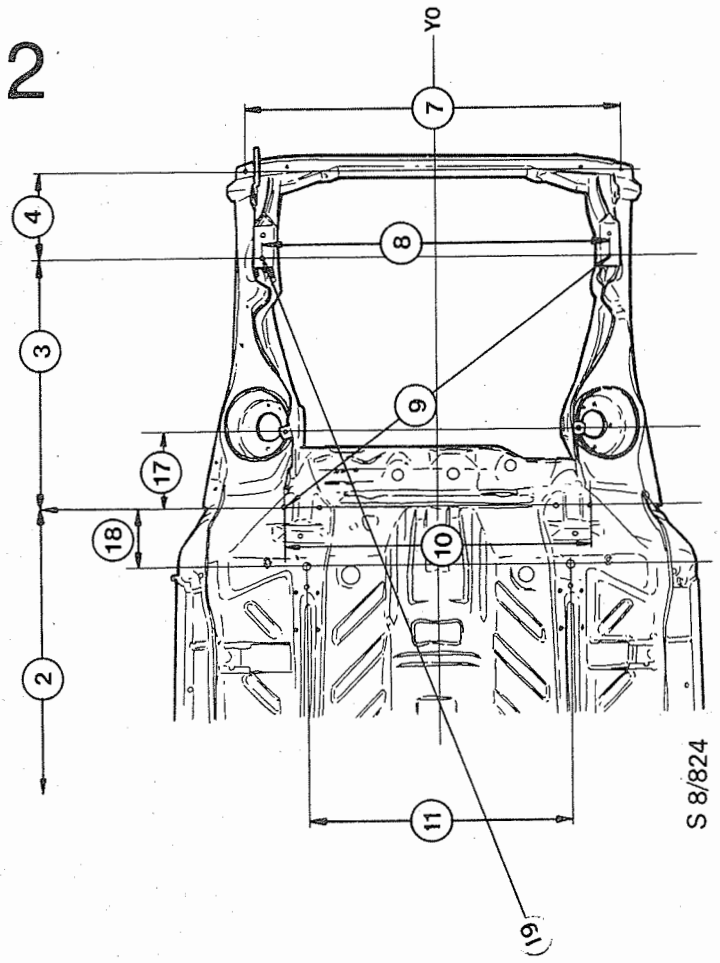
1


13
47
48
49
50
14
15
16
17
ZO
4
3
2
0-Punkt
5
6
1
12
13
19
20
25
26
YO
Pos 36
13
S 8/823

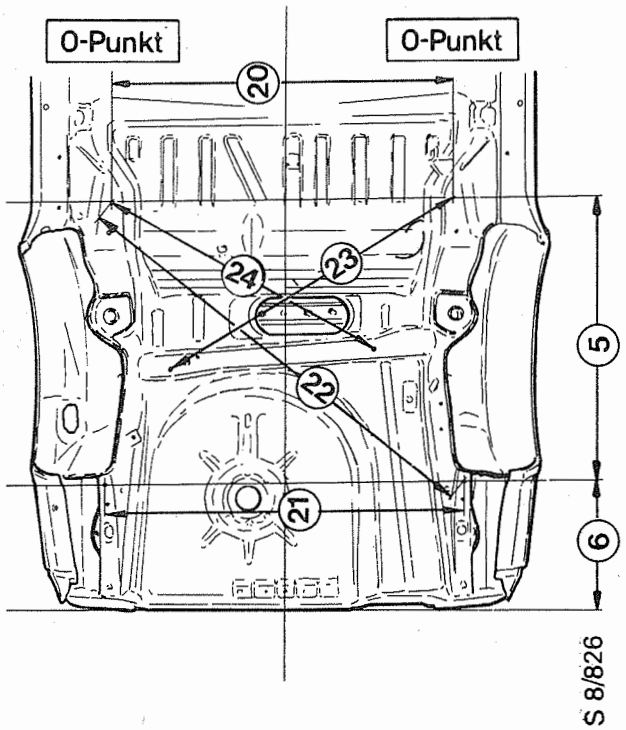
3


YO
ZO
ZO
11
16
ZO
ZO
S 8/825

2

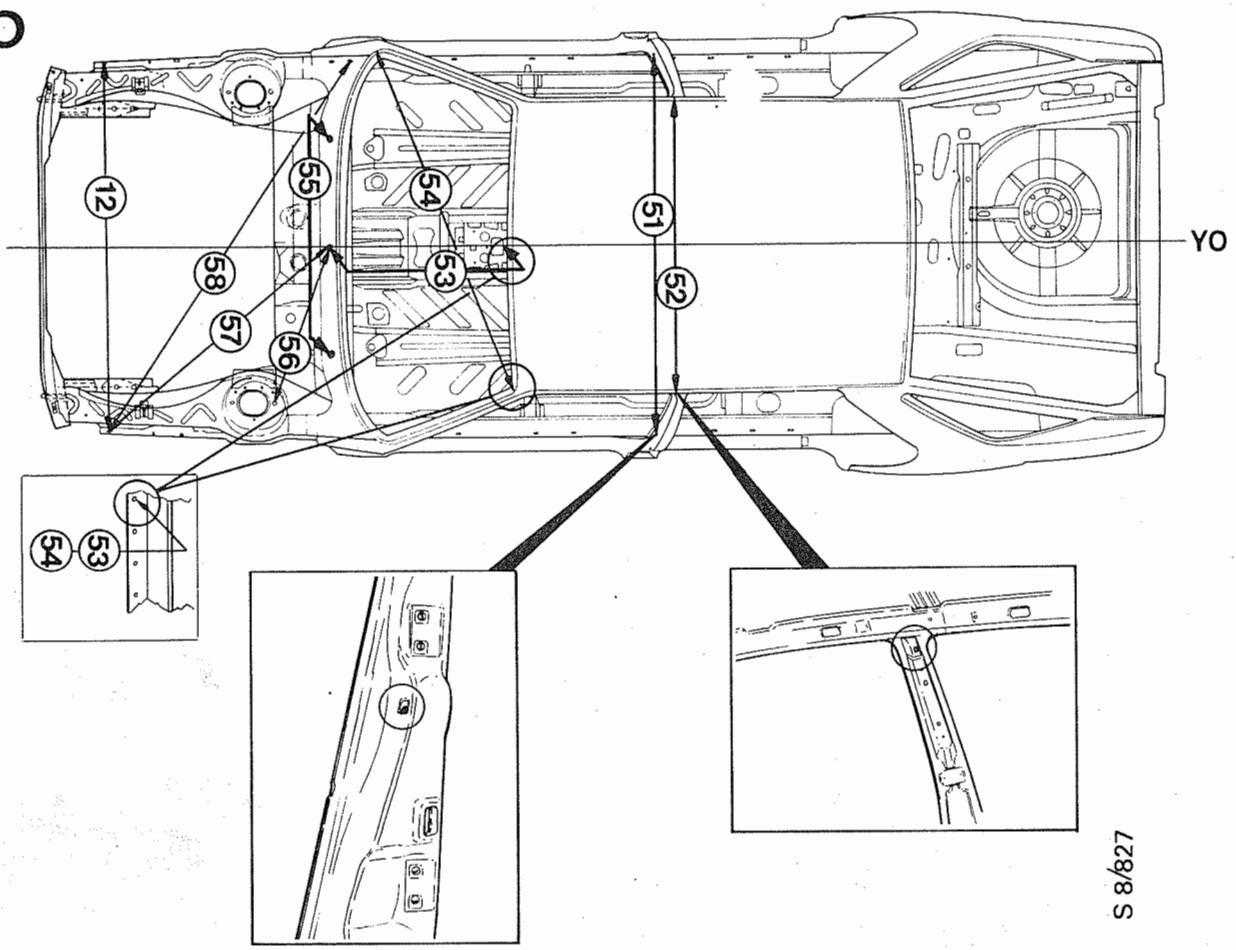

Y0
7
4
8
3
9
17
18
10
2
11
19
S 8/824

4

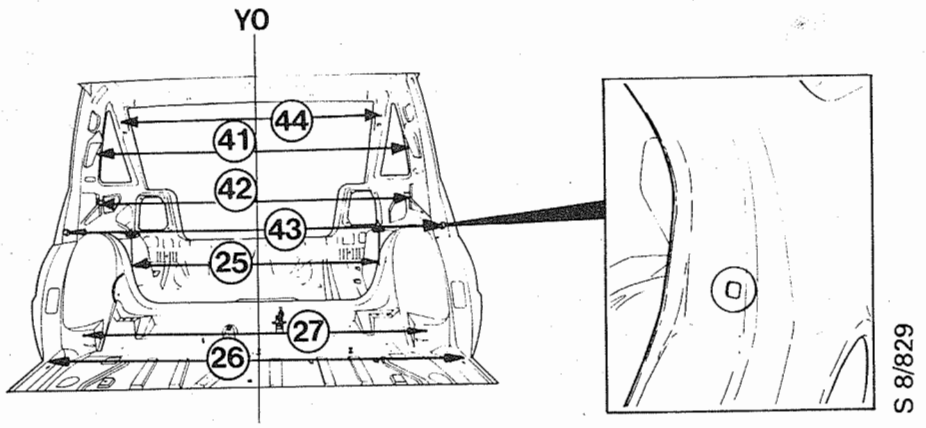

0-Punkt
0-Punkt
20
24
23
22
21
5
6
S 8/826

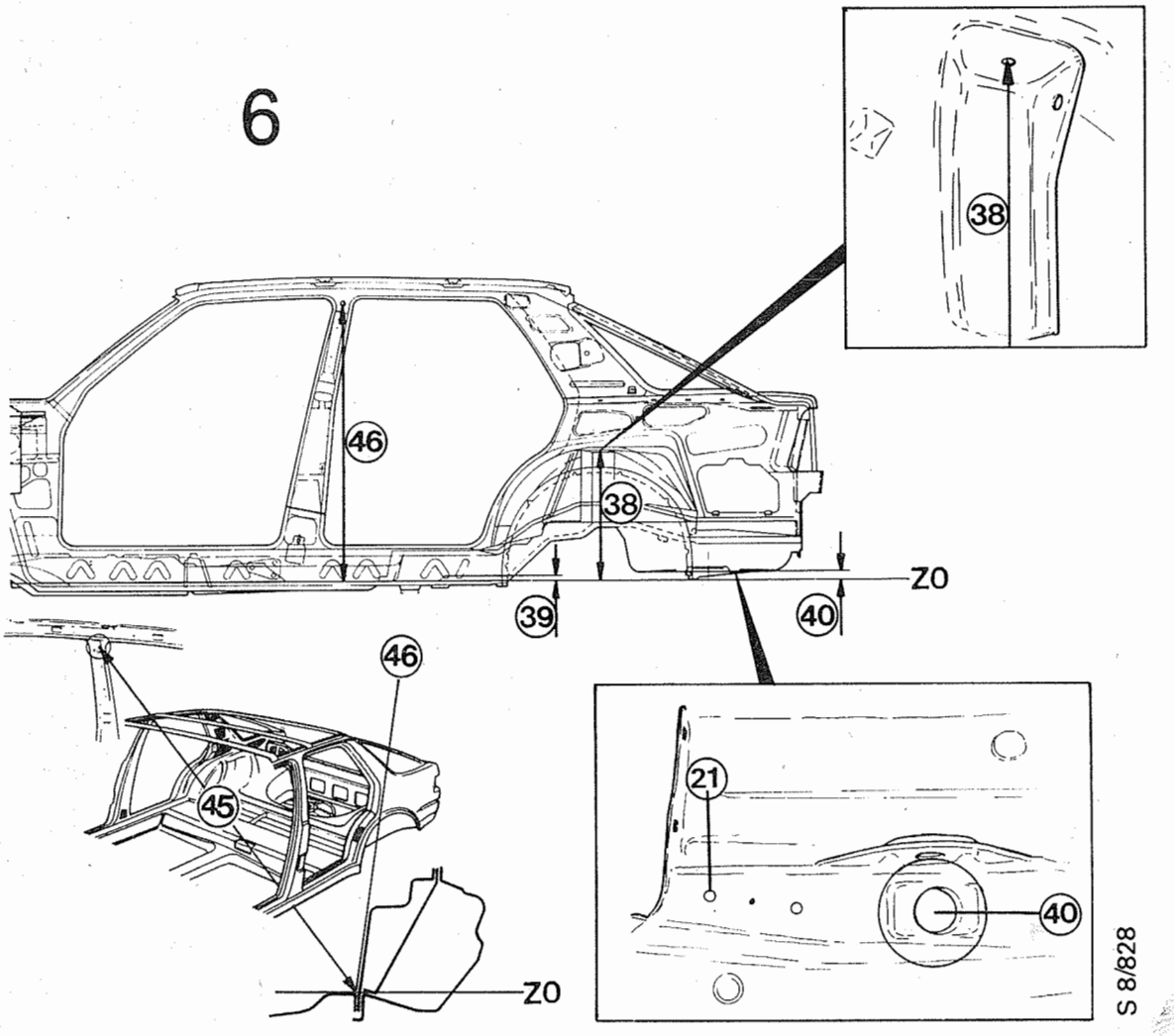
Pos	Figure	Dimensions mm tol.	Points de mesure	Mesure
24	4	947,5 ± 1	Longeron pour barre transversale, *Côté D - Bras à ressort côté G, *trou avant	Diag. 2
25	1,7	1113,0 ± 1	Distance fixations des amortisseurs, *Côtés G-D	Y.1
26	1,7	1450,0 ± 2	Distance entre les rebords de seuil	Y.1
27	7	1295,0 ± 1	Distance entre les points de fixation des ceintures de sécurité, *Côtés G-D	Y.1
28	8	198,5 ± 1	ZO- fixation du pare-chocs, *orifice inférieur	Z.1
29	8	1141,0 ± 1	Distance *entre les fixations des pare-chocs	Y.1
30	8	1481,0 ± 1	Distance trou de lampe *entre le trou de vis extérieur-inferieur	Y.1
31	8	441,0 ± 1	ZO-trou de lampe, *trou de vis inférieur	Z.1
32	8	1488,0 ± 1	Distance tôles latérales côtés G-D, près des points de fixation du pare-chocs	Y.1
33	8	155,0 ± 1	ZO - Tôle latérale, *point de fixation pour le pare-chocs	Z.1
34	8	344,0 ± 2	Distance entre les coins arrière dans l'ouverture	Y.3
35	8	1331,0 ± 1	YO, *trou de guidage - Fixation de charnière, *trou supérieur	Diag. 2
36	8	885,0 ± 3	YO- trou de guidage - Coin supérieur arrière	Diag. 2
37	8	209,0 ± 1	Fixation de charnière, *trou supérieur - Fixation de ressort à gaz, *tourillon d'axe	Diag. 2
38	6	489,0 ± 1	ZO-Fixation d'amortisseur, *dans passage de roue	Z.1
39	6	18,0 ± 1	ZO-Fixation du bras de ressort, *trou avant	Z.1
40	6	178,6 ± 1	ZO-trou de guidage dans le longeron latéral	Z.1
41	7	1335,5 ± 1	Distance entre les points de fixation des ceintures de sécurité, *point d'ancrage	Y.1
42	7	1327,5 ± 1	Distance entre les fixations supérieures des dossiers G-D	Y.1
43	7	1571,0 ± 2	Distance, *entre les goupilles de verrouillage G-D	Y.1
44	7	1093,0 ± 2	Distance, *entre les trous de charnières supérieures G-D	Y.1
45	6	1626,2 ± 2	Plancher- Montant B, *orifice supérieur	Diag. 2
46	6	1058,0 ± 1	Plancher -Montant B, *trou supérieur	Z.1
47	1	1098,0 ± 3	Orifice de portières, charnière supérieure avant, *trou de vis supérieur -Montant B, charnière inférieure, *trou de vis inférieur	Diag.3
48	1	1135,0 ± 3	Orifice de portière, charnière inférieure, *trou de vis inférieur -Montant B, charnière supérieure , *trou de vis supérieur	Diag.3
49	1	964,0 ± 3	Montant B charnière supérieure, *trou de guidage supérieur - *Goupille de verrouillage	Diag.3
50	1	1015,5 ± 3	Montant B charnière inférieure, *trou de vis inférieur - Goupille de verrouillage*	Diag.3
51	5	1574,0 ± 2	Distance entre les montants B, *près des goupilles de verrouillage	Y.1
52	5	1171,0 ± 1	Distance entre les montants B, *trou de guidage supérieur	Y.1
53	5	819,5 ± 1	YO, hauteur, ouverture du pare-brise, à partir des *trous d'axe d'essuie-glace	Z.1
54	5	1431,0 ± 4	Plus grande distance entre les rayons des coins supérieurs-inférieurs	Diag.3
55	5	1100,0 ± 1	Distance entre les *trou d'axe d'essuie-glace	Y.1
56	5	626,0 ± 1	Distance, *orifice central d'axe d'essuie-glace - Fixation de jambe à ressort, trou de guidage	Diag. 2
57	5	1150,0 ± 3	Distance *orifice central d'axe d'essuie-glace - Rebord d'aile, *trou de vis avant	Diag. 2
58	5	1730,0 ± 3	Distance rebord d'aile, *trou de vis avant - Charnière du capot, *trou de vis arrière	Diag.2

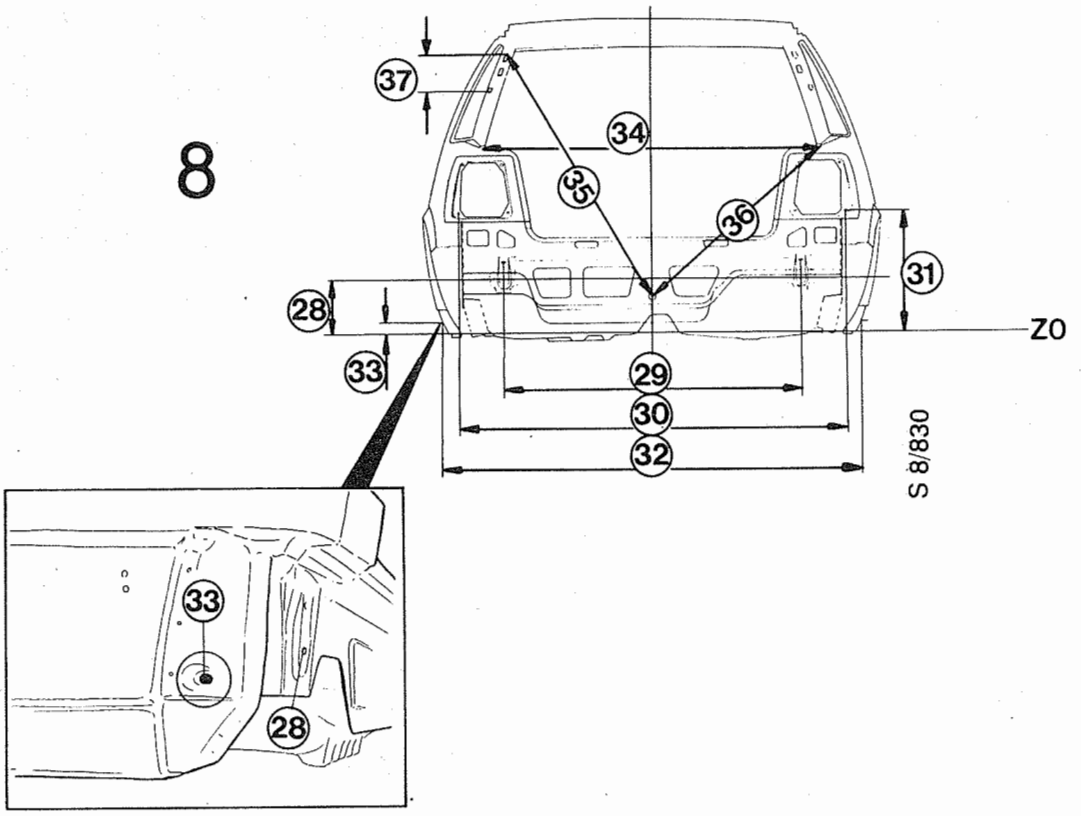
5


12
55
54
51
YO
58
53
52
57
56
54
53
S 8/827

7


YO
44
41
42
43
25
27
26
S 8/829


6
38
46
38
Z0
39
40
46
45
Z0
21
40
S 8/828

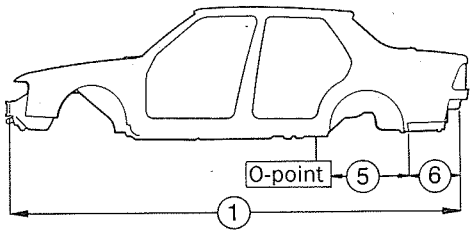

8
37
34
35
36
31
28
Z0
33
29
30
32
S 8/830
33
28

Dimensions de la carrosserie Saab 9000CD , complément

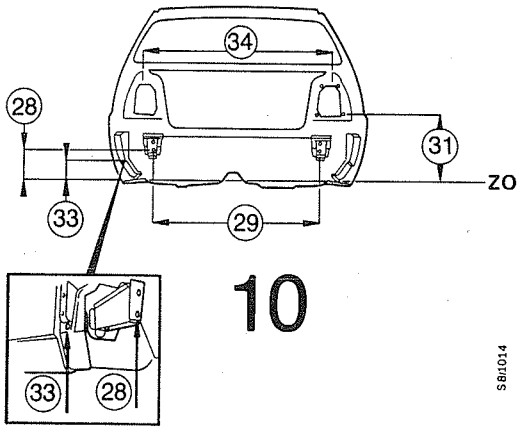
Pos	Figure	Dimensions mm tol.	Points de mesure	Mesure
1	9	4385,0 ± 3	Longueur totale. Longeron frontal, *orifice de pare-chocs Montant arrière, niveau orifice de pare-chocs	X.1 X.1
5	9	898,0 ± 1	*Point 0 - Barre dynamométrique *orifice avant	X.1
6	9	494,0 ± 2	Barre dynamométrique, *orifice avant - Montant arrière, plan pare-chocs	X.1
28	10	198,5 ± 1	ZO- fixation du pare-chocs, *orifice inférieur	Z.1
29	10	1142,0 ± 1	Distance *entre les fixations des pare-chocs	Y.1
31	10	459,0 ± 1	ZO-trou de lampe, *trou de vis inférieur	Z.1
33	10	155,0 ± 1	ZO - Tôle latérale, *point de fixation pour le pare-chocs	Z.1
34	10	1293 ± 2	Distance entre les coins externes arrière dans l'ouverture	Y.3
41	11	1326,0 ± 1	Distance entre les points de fixation des ceintures de sécurité, *enrouleur	Y.1
42	11	1368,0 ± 1	Distance entre les fixations supérieures des dossiers G-D	Y.1
59	12	667,0 ± 1	YO-hauteur, ouverture du pare-brise	Z.1
60	13	1017,5 ± 2	YO *trou de guidage - Fixation de la goupille de charnière (centre)	Diag.3
61	12	1445,0 ± 1	Distance entre les coins avant-arrière	Diag. 2
61	13	1347 ± 1	Plus petite distance dans l'ouverture de vitre entre le coin supérieur de la tôle latérale et le coin inférieur de la tôle latérale	Diag.3

Dimensions de la carrosserie de la Saab 9000CS

Pos	Figure	Dimensions mm tol.	Points de mesure	Mesure
1	14	1152 ± 2	*Trou de guidage, longeron de rigidité de torsion - *orifice de la fixation de charnière, longeron du toit face interne	Diag. 2
2	16	1625 ± 2	Aile arrière, coin supérieur arrière - coin le plus élevé, raccord tôle latérale et toit	Diag. 2
3	15	690 ± 1	*Cadre de fixation, trou de guidage interne inférieur - *YO trou de guidage, montant arrière	Diag. 2
4	16	1141 ± 2	Aile arrière, coin supérieur arrière - *orifice fixation de charnière, face externe longeron du toit	Y.3
5	15	1407 ± 2	Distance YO bord supérieur trou de guidage montant arrière - *orifice fixation de charnière, face interne longeron du toit	Y.3

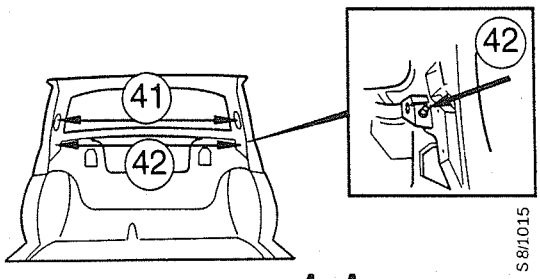


9



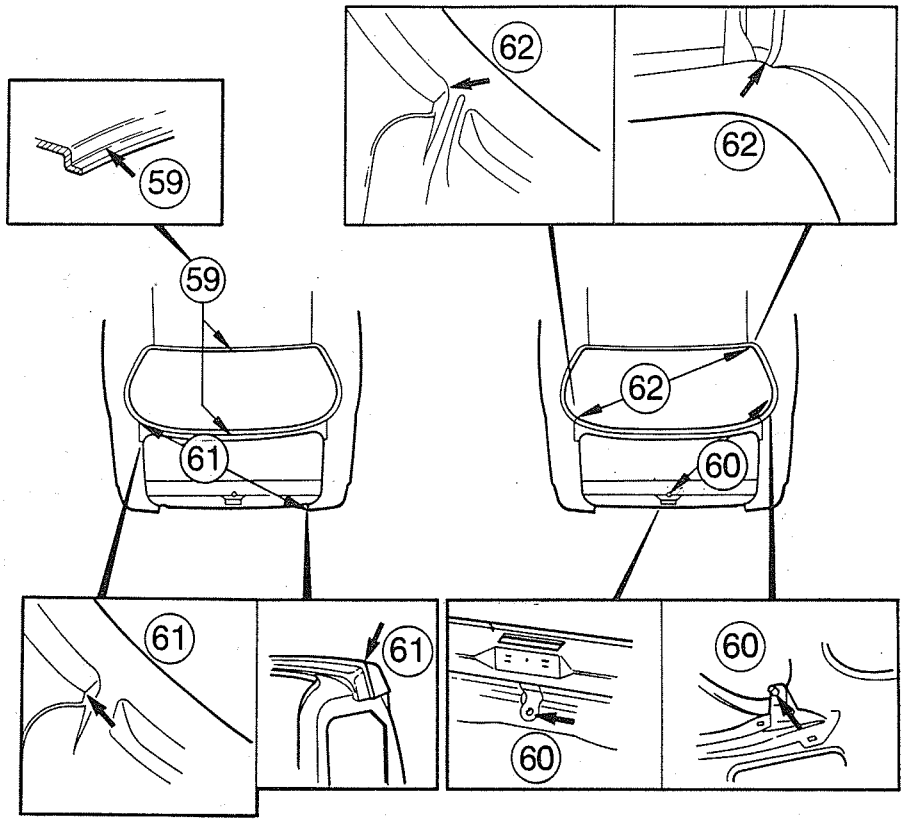
10

S8i1014



S8i1015

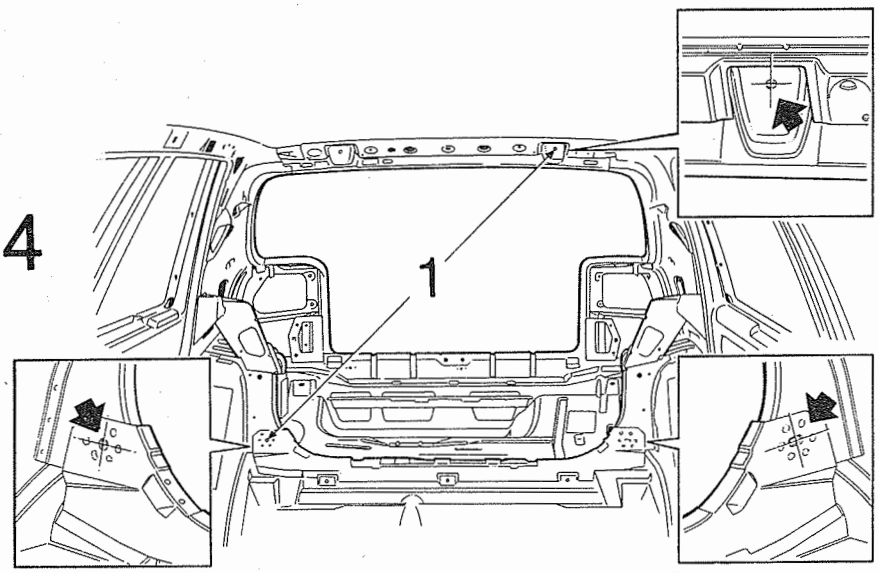
11



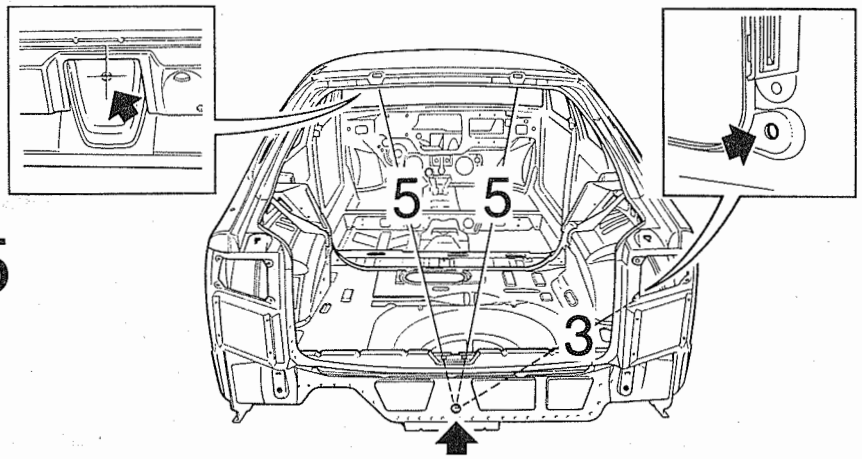
12

13

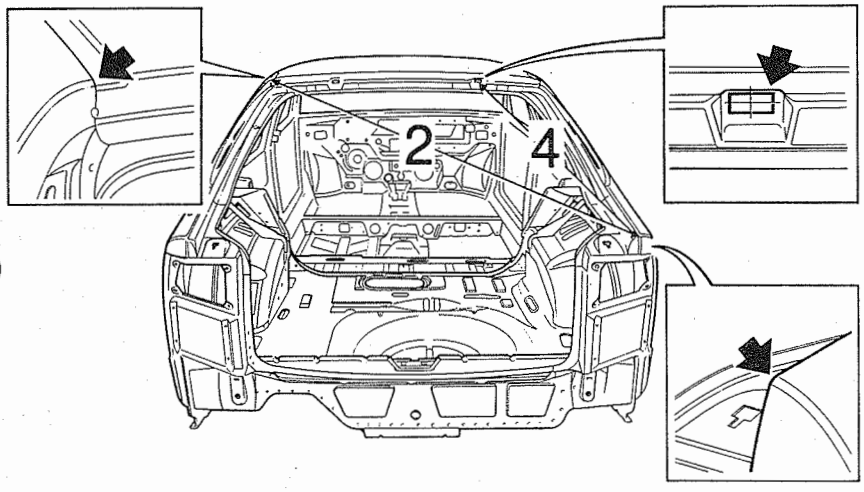
14

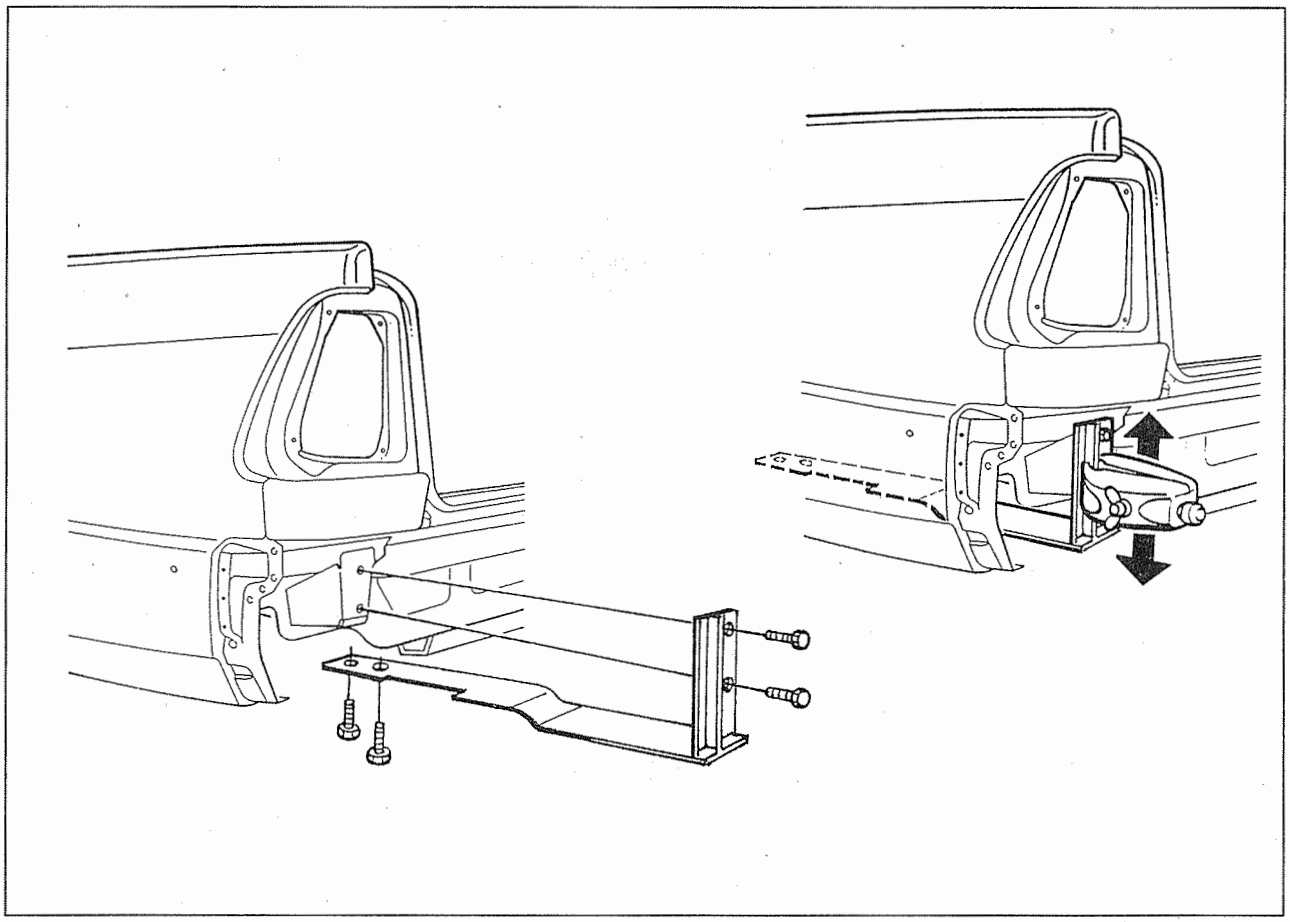


15



16





Outil de remorquage

De manière à faciliter le remorquage après une collision arrière, il existe un outil de remorquage particulier. Cet outil existe en deux versions, une pour Saab 9000 CS et CC et une pour Saab 9000 CD. Le montage s'effectue comme indiqué sur la figure.

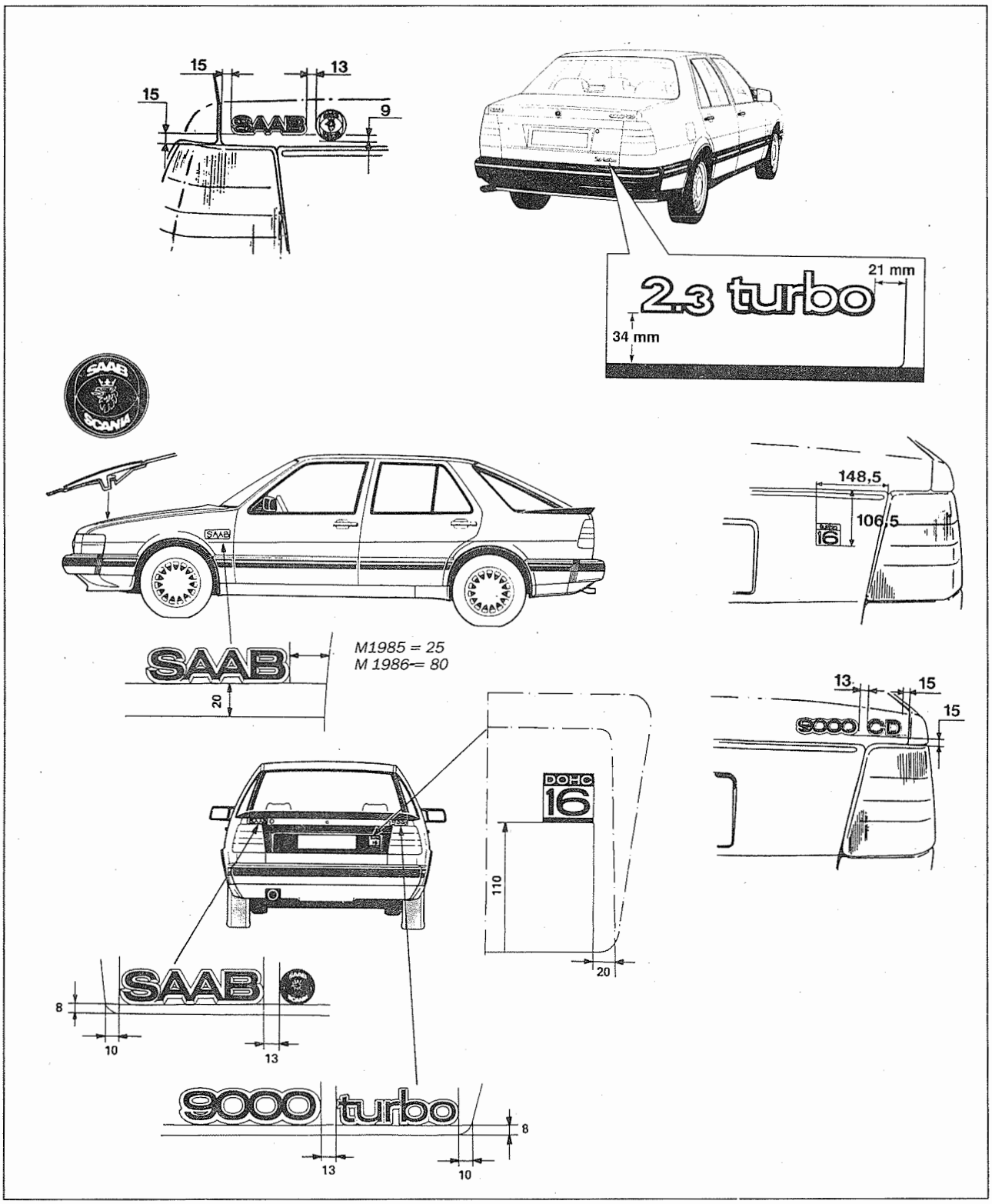
Numéros d'article

Saab 9000 CS et CC

82 92 864 — côté droit
82 92 872 — côté gauche

Saab 9000 CD

82 92 880 — côté droit
82 92 898 — côté gauche

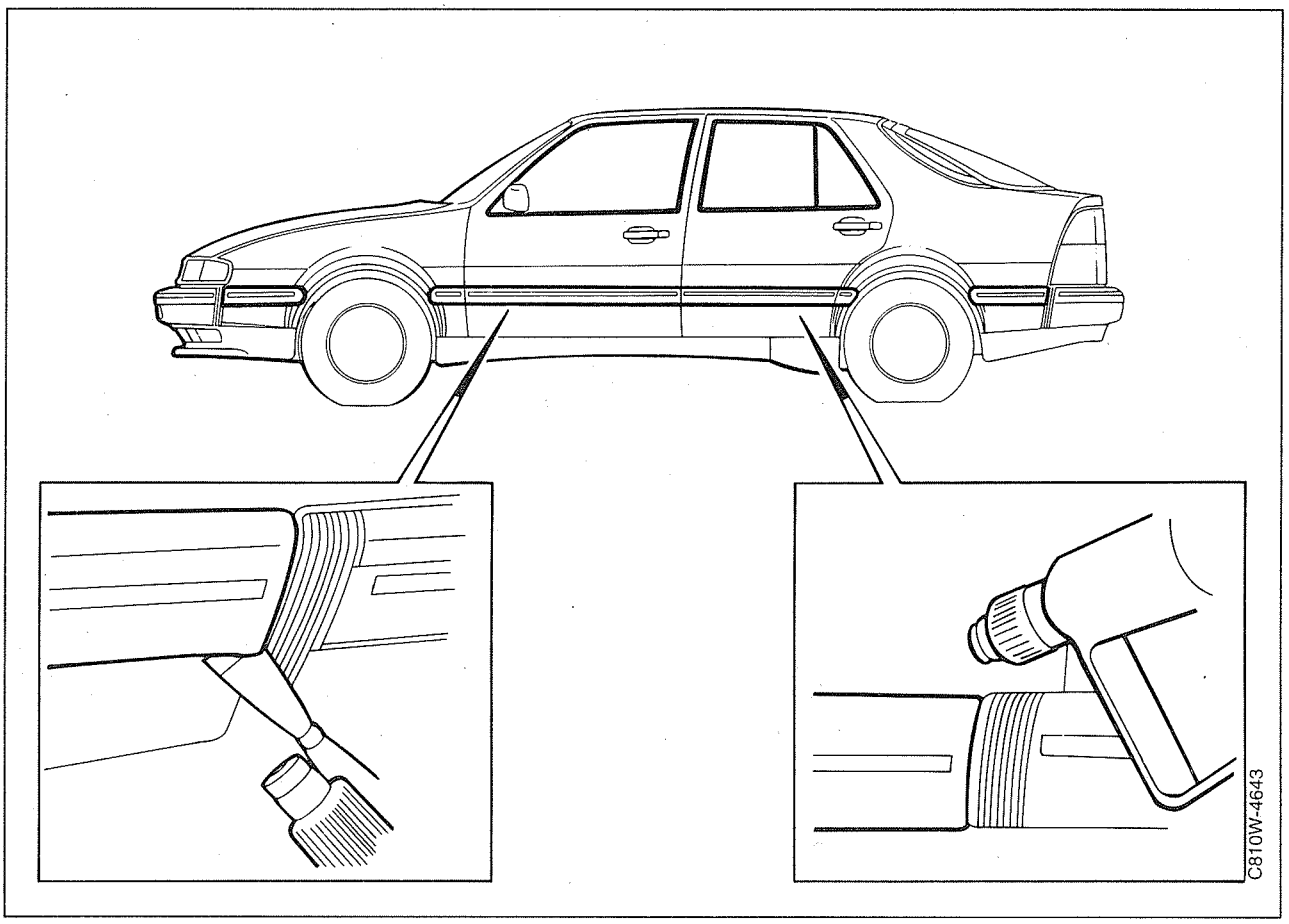


Emplacements de montage pour emblèmes, dimensions en mm

Emblèmes et baguettes enjoliveur

L'emblême du capot et les baguettes enjoliveur de la carrosserie sont pourvus de broches à enfoncer dans les douilles en plastique de la carrosserie. Les baguettes enjoliveur sont également pourvues de ruban adhésif face à la laque sur le bord inférieur et aux extrémités. Les autres emblêmes sont fixés avec du ruban adhésif.

La surface doit toujours être soigneusement nettoyée à l'essence afin d'assurer la bonne adhérence de l'adhésif.



Baguettes enjoliveur

Démontage

1 Démonter la baguette enjoliveur de la manière suivante:

Remarque

Garnir la spatule à mastic de bande adhésive de manière à ne pas endommager la peinture.

- Chauffer le bord inférieur de la baguette à l'aide d'un pistolet à air chaud, tandis que la spatule est introduite le long de la baguette, de manière à ce que l'adhésif retenant la baguette lâche prise.

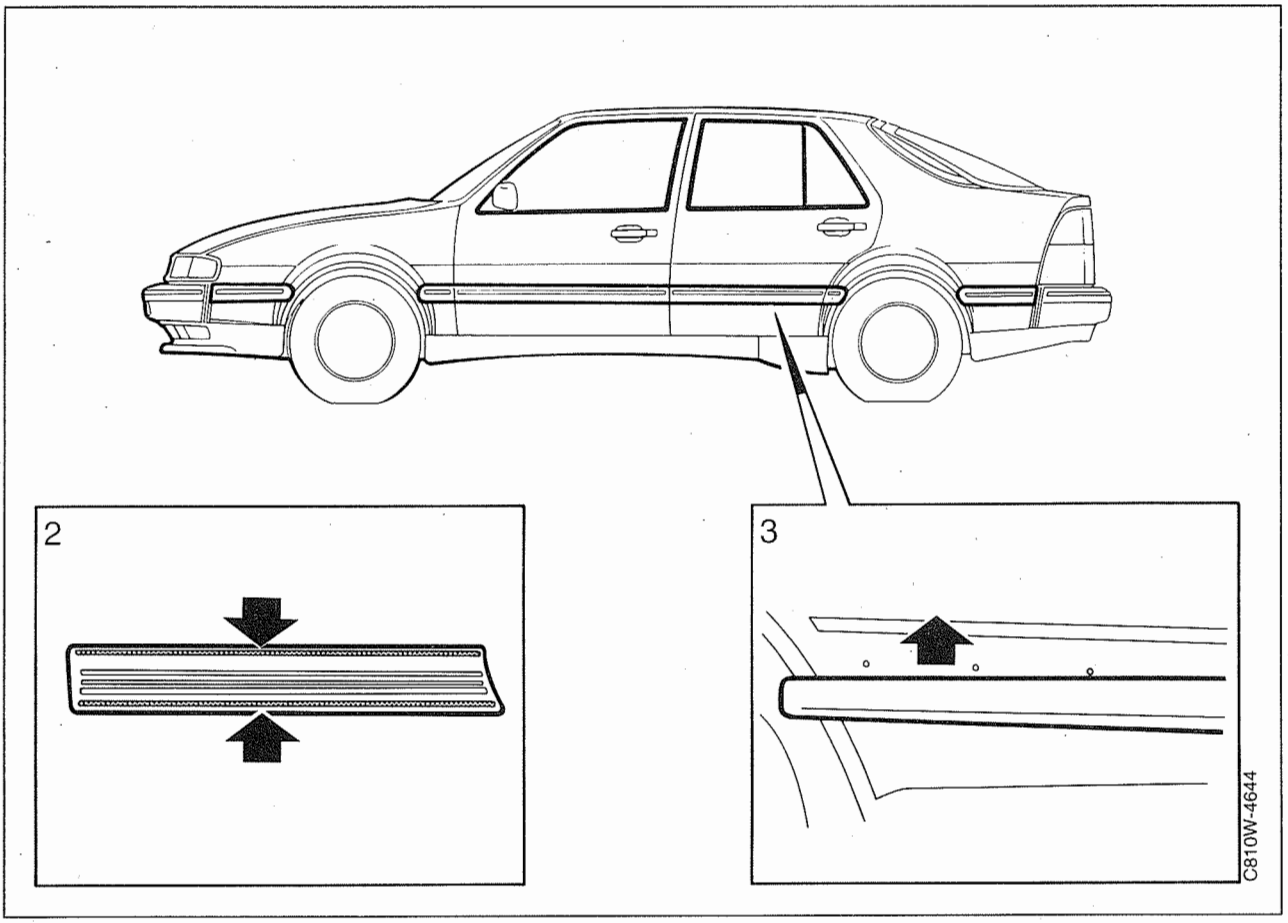
Remarque

Ne pas trop chauffer de manière à ne pas endommager la peinture ou la baguette enjoliveur.

- Libérer le clip à l'aide d'une spatule.
- Chauffer le bord supérieur de la baguette enjoliveur à l'aide d'un pistolet à air chaud et enlever la baguette de décoration.

Remarque

Ne pas ôter brusquement la baguette, car cela pourrait décoller la peinture de finition ou la vernis.



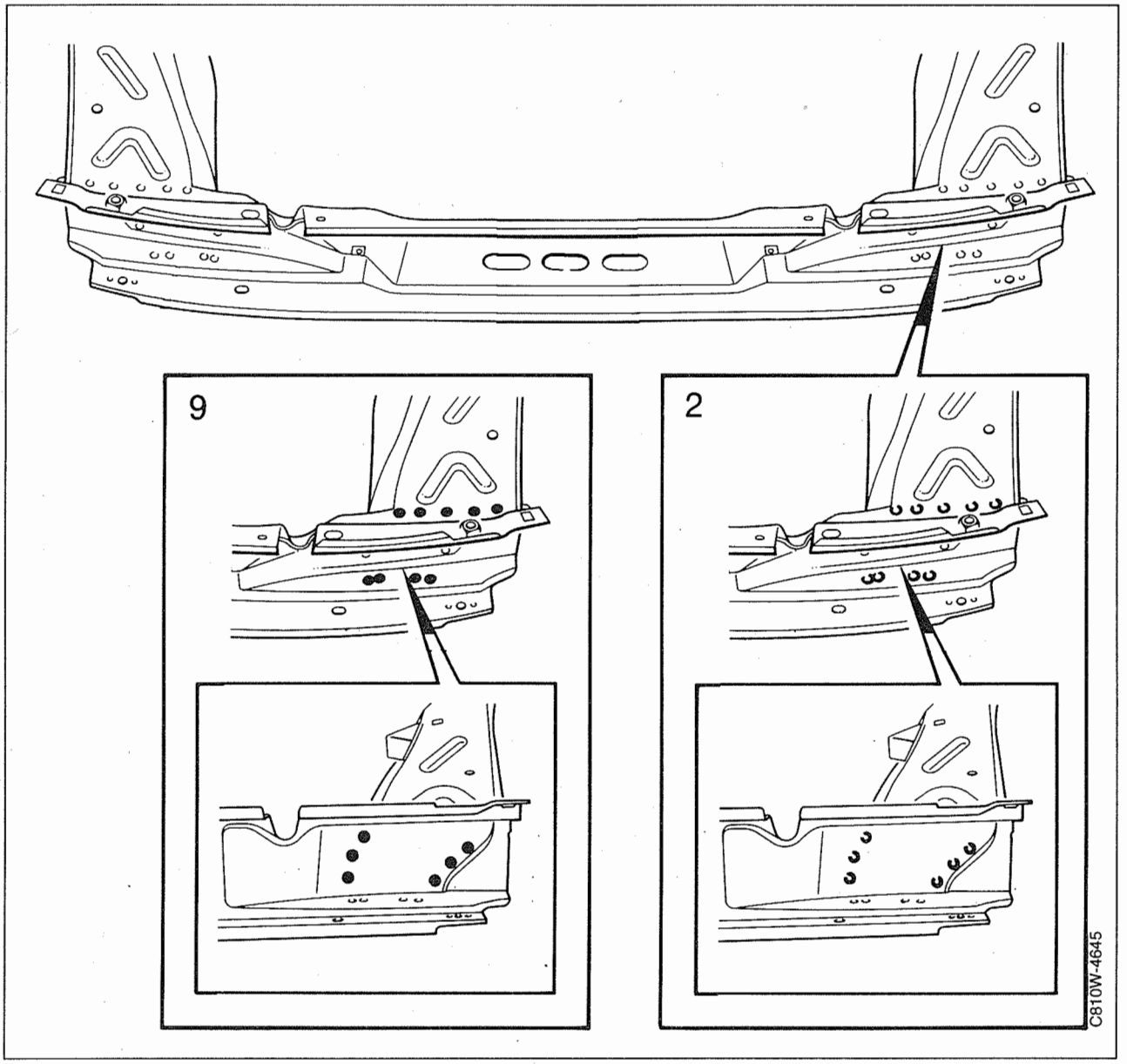
Montage

1 Nettoyer la baguette enjoliveur à l'essence afin d'éliminer les restes de colle et poussières. Changer les clips endommagés, si la baguette doit être remontée.

2 Appliquer une bande adhésive double face sur la baguette propre.

Bande adhésive double face: consulter le catalogue des pièces de rechange. Nettoyer la tôle à l'essence de manière à éliminer les restes de colle et poussières. Changer les supports de clips défectueux.

3 Insérer les clips de la baguette dans les supports de clips et poser la baguette. Appuyer la baguette contre la carrosserie.



Longeron avant

Le longeron du radiateur doit être démonté lors du changement du longeron avant.

1 Monter la voiture sur un marbre.

2 Percer les points de soudure et soulever le longeron frontal.

3 Redresser éventuellement les tôles déformées.

4 Poncer les surfaces à souder sur la pièce de rechange et les passages de roue.

5 Appliquer du produit d'apprêt pour soudage sur les surfaces de la pièce de rechange et de la carrosserie qui doivent être soudées par points. Utiliser Teroson Zinkspray

6 Mettre le nouveau longeron frontal en place, et le fixer à l'aide de quelques pinces à souder.

7 Mesurer le longeron frontal en place, et le fixer à l'aide de quelques pinces à souder.

8 Mettre les ailes et le pare-chocs en place afin de contrôler l'ajustement du longeron.

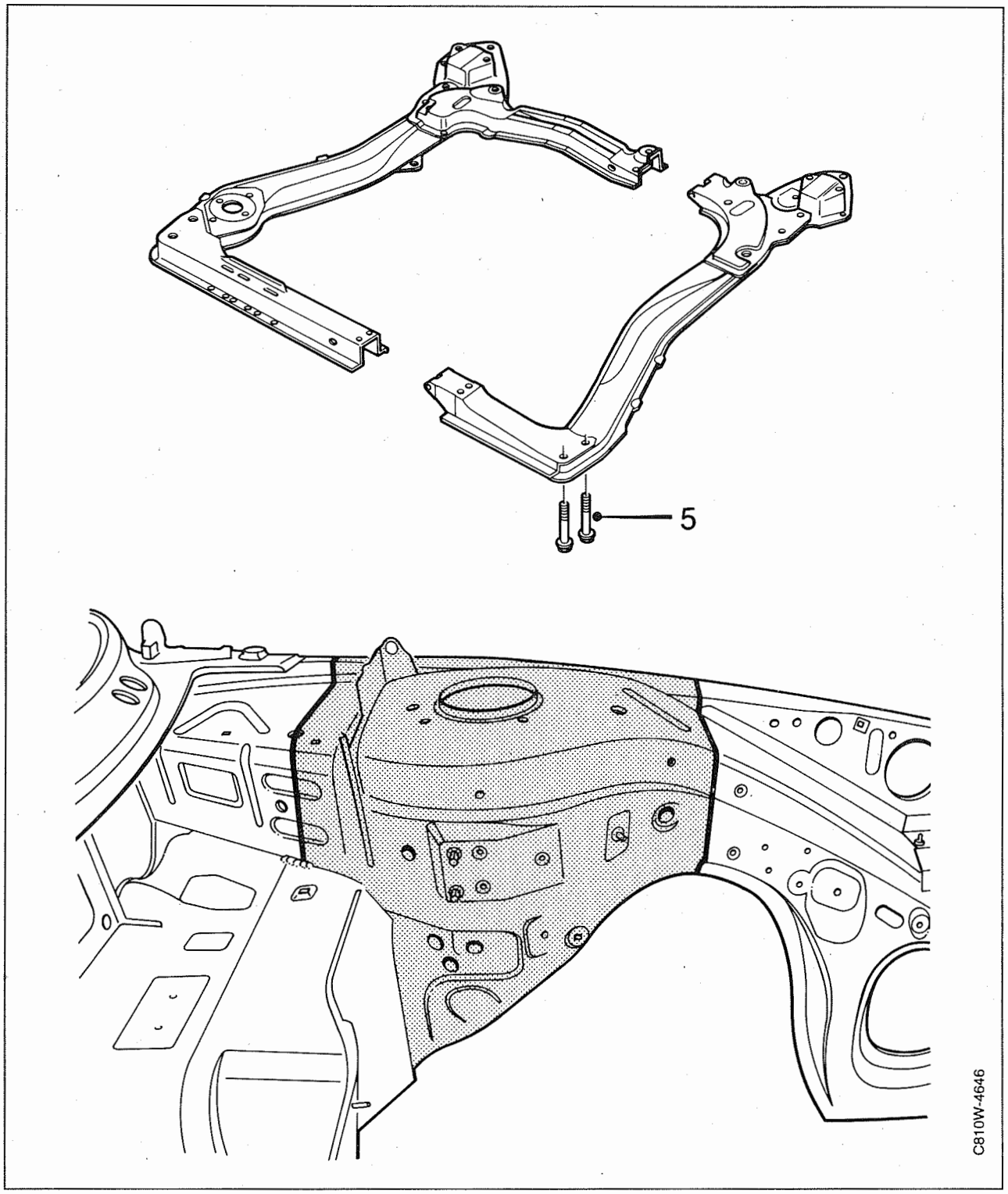
9 Souder par points le longeron frontal.

10 Nettoyer l'excès d'apprêt car il pourrait altérer les qualités d'adhérence de la peinture, du mastic et du produit d'étanchéité.

11 Appliquer une peinture de fond sur toutes les surfaces poncées. Utiliser du Standox 1K Füllprimer.

12 Assurer l'étanchéité des joints et chanfreins de tôles avec du mastic. Utiliser du Terostat 1K-PUR.

13 Appliquer une protection de soubassement de châssis sur la face inférieure du longeron frontal. Utiliser du Terostat 9320.



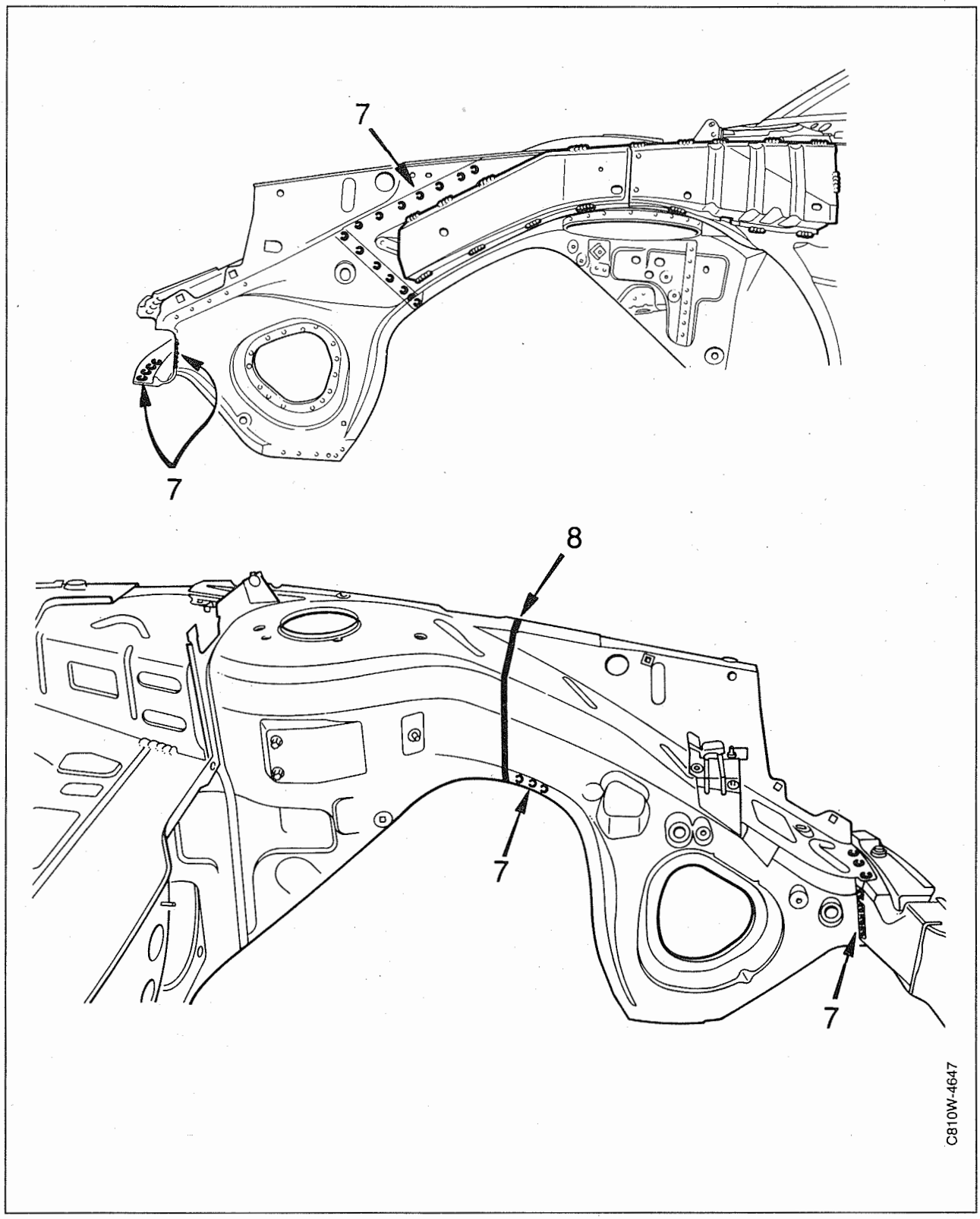
Partie du passage de roue avant

Lors de travaux sur les modèles 1991 et plus anciens, consulter tout d'abord les pages 810- 21, 810- 22 et 810- 23 de ce chapitre.

1 Monter la voiture sur un marbre.
2 Enlever les ailes extérieures.
3 Enlever le longeron du radiateur.
4 Redresser si besoin est.
5 Enlever les deux boulons qui retiennent le passage de roue au bord avant du cadre porteur. Libérer le passage de roue.
6 Marquer l'endroit où le passage de roue doit être coupé.

Remarque

Le passage de roue **ne doit pas** être raccordé dans la zone indiquée sur la figure.



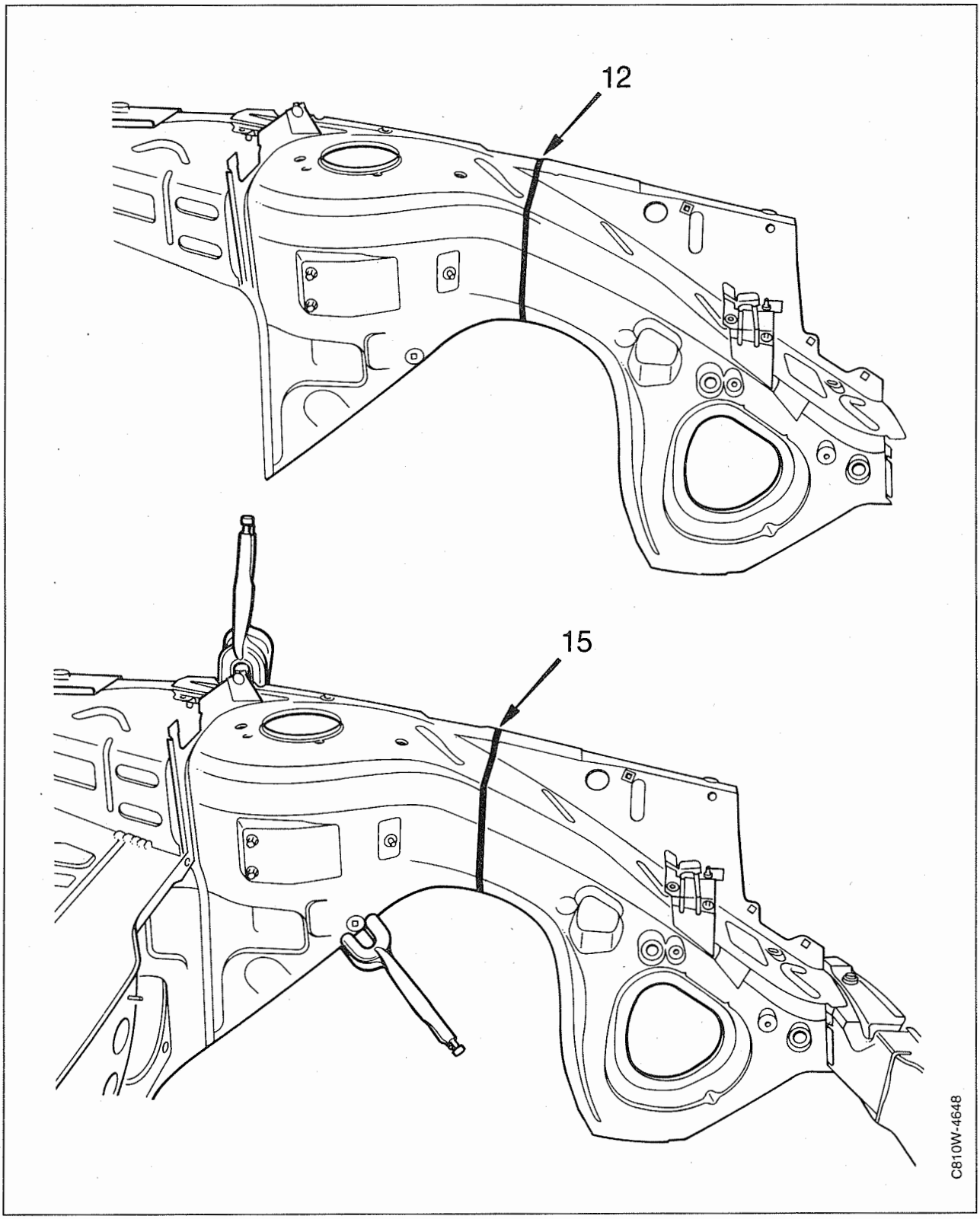
7 Percer les points de soudure dans la partie du passage de roue qui doit être changée.

8 Découper selon le marquage.

9 Enlever la partie avant du passage de roue en la frappant.

10 Redresser éventuellement les tôles déformées.

11 Poncer les bords du passage de roue et du longeron frontal.



12 Découper grossièrement la pièce de rechange de manière à ce qu'elle chevauche de 30 mm l'emplacement du raccord.

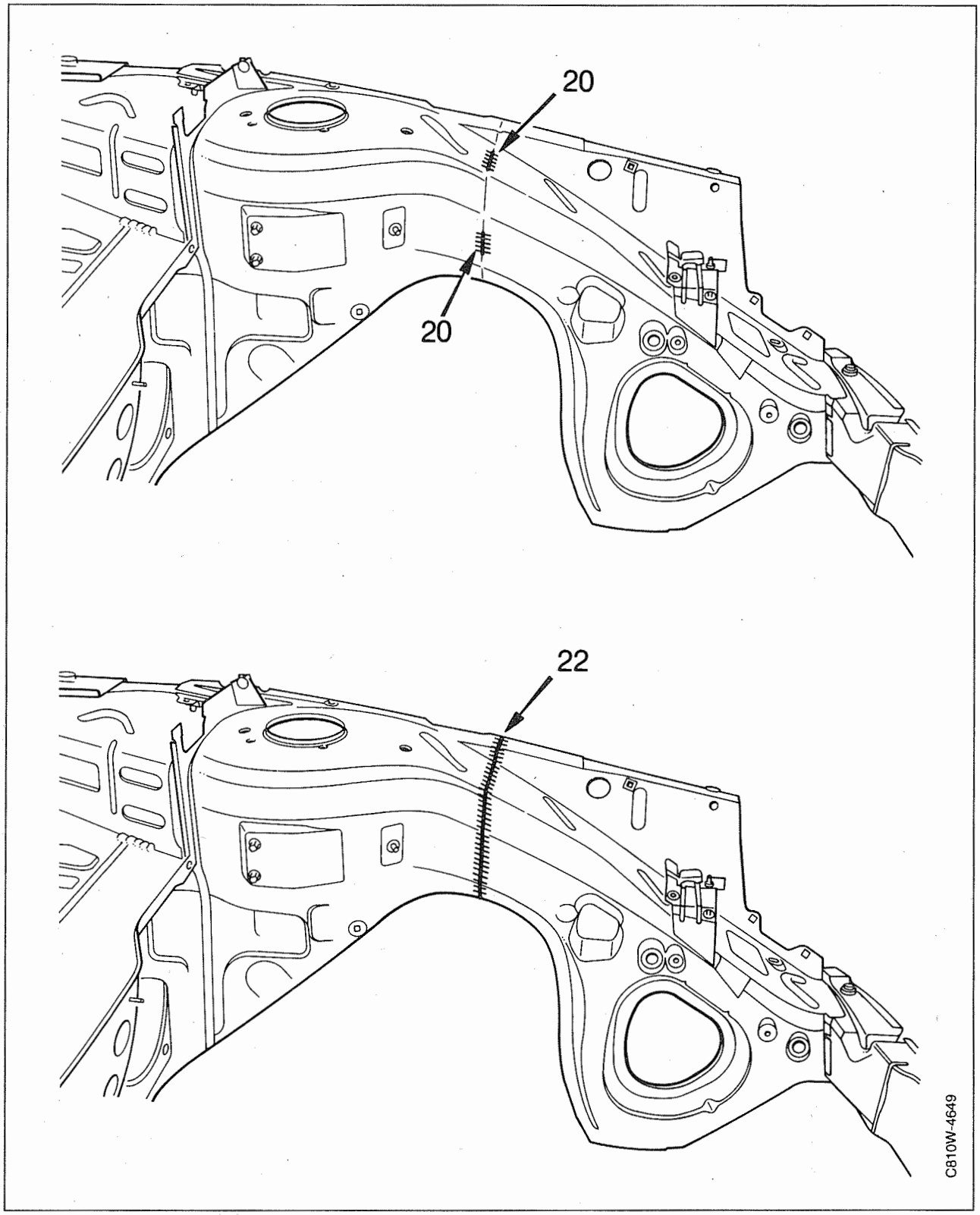
13 Ajuster la pièce de rechange au passage de roue et au longeron frontal puis la fixer à l'aide de quelques pinces à souder.

14 Visser les deux boulons qui retiennent le passage de roue au cadre porteur.

15 Découper la pièce de rechange et la passage de roue simultanément de manière à ce qu'ils puissent s'ajuster bord à bord.

16 Enlever la pièce de rechange et poncer la peinture de fond sur les bords qui doivent être soudés.

17 Appliquer du produit d'apprêt pour soudure sur les surfaces qui doivent être soudées par points ou dans certains cas en bouchons. Utiliser du Teroson Zinkspray.



18 Mettre la pièce de rechange en place et la fixer à l'aide de quelques pinces à souder.

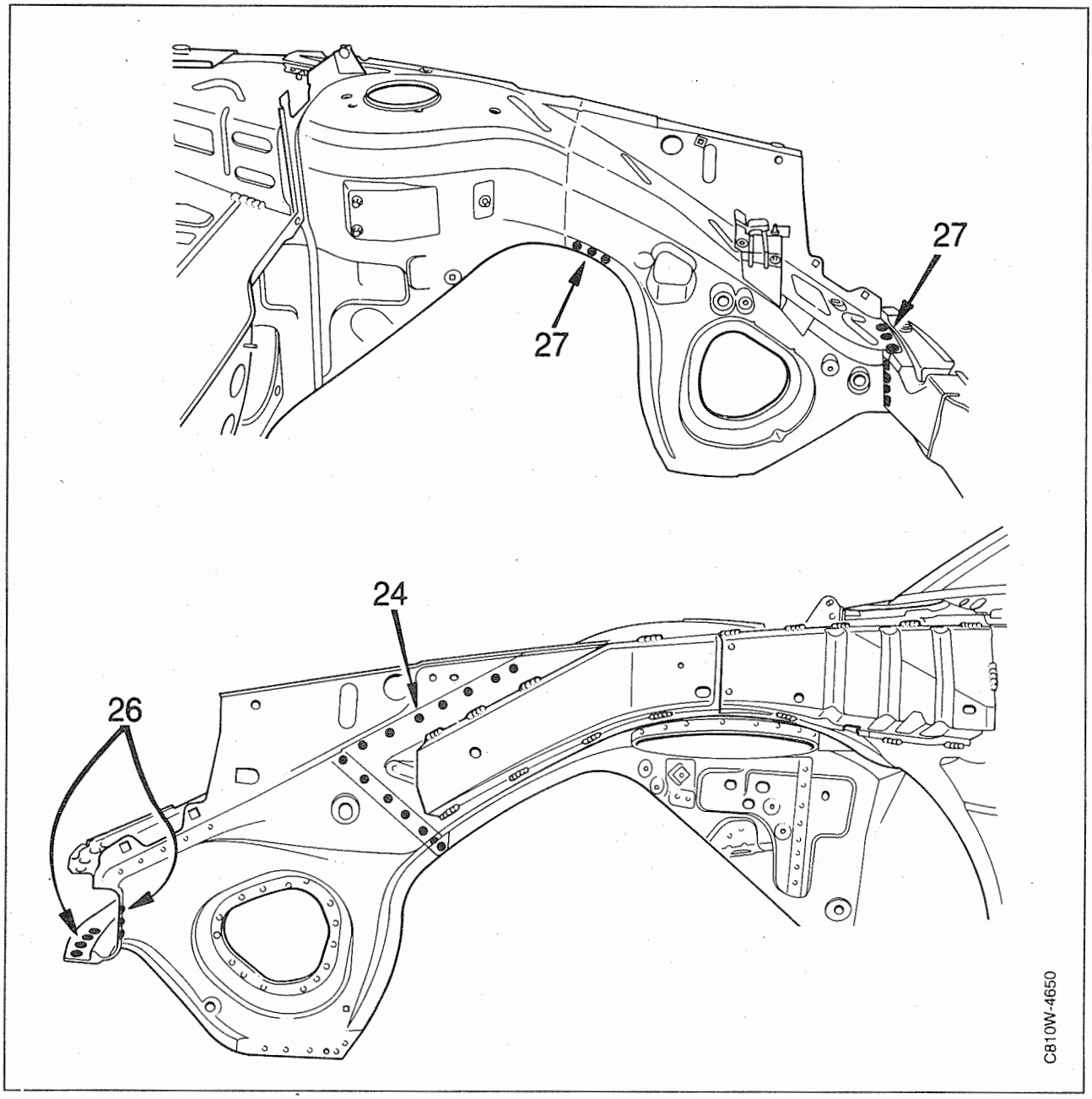
19 Visser les deux boulons qui retiennent le passage de roue au cadre porteur.

20 Fixer le passage de roue à l'aide d'une paire de points de soudure.

21 Mettre en place l'aile avant et le capot. Contrôler l'ajustement et le jeu. Effectuer une mesure de contrôle de la position du passage de roue. Effectuer un ajustement si nécessaire.

22 Enlever l'aile et le capot. Souder entièrement le raccord entre la pièce de rechange et le reste du passage de roue.

23 Poncer légèrement le raccord de soudure.



24 Souder en bouchons la pièce de rechange à la partie externe du passage de roue.

25 Poncer légèrement les soudures.

26 Souder par points la pièce de rechange au longeron final. Effectuer tout d'abord six points comme indiqué sur la figure, de manière à ce que la pièce de rechange soit fixée au longeron frontal avant de poursuivre les points de soudure.

27 Souder par points le reste de la pièce de rechange.

28 Poncer légèrement les soudures.

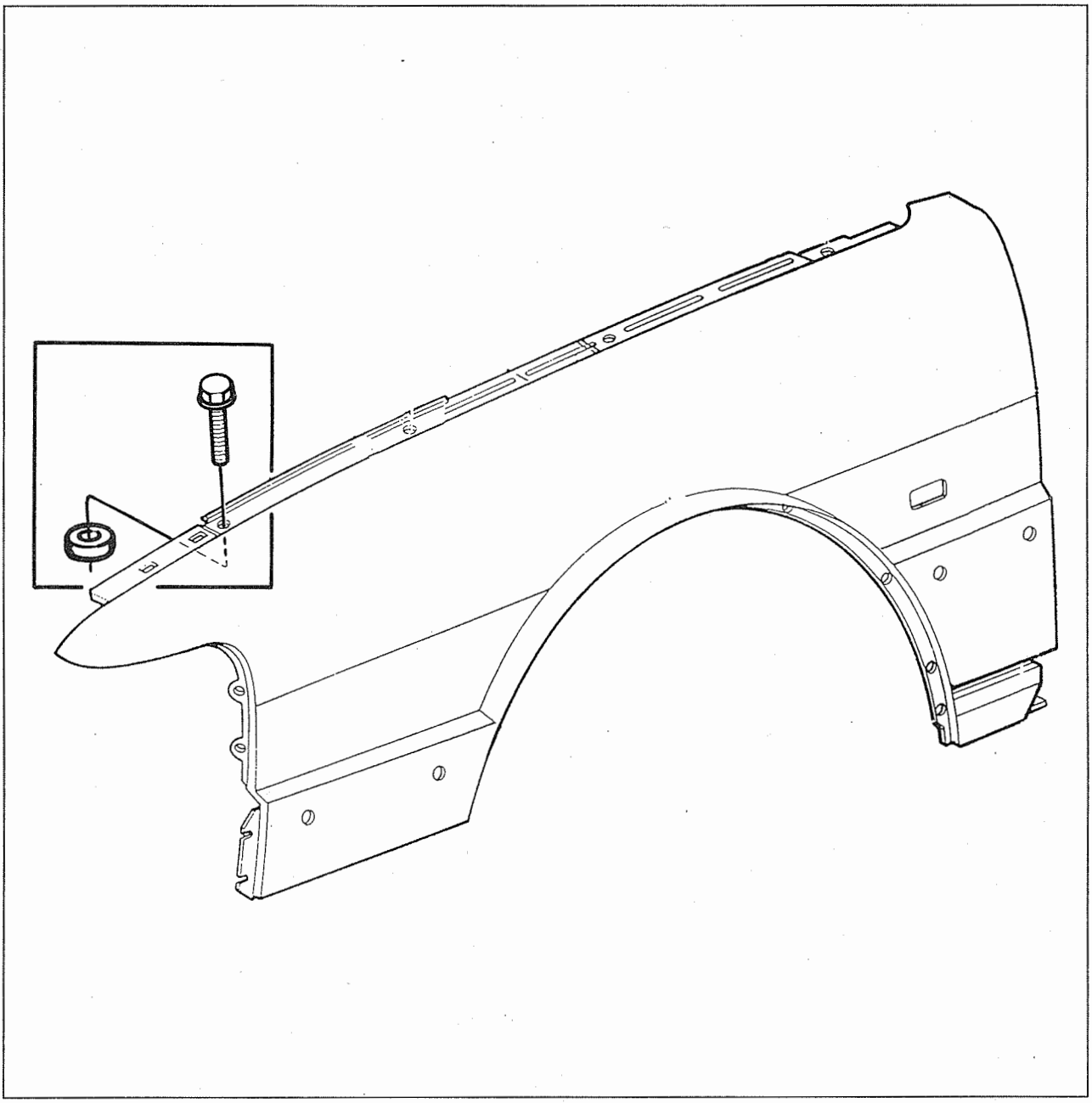
29 Nettoyer l'excès d'apprêt car il pourrait altérer les qualités d'adhérence de la peinture, du mastic et du produit d'étanchéité.

30 Appliquer une peinture de fond sur toutes les surfaces poncées. Utiliser une peinture de fond de haute qualité, type Standox 1K Füllprimer.

31 Assurer l'étanchéité des joints et des chanfreins de tôle à l'aide de mastic. Utiliser du Terostat 1K-PUR.

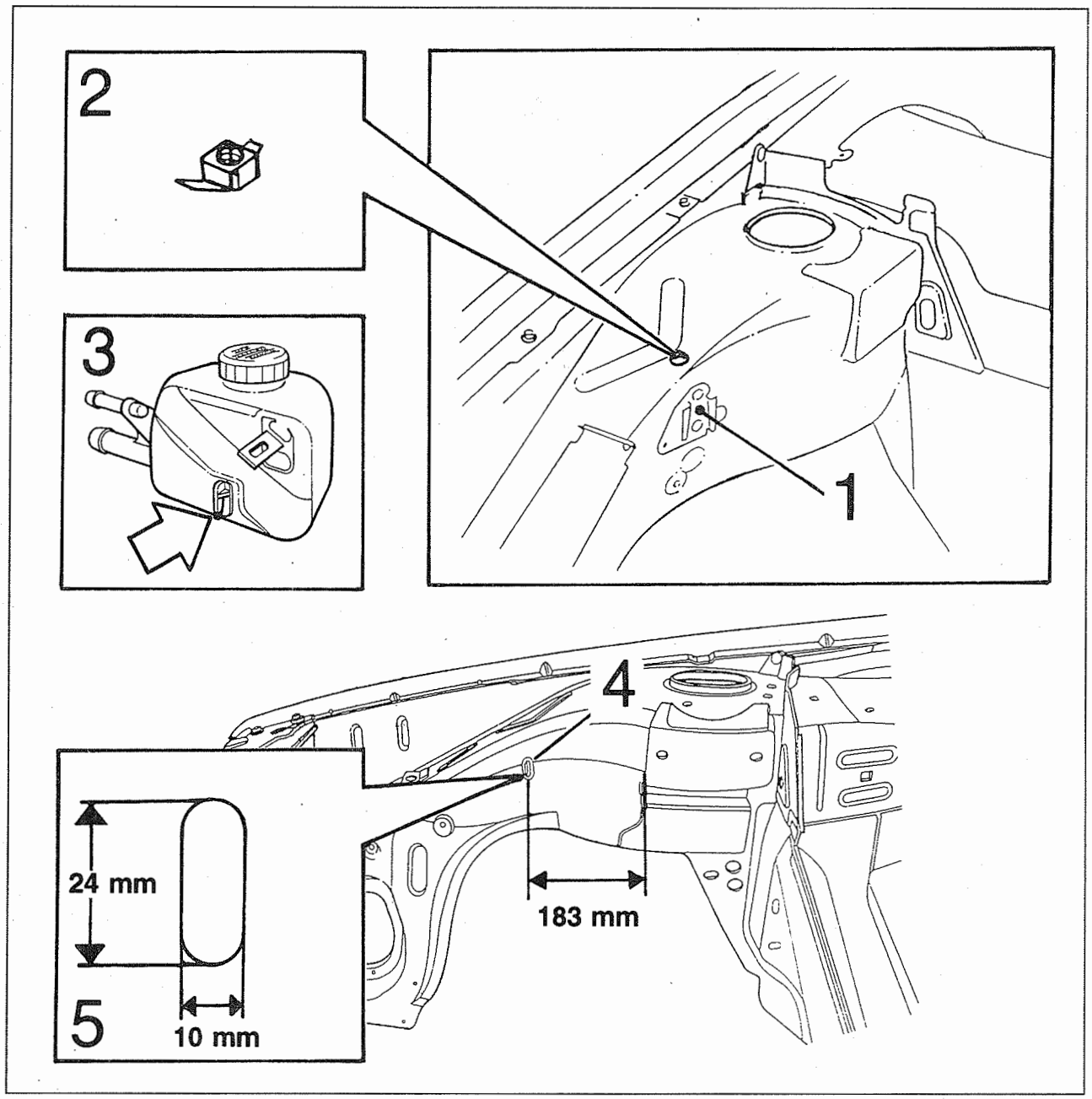
32 Appliquer la protection de soubassement de châssis sur le fond de caisse et dans le passage de roue. Utiliser du Terostat 9320.

33 Peindre puis appliquer la protection antirouille à l'intérieur du passage de roue. Utiliser du Terotex HV 400 ou du Mercasol 1.



Passage de roue, deux côtés, M1991 et plus anciens

Monter la douille entretoise, n° d'art 79 75 006 et la vis, n° d'art 79 22 362 entre le passage de roue et l'aile de la même façon que sur la Saab 9000 CC, modèle 1992.



Passage de roue, côté droit, M91 et plus anciens

Si le passage de roue des modèles 1991 et plus anciens, est raccordé derrière la fixation du réservoir de liquide hydraulique de la servodirection, ou est complètement changé, un trou pour le réservoir doit être percé sur le nouveau passage de roue.
Noter que le trou doit être percé avant de traiter la voiture à l'antirouille et de la peindre.

1 Percer les points de soudure qui maintiennent la fixation du réservoir de liquide hydraulique sur le nouveau passage de roue et ôter la fixation.

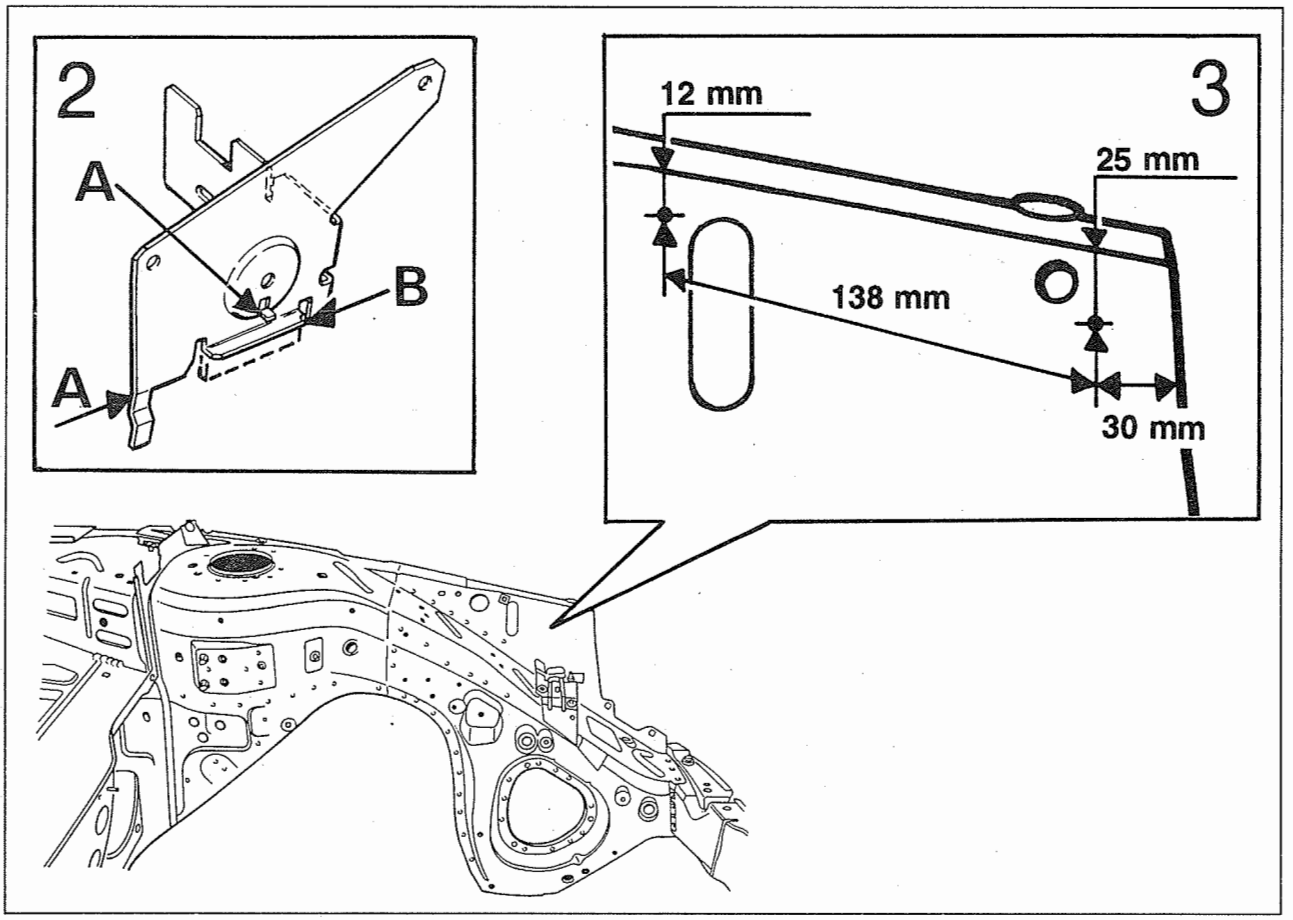
2 Mettre la rondelle d'écrou en place sur le nouveau passage de roue.

3 Appliquer une peinture de marquage sur le talon de guidage inférieur du réservoir de liquide hydraulique.

4 Mettre le réservoir en place et marquer la position de l'orifice du talon de guidage. L'orifice doit se trouver à 183 mm du bord avant de la fixation de la barre dynamométrique.

5 Percer un trou de 10 mm de large et de 24 mm de long.

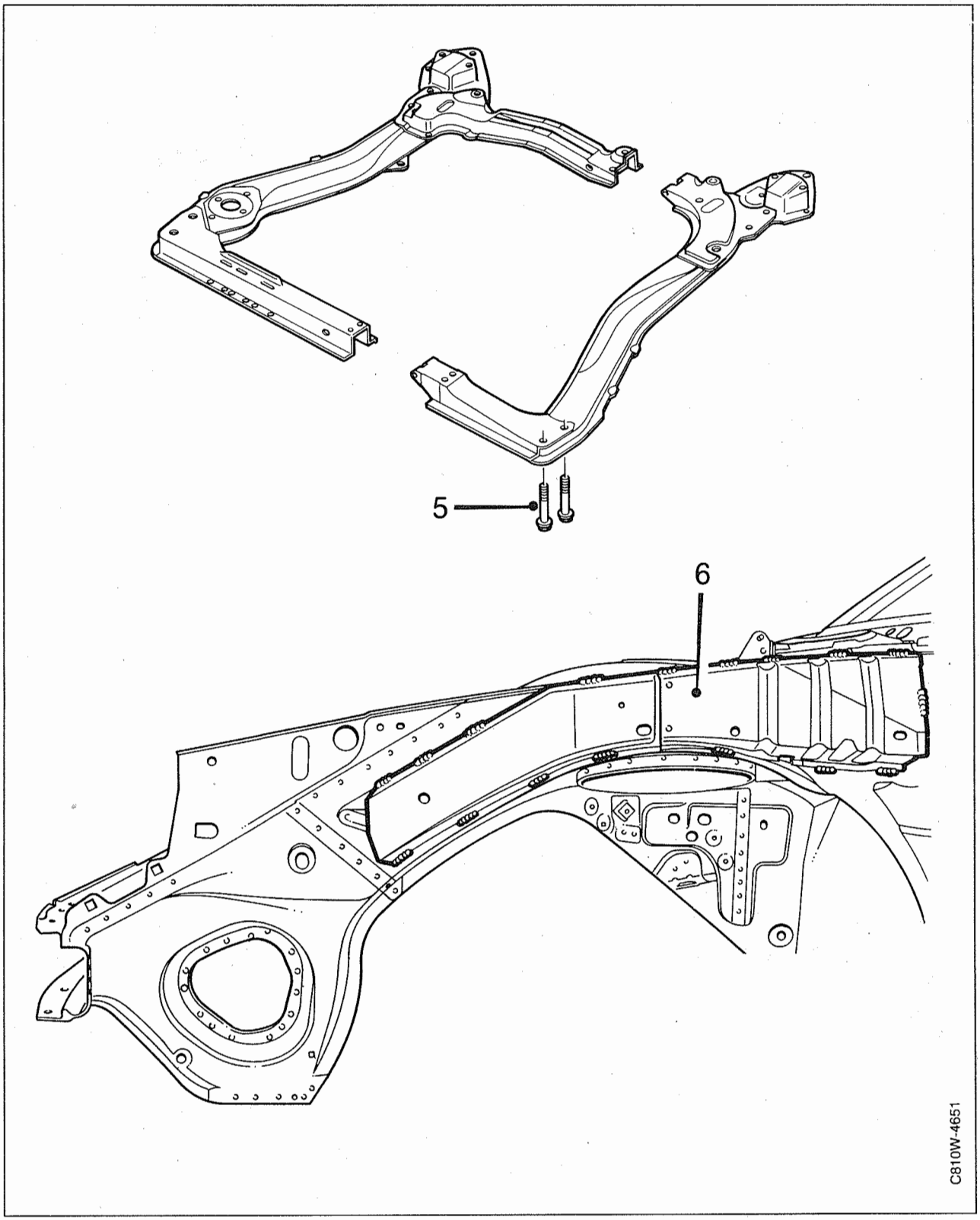
6 Effectuer un montage d'essai du réservoir de liquide hydraulique afin de vérifier son ajustement. Le montage définitif n'aura lieu qu'une fois la voiture peinte.



Passage de roue côté gauche, M91 et plus anciens

Lors du changement du passage de roue, sur le côté gauche des voitures de modèles 1991 et plus anciens, la fixation de la boîte de relais avant doit être déplacés sur le nouveau passage de roue.
Cette mesure doit être prise avant de traiter la voiture à l'antirouille et de la peindre.

1 Enlever la fixation de la boîte à relais avant, sur l'ancien passage de roue.
2 Couper (A) et plier (B) la fixation comme indiqué sur la figure.
3 Marquer la position du trou de fixation sur le nouveau passage de roue, comme indiqué sur la figure.
4 Mettre la fixation en place selon le marquage et percer trois trous en utilisant la fixation comme modèle. Utiliser une mèche de 4 mm.
5 Monter la fixation une fois la voiture traitée à l'antirouille.



Passage de roue avant

Lors de travaux sur les modèles 1991 et plus anciens, consulter tout d'abord les pages 810- 21, 810- 22et 810- 23de ce chapitre.

1 Monter la voiture sur un marbre.

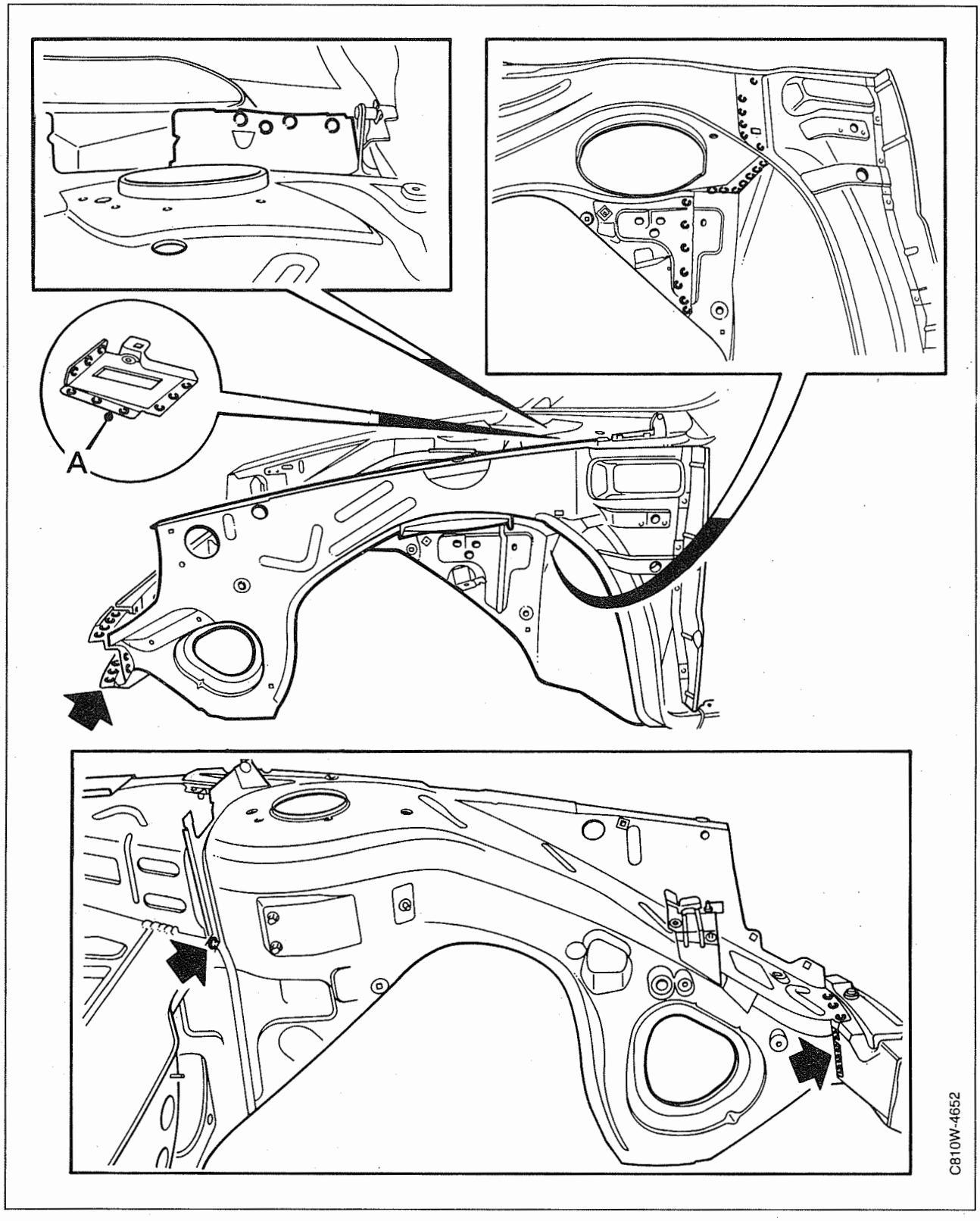
2 Enlever les ailes extérieures.

3 Enlever le longeron du radiateur.

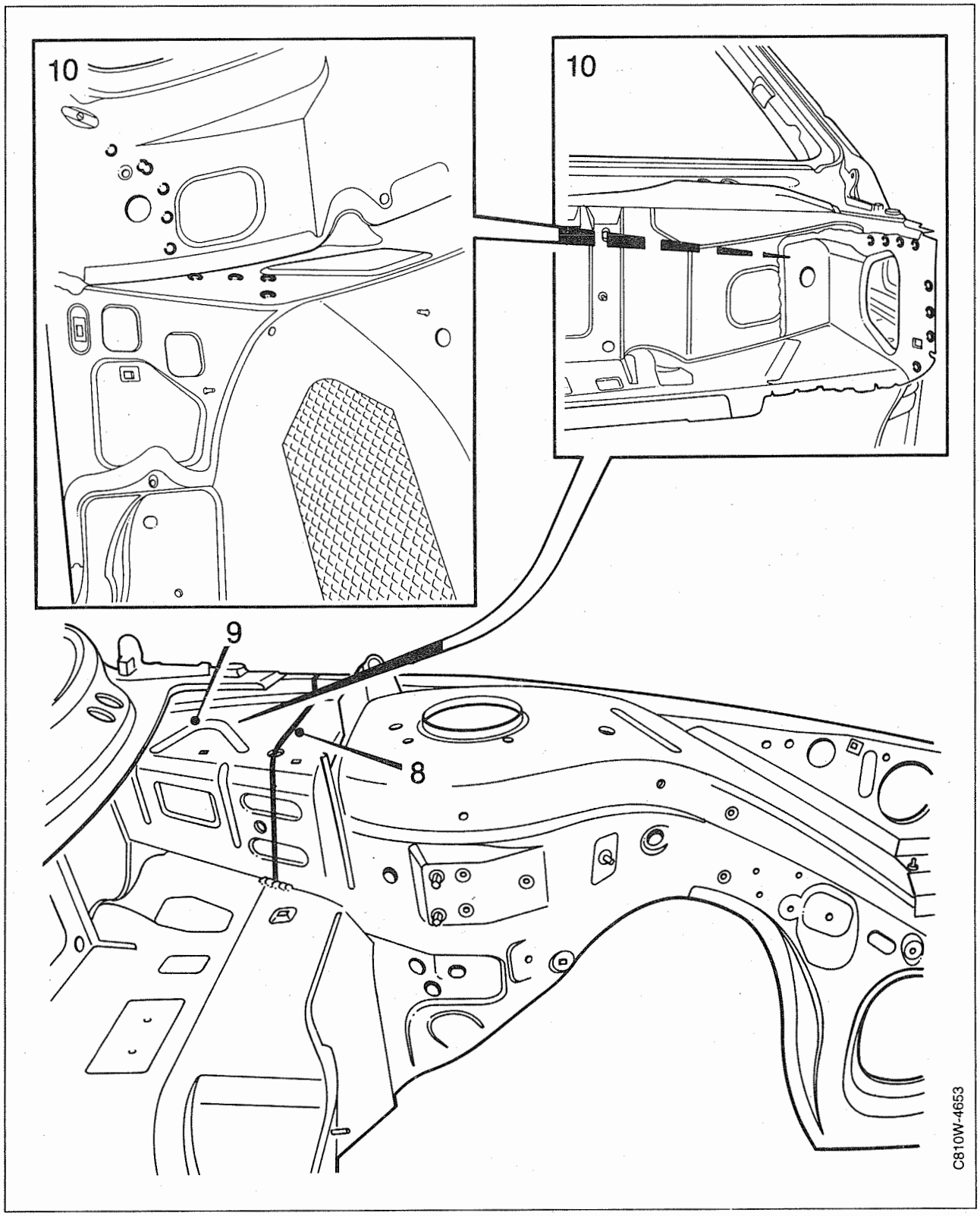
4 Redresser si besoin est.

5 Enlever les deux boulons qui retiennent le passage de roue au bord avant du cadre porteur. Libérer le passage de roue.

6 Poncer complètement les soudures qui maintiennent le longeron de renforcement au passage de roue.



7 Percer les points de soudure.
Mettre de côté la tôle de l'extrémité supérieure du passage de roue (A). Elle doit être déplacée sur le nouveau passage.

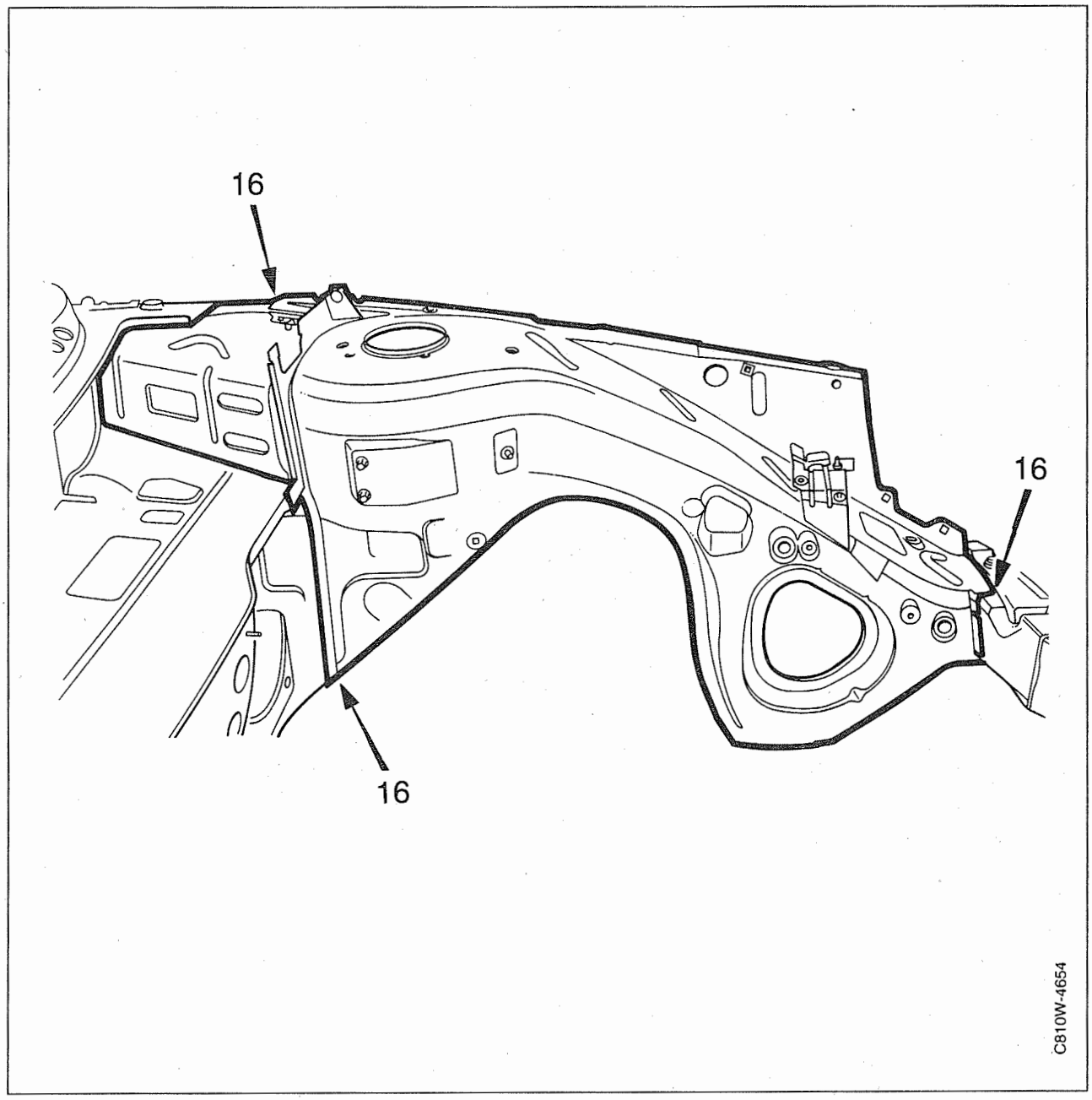


8 Découper la partie avant du passage de roue.

9 Découper le reste du passage de roue de manière à ce que les points de soudure restants soient accessibles.

10 Percer les points de soudure restants et enlever les bords de tôle en les frappant.

11 Redresser les bords de tôle éventuellement déformés.



12 Poncer les surfaces à souder de la carrosserie et de l'extrémité supérieure du passage de roue.

13 Appliquer du produit d'apprêt pour soudage sur les surfaces à souder. Utiliser du Teroson Zinkspray.

14 Poncer les surfaces à souder du nouveau passage de roue.

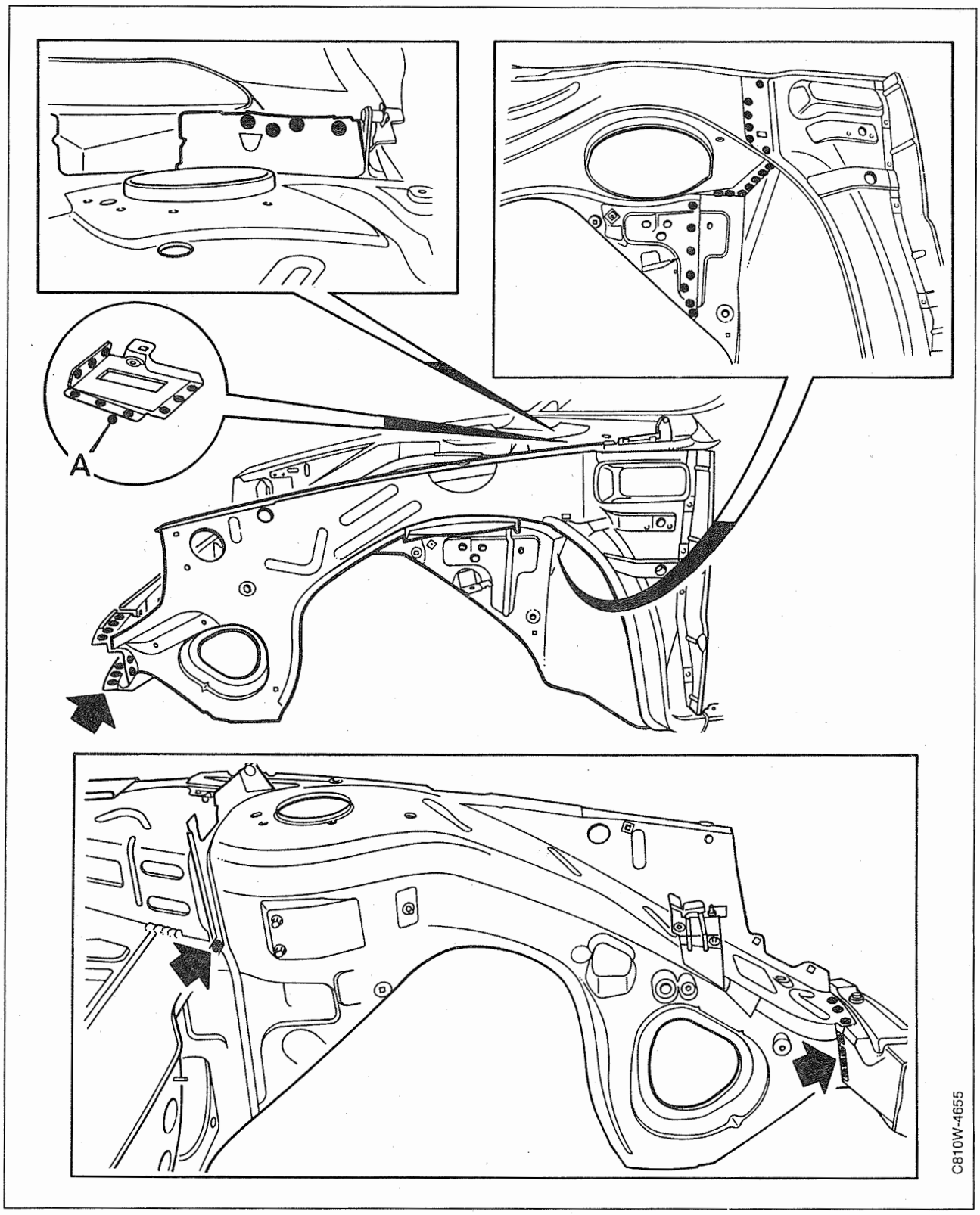
15 Appliquer du produit d'apprêt pour soudage sur les surfaces à souder. Utiliser du Teroson Zinkspray.

16 Mettre le nouveau passage de roue en place à l'aide de quelques pinces à souder. Visser les deux boulons qui maintiennent le passage de roue au cadre porteur.

17 Mesurer et ajuster le passage de roue.

18 Fixer le passage de roue par quelques points à la carrosserie et au longeron frontal.

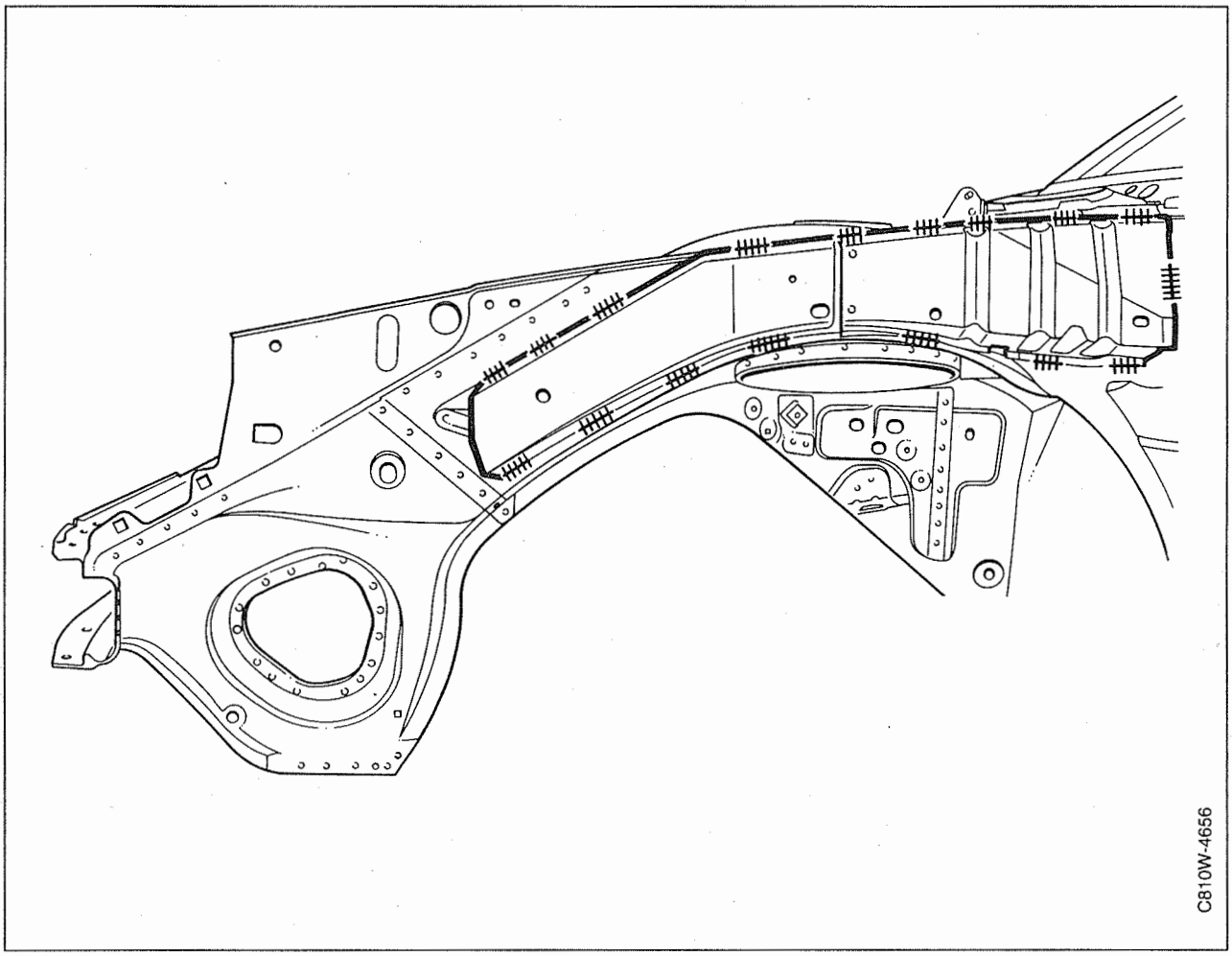
19 Mettre en place l'aile, le longeron du radiateur et le capot du moteur afin de vérifier l'ajustement du passage de roue. Ajuster su nécessaire.



20 Enlever l'aile, le longeron du radiateur et le capot.

21 Souder le passage de roue ainsi que la tôle sur le bord supérieur (A) du passage de roue.

22 Poncer légèrement les soudures.



23 Nettoyer l'excès d'apprêt car il pourrait altérer les qualités d'adhérence de la peinture, du mastic et du produit d'étanchéité.

24 Appliquer la peinture de fond sur les surfaces de tôle poncées. Utiliser une peinture de fond de haute qualité, type Standox 1K Füllprimer, par exemple.

25 Poncer les surfaces du côté externe du passage de roue où le longeron de renforcement doit être soudé.

26 Poncer les surfaces à souder du longeron de renforcement.

27 Mettre le renfort en place et le souder.

28 Gratter les soudures au Scotch-Brite ou similaire afin d'éliminer la couche de scories.

29 Appliquer la peinture de fond sur les surfaces poncées. Utiliser une peinture de fond de haute qualité, type Standox 1K Füllprimer, par exemple.

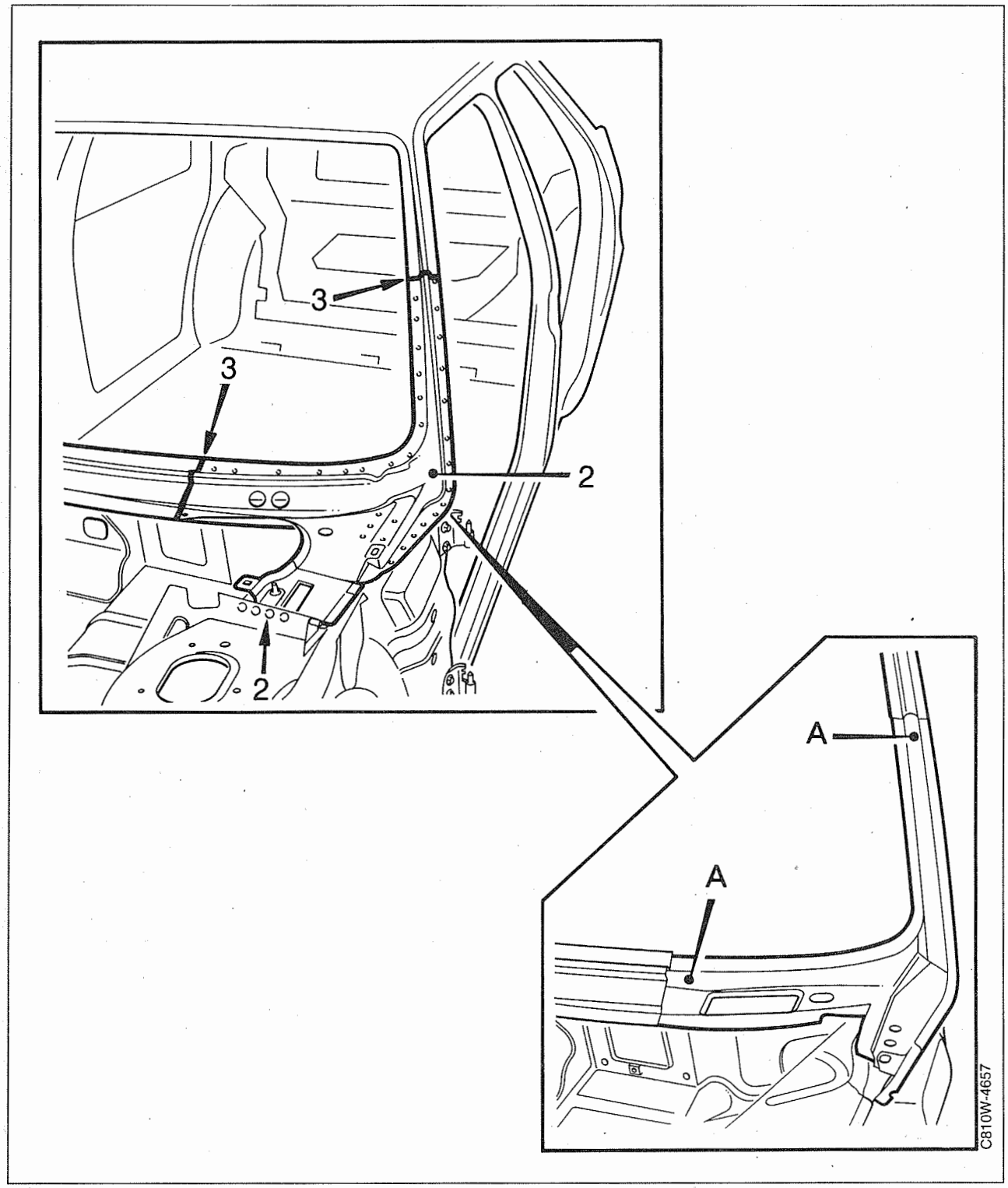
30 Assurer l'étanchéité des joints et chanfreins de tôles avec du mastic. Utiliser du Terostat 1K-PUR.

31 Appliquer la protection de soubassement de châssis sur le fond de caisse et dans le passage de roue. Utiliser du Terostat 9320.

32 Peindre le passage de roue et les bords de l'aile.

33 Remettre en place le longeron du radiateur et l'aile externe.

34 Peindre puis appliquer la protection antirouille à l'intérieur du passage de roue. Utiliser du Terotex HV 400 ou du Mercasol 1.

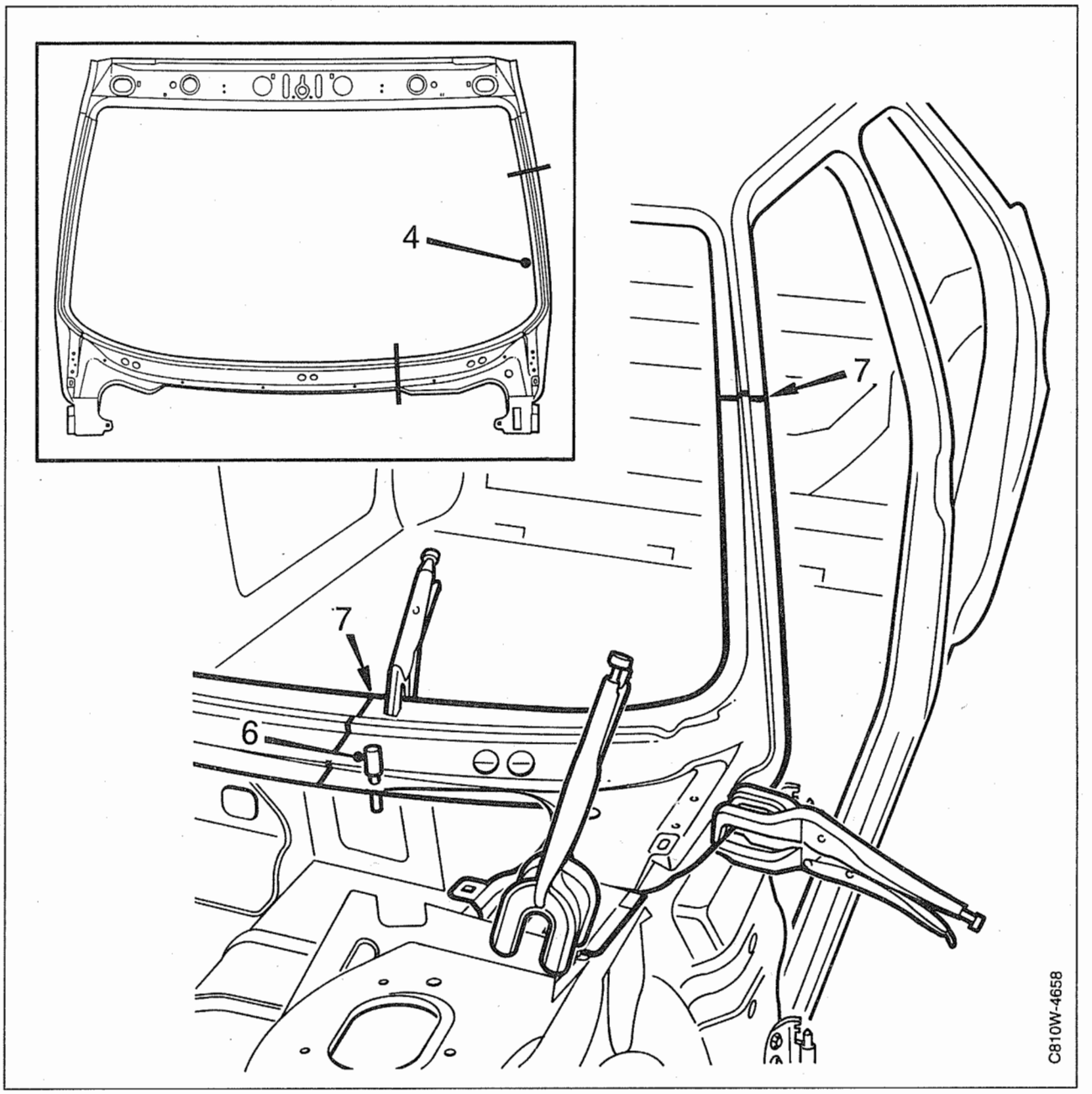


Partie du cadre du pare-brise

1 Le pare-brise doit être démonté.

2 Percer les points de soudure sur la partie du cadre de pare-brise à changer.

3 Effectuer un découpage grossier et libérer la partie concernée du cadre de pare-brise. Veiller à ne pas endommager les parties inférieures (A) du cadre du pare-brise et du montant A.



4 Découper grossièrement la pièce de rechange de manière à ce qu'elle chevauche les emplacements de raccord de la carrosserie.

5 Redresser les éventuelles tôles déformées.

6 Mettre la pièce de rechange en place et la fixer à l'aide de quelques pinces à souder. Utiliser l'orifice du bord avant du cadre de pare-brise afin de faciliter l'ajustement.

7 Couper simultanément au travers de la pièce de rechange et du cadre de manière à ce que les deux morceaux puissent être soudés bord à bord. Veiller à ne pas endommager la partie inférieure du cadre du pare-brise.

8 Redresser les éventuelles tôles déformées.

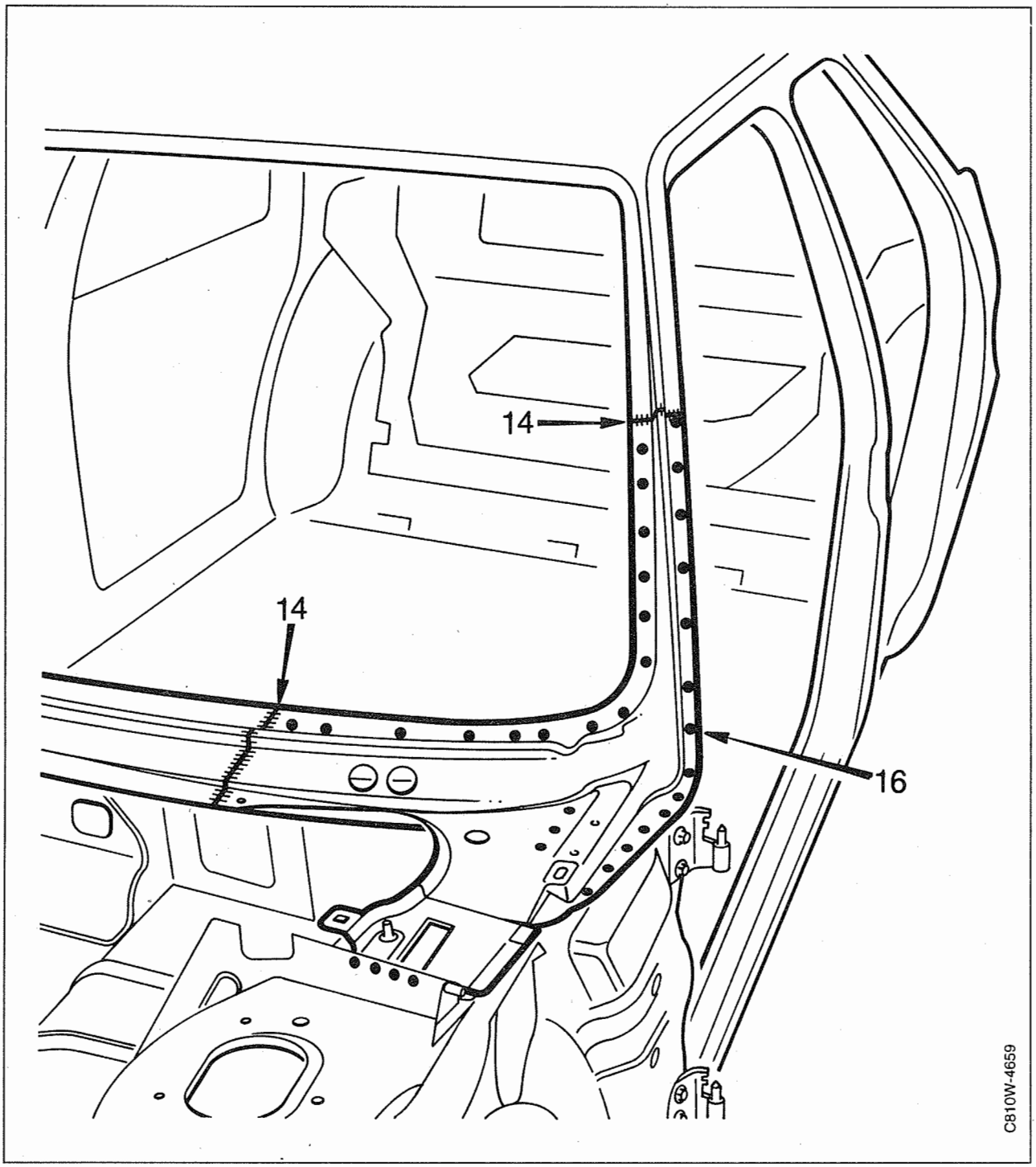
9 Poncer les surfaces à souder du cadre et de la pièce de rechange.

10 Appliquer du produit d'apprêt pour soudage sur les surfaces à souder des deux pièces. Utiliser Teroson Zinkspray.

11 Mettre la pièce de rechange en place et la fixer à l'aide de quelques pinces à souder.

12 Fixer la pièce de rechange au cadre du pare-brise par quelques points.

13 Mettre en place le pare-brise et contrôler l'ajustement du cadre. Ajuster au besoin.



14 Souder entièrement les raccords entre la pièce de rechange et le cadre. .

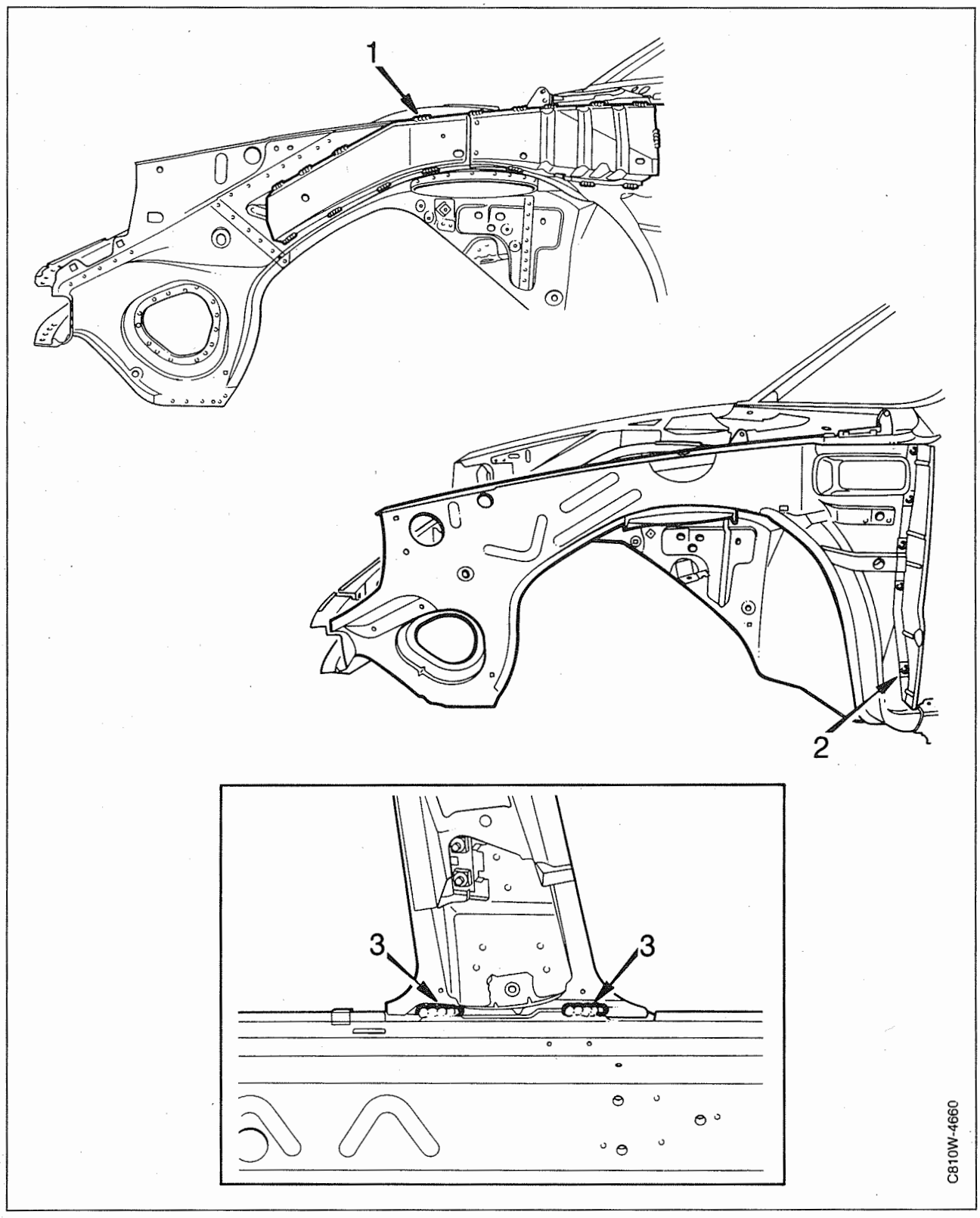
15 Poncer légèrement les soudures.

16 Souder la pièce de rechange par points.

17 Nettoyer l'excès d'apprêt car il pourrait altérer les qualités d'adhérence de la peinture, du mastic et du produit d'étanchéité.

18 Appliquer la peinture de fond sur les surfaces poncées. Utiliser une peinture de fond de haute qualité, type Standox 1K Füllprimer, par exemple.

19 Assurer l'étanchéité des joints et chanfreins de tôles avec du mastic. Utiliser du Terostat 1K-PUR.



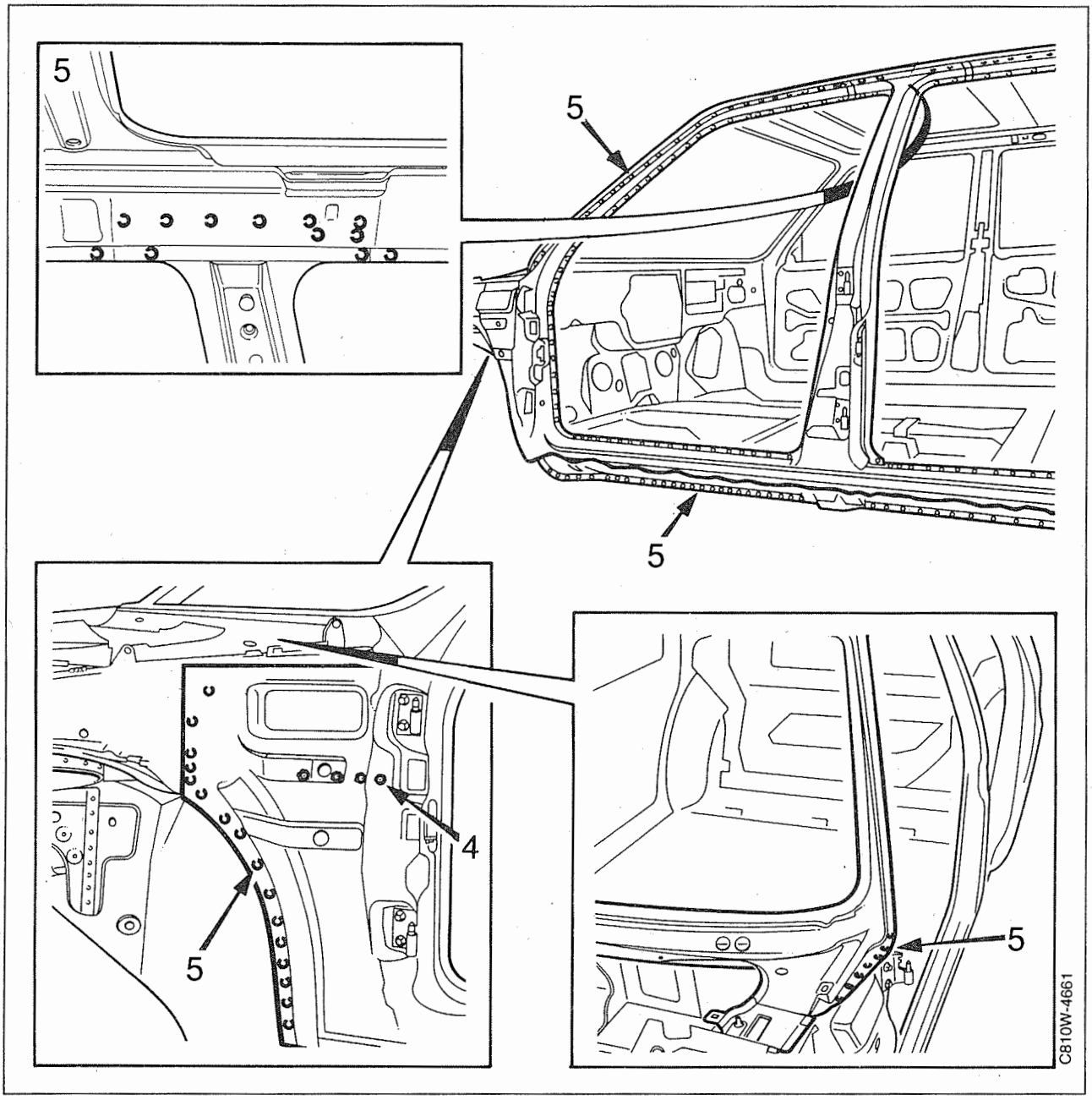
Cadre de portière

Lors du remplacement du cadre de portière des modèles 1990 et plus anciens, voir d'abord page 810- 37.

1 Enlever les soudures qui maintiennent le longeron de renforcement à la face externe du passage de roue par ponçage.

2 Percer les rivets qui retiennent la tôle de face de l'aile avant.

3 Enlever les soudures à molette situées sur le bord inférieur de la face interne du montant b, par ponçage.



4 Enlever les quatre bouchons de soudure de la partie avant du cadre de portière par ponçage.

5 Percer les soudures par points du cadre de portière.

6 Redresser les éventuelles tôles déformées.

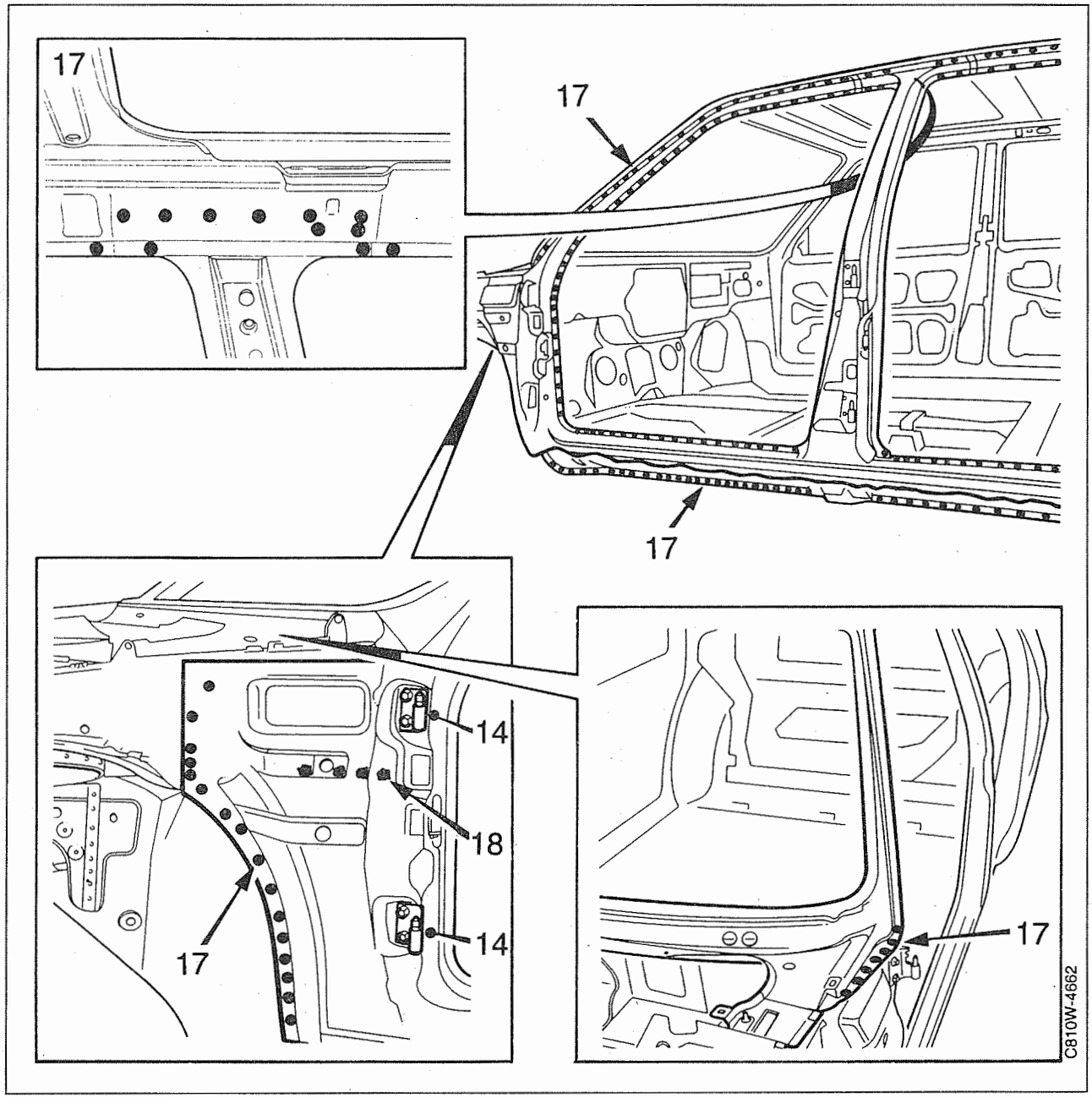
7 Poncer les surfaces à souder de la carrosserie.

8 Appliquer de l'apprêt de soudage sur les surfaces qui doivent être soudées par points. Utiliser du Teroson Zinkspray.

9 Si les cadres de portières doivent être montés sur un modèle 1990 ou plus ancien, les renforcements du seuil de cadre de portière doivent tout d'abord être enlevés.

10 Poncer les surfaces à souder sur le nouveau cadre de portière.

11 Appliquer de l'apprêt de soudage sur les surfaces qui doivent être soudées par points. Utiliser du Teroson Zinkspray.



12 Mettre le nouveau cadre de portière en place à l'aide de quelques pinces à souder.

13 Fixer le cadre de portière à la carrosserie par quelques points de soudure.

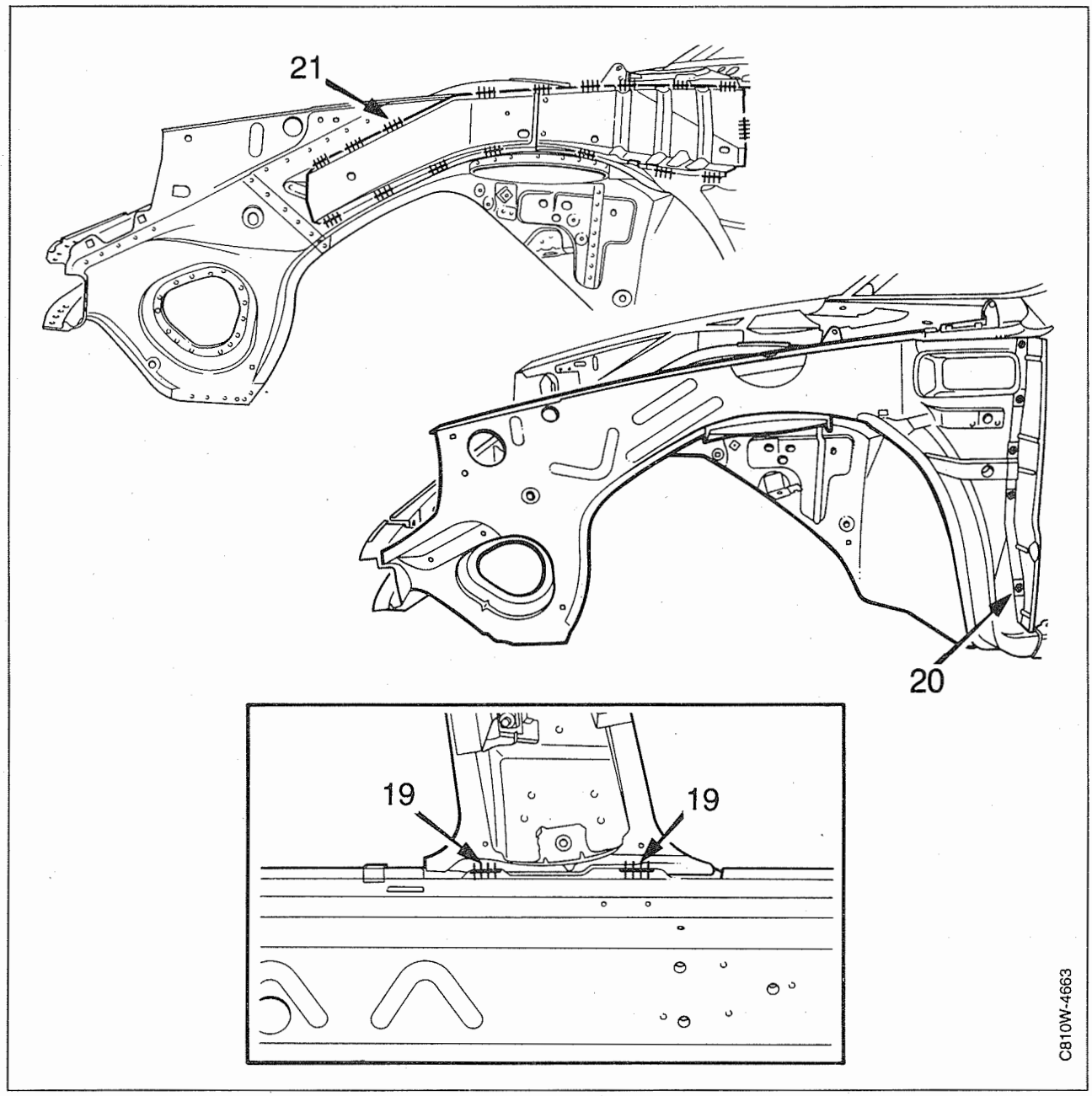
14 Remonter la charnière sur le nouveau cadre de portière.

15 Poser les portières et mettre l'aile avant en place. Contrôler l'ajustage de la charnière. Réajuster si nécessaire.

16 Enlever les portières et l'aile avant.

17 Souder par points de cadre de portière.

18 Souder par bouchons la partie avant du cadre de portière, comme indiqué sur la figure.



19 Effectuer deux soudures à molette sur le bord inférieur de la face interne du montant B.

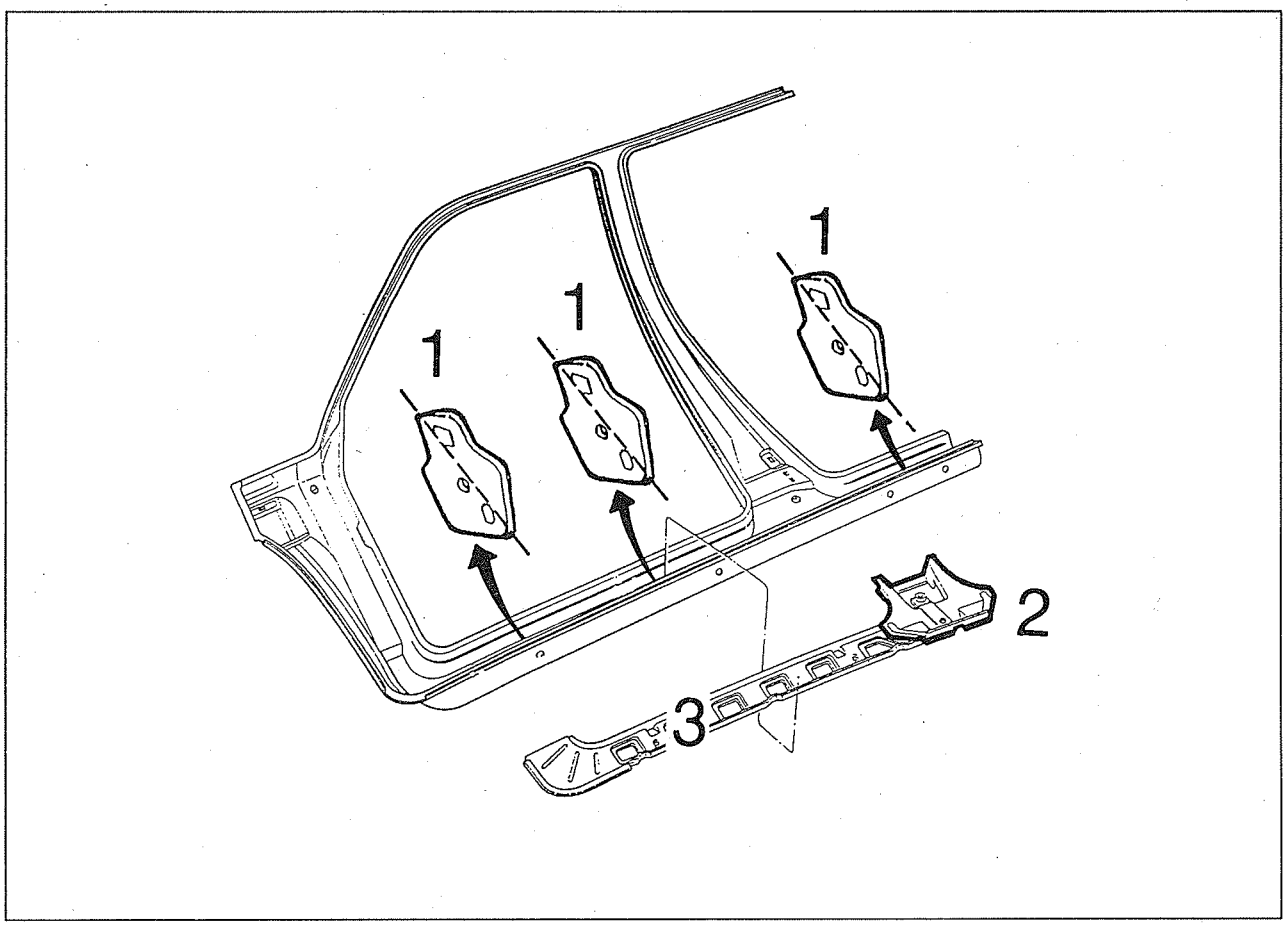
20 Riveter la tôle de face de l'aile avant.

21 Souder à molette le longeron de renforcement sur la face interne du passage de roue.

22 Nettoyer l'excès d'apprêt car il pourrait altérer les qualités d'adhérence de la peinture, du mastic et du produit d'étanchéité.

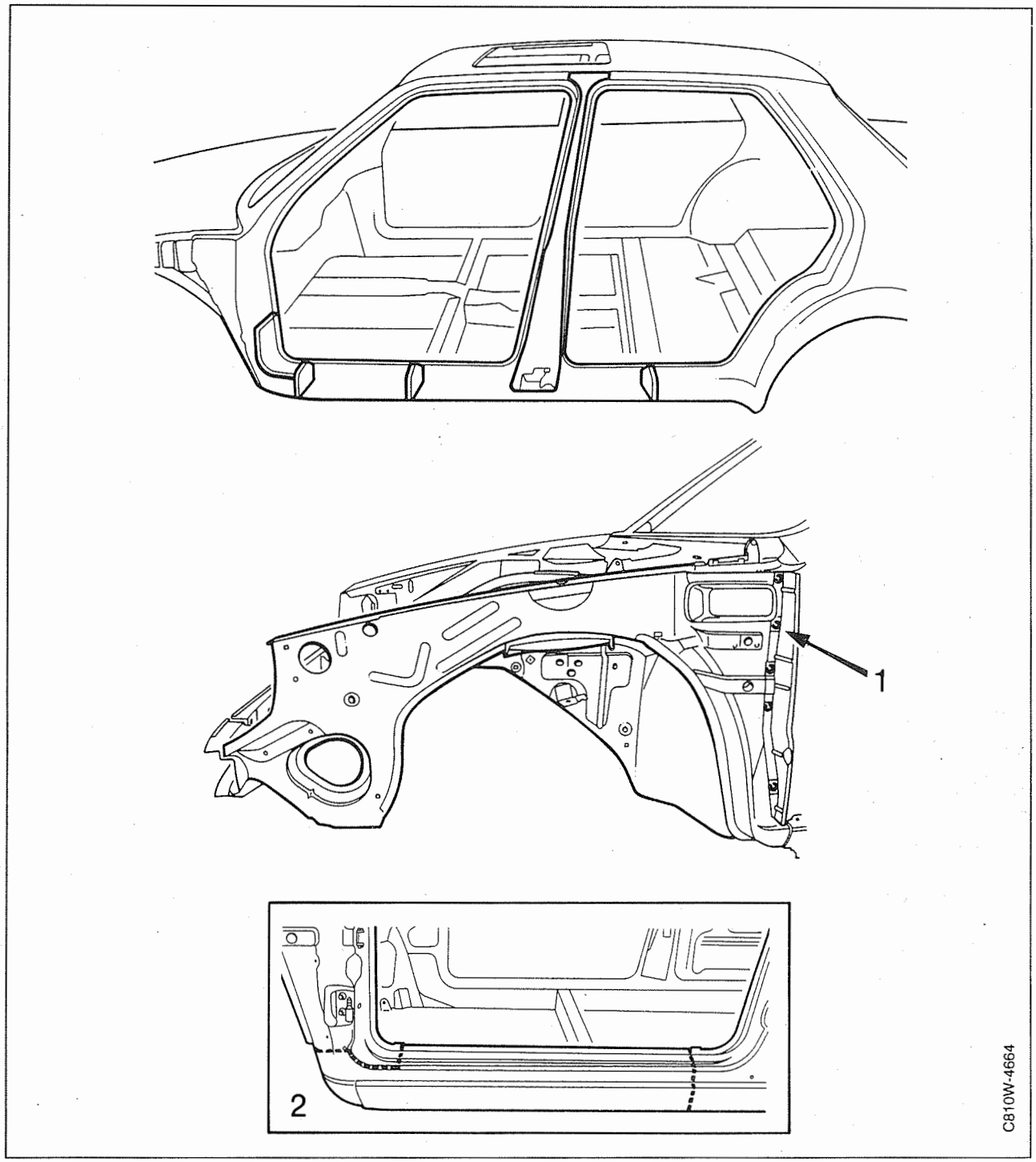
23 Appliquer la peinture de fond sur toutes les surfaces poncées. L'appliquer abondamment sur les raccords de manière à ce que la peinture s'y infiltre bien.
Utiliser une peinture de fond de haute qualité, type Standox 1K Füllprimer, par exemple.

24 Assurer l'étanchéité des raccords et chanfreins de tôles avec du mastic. Utiliser du Terostat 1K-PUR.



Remplacement du cadre de portière et du seuil extérieur, M1990 et plus anciens

Lors du remplacement du cadre de portière ou du seuil sur les modèles 1990 et plus anciens, les trois cloisons de renforcement (1) du seuil doivent être coupées, et la fixation de la ceinture de sécurité (2) doit être enlevée par perçage du renforcement (3)



Partie du seuil extérieur

Sur les voitures à partir du modèle 1991, le seuil est renforcé par des cloisons. Le seuil de ces voitures doit être découpé de manière à ce que les renforts ne soient pas endommagés.

Remarque

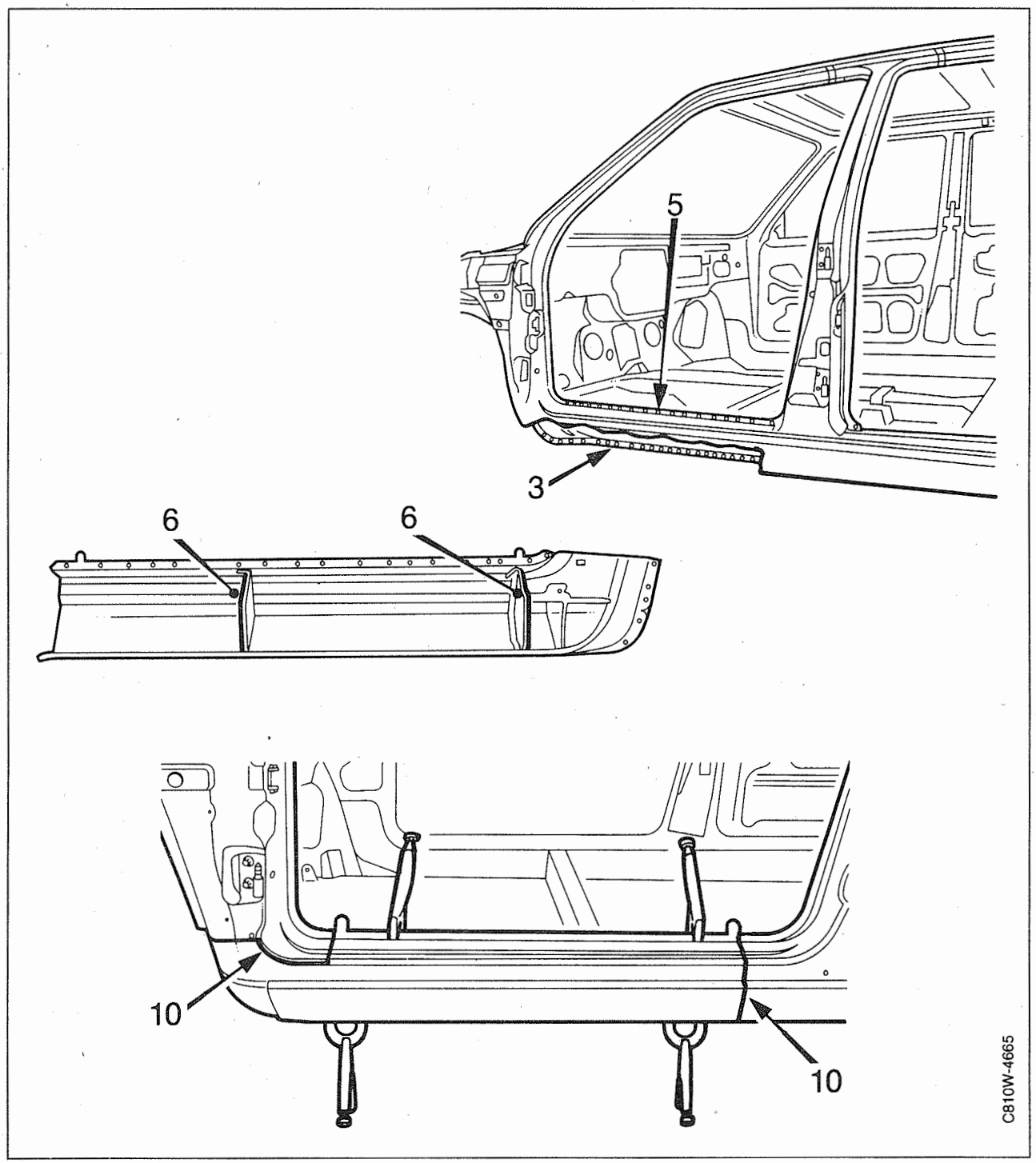
Les renforcements de la carrosserie ne doivent jamais être découpés ou raccordés. Un renfort endommagé doit dans tous les cas être remplacé par un renfort neuf.

Lors du remplacement du cadre de portière des modèles 1990 et plus anciens, voir d'abord page 810- 37.

1 Percer les rivets qui retiennent la tôle de face de l'aile avant.

2 Effectuer des marquages là où le seuil doit être découpé.

Sur les voitures à partir du modèle 1991, les marquages doivent être effectué comme indiqué sur la figure, de manière à ce que le seuil puisse être découpé sans endommager les renforcements internes.



3 Percer les points de soudure sur le bord inférieur du seuil.

4 Découper le seuil selon le marquage.

5 Percer les points de soudure sur le bord supérieur du seuil.

6 A partir du modèle 1991, le seuil est renforcé par des cloisons. Ces cloisons doivent être replacées sur le nouveau seuil.

7 Découper grossièrement la pièce de rechange de manière à ce qu'elle chevauche le raccord de 3-4 cm.

8 Souder les cloisons de renforcement sur la pièce de rechange.

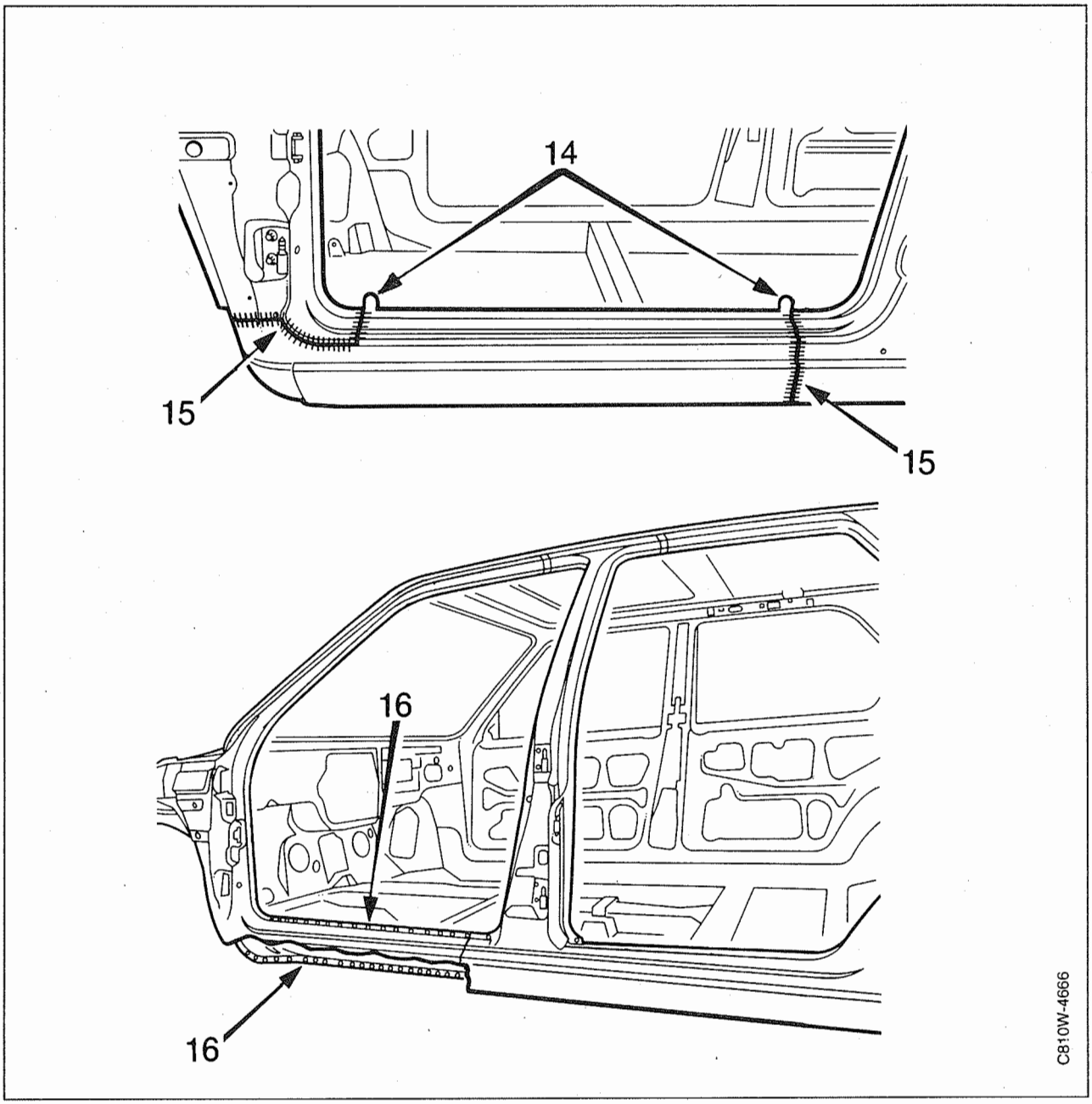
9 Mettre la pièce de rechange en place et la fixer à l'aide de pinces à souder.

10 Découper le seuil et la pièce de rechange simultanément de manière à obtenir un ajustement bord à bord.

11 Enlever la pièce de rechange.

12 Poncer les surfaces à souder sur la pièce de rechange.

13 Appliquer de l'apprêt de soudage sur les surfaces qui doivent être soudées par points. Utiliser du Teroson Zinkspray.



14 Mettre la pièce de rechange en place et abaisser les "oreilles". Poser les portières et contrôler l'ajustement.

15 Souder entièrement les raccords de seuil.

16 Souder le seuil par points.

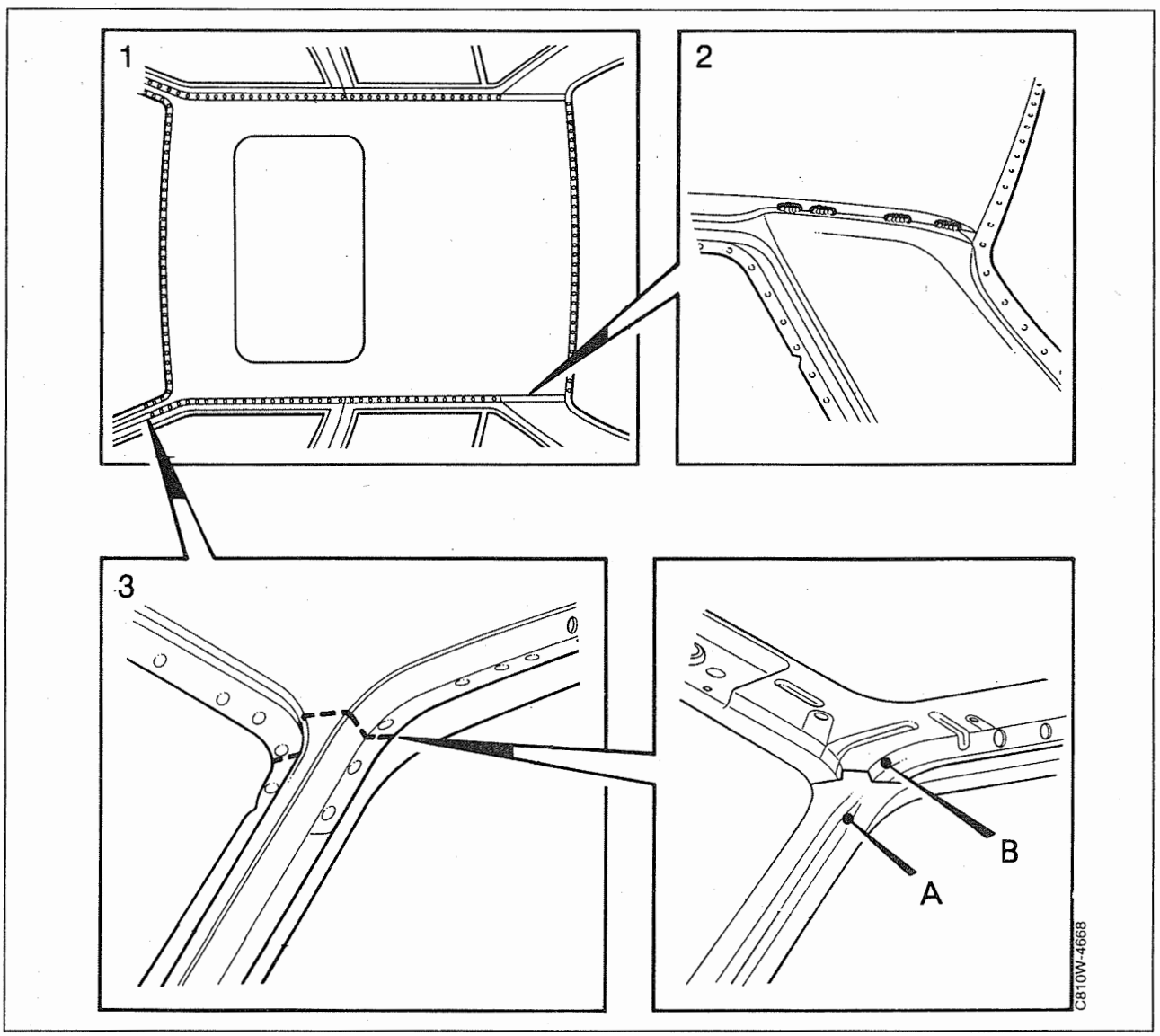
17 Meuler les soudures entières.

18 Eliminer l'excès d'apprêt pour soudure. L'apprêt de soudage altère les qualités d'adhérence de la peinture, du mastic et du produit d'étanchéité.

19 Appliquer la peinture de fond sur les surfaces poncées. Utiliser une peinture de fond de haute qualité, type Standox 1K Füllprimer, par exemple.

20 Assurer l'étanchéité des joints et chanfreins de tôles avec du mastic. Utiliser du Terostat 1K-PUR.

21 Appliquer la protection de soubassement de châssis sur la face inférieure du seuil. Utiliser du Terostat 9320.



Toit

1 Percer les points de soudure.

2 Poncer entièrement les soudures sur les extrémités supérieures des montants c.

3 Découper le toit à partir des montants a. Découper dans le prolongement de la rainure de manière à éviter d'endommager le renforcement du montant a (A) ou de l'arceau de toit (B).

4 Dégager le toit externe et les restes de tôle des extrémités supérieures des montants a en frappant avec un marteau.

5 Couper au travers des joints de colle entre le toit et les longerons de toit. Soulever le toit.

6 Redresser éventuellement les tôles déformées.

7 Meuler les surfaces à souder au nouveau toit. Protéger la peinture des montants b et c ainsi que le dessus des arceaux de portière avec une bande adhésive.

8 Appliquer de l'apprêt de soudage sur les surfaces qui doivent être soudées par points. Utiliser du Teroson Zinkspray.

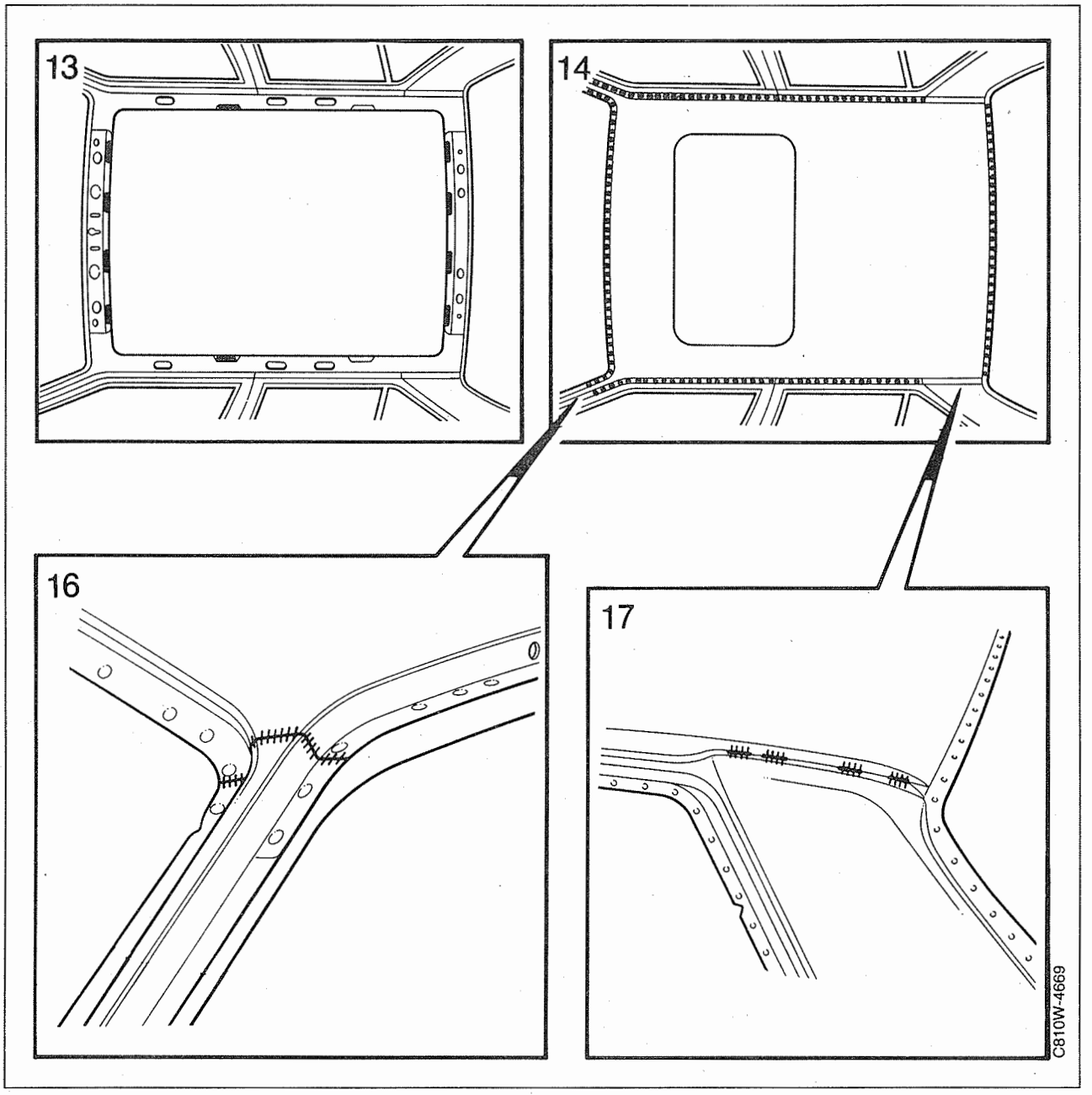
9 Meuler les surfaces à souder sur le nouveau toit.

Remarque

Le bord arrière du toit présente deux évidements pour les charnières du hayon du coffre à bagages. Sur les modèles 1989 et plus anciens, les évidements doivent être à nouveau soudés à leur tôle respective, puisque les charnières se trouvent, sur ces voitures, dans les montants D.

10 Appliquer un produit d'apprêt pour soudage sur les surfaces du nouveau toit à souder par points. Utiliser du Teroson Zinkspray.

11 Mettre le nouveau toit en place et le fixer à l'aide de quelques pinces à souder. Contrôler l'ajustement contre l'arc de portière. Effectuer une mesure de contrôle des ouvertures pour le pare-brise et la lunette arrière. Ajuster si nécessaire.



12 Mettre le pare-brise et la lunette arrière en place et vérifier leur ajustement. Rectifier si nécessaire.

13 Appliquer le mastic comme indiqué sur la figure. Utiliser du Terostat 1K- PUR.

14 Souder le toit par points.

15 Effectuer une mesure de contrôle des ouvertures pour le pare-brise et la lunette arrière. Ajuster si nécessaire.

16 Souder entièrement les raccords entre le toit et les montants a.

17 Effectuer quatre soudures à molette sur le bord supérieur de chaque montant c, comme indiqué sur la figure. Les clips qui maintiennent la baguette entre le toit et les montants c doivent se fixer sous le rebord entre les soudures.

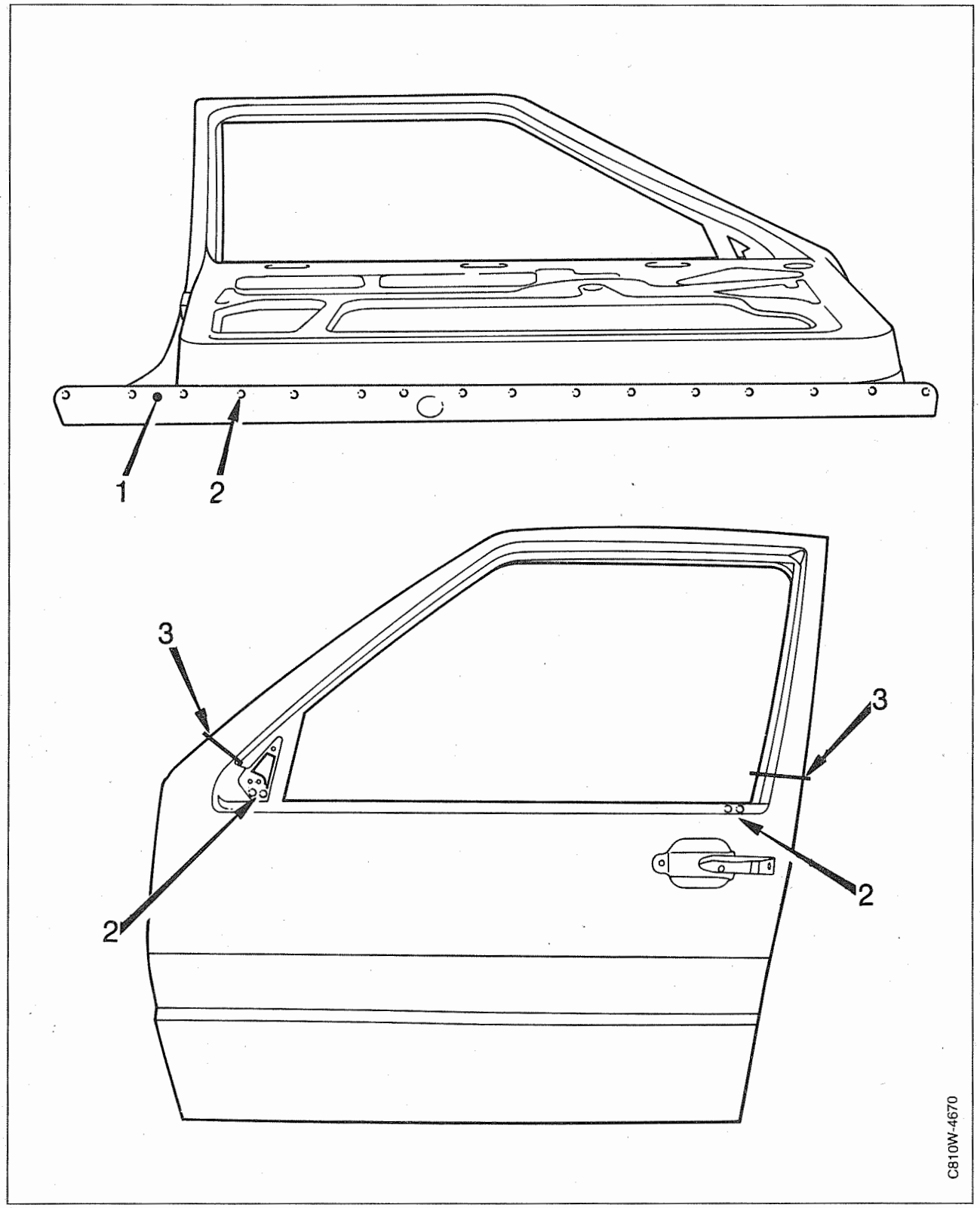
18 Poncer légèrement les soudures.

19 Nettoyer l'excès d'apprêt car il pourrait altérer les qualités d'adhérence de la peinture, du mastic et du produit d'étanchéité.

20 Redresser les éventuelles tôles déformées.

21 Appliquer une peinture de fond sur toutes les surfaces poncées. Utiliser une peinture de fond de haute qualité, type Standox 1K Füllprimer.

22 Assurer l'étanchéité des joints et chanfreins de tôles avec du mastic. Utiliser du Terostat 1K-PUR.



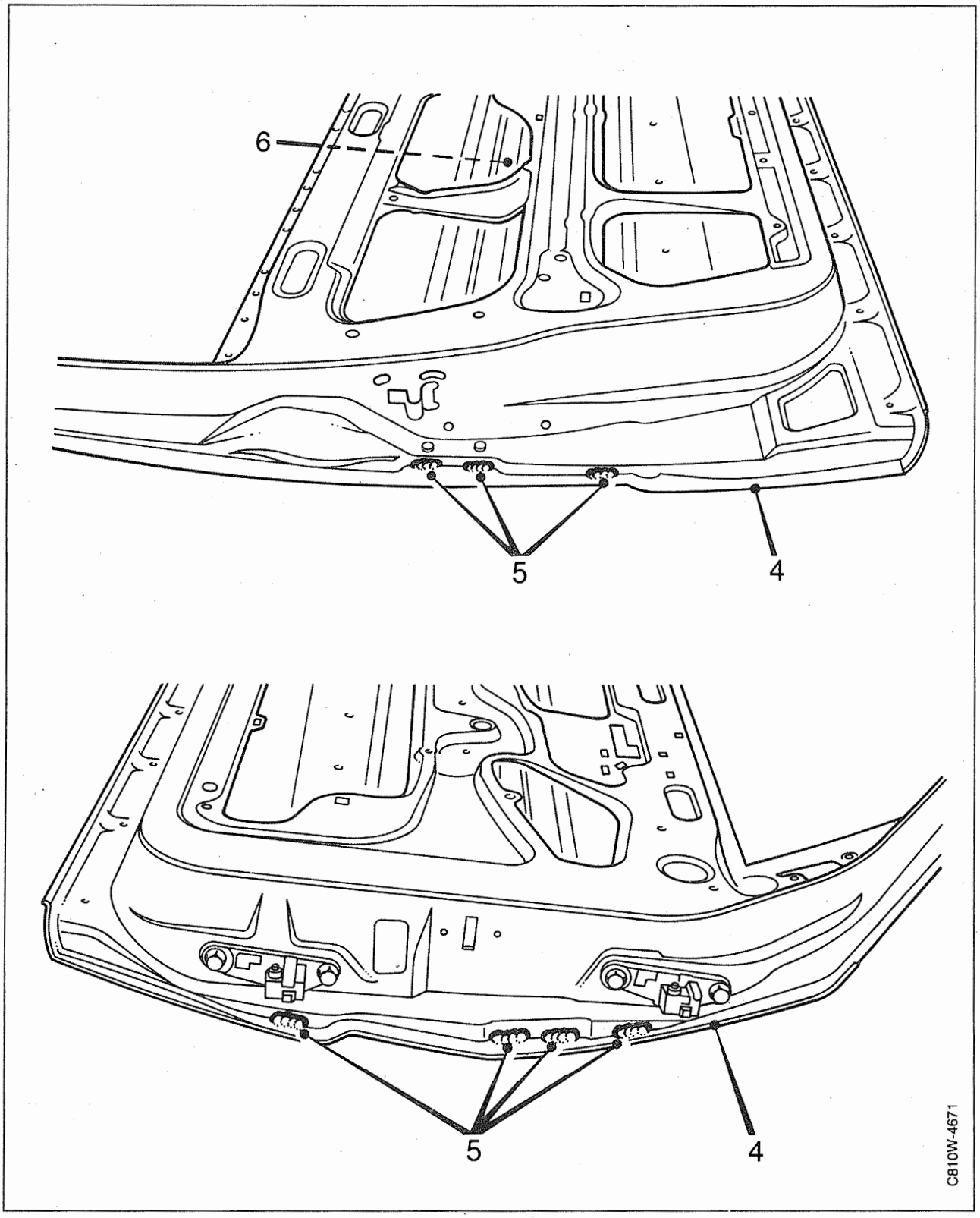
Panneaux de portière

1 Enlever la pâte de protection antirouille de manière à rendre accessible les points de soudure. Utiliser un couteau ou un Scotch Brite ou similaire.

2 Percer les points de soudure. Veiller à ne percer que sur le panneau de portière de manière à ne pas endommager la carcasse de la portière.

3 Découper le panneau sur l'arc de portière comme indiqué sur la figure.

Veiller à ne découper que le panneau de manière à ne pas endommager la carcasse de la portière.



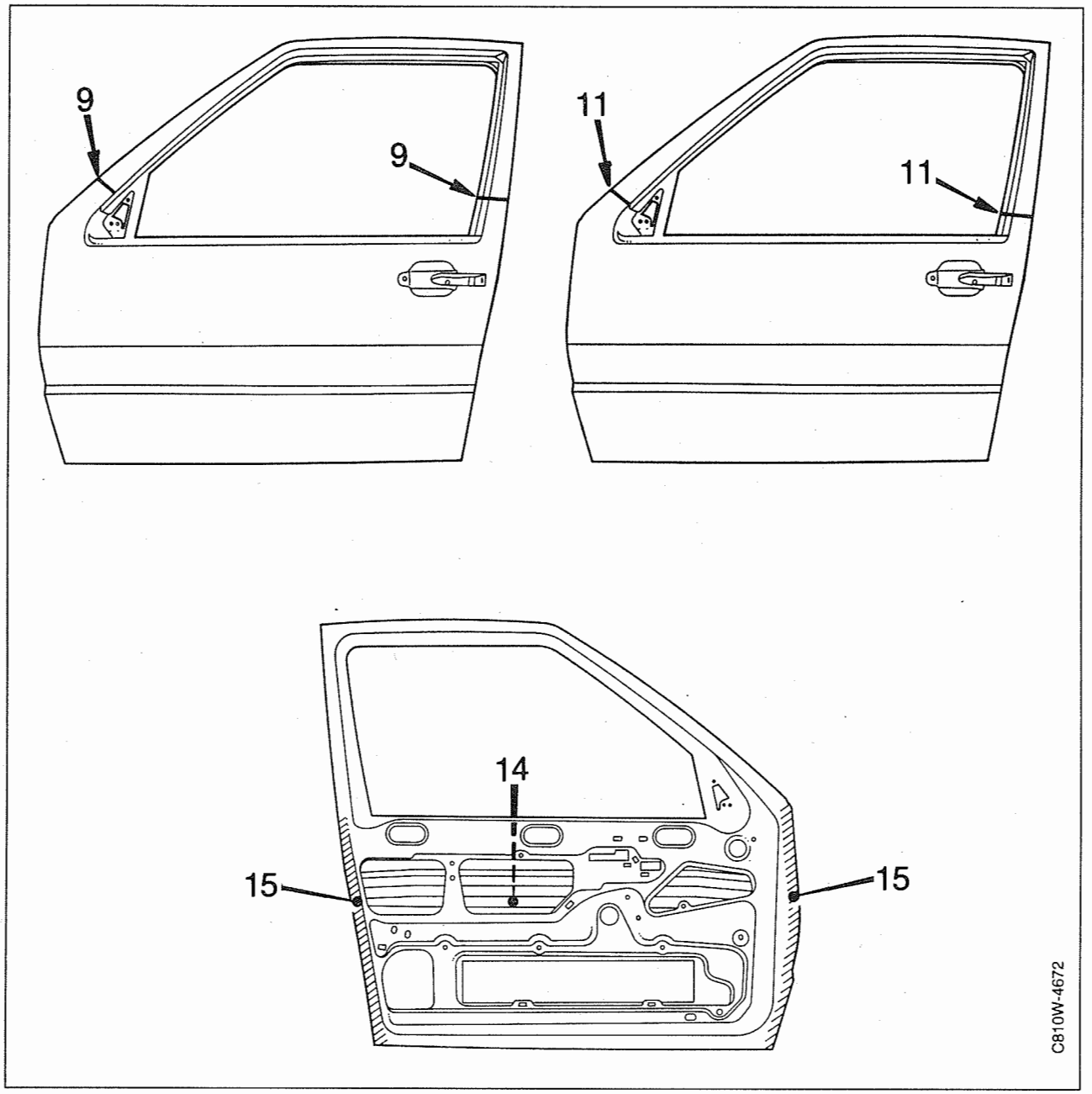
4 Le panneau de portière est chanfreiné au-dessus de la carcasse de la portière sur le rebord arrière et avant. Meuler au travers des chanfreins de manière à ce que le panneau se détache de la carcasse.

5 Poncer les soudures à molette qui maintiennent les bandes de tôle restantes sur la face interne de la carcasse de portière.

6 Dégager le panneau du mastic sur le longeron de collision.

7 Frapper et soulever le panneau de portière.

8 Poncer la carcasse de portière.



9 Découper grossièrement le nouveau panneau de portière de manière à ce qu'il chevauche l'emplacement du raccord sur le portière de 3 cm.

10 Poser le nouveau panneau sur la carcasse de la portière et le fixer à l'aide de quelques pinces à souder.

11 Découper au travers du panneau de portière et de la tôle extérieure de l'arc de portière simultanément de manière à obtenir un ajustement bord à bord.

Veiller à ne pas endommager la tôle interne de l'arc de portière.

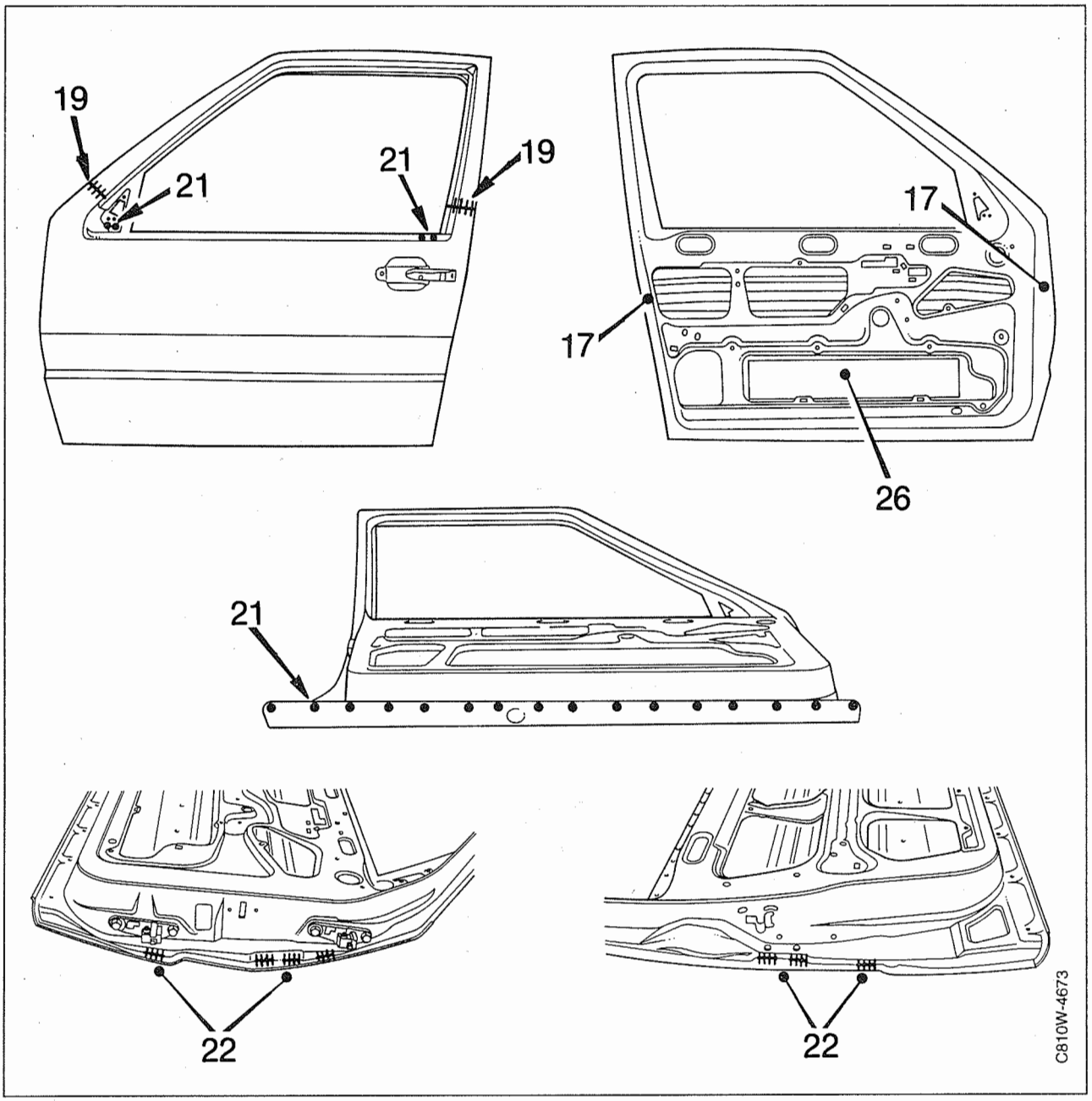
12 Libérer le panneau de portière et meuler les surfaces à souder sur la carcasse de la portière et le panneau.

13 Appliquer de l'apprêt pour soudage sur les surfaces meulées de la carcasse de portière et du panneau de portière. Utiliser du Teroson Zinkspray.

14 Appliquer du mastic entre le longeron de collision et le panneau de portière. Utiliser du Terostat 1K-PUR.

15 Appliquer de la colle sur la face interne du bord avant et arrière du panneau de portière. Utiliser du Teromix 6700.

16 Adapter le panneau sur la carcasse de portière et le fixer à l'aide de quelques pinces à souder. Souder ensuite le panneau par points à l'arceau de portière.



17 Chanfreiner le bord avant et arrière du panneau tout autour de la carcasse de portière. Commencer avec un maillet en caoutchouc puis avec un marteau. Effectuer ce travail en plusieurs reprises le long de chaque bord.

18 Mettre la portière en place et contrôler l'ajustement contre la carrosserie. Ajuster au besoin.

19 Souder entièrement les raccords entre le panneau et l'arc de portière.

20 Poncer légèrement les soudures.

21 Souder le panneau par points, comme indiqué sur la figure. (bord inférieur + 2 points au dessus de la poignée de portière et 2 près de la fixation du rétroviseur de portière)

22 Souder à molette les chanfreins des bords avant et arrière de la portière.

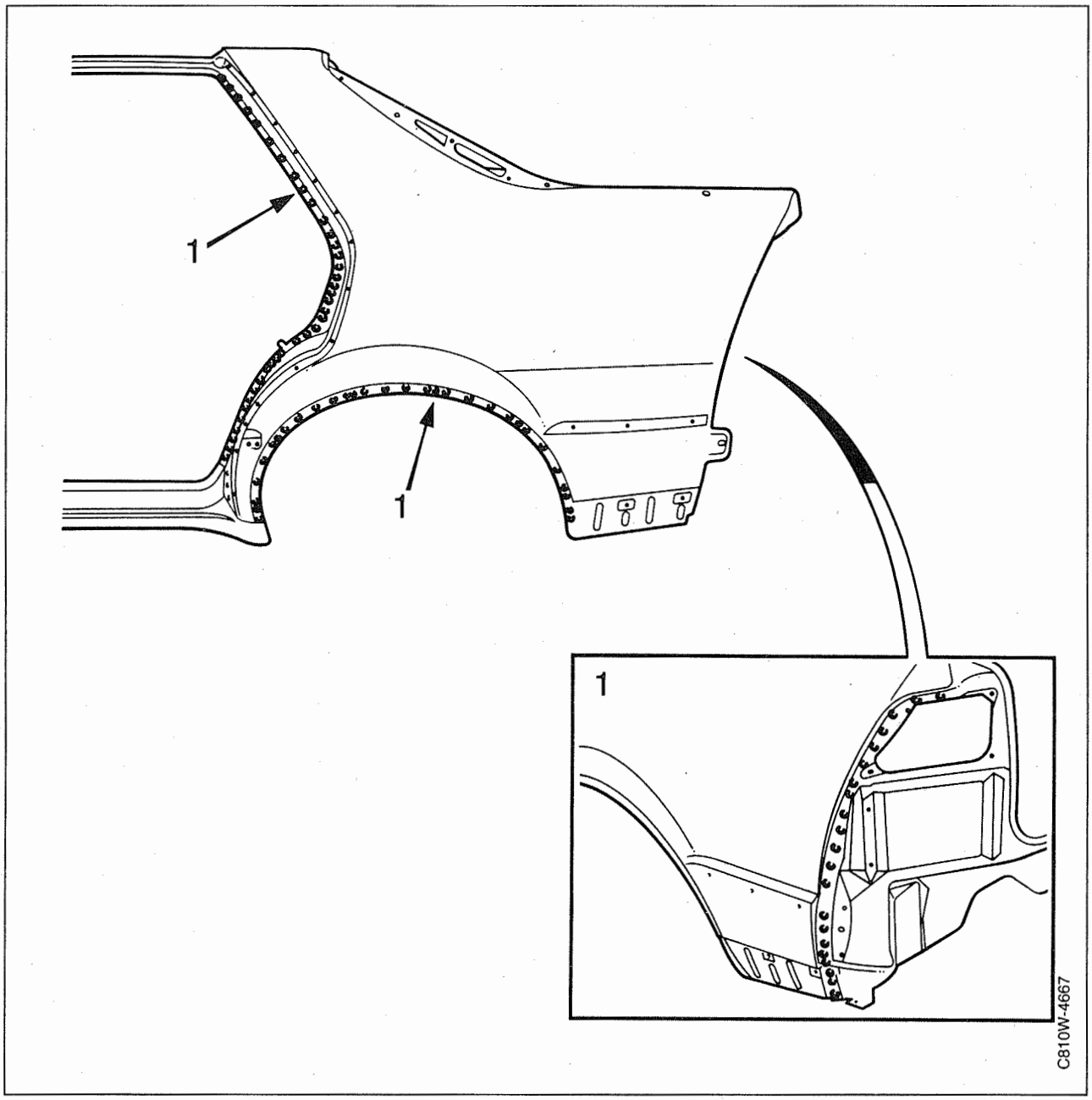
23 Eliminer l'excès de produit d'apprêt pour soudage de la portière. L'apprêt altère les qualités d'adhérence de la peinture, du mastic et du produit d'étanchéité.

24 Appliquer la peinture de fond sur toutes les surfaces meulées qui ne doivent pas être enduites. Utiliser une peinture de fond de haute qualité, type Standox 1K Füllprimer, par exemple.

25 Assurer l'étanchéité des joints et chanfreins de tôles avec du mastic. Utiliser du Terostat 1K-PUR.

26 Fixer une plaque d'insonorisation sur la face interne du panneau de portière.

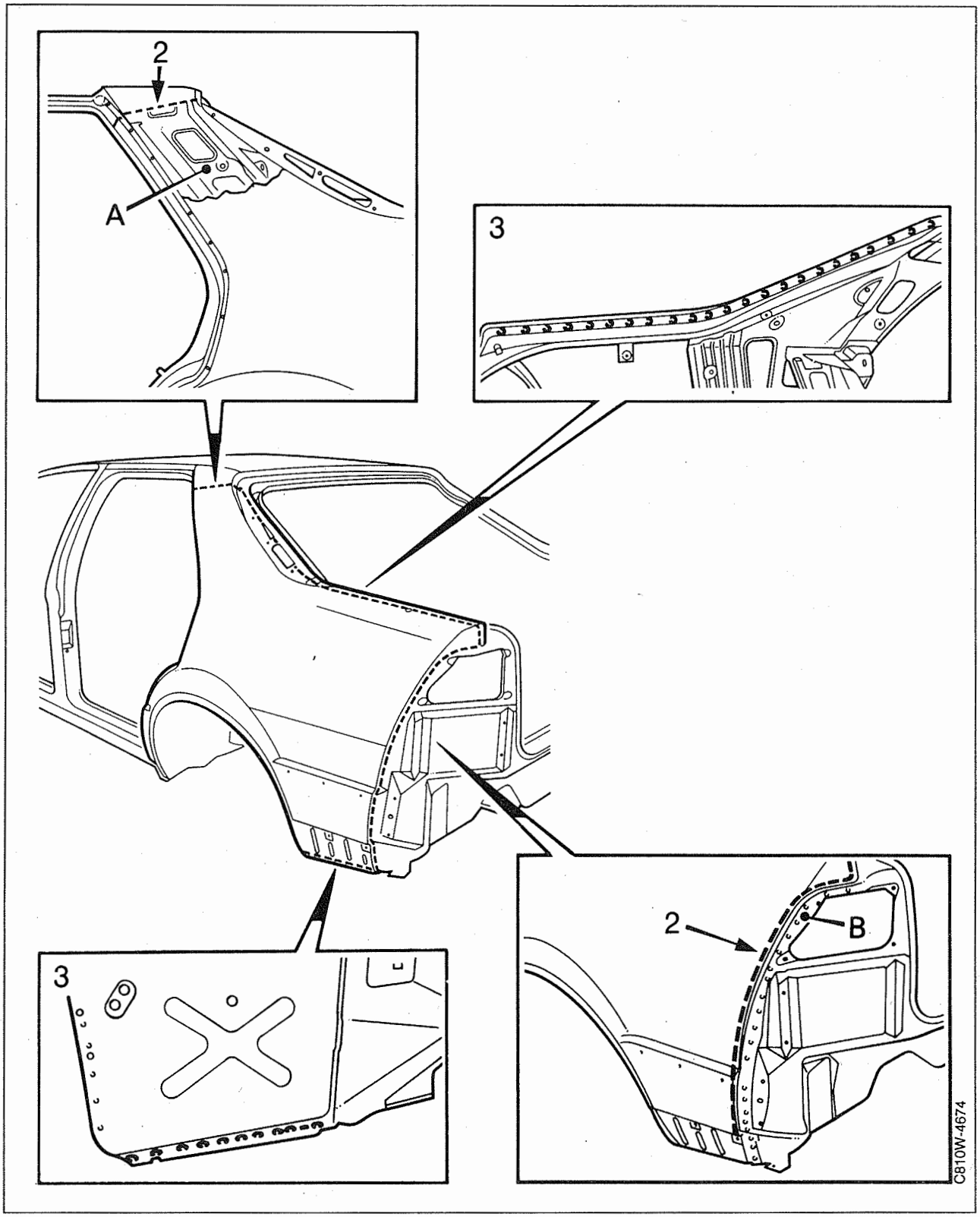
27 Protéger la portière contre la corrosion après l'avoir peinte.



Tôle latérale, Saab 9000 CS

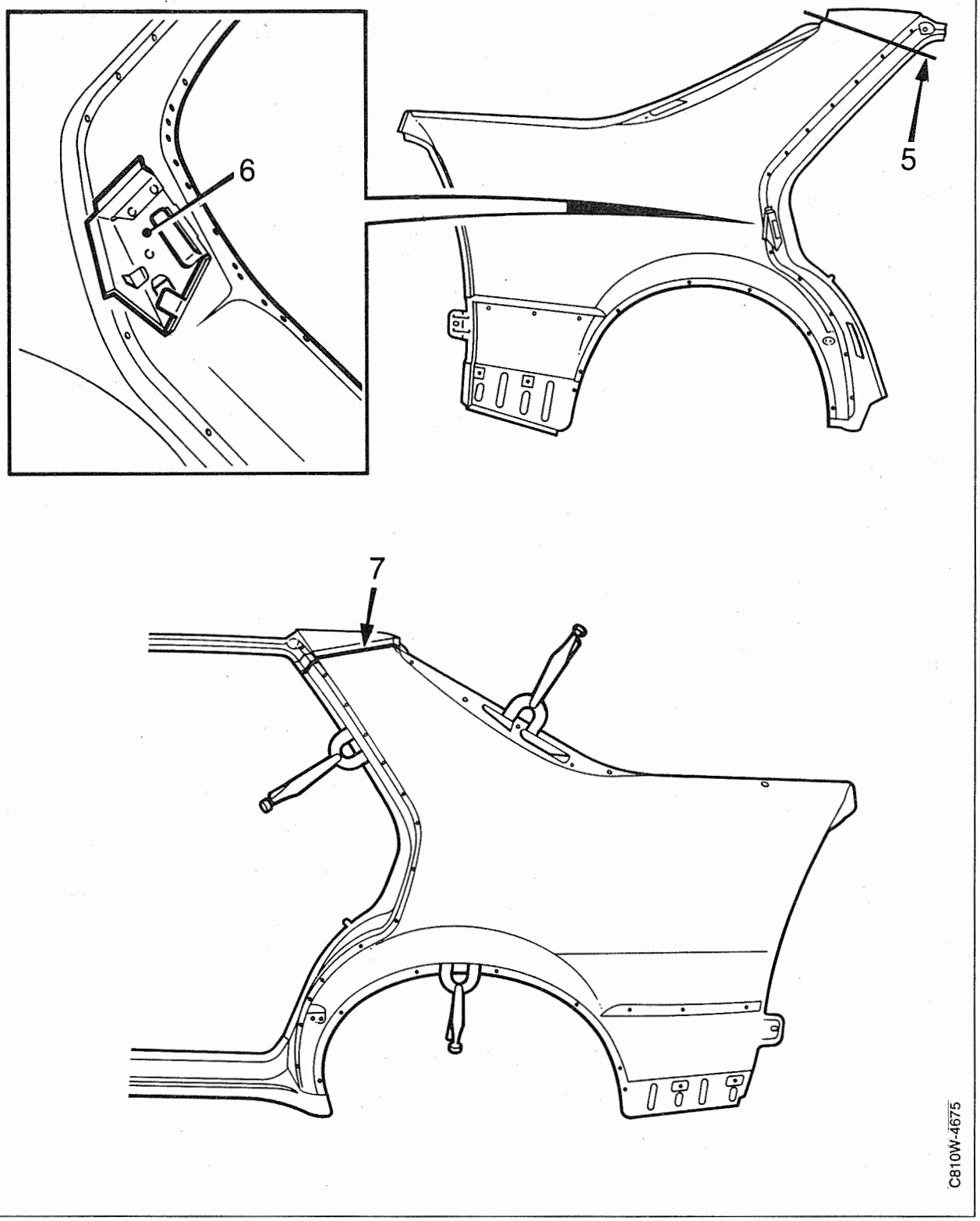
Si le toit est intact, la tôle latérale est raccordée en partie dans le montant c. De cette façon, on évite d'endommager la peinture du toit lorsque la nouvelle tôle latérale est soudée.

1 Percer les points de soudure accessibles avec une perceuse.



2 Découper grossièrement la tôle latérale selon la figure. Le renforcement du montant c ne doit pas être endommagé (A). Ne pas découper au travers du cadre des feux arrière (B).

3 Percer les points de soudure sur les bords de tôle restants après le découpage.



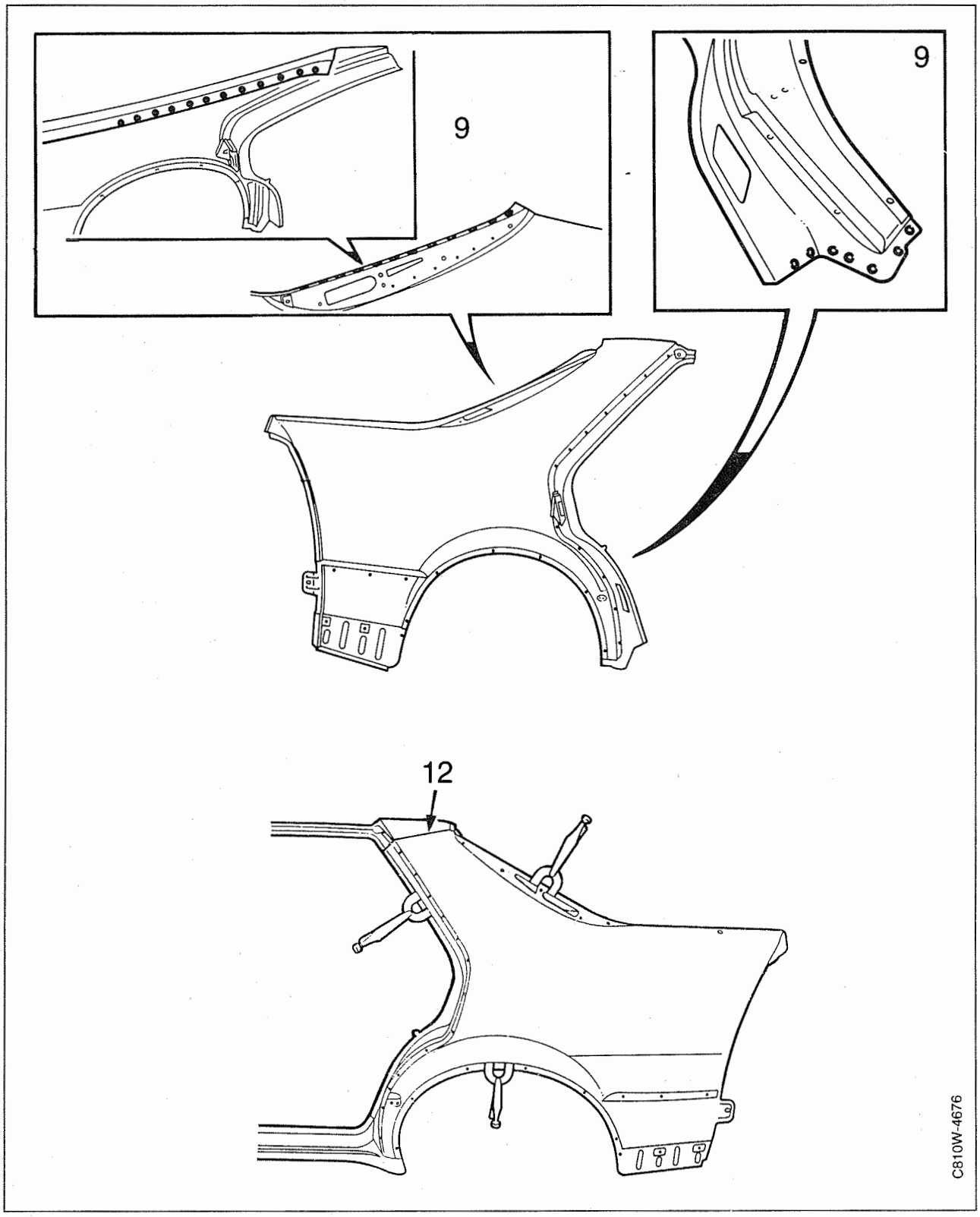
4 Redresser éventuellement les tôles déformées.

5 Découper grossièrement la nouvelle tôle latérale de manière à ce qu'elle chevauche l'emplacement du raccord sur le bord supérieur du montant c d'environ 3 cm.

6 Reposer le tablier de l'ancienne tôle latérale sur la nouvelle.

7 Mettre la tôle latérale en place à l'aide de quelques pinces à souder. Découper la nouvelle tôle ainsi que la tôle existante simultanément de manière à ce qu'elles puissent être soudées bord à bord.

8 Abaisser la tôle latérale et poncer les bords à souder.



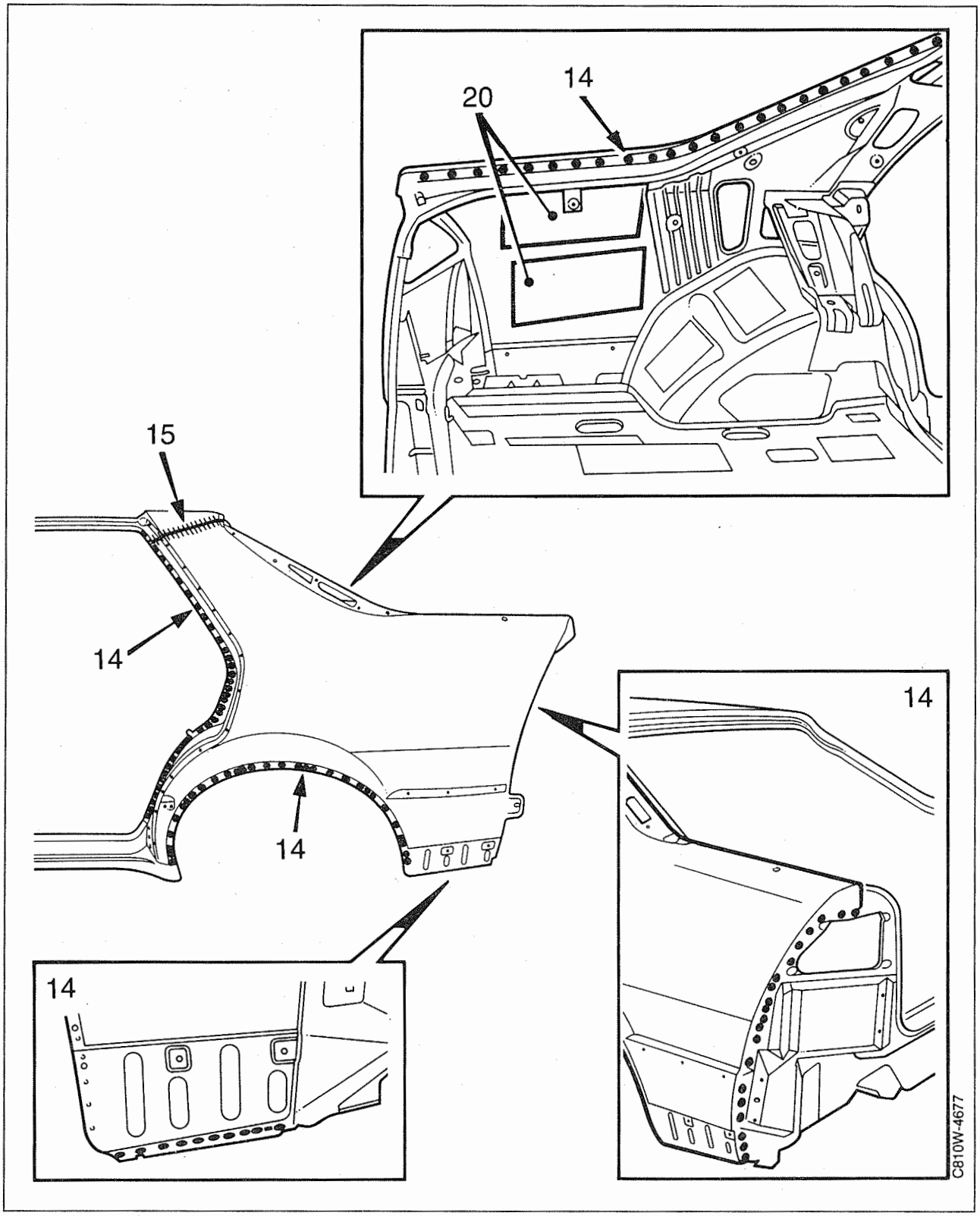
9 Poinçonner les trous pour le soudage par points sur la tôle latérale, comme indiqué sur la figure.

10 Poncer les surfaces de la carrosserie à souder.

11 Appliquer un produit d'apprêt pour soudage entre les surfaces qui doivent être soudées par points ou en bouchons. Utiliser du Teroson Zinkspray.

12 Mettre la tôle latérale en place à l'aide de quelques pinces à souder puis la souder par quelques points.

13 Contrôler l'ajustement des portières arrière, du hayon arrière, des feux arrière et du panneau d'angle. Ajuster si nécessaire.



14 Souder la tôle latérale.

15 Le joint du montant c doit être entièrement soudé et recevoir une application de mastic à l'étain.

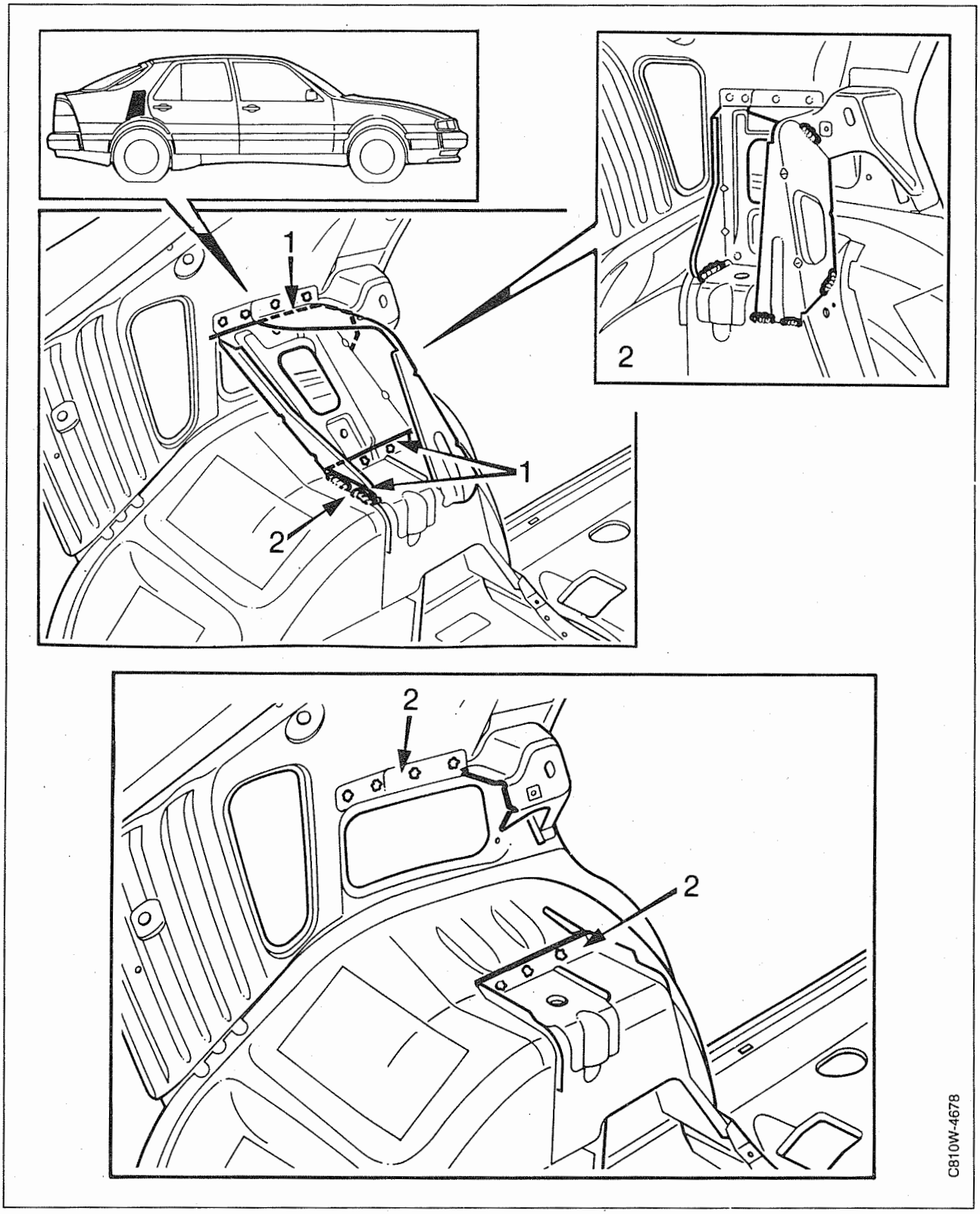
16 Nettoyer l'excès d'apprêt car il pourrait altérer les qualités d'adhérence de la peinture, du mastic et du produit d'étanchéité.

17 Poncer légèrement les soudures.

18 Appliquer la peinture de fond sur toutes les surfaces meulées qui ne doivent pas être enduites. Utiliser une peinture de fond de haute qualité, type Standox 1K Füllprimer, par exemple.

19 Assurer l'étanchéité des joints et chanfreins de tôle avec du mastic. Utiliser du Terostat 1K-PUR.

20 Fixer des plaques d'insonorisation sur la tôle latérale.



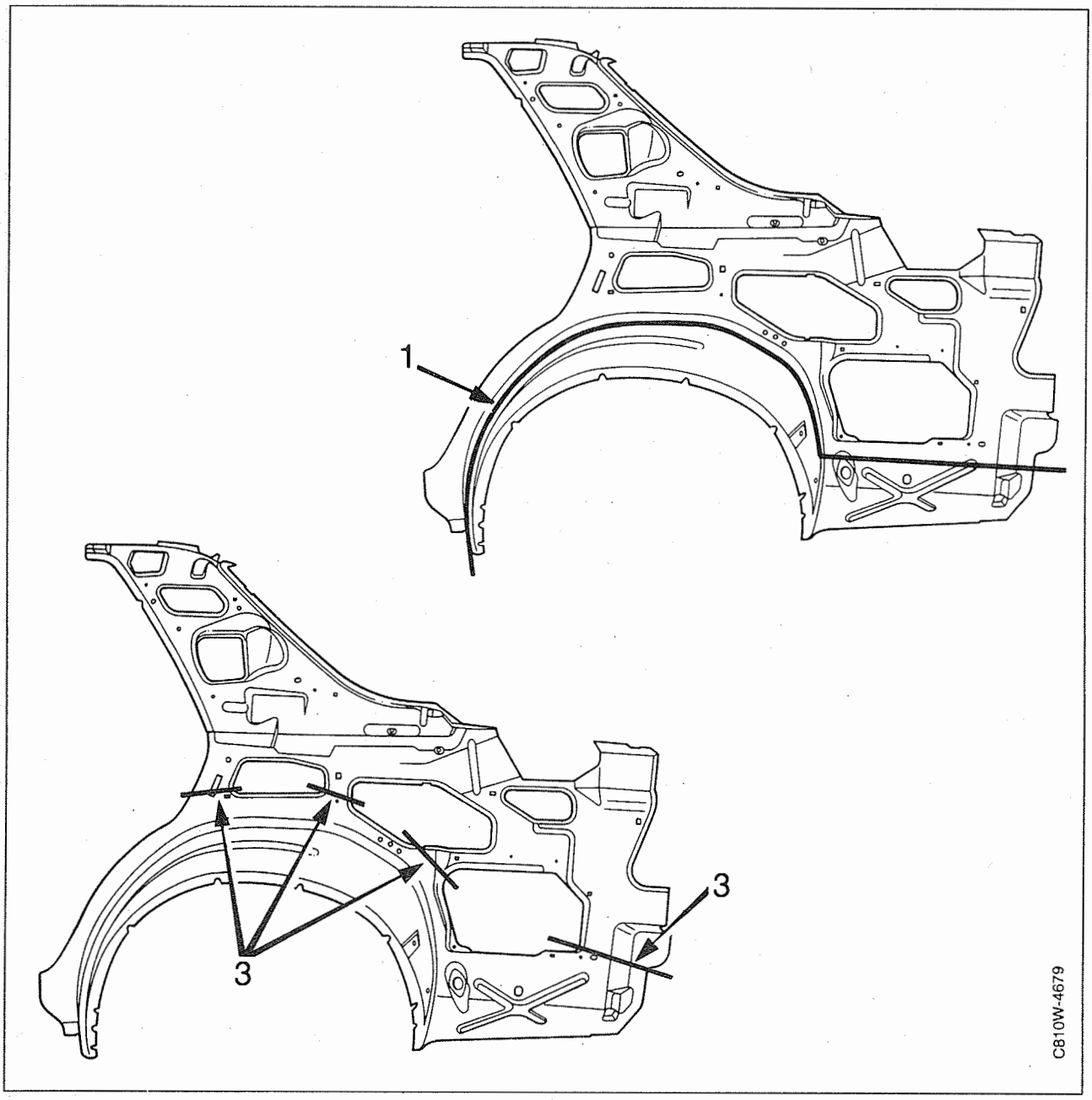
Renforts, passage de roue arrière

1 Découper grossièrement le renforcement.

2 Meuler entièrement les soudures et enlever les bords de tôle restants.

3 Meuler les surfaces à souder.

4 Mettre le nouveau renforcement en place et le souder. Les soudures doivent être au même nombre et au mêmes emplacements qu'auparavant.



Passage de roue arrière, Saab 9000 CD

Le passage de roue externe arrière fait parti intégrante de la tôle latérale. Lors du changement du passage de roue, il doit être découpé à partir de la tôle latérale interne. Le nouveau passage de roue est donc découpé sur la pièce de rechange et soudé par points sur la tôle latérale interne.

La tôle latérale externe doit être démontée lors du changement du passage de roue.

1 Découper le passage de roue de la tôle latérale interne.

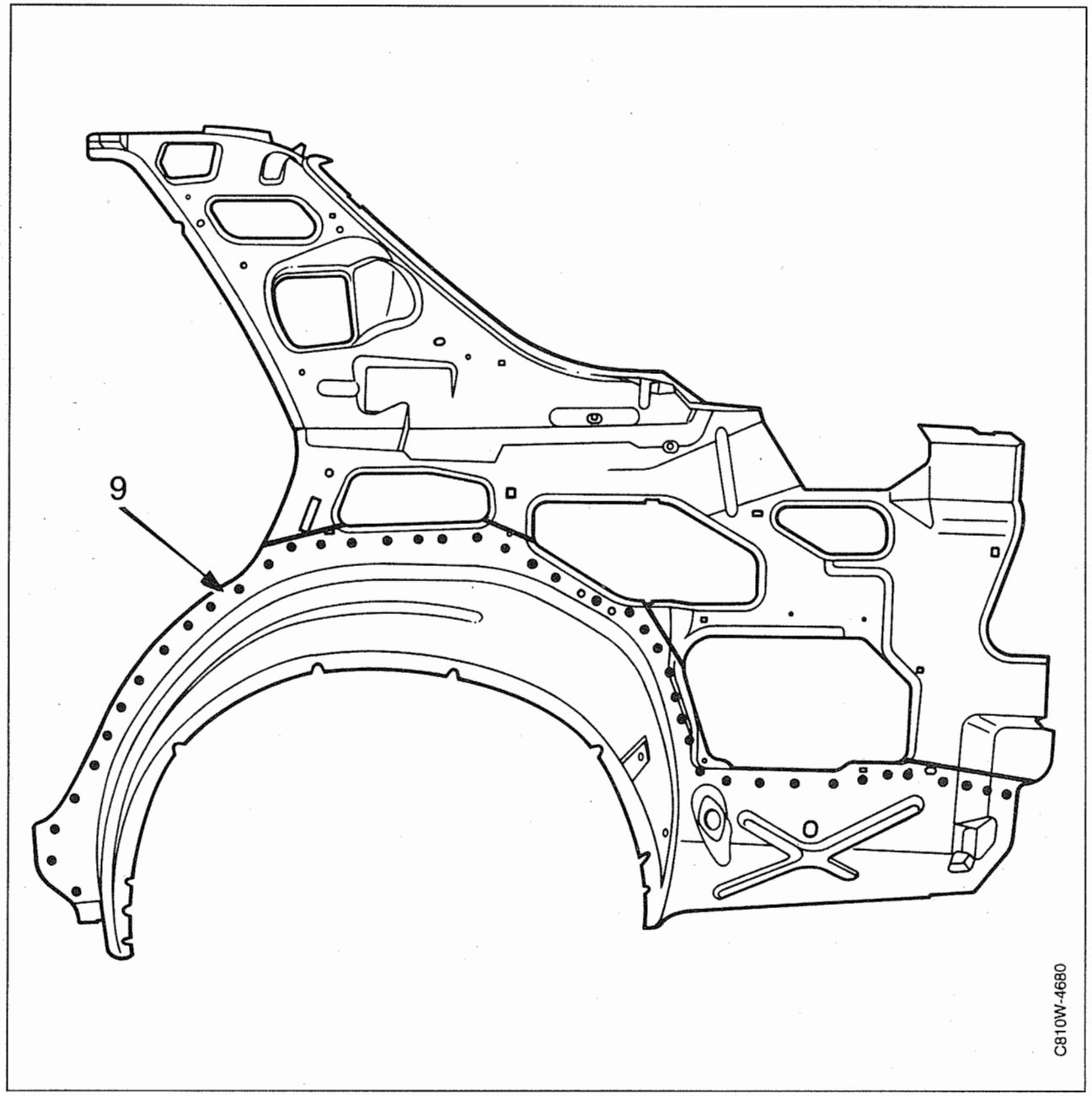
2 Redresser les tôles éventuellement déformées et poncer les surfaces à souder sur la tôle latérale interne.

3 Découper le nouveau passage de roue. Découper un peu au-dessus du passage de roue lui-même, de manière à pouvoir souder par points le nouveau passage de roue sur la tôle latérale interne.

4 Poncer les surfaces à souder du nouveau passage de roue.

5 Appliquer un produit d'apprêt pour soudage entre les surfaces à souder. Utiliser Teroson Zinkspray.

6 Mettre le nouveau passage de roue en place et le fixer avec des pinces à souder.



7 Mettre en place la tôle latérale externe, la portière arrière et le couvercle du coffre à bagages. Contrôler l'ajustement. Mesurer les ouvertures pour vitres.

8 Fixer ainsi le nouveau passage de roue à l'aide de quelques points de soudure à la tôle latérale interne.

9 Abaisser la tôle latérale externe et souder le nouveau passage de roue par points.

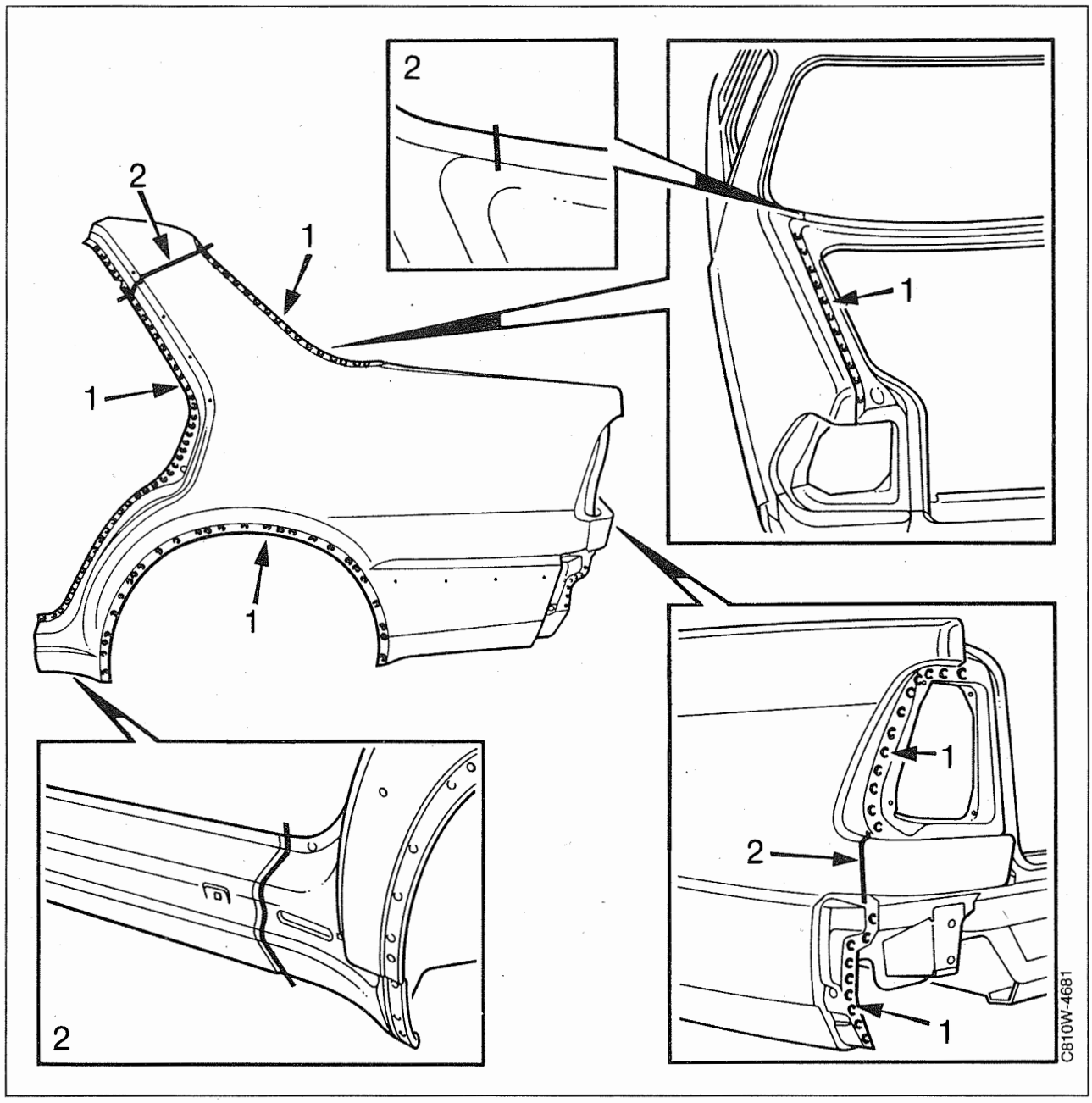
10 Nettoyer l'excès d'apprêt car il pourrait altérer les qualités d'adhérence de la peinture, du mastic et du produit d'étanchéité.

11 Appliquer une peinture de fond sur les surfaces poncées. Utiliser du Standox 1K Füllprimer.

12 Assurer l'étanchéité des joints et chanfreins de tôle avec du mastic. Utiliser du Terostat 1K-PUR.

13 Appliquer un produit de bouchage. Utiliser du Terotex HV 400 ou du Mercasol 1.

La tôle latérale externe se monte selon les instructions page 810-51.



Tôle latérale, Saab 9000 CD

1 Percer les points de soudure.

2 Découper l'aile grossièrement, comme indiqué sur la figure.

Remarque

Le renforcement intérieur du montant c ne doit pas être endommagé.

3 Redresser éventuellement les tôles déformées.

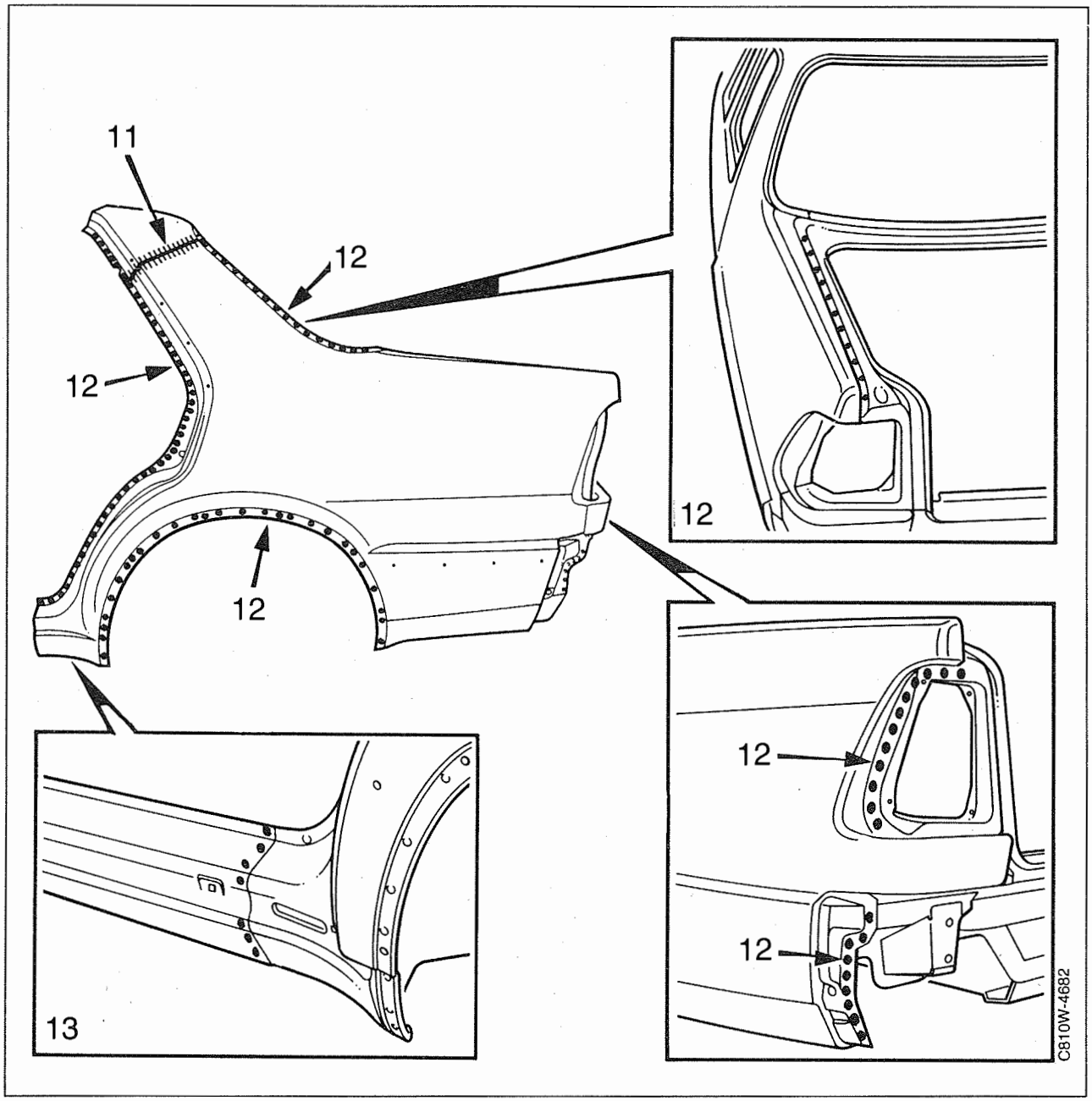
4 Poncer les surfaces qui doivent être soudées à l'aile neuve.

5 Appliquer de l'apprêt de soudage sur les surfaces qui doivent être soudées par points. Utiliser du Teroson Zinkspray.

6 Poncer les surfaces à souder sur la nouvelle aile.

7 Appliquer le produit d'apprêt pour soudage sur les surfaces de la nouvelle aile à souder par points. Utiliser du Teroson Zinkspray.

8 Découper grossièrement le nouveau passage de roue de manière à ce qu'il chevauche l'emplacement du joint d'environ 3 cm.



9 Mettre la nouvelle aile en place à l'aide de quelques pinces à souder. La fixer ensuite par quelques points. Vérifier l'ajustement avec la lunette arrière, la portière du coffre à bagages et la portière. Mesurer l'ouverture de la portière. Ajuster si nécessaire.

10 Découper au travers de la pièce de rechange et du montant c simultanément.

11 Souder entièrement le joint sur le montant c.

12 Souder l'aile par points.

13 Souder la tôle latérale en bouchons sur le seuil.

14 Poncer légèrement les soudures.

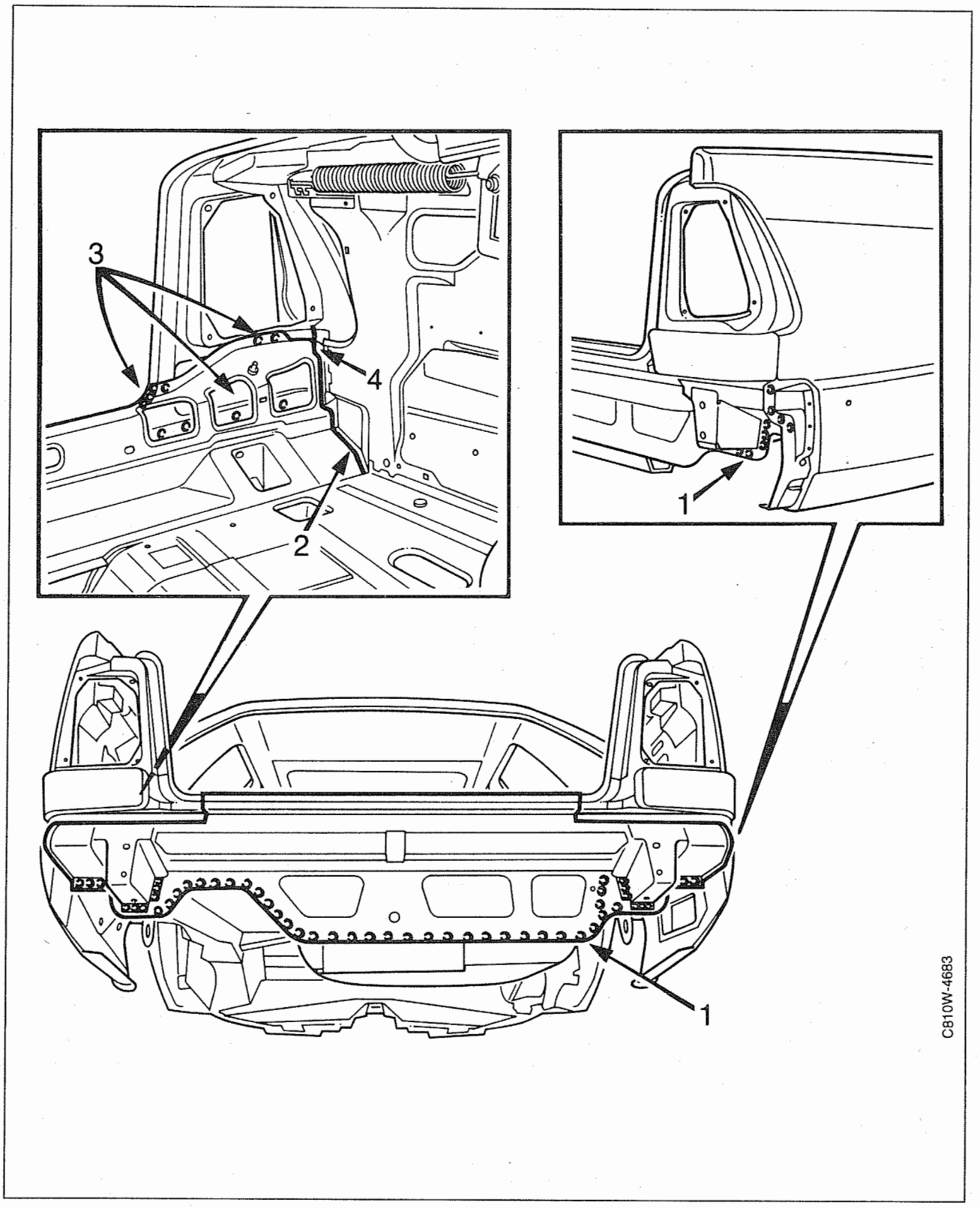
15 Nettoyer l'excès d'apprêt car il pourrait altérer les qualités d'adhérence de la peinture, du mastic et du produit d'étanchéité.

16 Appliquer une peinture de fond sur les surfaces poncées et qui ne doivent pas être enduites. Utiliser une peinture de fond de haute qualité, type Standox 1K Füllprimer.

17 Assurer l'étanchéité des joints et chanfreins de tôles avec du mastic. Utiliser du Terostat 1K-PUR.

18 Appliquer une protection pour soubassement sur la face inférieure de la tôle latérale. Utiliser du Terostat 9320.

19 Fixer une plaque d'insonorisation sur la face interne de la tôle latérale.



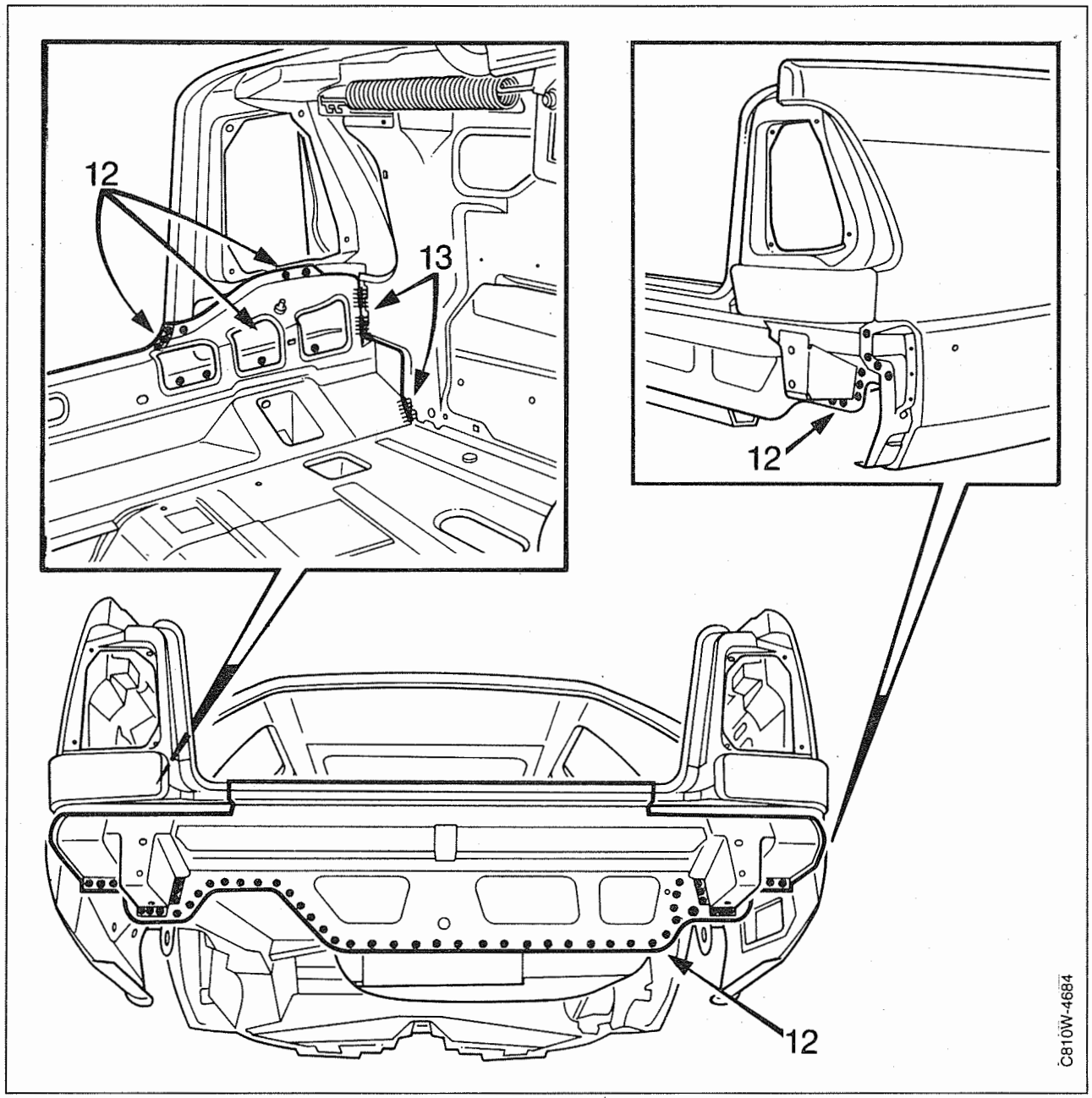
Montant arrière, Saab 9000 CD

1 Percer les points de soudure sur la face externe du montant arrière.

2 Effectuer un découpage grossier, comme indiqué sur la figure, de manière à ce que les points de soudure de la face interne du montant arrière soient accessibles.

3 Percer les points de soudure sur la face interne du montant arrière.

4 Soulever le montant arrière et enlever les bandes de tôle restantes.



5 Redresser éventuellement les tôles déformées.

6 Poncer les surfaces à souder de la carrosserie.

7 Appliquer un produit d'apprêt pour soudage sur les surfaces à souder par points. Utiliser du Teroson Zinkspray.

8 Meuler les surfaces à souder du nouveau montant arrière.

9 Appliquer un produit d'apprêt pour soudage sur les surfaces à souder par points. Utiliser du Teroson Zinkspray.

10 Mettre le nouveau montant arrière en place et le fixer à l'aide de quelques pinces à souder.

11 Mettre le couvercle du coffre à bagages en place et contrôler l'ajustement du montant arrière.

12 Souder par points le nouveau montant arrière.

13 Fixer le montant arrière par soudures à molette contre la tôle latérale intérieure.

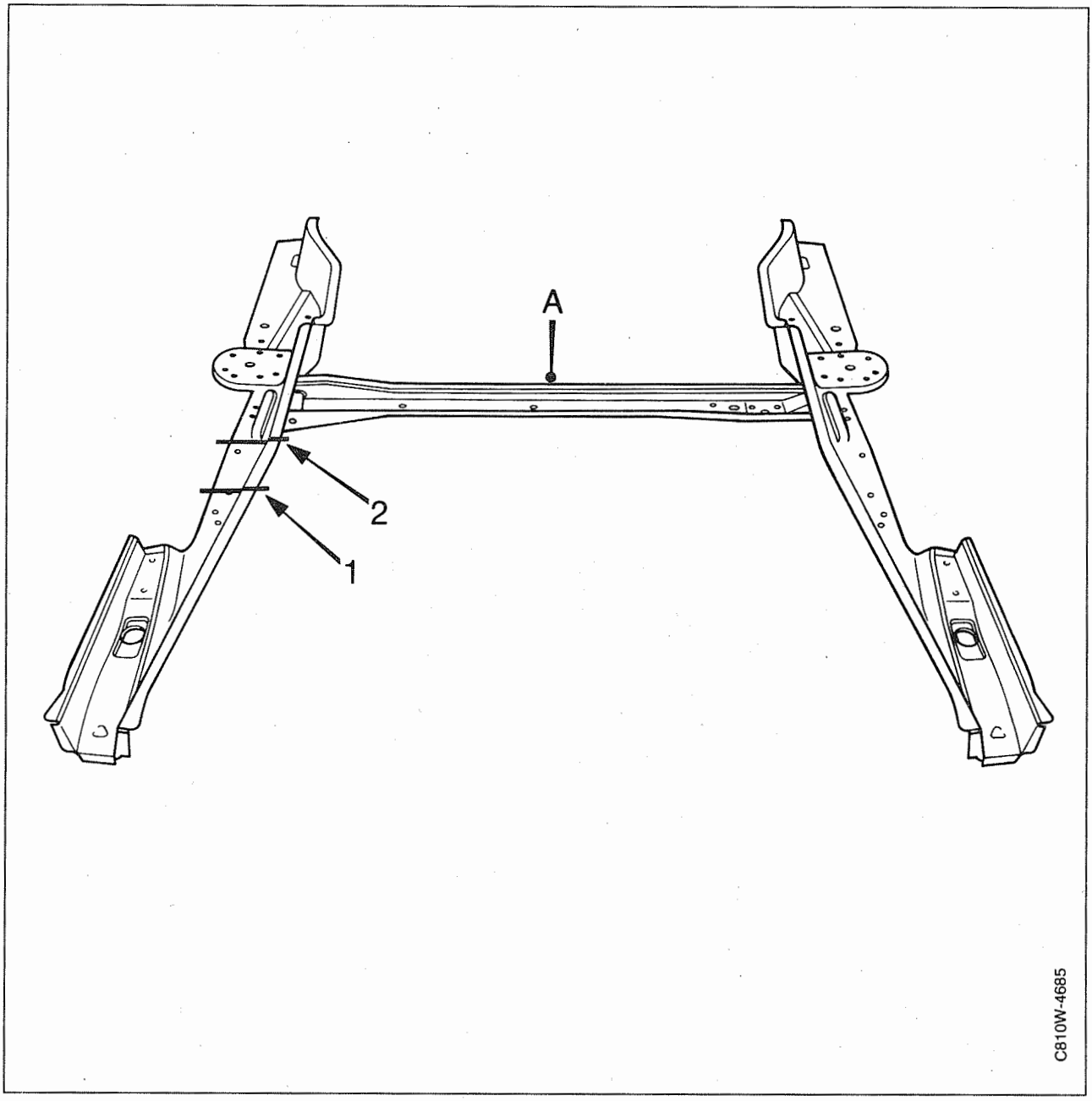
14 Poncer légèrement les soudures.

15 Nettoyer l'excès d'apprêt car il pourrait altérer les qualités d'adhérence de la peinture, du mastic et du produit d'étanchéité.

16 Appliquer une peinture de fond sur toutes les surfaces poncées. Utiliser la peinture Standox 1K Füllprimer.

17 Assurer l'étanchéité des joints et chanfreins de tôle avec du mastic. Utiliser du Terostat 1K-PUR.

18 Appliquer un protection pour soubassement sur la face inférieure du montant arrière. Utiliser du Terostat 9320.



Partie du longeron de châssis

Le montant arrière droit doit être monté lors du changement du longeron de châssis.

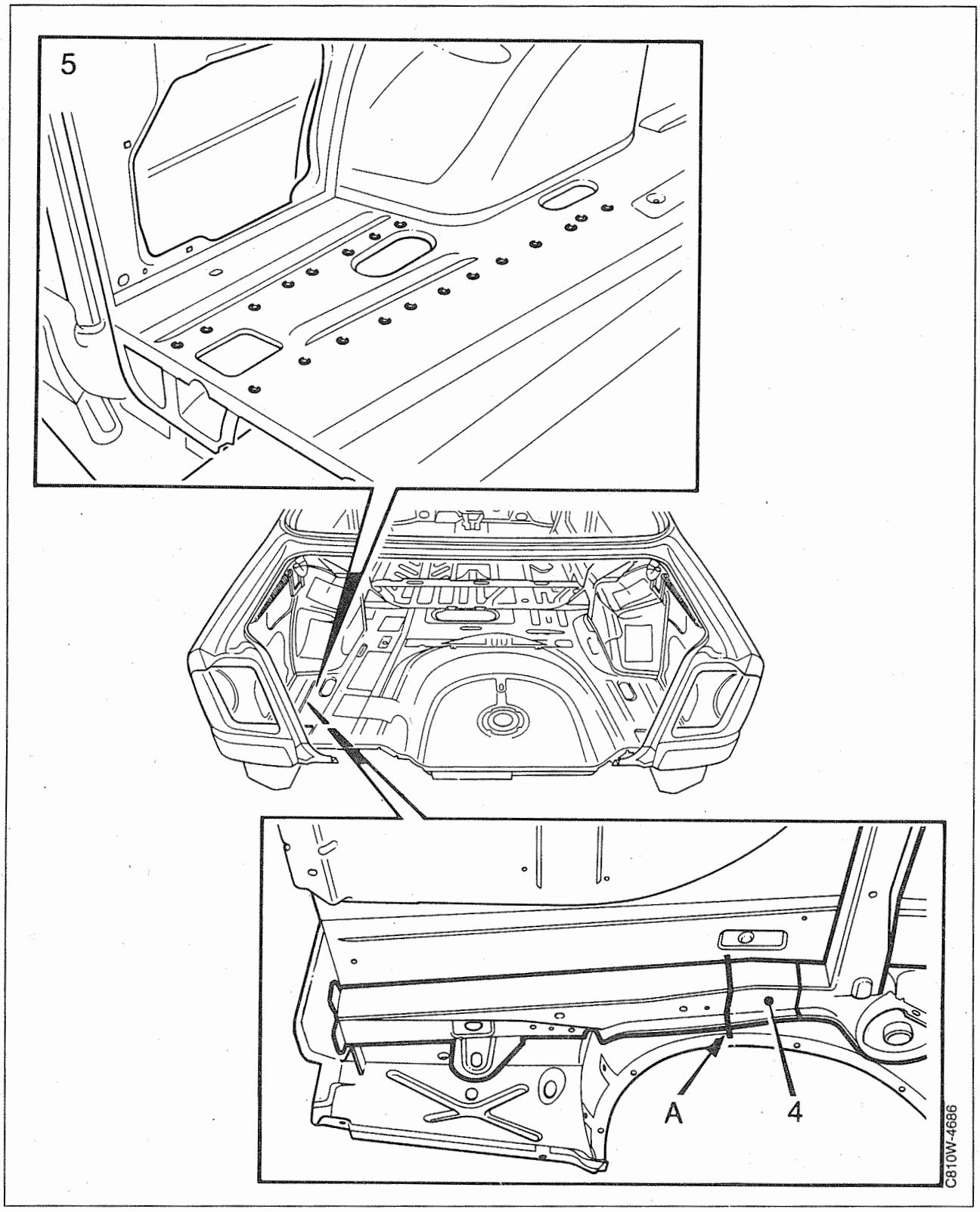
Remarque

Le longeron de châssis doit uniquement être raccordé derrière le longeron transversal (A). Si l'endommagement du longeron de châssis se situe plus avant par rapport au longeron transversal, le longeron du châssis doit être entièrement changé.

1 Effectuer une découpe grossière de la pièce de rechange de manière à ce qu'elle chevauche l'emplacement du raccord d'environ 50 mm.

2 Couper un gabarit de la partie restante de la pièce de rechange.

Le gabarit sera utilisé pour couperle longeron de châssis endommagé de manière à pouvoir souder la pièce de rechange bord à bord avec le longeron du châssis.



3 Gratter la pâte du soubassement de manière à libérer le longeron de châssis sur l'emplacement du raccord.

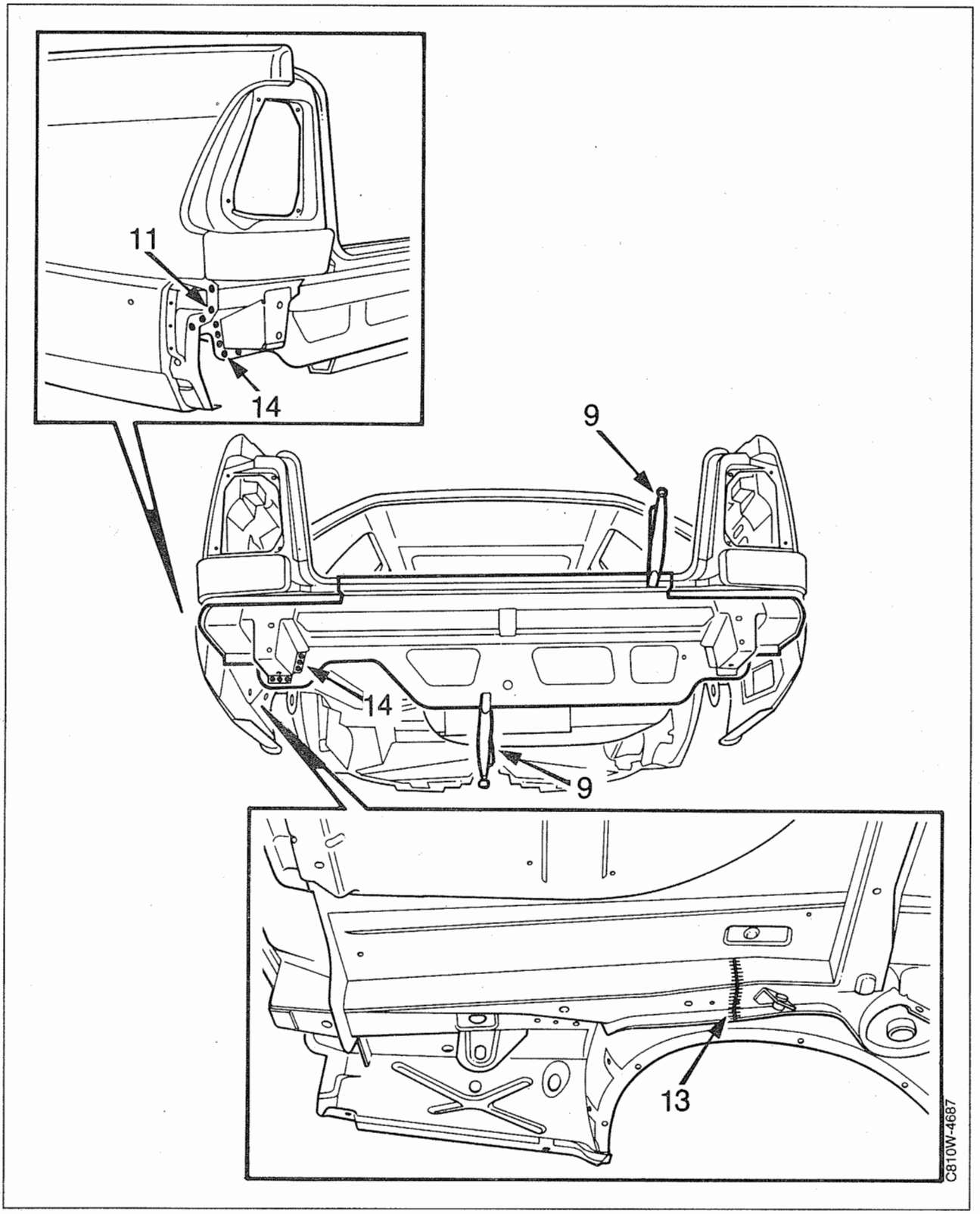
4 Mettre le gabarit en place et découper le longeron de châssis sur le bord inférieur du gabarit (A).

5 Percer les points de soudure et enlever la partie endommagée du longeron.

6 Redresser les bords de tôle éventuellement déformés.

7 Poncer les surfaces à souder de la carrosserie, du montant arrière et du longeron de châssis.

8 Appliquer de l'apprêt de soudage sur les surfaces qui doivent être soudées par points. Utiliser du Teroson Zinkspray.



9 Mettre le montant arrière en place et le fixer à l'aide de quelques pinces à souder.

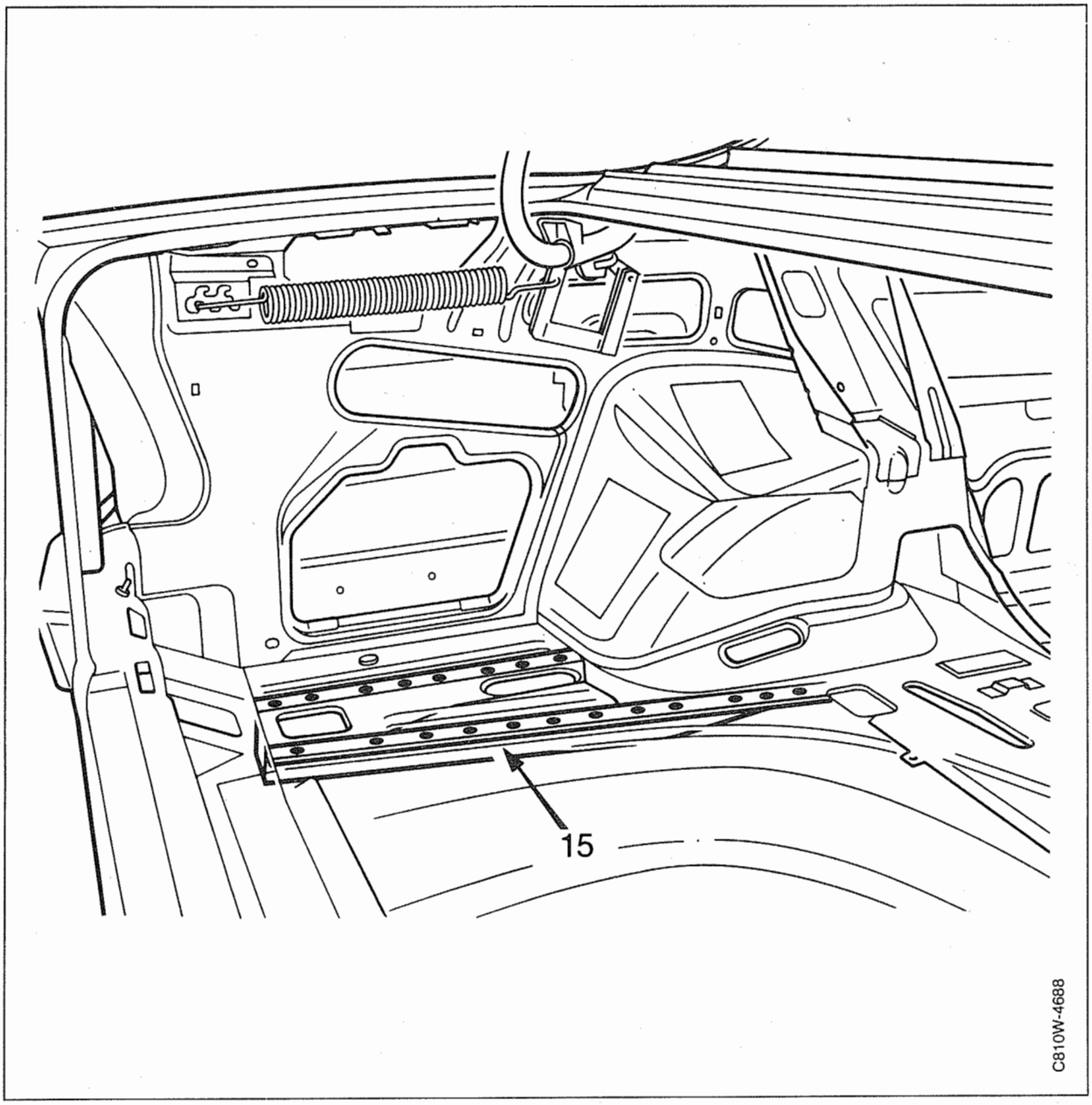
10 Mettre en place le pare-chocs et le couvercle du coffre à bagages et contrôler l'ajustement.

11 Enlever le pare-chocs et le couvercle du coffre à bagages et souder par points le montant arrière à la paroi du coffre à bagages.

12 Mettre longeron de châssis en place et le fixer à l'aide de quelques pinces à souder.

13 Souder entièrement les raccords du longeron de châssis.

14 Souder le longeron de châssis sur le montant arrière.



15 Souder en bouchons le longeron de châssis au plancher du coffre à bagages.

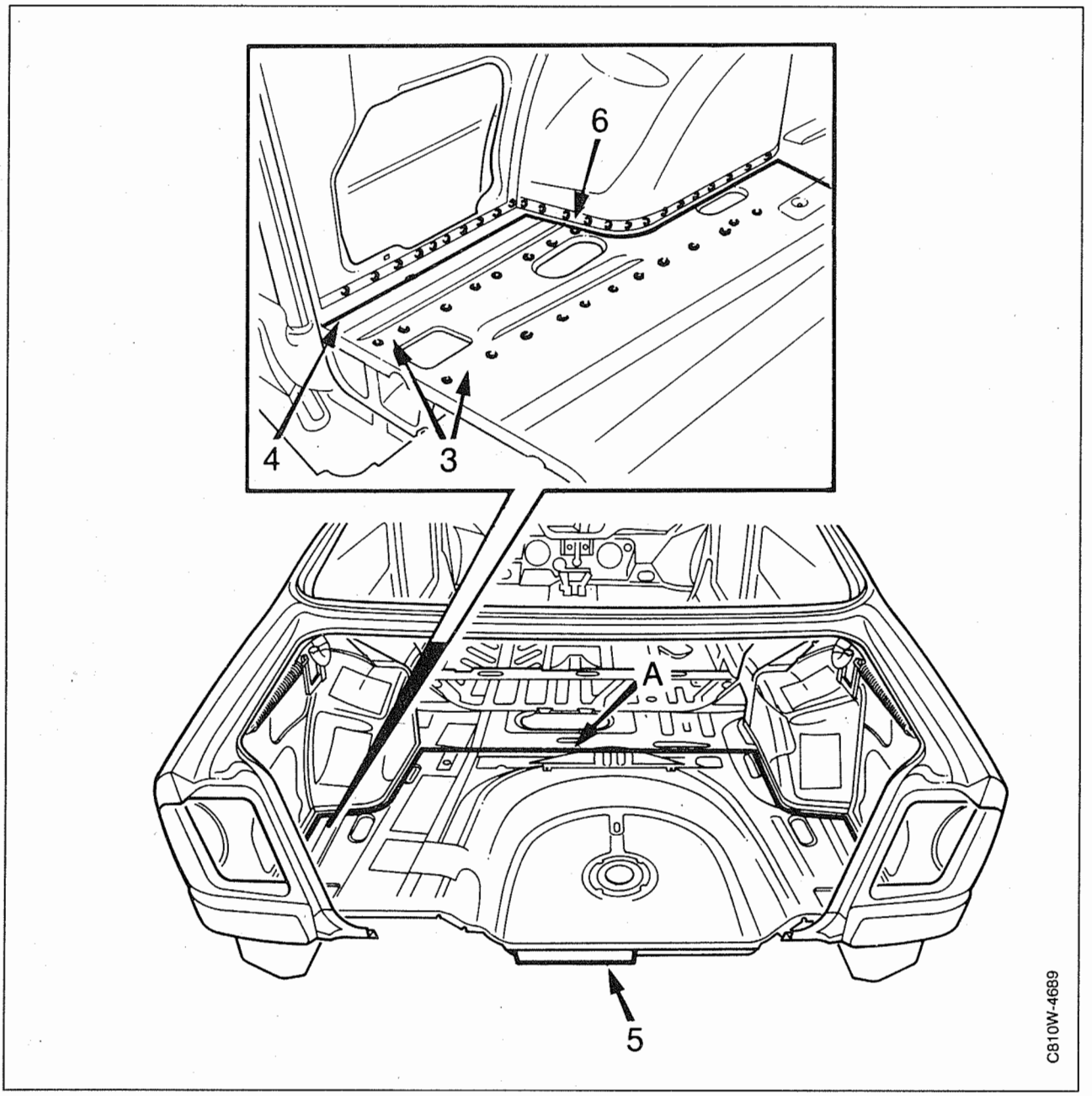
16 Nettoyer l'excès d'apprêt car il pourrait altérer les qualités d'adhérence de la peinture, du mastic et du produit d'étanchéité.

17 Appliquer la peinture de fond sur les surfaces poncées. Utiliser une peinture de fond de haute qualité, type Standox 1K Füllprimer, par exemple.

18 Assurer l'étanchéité des joints et chanfreins de tôles avec du mastic. Utiliser du Terostat 1K-PUR.

19 Appliquer une protection pour soubassement sur le fond de caisse. Utiliser du Terostat 9320.

20 Vaporiser une protection antirouille sur le longeron du châssis après l'avoir peint. Utiliser du Terotex HV 400 ou Mercasol 1.



Partie du plancher arrière, Saab 9000 CD

1 Monter la voiture sur un marbre.

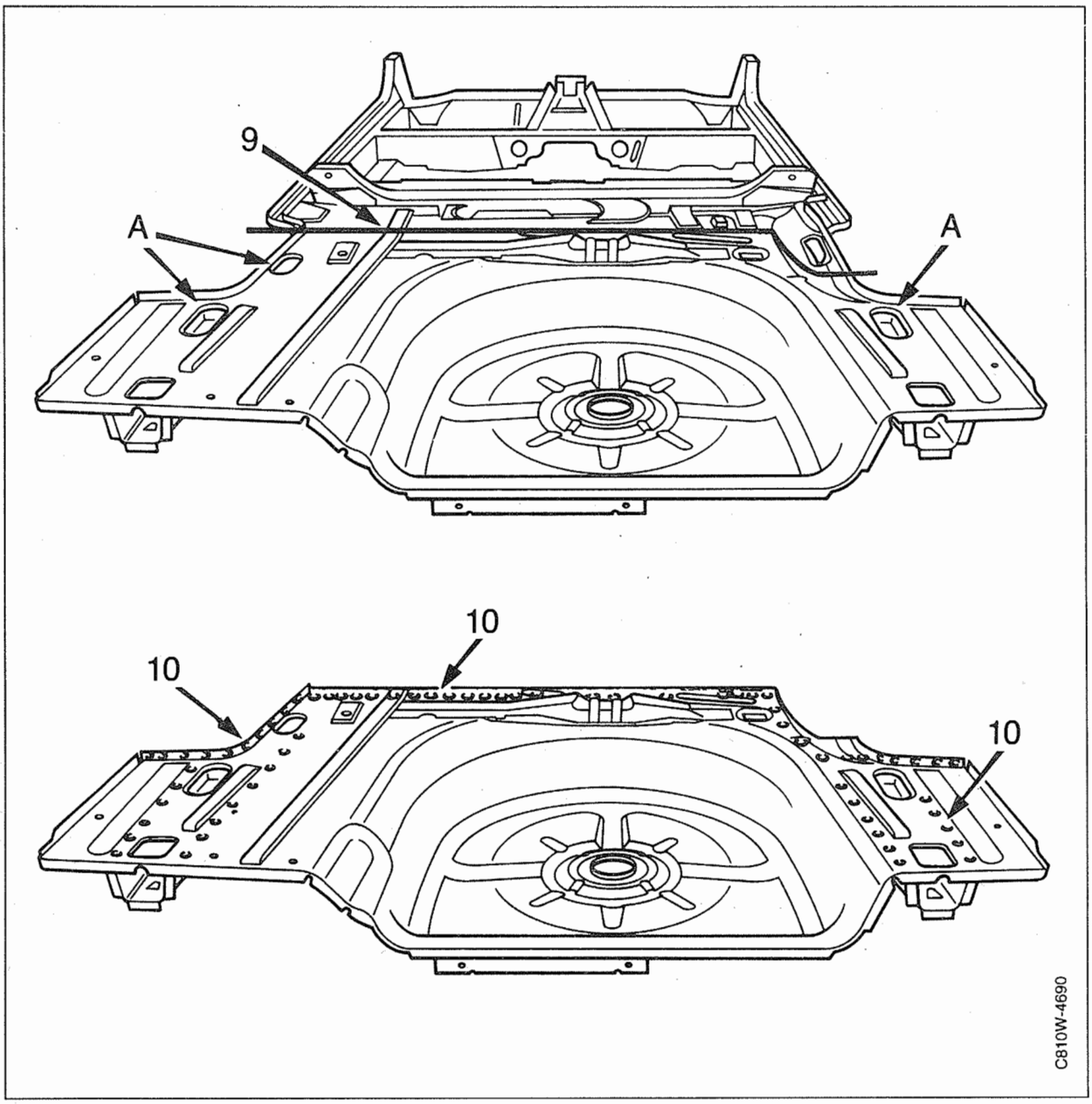
2 Enlever le montant arrière selon la description faite page 810-53.

3 Percer les points de soudure qui maintiennent le plancher aux longerons de châssis.

4 Effectuer une découpe grossière du châssis. Sur le bord avant (A), le plancher doit être découpé juste derrière le longeron de renforcement sur la face inférieure du plancher de manière à ce que la pièce de rechange puisse ultérieurement être découpée avec un chevauchement de 20 mm et soudée en bouchons sur le plancher et le longeron de renforcement.

5 Découper le renforcement du crochet de traction sur la face inférieure de la trappe pour la roue de secours. Il doit être remonté sur le nouveau plancher.

6 Percer les points de soudure qui maintiennent les côtés du plancher aux passages de roue et enlever les bords de tôle restants.



7 Redresser éventuellement les tôles déformées.

8 Poncer les surfaces de la carrosserie qui doivent être soudées.

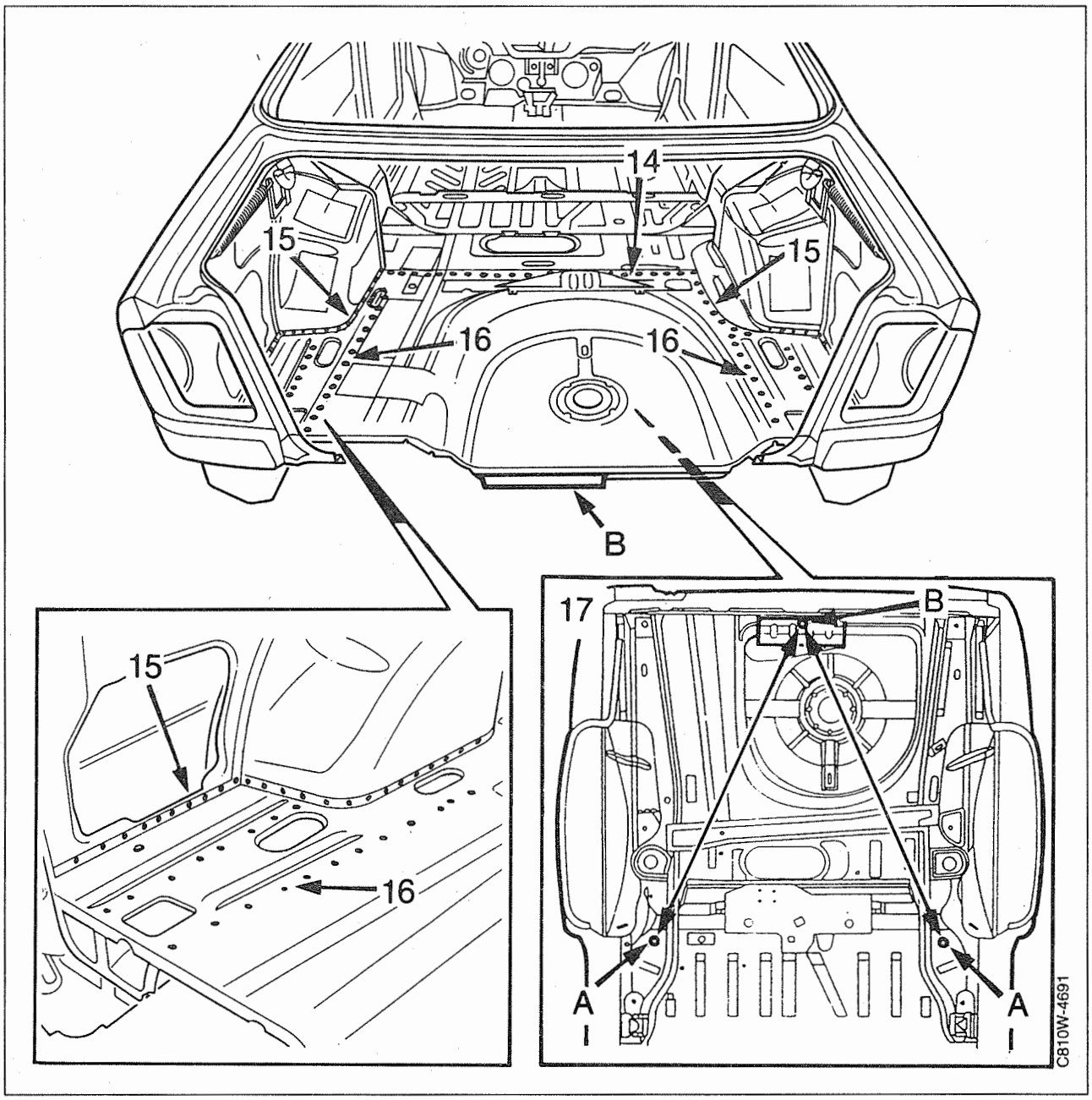
9 Découper la pièce de rechange de manière à ce qu'elle puisse chevaucher le joint de 20 mm. Utiliser les orifices oblongs de chaque côté de l'ancien plancher comme mesure de référence (A).

10 Poinçonner des trous pour le soudage en bouchons là où c'est possible. Les autres trous sont percés avec une mèche de 6 mm.
Noter que le plancher sera soudé par points là où c'est possible.

11 Poncer les surfaces à souder sur la pièce de rechange.

12 Appliquer un produit d'apprêt pour soudage entre les surfaces à souder. Utiliser Teroson Zinkspray.

13 Mettre le plancher en place dans la voiture et le fixer à l'aide de quelques pinces à souder.



14 Souder en bouchons le bord avant du plancher.

15 Souder par points et en bouchons les côtés du plancher.

16 Souder le plancher en bouchons aux longerons du châssis.

17 Mesurer l'emplacement de la fixation du crochet de traction. La mesure entre le trou de fixation (A) des connexions élastiques et l'orifice central du renforcement du crochet de traction (B) doit être de 1319 mm.

18 Poncer les surfaces qui doivent être soudées. Mettre le renforcement en place et le souder.

19 Fixer le montant arrière selon la description page 810- 57.

20 Nettoyer l'excès d'apprêt car il pourrait altérer les qualités d'adhérence de la peinture, du mastic et du produit d'étanchéité.

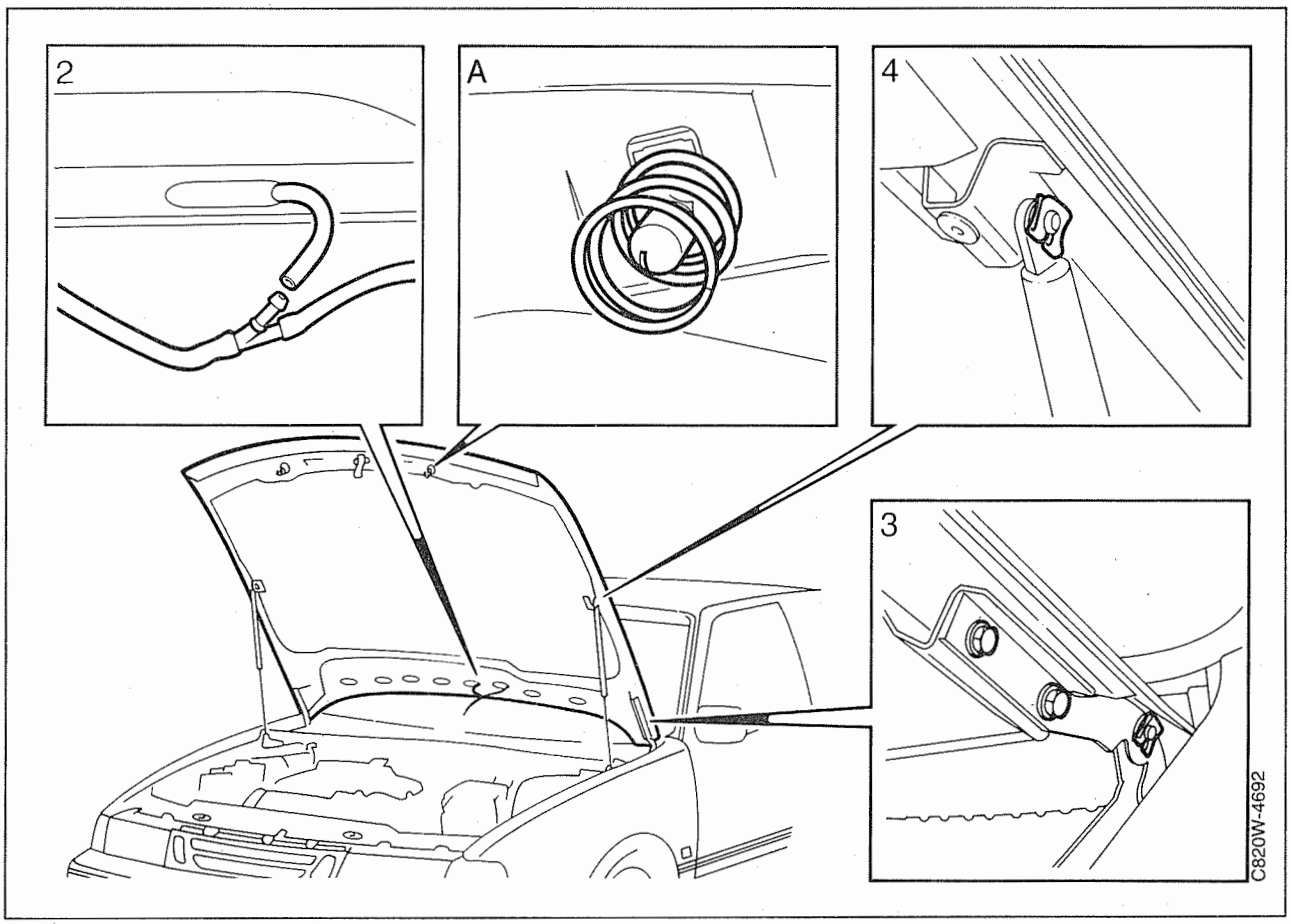
21 Appliquer une peinture de fond sur les surfaces poncées. Utiliser une peinture de fond de très haute qualité, type Standox 1K Füllprimer, par exemple.

22 Assurer l'étanchéité des joints et chanfreins de tôle avec du mastic. Utiliser du Terostat 1K-PUR.

23 Appliquer une protection pour soubassement sur la face inférieure du plancher. Utiliser du Terostat 9320.

Capot du moteur, avant

Capot du moteur 820-1
Démontage et montage 820-1
Réglage 820-1
Câble de serrure du capot 820-2
Serrure du capot 820-3
Calandre 820-4



Capot du moteur

Démontage et montage

1 Débloquer la serrure du capot à l'aide de la commande placé dans l'habitacle.

2 Relever complètement le capot et dégager le flexible des buses de lave-glaces.

A partir du modèle 1987, la connexion électrique pour l'éclairage du compartiment moteur doit également être débranchée. Cette connexion se trouve sous le passage en caoutchouc, du côté gauche du tablier.

3 Enlever le clip des chevilles de charnière.

4 Libérer les ressorts à gaz du capot et les abaisser vers l'avant.

5 Faire sortir les chevilles de charnière et soulever le capot avec l'aide d'une autre personne.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

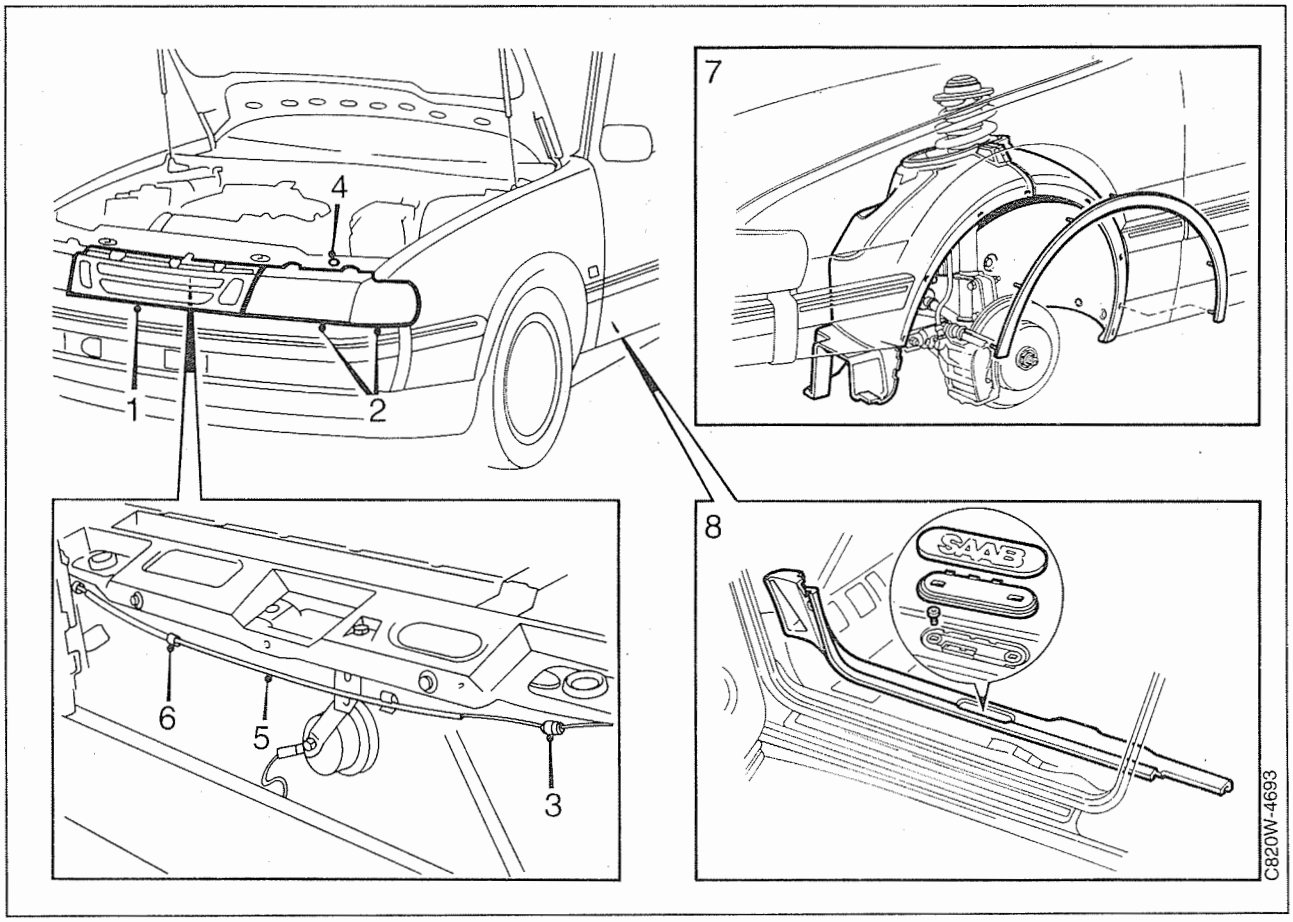
Réglage

La fixation de la charnière du capot comprend des trous permettant l'ajustage de la position du capot. La hauteur du capot peut être ajustée à l'aide de goupilles de verrouillage.

- Libérer le contre-écrou et tourner la goupille à l'aide d'un tournevis (A).
- Serrer le contre-écrou après l'ajustement.

Après l'ajustement:

- Contrôler le fonctionnement en ouvrant et fermant le capot plusieurs fois. Le capot doit être relâché d'une hauteur d'environ 300 (12").
- Soulever le bord avant du capot, au niveau de la serrure, afin de vérifier le verrouillage.



Câble de serrure du capot

Si la commande est défectueuse de telle façon que la serrure du capot ne peut être manoeuvrée de l'intérieur de la voiture, on peut introduire un tournevis entre le capot et la calandre et appuyer sur les bras de commande vers la droite.

1 Démonter la calandre.

2 Libérer le phare gauche et les clignotants.

3 Dégager le verrouillage du câble.

4 Dévisser la fixation du câble au-dessus du phare.

5 Libérer le câble du clip sur le longeron du radiateur.

6 Dégager le clip du longeron du radiateur.

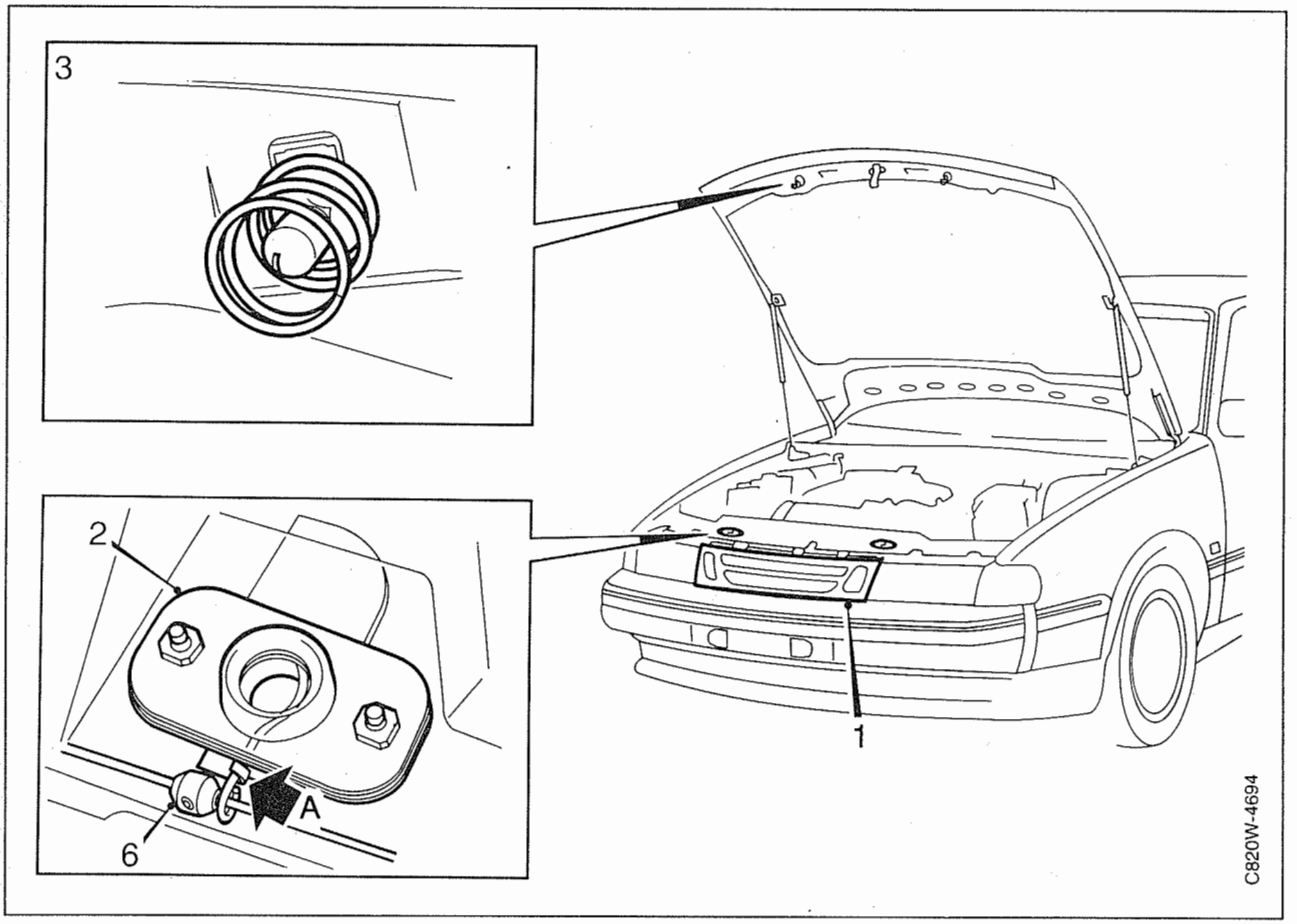
7 Hisser le train avant de la voiture. Enlever la roue avant gauche et l'aile intérieure.

8 Démonter la protection de seuil de la portière avant gauche et le tapis sous le tableau de bord.

9 Libérer la fixation du câble près de la poignée. Dégager le clip et enlever le câble.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse.

Contrôler le fonctionnement en ouvrant et fermant le capot plusieurs fois. Le capot doit être lâché d'une hauteur d'environ 300 (12"). Soulever le bord avant du capot près de la serrure afin de contrôler le verrouillage.



Changement de la serrure du capot

Remarque

Sur les voitures jusqu'au modèle 1986, portant le numéro de châssis CG1006124, direction à gauche, et CG1007702, direction à droite, la serrure du capot et les goupilles de blocage doivent être changées comme formant un tout.

1 Démonter la calandre.

2 Démonter la serrure du capot et les goupilles de blocage.

3 Monter une nouvelle goupille de blocage avec rondelle, ressort et écrou.

4 Monter la nouvelle serrure du capot sans serrer les vis de fixation.

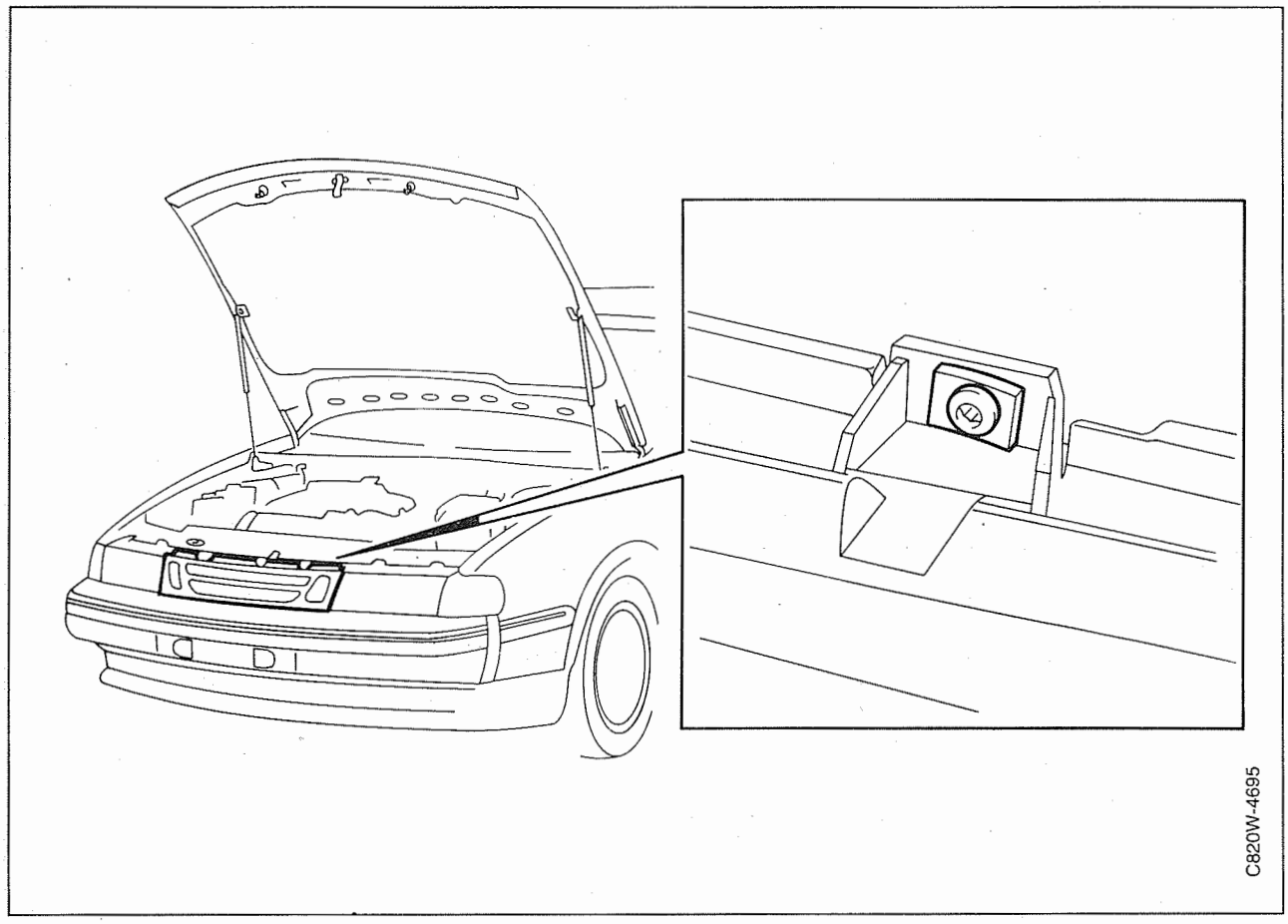
5 Fermer le capot avec précaution de manière à ce que la serrure puisse être centrée par rapport aux goupilles de blocage. Serrer les vis de fixation de la serrure.

6 Monter le câble et l'arrêt de câble. Contrôler que le ressort se trouve contre l'arrêt (A) en position de repos et qu'un jeu existe entre l'arrêt de câble et le ressort.

7 Régler les goupilles de blocage de manière à obtenir un ajustement correct entre le capot et les ailes.

8 Contrôler le fonctionnement en ouvrant et fermant le capot à plusieurs reprises. Le capot doit être lâché à une hauteur d'environ 300 (12"). Soulever le bord avant du capot, au niveau de la serrure, afin de vérifier le verrouillage.

9 Remonter la calandre.



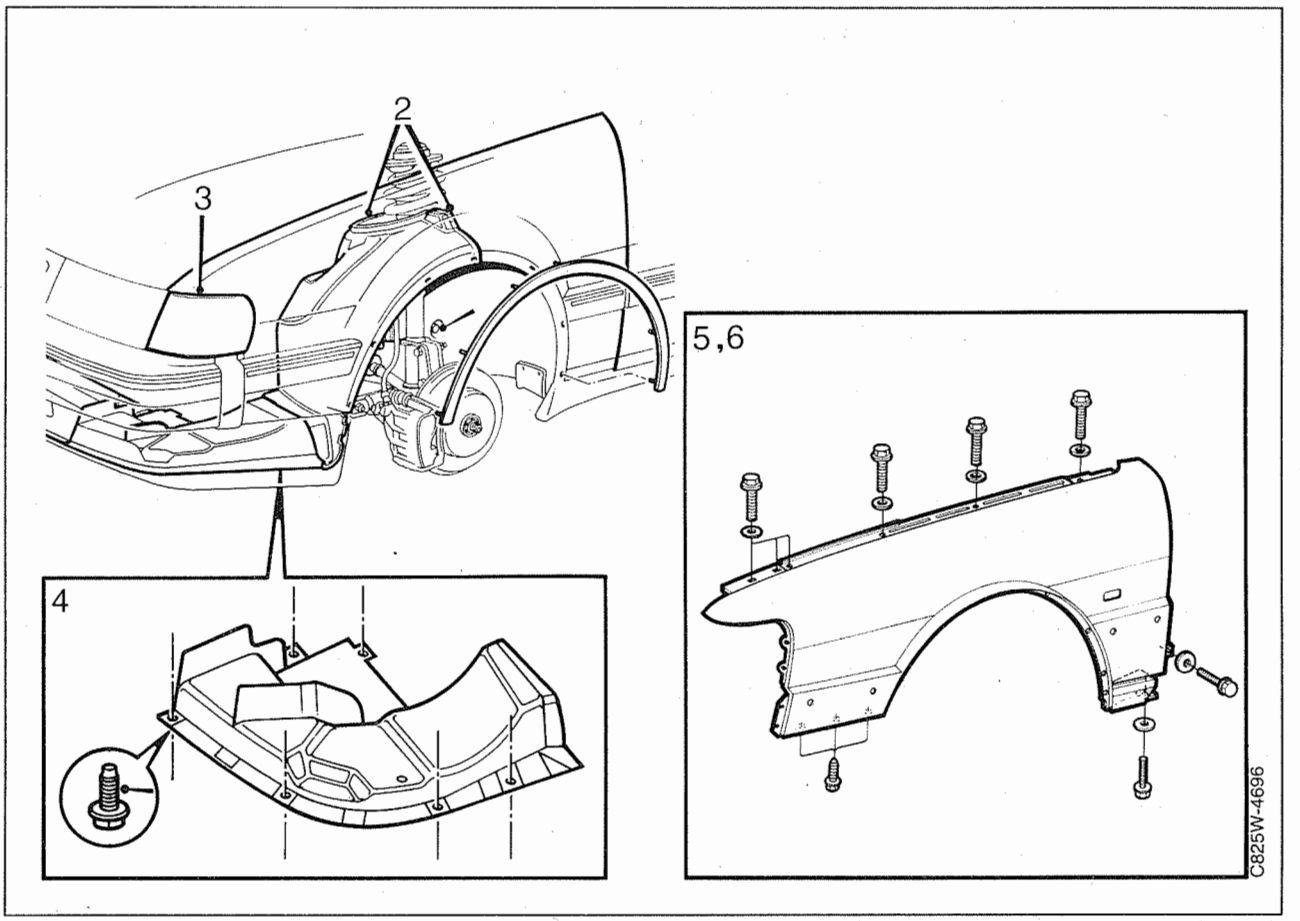
Calandre

Démontage et montage

La calandre peut être démontée lorsque les vis ont été enlevées.

Ailes

Ailes avant 825-1
Ailes intérieures, Saab 9000 CS 825-3
Panneau d'angle, Saab 9000 CS 825-5



Ailes avant, démontage

1 Soulever le train avant et enlever la roue avant.

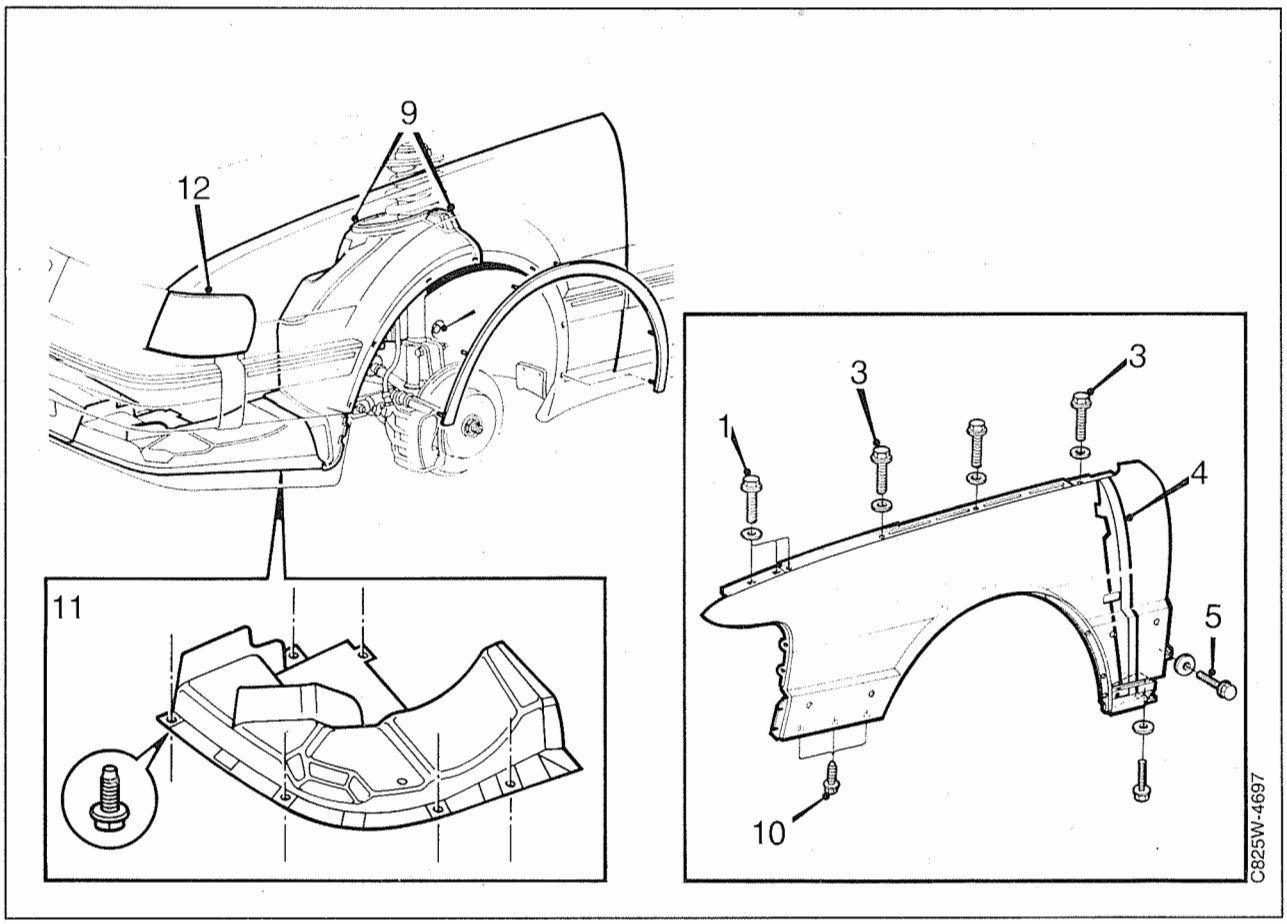
2 Enlever les 8 écrous qui maintiennent l'aile intérieure à la baguette de bordure d'aile ainsi que les 7 vis qui maintiennent l'aile intérieure au passage de roue. Enlever en soulevant la partie arrière et avant de l'aile intérieure.

3 Démonter les clignotants avant.
A partir du modèle 1986:
Démonter le phare de signalisation latéral.

4 Démonter le bouclier extérieur.
Fixé par 6 vis.

5 Enlever les trois vis qui retiennent le spoiler contre le bord de l'aile.

6 Enlever les vis qui retiennent l'aile à la carrosserie et soulever l'aile.



Montage de l'aile peinte et traitée anticorrosion.

1 Monter 3 écrous de tôle dans le bord avant de l'aile, ainsi que les clips en plastique pour les baguettes décoratives.

2 Introduire la partie avant de l'aile dans le pare-choc.

3 Introduire les vis avant et arrière sur le bord de l'aile.

4 Monter l'écran isolateur dans le bord arrière de l'aile.

5 Introduire les deux vis dans le bord arrière de l'aile.

6 Ajuster le jeu et le libre passage entre la portière et le capot.

7 Lorsque le jeu et le libre passage contre la portière et le capot sont corrects, monter et serrer toutes les vis.

8 A partir du numéro de châssis:

G1016484 pour la direction à gauche
G1012254 pour la direction à droite

monter une vis dans le pignon de l'aile

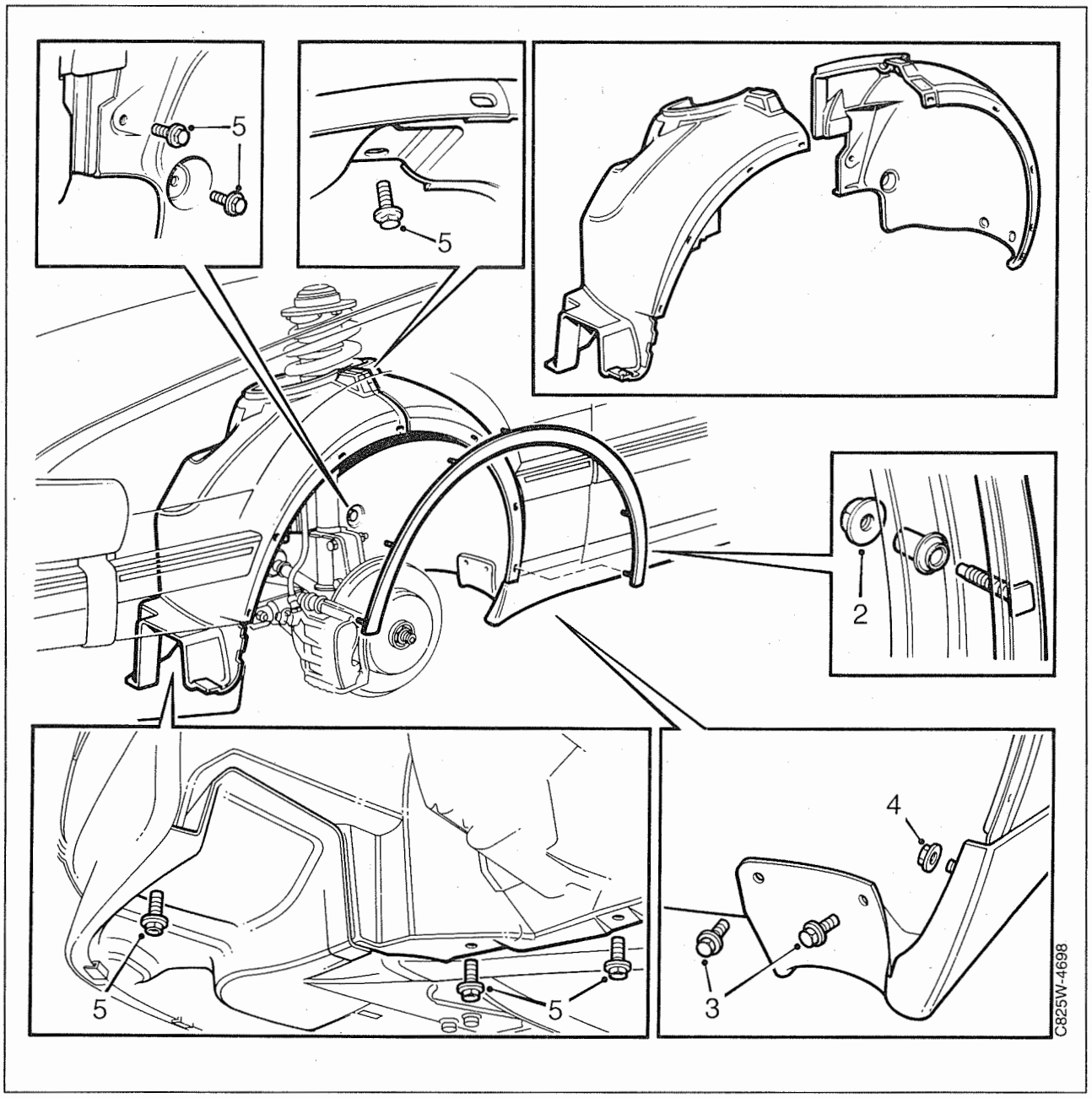
9 Monter l'aile intérieure et la décoration du passage de roue.

10 Monter le spoiler à l'aide de trois vis sur l'aile avant.

11 Monter le bouclier extérieur.

12 Monter les clignotants et, à partir du modèle 1986, les phares de signalisation latéraux.

13 Monter la baguette enjoliveur et l'emblème.



Aile intérieure, Saab 9000 CS

Démontage

1 Hisser la voiture et enlever la roue.

2 Enlever la baguette enjoliveuse.

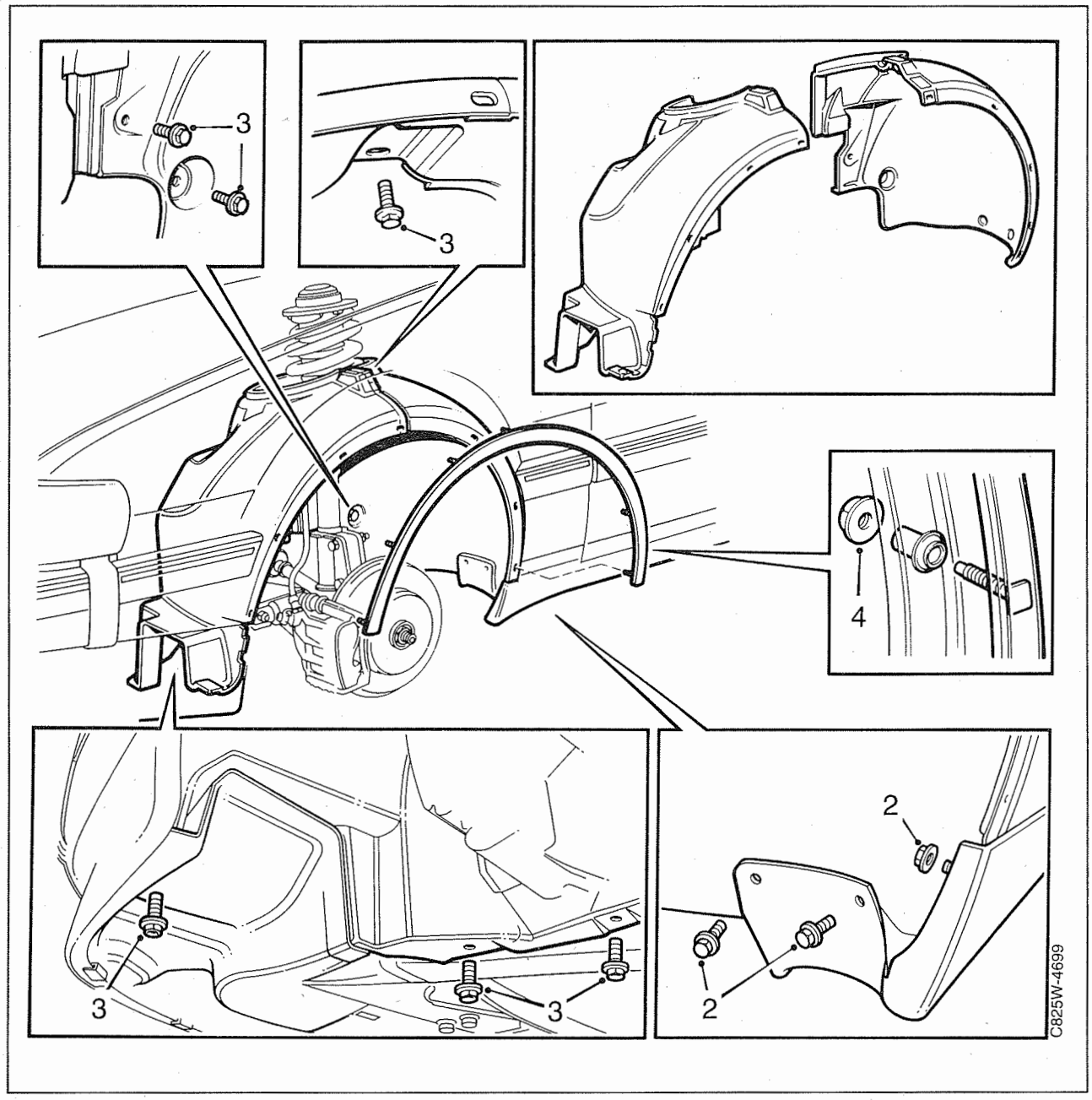
3 Enlever les vis qui retiennent le couvercle de seuil à l'aile interne.

4 Enlever l'écrou qui maintient le couvercle de seuil au bord de l'aile.

5 Enlever les vis de fixation de l'aile intérieure.

6 Plier l'aile intérieure devant le couvercle de seuil.

7 Enlever l'aile intérieure avant et arrière.



Montage

1 Mettre l'aile intérieure avant en place.

Le bord avant doit se placer sur le spoiler avant.

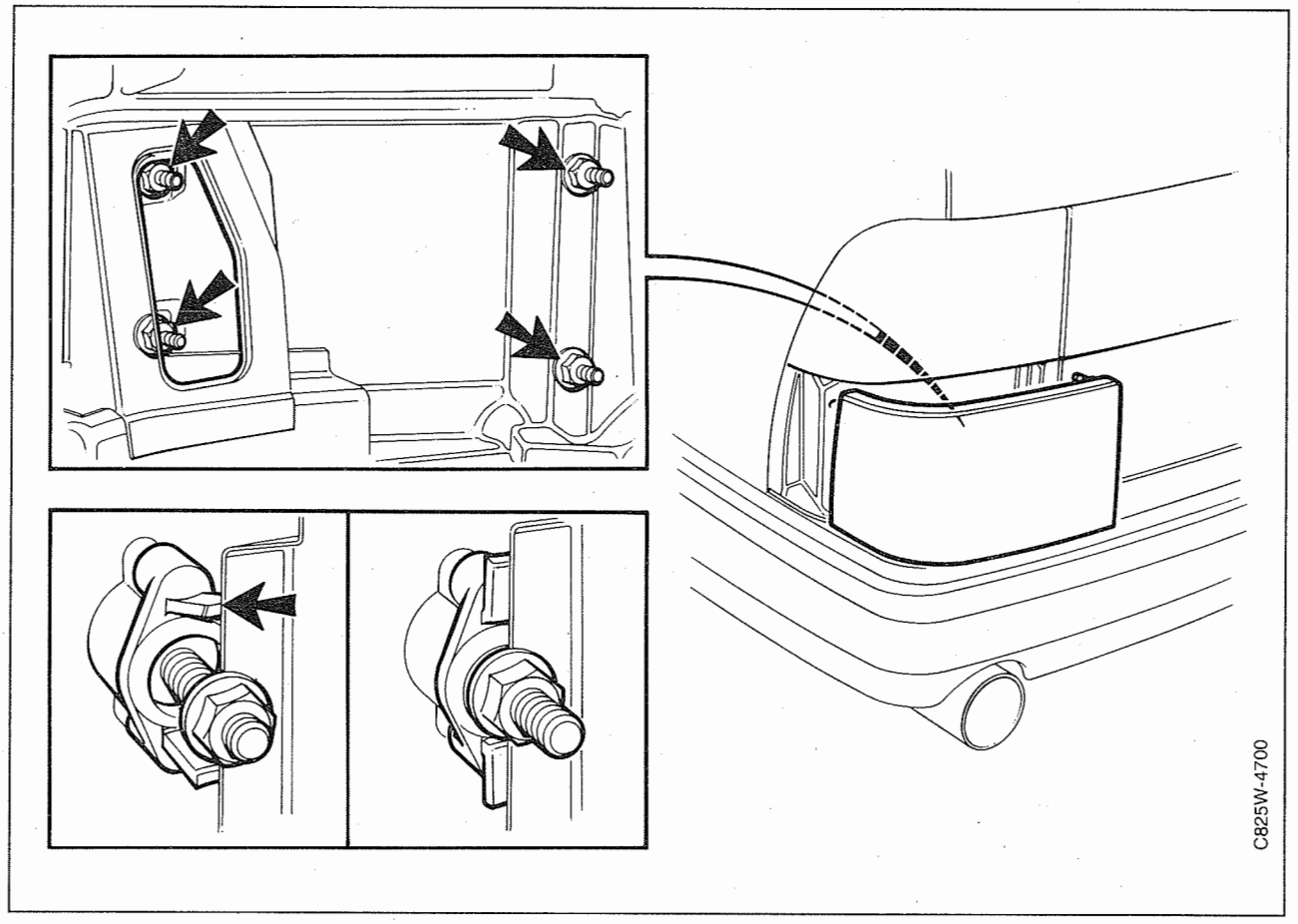
2 Mettre l'aile intérieure arrière en place. Le bord avant de la protection de seuil doit se trouver devant le bord arrière de l'aile intérieure.

Serrer les vis qui maintiennent l'aile intérieure à la protection de seuil.

3 Serrer le reste des vis de fixation de l'aile intérieure.

4 Remettre en place la baguette décorative.

5 Remettre la roue en place.



Panneau d'angle, Saab 9000 CS

Démontage

1 Abaisser la garniture du coffre à bagages à l'intérieur du panneau d'angle.

2 Enlever les écrous de fixation et le panneau d'angle.

Montage

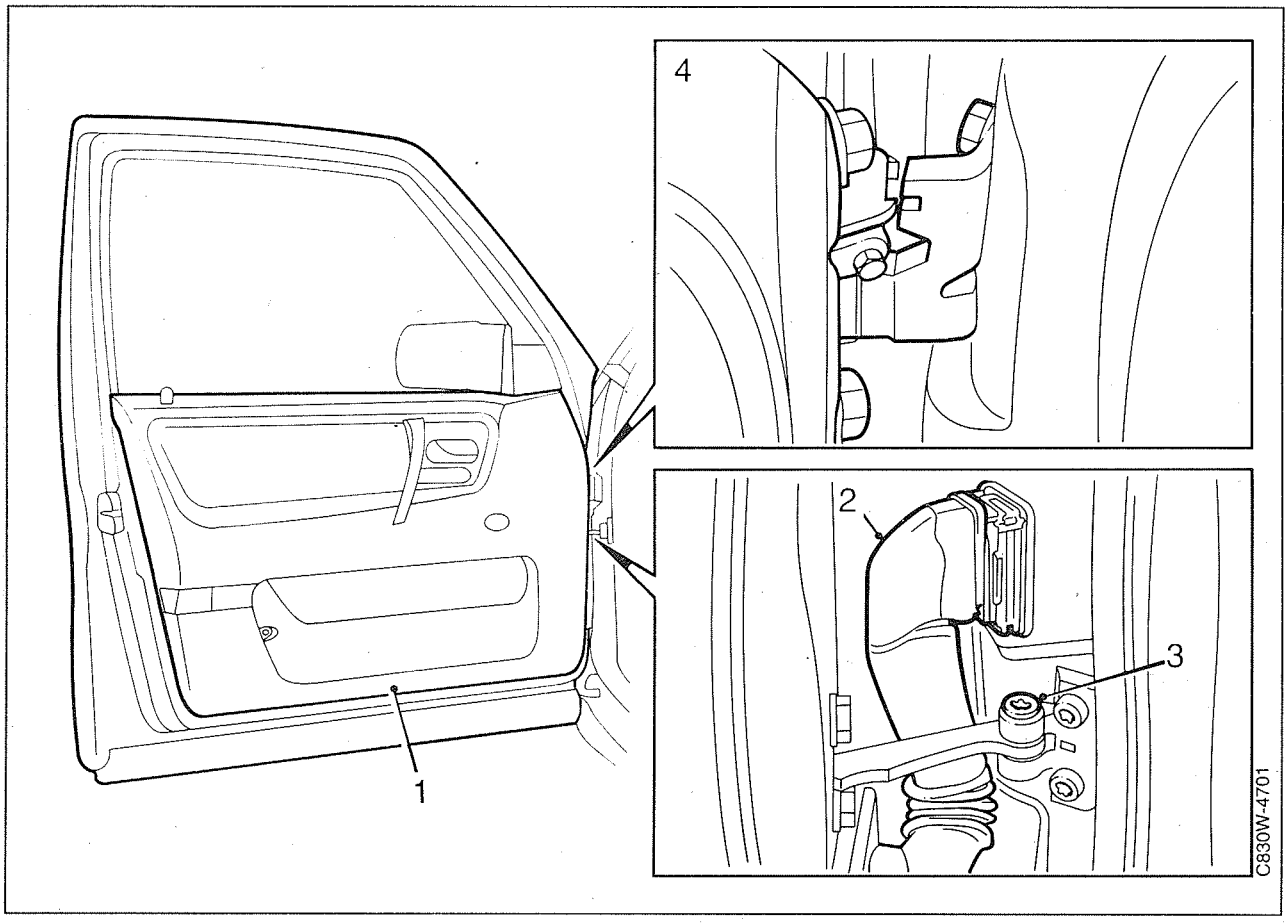
1 Mettre le panneau d'angle en place. Contrôler que les oreilles des entretoises en caoutchouc situées autour des goupilles de vis se plient vers l'extérieur, comme indiqué sur la figure.

2 Serrer les écrous de fixation.

3 Remettre en place la garniture du coffre à bagages.

Portières et ouvertures

Portière avant 830-1
Portière arrière 830-3
Ajustage portières avant et arrière 830-5
Hayon du coffre à bagages 830-6
Capot du coffre à bag., Saab 9000 CD . 830-12
Lève-vitres électriques 830-16
Lève-vitres manuels 830-18
Verrouillage centralisé 830-20
Serrure de portière 830-24
Spoiler arrière 830-45
Toit ouvrant 830-47



Portière avant

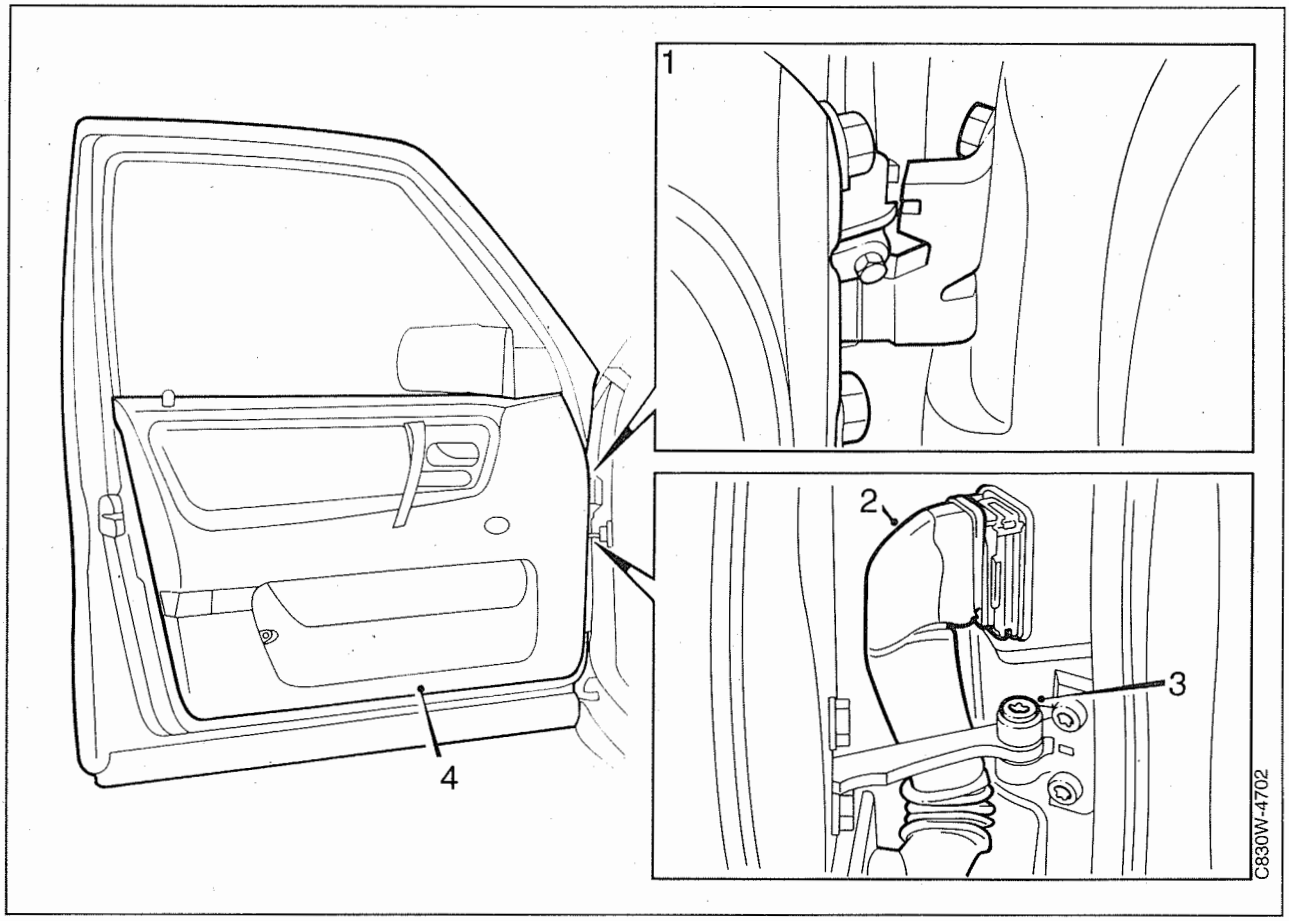
Démontage

1 Démonter le panneau de la portière et le plastique de protection.

2 Déconnecter les connecteurs de la portière correspondant aux fonctions électriques.
A partir du modèle 1988 inclus une boîte de connexions 22-broches est montée sur le montant A. Retirer l'étrier en plastique rouge à l'aide d'une paire de tournevis. Débrancher la boîte de connexions.

3 Dévisser la vis de l'articulation des arrêts de portière.
A partir du modèle année 1990:
Dégager les chevilles des arrêts de portière en les frappant.

4 Soulever avec précautions la portière de ses charnières. La portière doit être complètement ouverte de manière à se dégager librement des rainures de la charnière.



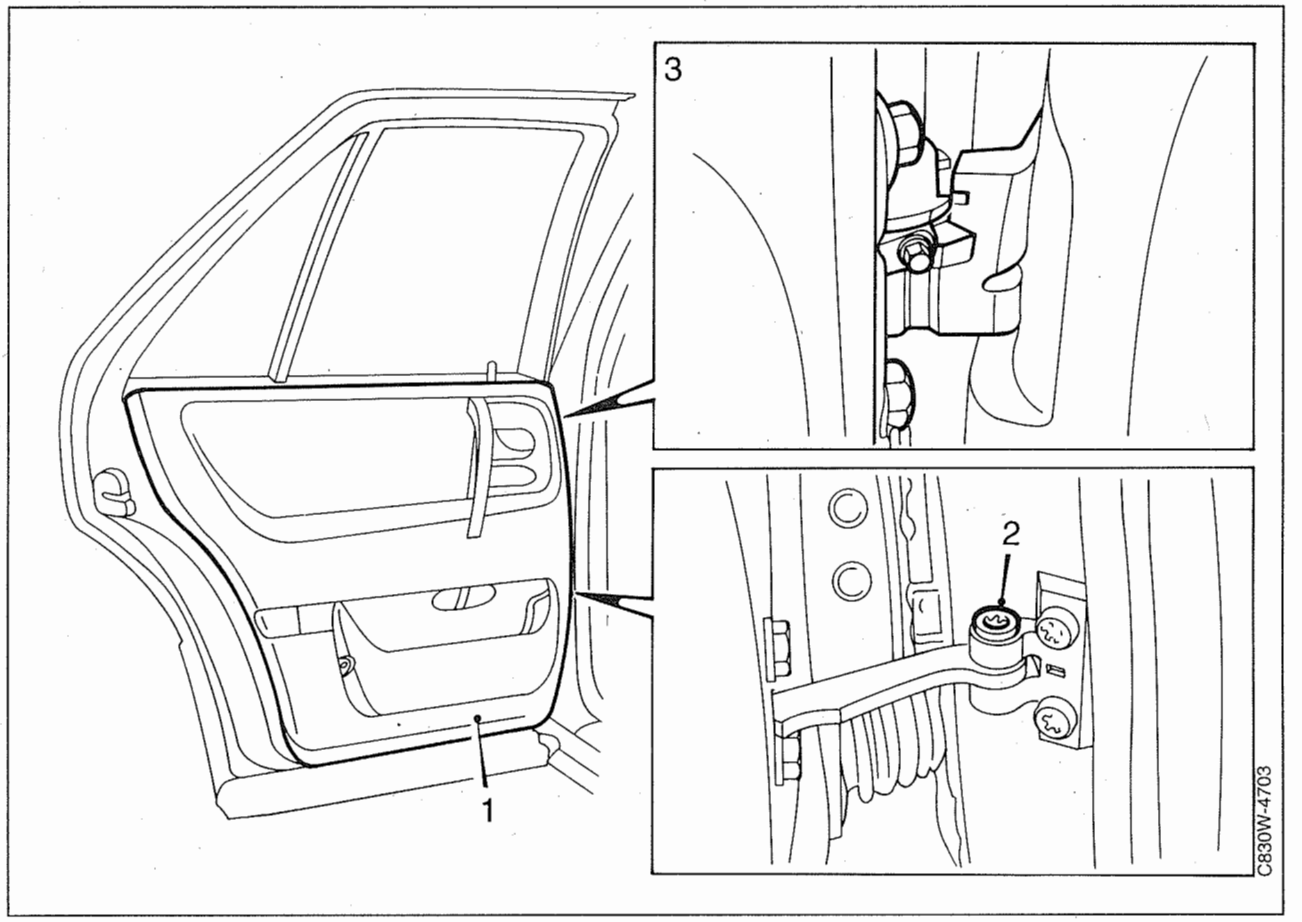
Montage

1 Suspendre la portière sur ses charnières.

2 Tirer le faisceau de câbles à travers l'orifice de la portière et connecter les connecteurs entre-eux.
Boite de connexions 2-broches à partir du modèle 1988:
Brancher la boîte de connexions. Appuyer et tirer en même temps la boîte vers l'arrière de manière à l'enclencher. Y placer l'étrier en plastique rouge.

3 Serrer la vis dans l'articulation de l'arrêt de portière.
A partir du modèle 1990:
Monter une nouvelle cheville dans les arrêts de portière.

4 Remonter l'habillage de portière.



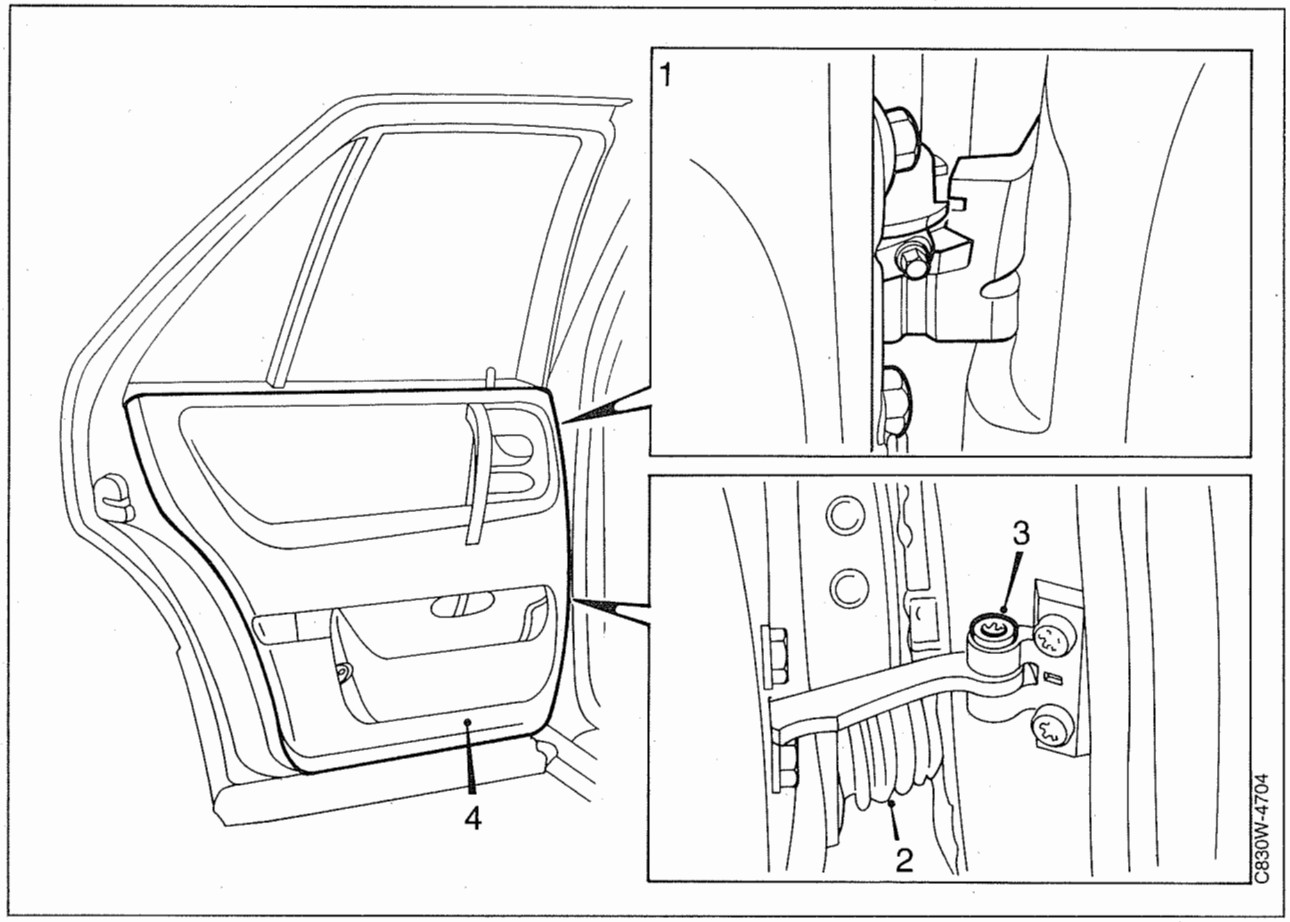
Portière arrière

Démontage

1 Démonter le panneau de portière. Débrancher les raccordements des moteurs électriques. Dégager la gaine de passage en caoutchouc et tirer les câbles au travers du trou situé dans la portière.

2 Dévisser la vis de l'articulation des arrêts de portière.
A partir du modèle 1990:
Sortir la cheville de l'arrêt de portière en la frappant.

3 Soulever avec précautions la portière de ses charnières. La portière doit être grande ouverte de manière à se dégager librement de la rainure de la charnière.



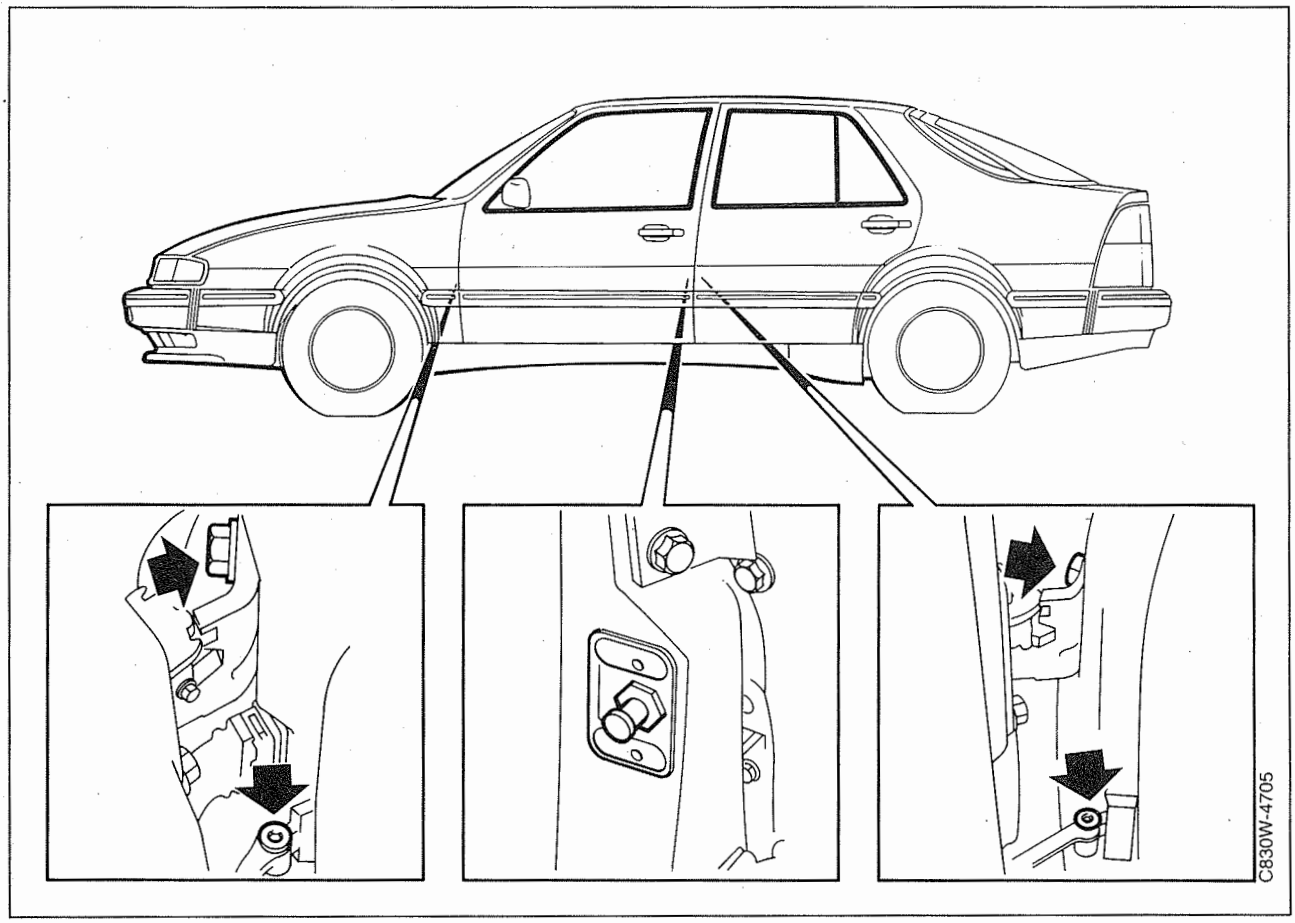
Montage

1 Suspendre la portière sur ses charnières.

2 Tirer les câbles au travers de l'orifice de la portière et connecter les conducteurs aux fonctions électriques. Monter la gaine de passage en caoutchouc.

3 Serrer la vis dans l'articulation de l'arrêt de portière.
A partir du modèle 1990:
Monter une nouvelle cheville dans les arrêts de portières.

4 Monter le panneau de portière.



Ajustage portières avant et arrière

Portière avant

Enlever la cheville de l'arrêt de portière.

Dévisser les vis de charnière de la fixation de la carrosserie. La portière peut alors s'ajuster latéralement et dans le sens de la hauteur.

Outil:

82 92 476 Torx E12
82 92 484 NV13

Après l'ajustement, étancher autour de la charnière et des vis à l'aide de mastic pour carrosserie et d'un pinceau.

Remettre la cheville de l'arrêt de portière en place.

Portière arrière

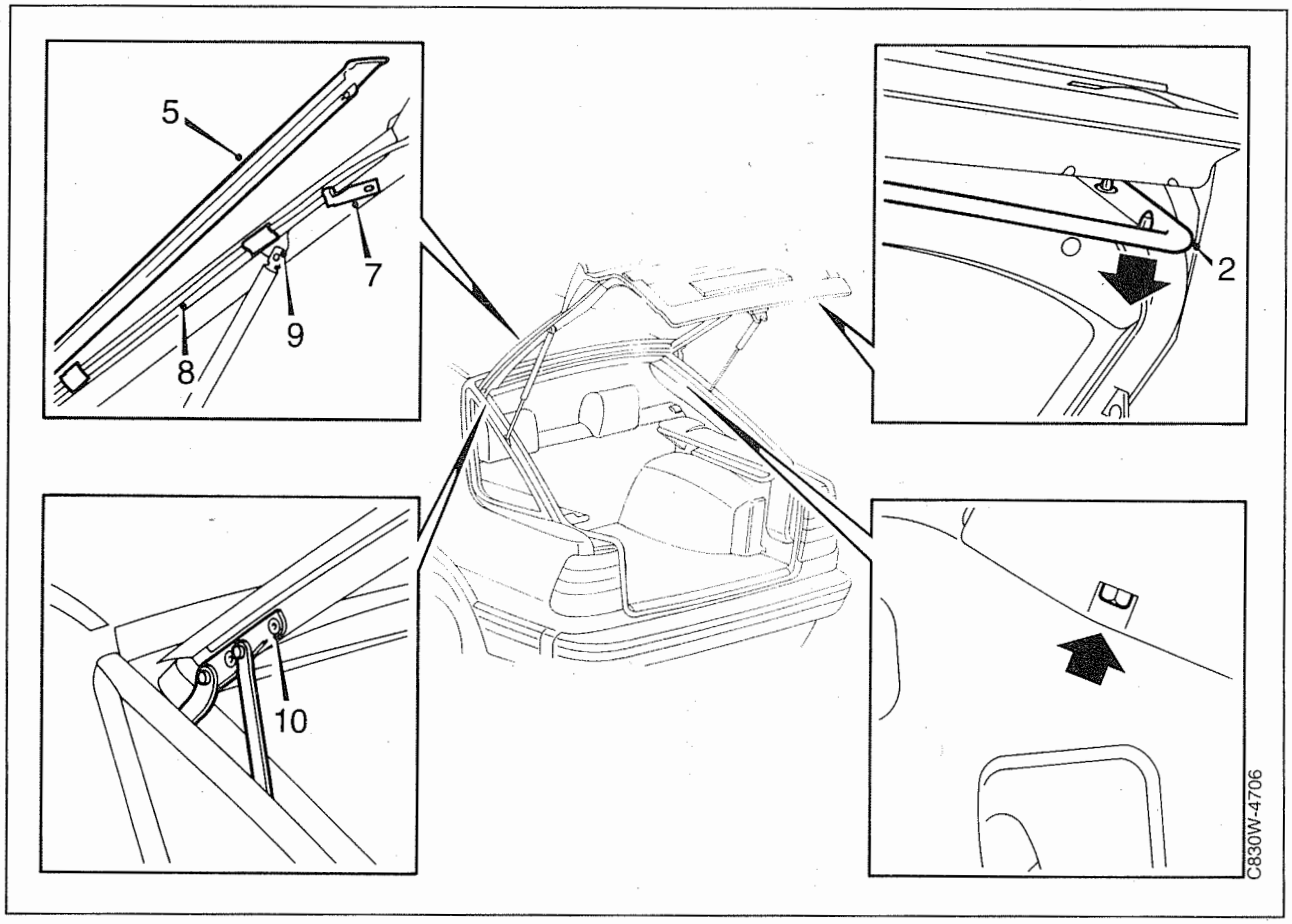
L'ajustage des portières arrières s'effectue de la même façon que l'ajustage des portières avant, à la différence près qu'il est inutile de démonter l'arrêt de portière.

Gâchette de serrure des portières avant et arrière.

Libérer les goupilles de la gâchette tout en maintenant la tôle d'entretoise en place.

Outil:

2 92 450 Douille
82 92 468 Clé pour contre-bouterolle



Hayon du coffre à bagages

Démontage, montage

1 Coller une bande adhésive sur le toit afin d'éviter d'endommager la peinture.

2 Démonter la garniture de portière.

3 Déconnecter les connecteurs des câbles électriques du côté gauche et droit.

4 Repérer et démonter les câbles électriques des connecteurs.

5 Libérer les cadres enjoliveurs des deux côtés des portières.

6 Libérer la protection contre l'usure et la gaine de passage de câbles et tirer les câbles.

7 Enlever les attaches de câble.

8 Libérer les câbles électriques de l'attache du bord supérieur du panneau.

9 Libérer l'attache sur les ressorts à gaz près de la portière.

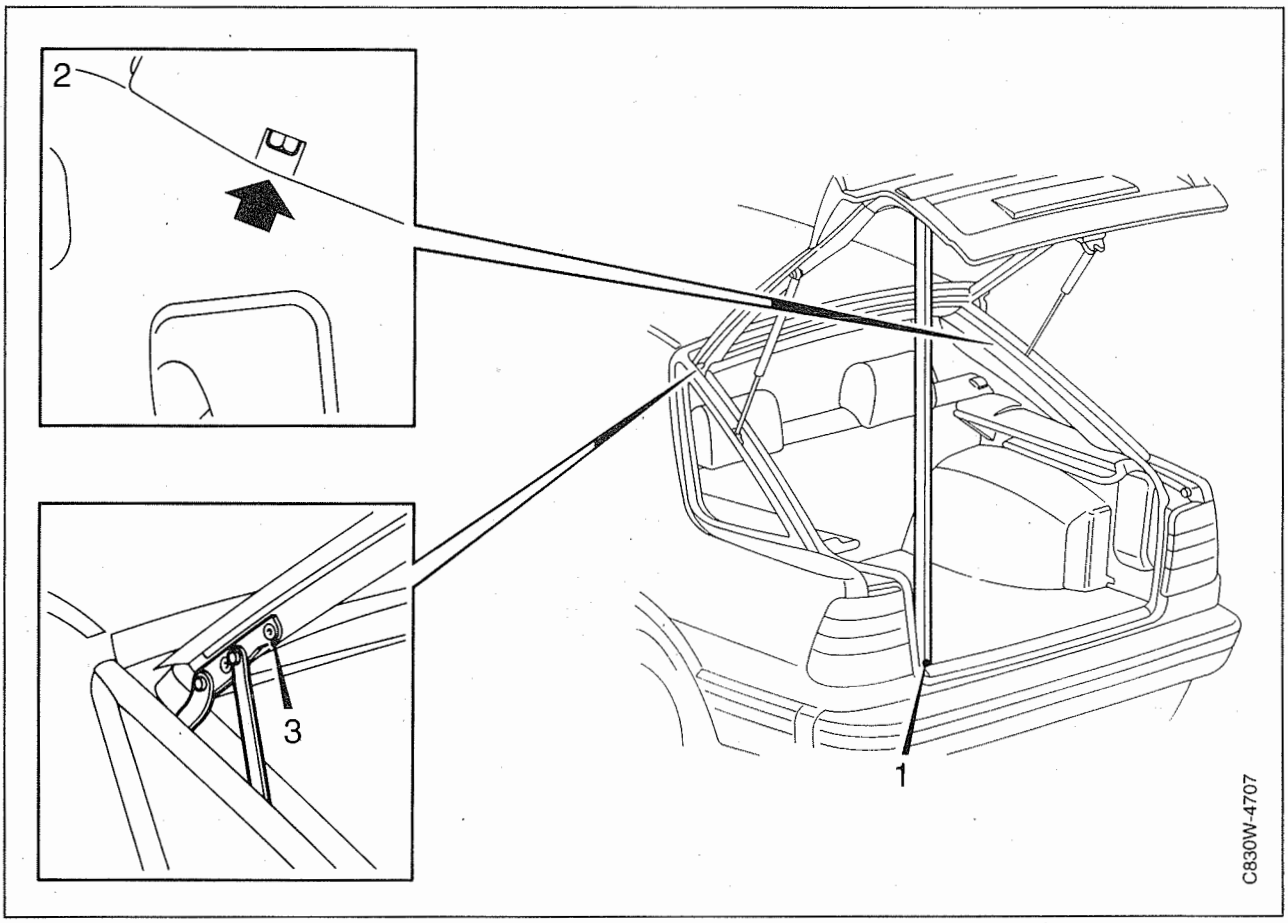
Placer une cale sous le panneau et dégager les ressorts à gaz (longueur de la cale, environ 1 450 mm)

10 Dévisser les vis de la portière et demander l'aide d'une autre personne pour soulever le hayon du coffre à bagages.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

Ajustement

Démonter le couvercle de recouvrement du montant D. Dégager les écrous sur la face intérieure du montant. Ajuster la position de la charnière et serrer les écrous. Monter le couvercle de recouvrement.



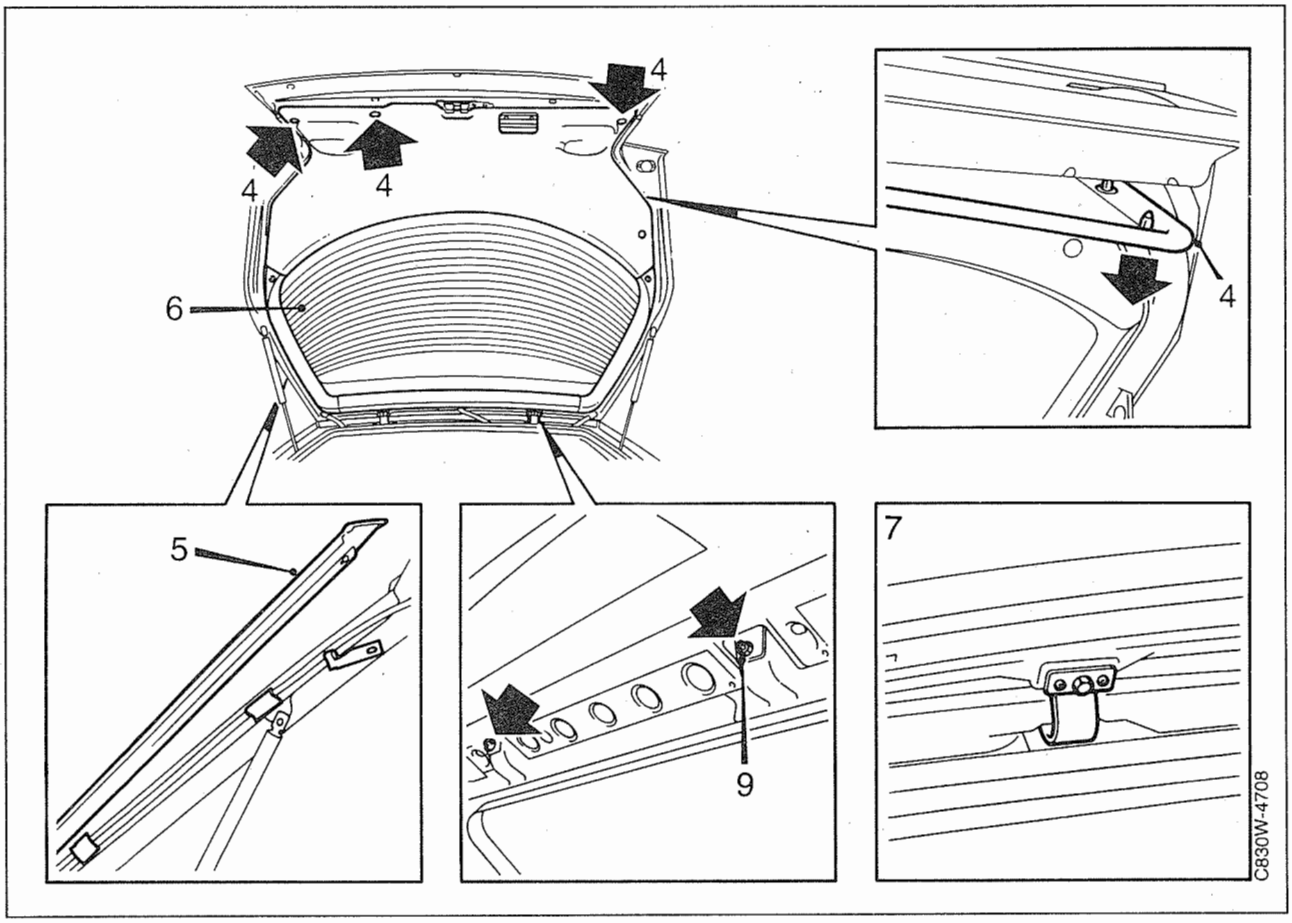
Changement de la charnière, hayon du coffre à bagages, jusqu'au modèle 1989

1 Soutenir le hayon du coffre à bagages à l'aide d'une cale (environ 1 450 mm de long)

2 Enlever le couvercle du montant D.

3 Enlever les vis et les écrous de charnière, puis enlever la charnière en la soulevant.

Monter une nouvelle charnière et régler l'ajustement du hayon du coffre à bagages.



Changement de la charnière, hayon du coffre à bagages, jusqu'au modèle 1990

1 Enlever le plafond. Consulter à cet effet le Manuel 8:2 Garnitures, section 851.

2 Coller une bande adhésive le long du bord arrière du toit afin d'éviter d'endommager la peinture.

3 Ouvrir le hayon du coffre à bagages.

4 Enlever la garniture du hayon.

5 Enlever les baguettes enjoliveuses.

6 Enlever la lunette arrière. Voir la section 843.

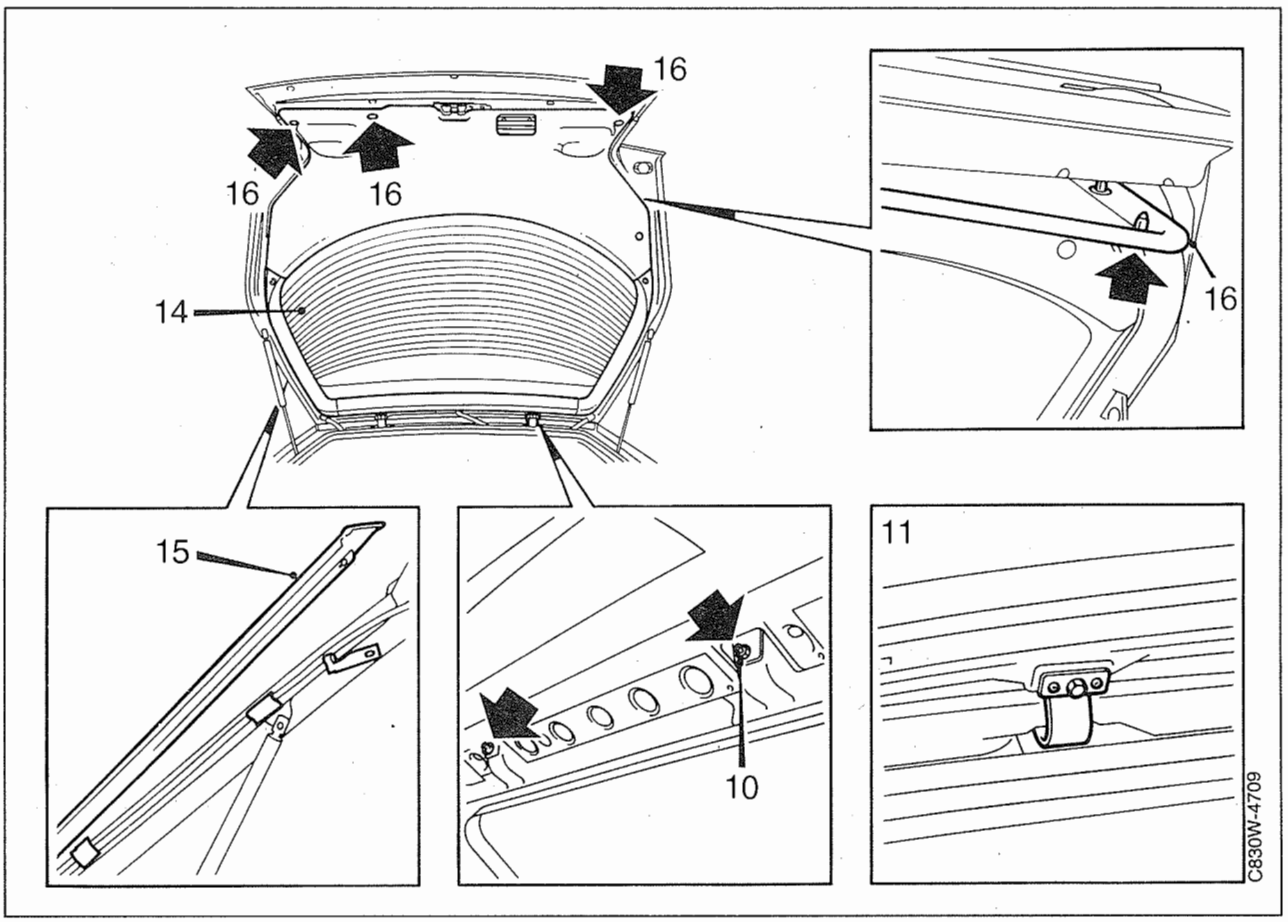
Remarque

Changer une charnière à la fois.

7 Enlever les vis qui maintiennent la charnière au hayon.

8 Soutenir le hayon avec un rouleau adhésif, une cale ou similaire.

9 Enlever l'écrou qui retient la charnière au toit et ôter la charnière.



10 Mettre la nouvelle charnière en place et introduire l'écrou qui la retient au toit.

11 Introduire les vis qui maintiennent la charnière au hayon.

12 Exécuter les points 7-11 pour la deuxième charnière.

13 Effectuer un ajustement de base de la position du hayon et serrer les écrous et les vis du hayon.

14 Monter la lunette arrière. Voir la section 843.

15 Mettre les baguettes enjoliveur en place.

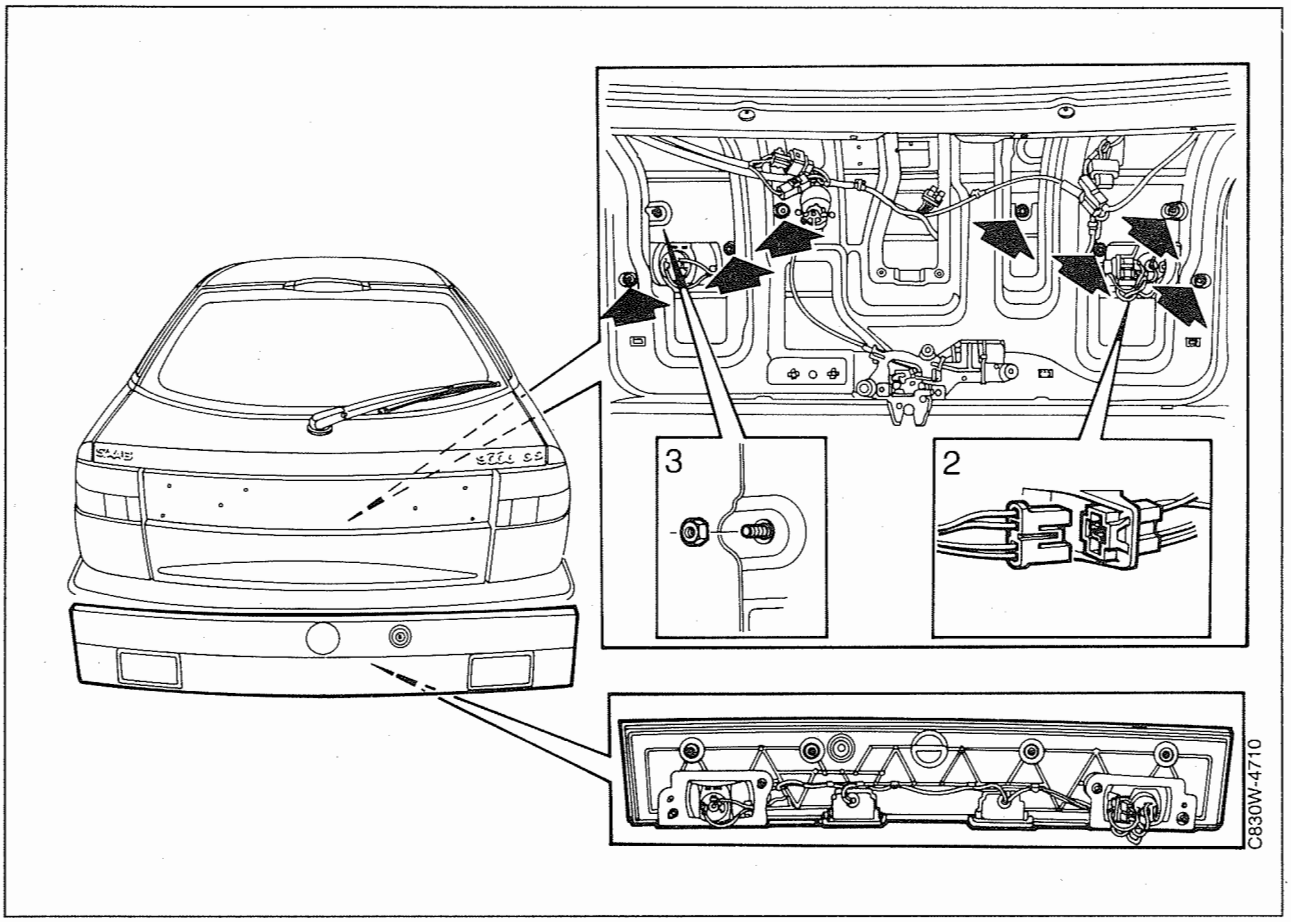
16 Remettre la garniture du hayon en place.

17 Remettre le plafond en place. Voir le Manuel 8:2 Garnitures, section 851.

18 Ajuster plus finement le hayon de la manière suivante:

- Dévisser les vis de verrouillage de la charnière.
- Dévisser les vis de fixation de la charnière et ajuster le hayon.
- Serrer les vis de verrouillage.
- Serrer les vis de fixation.

19 Enlever la bande adhésive.



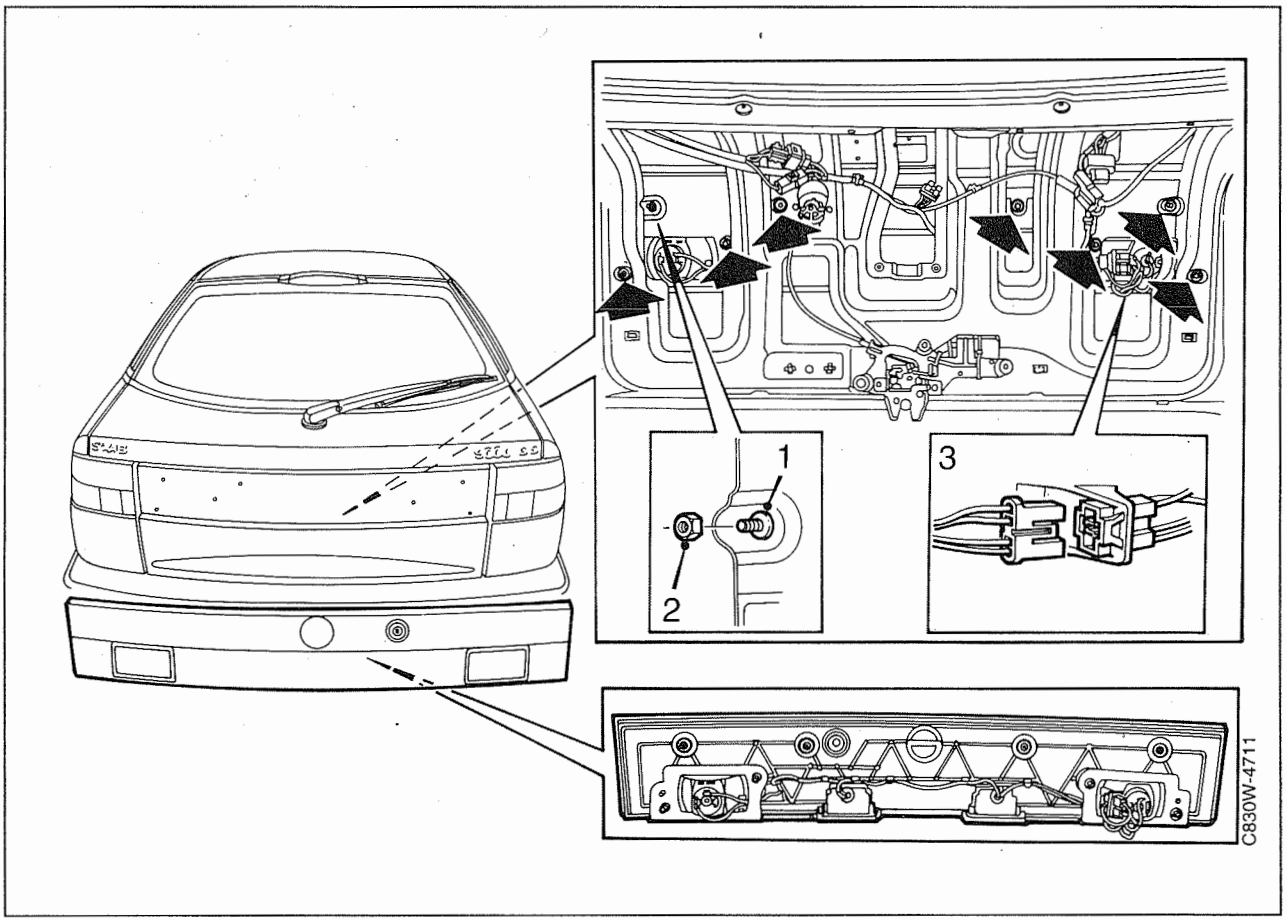
Panneau enjoliveur du hayon du coffre à bagages, Saab 9000 CS

Démontage

1 Enlever la garniture sur la face interne du hayon du coffre à bagages.

2 Débrancher le connecteur près de la lampe arrière gauche.

3 Enlever les écrous de fixation du panneau enjoliveur et soulever le panneau.

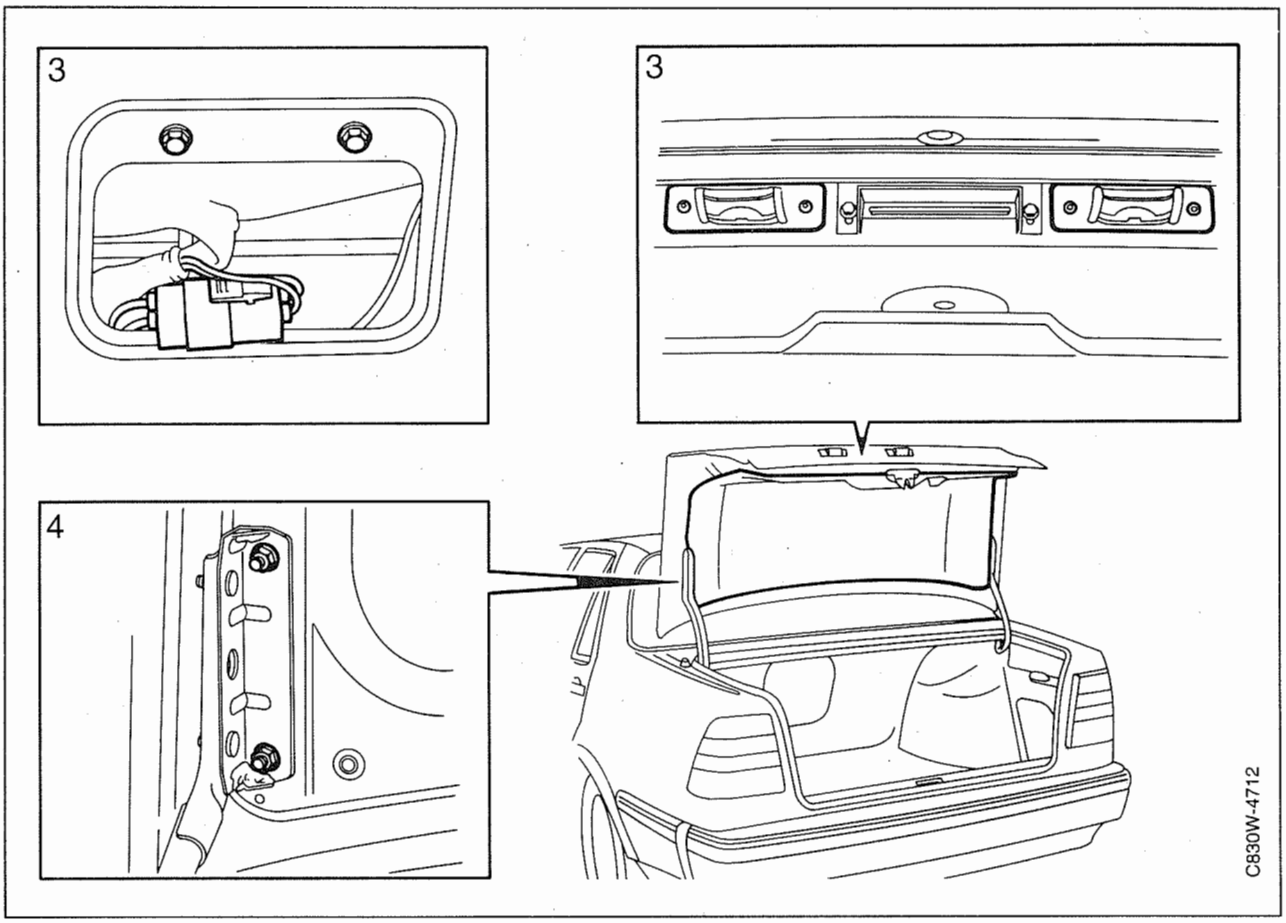


Montage

1 Contrôler que tous les joints en caoutchouc mousse sont en place autour des tiges de vis du panneau enjoliveur.

2 Remettre le panneau en place et serrer les écrous de fixation.

3 Remette la garniture du hayon en place.



Capot du coffre à bagages, Saab 9000 CD

Démontage et remontage

1 Débrancher le pôle négatif de la batterie.

2 Démonter l'habillage du capot de coffre à bagages.

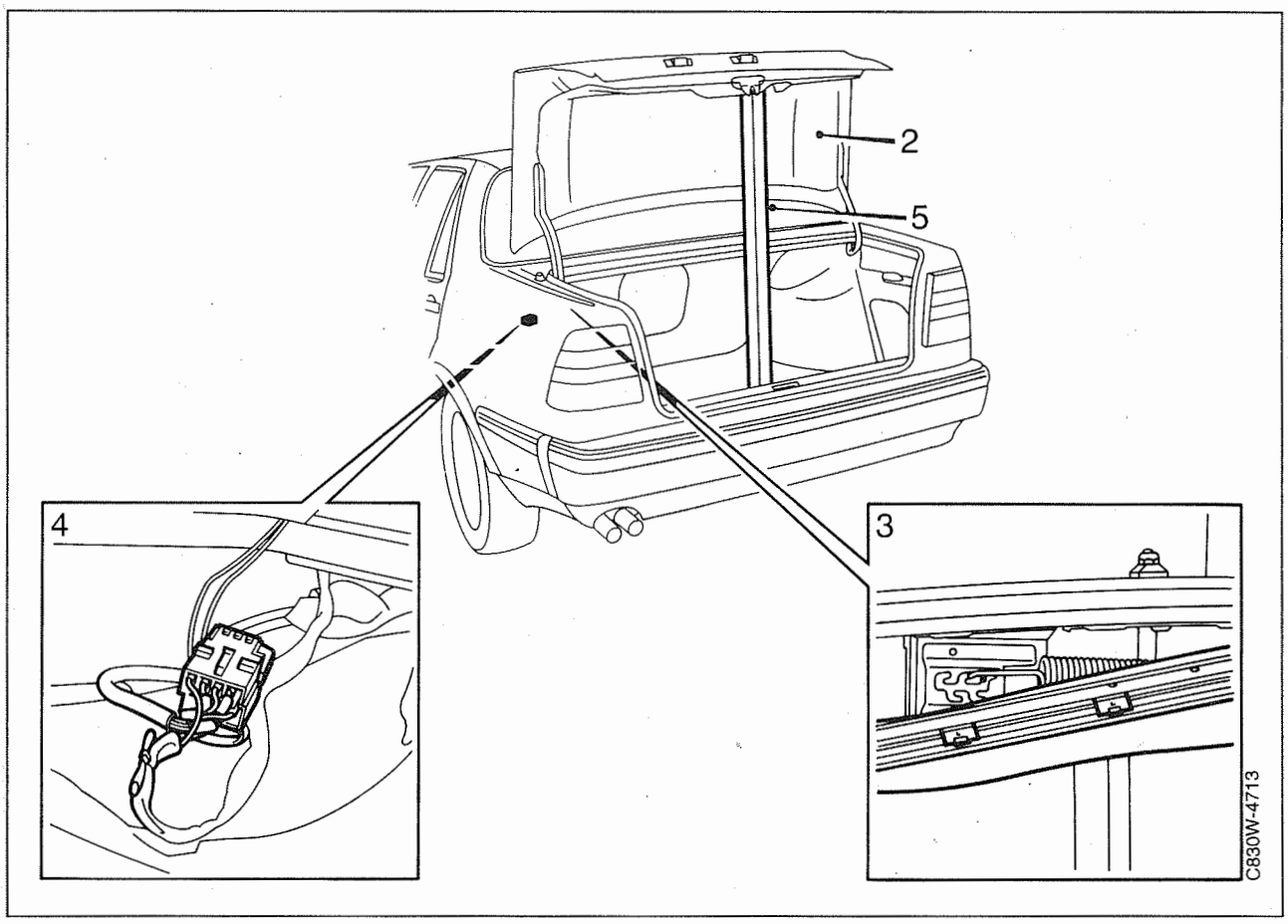
3 Libérer les conducteurs électriques du capot de la manière suivante:

- Dévisser l'éclairage de la plaque d'immatriculation et débrancher les conducteurs électriques.
- Repérer et libérer les conducteurs des fonctions électriques du capot. Enlever la boîte de connexions des conducteurs du moteur de verrouillage centralisé.

4 Enlever les vis qui maintiennent le capot à la charnière. Avec l'aide d'une autre personne, soulever le capot.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

Régler l'ajustement du capot après le montage.



Charnière du capot du coffre à bagages, Saab 9000 CD

Démontage et remontage

1 Protéger la lunette arrière avec du carton ondulé ou similaire.

2 Démonter l'habillage du capot de coffre à bagages.

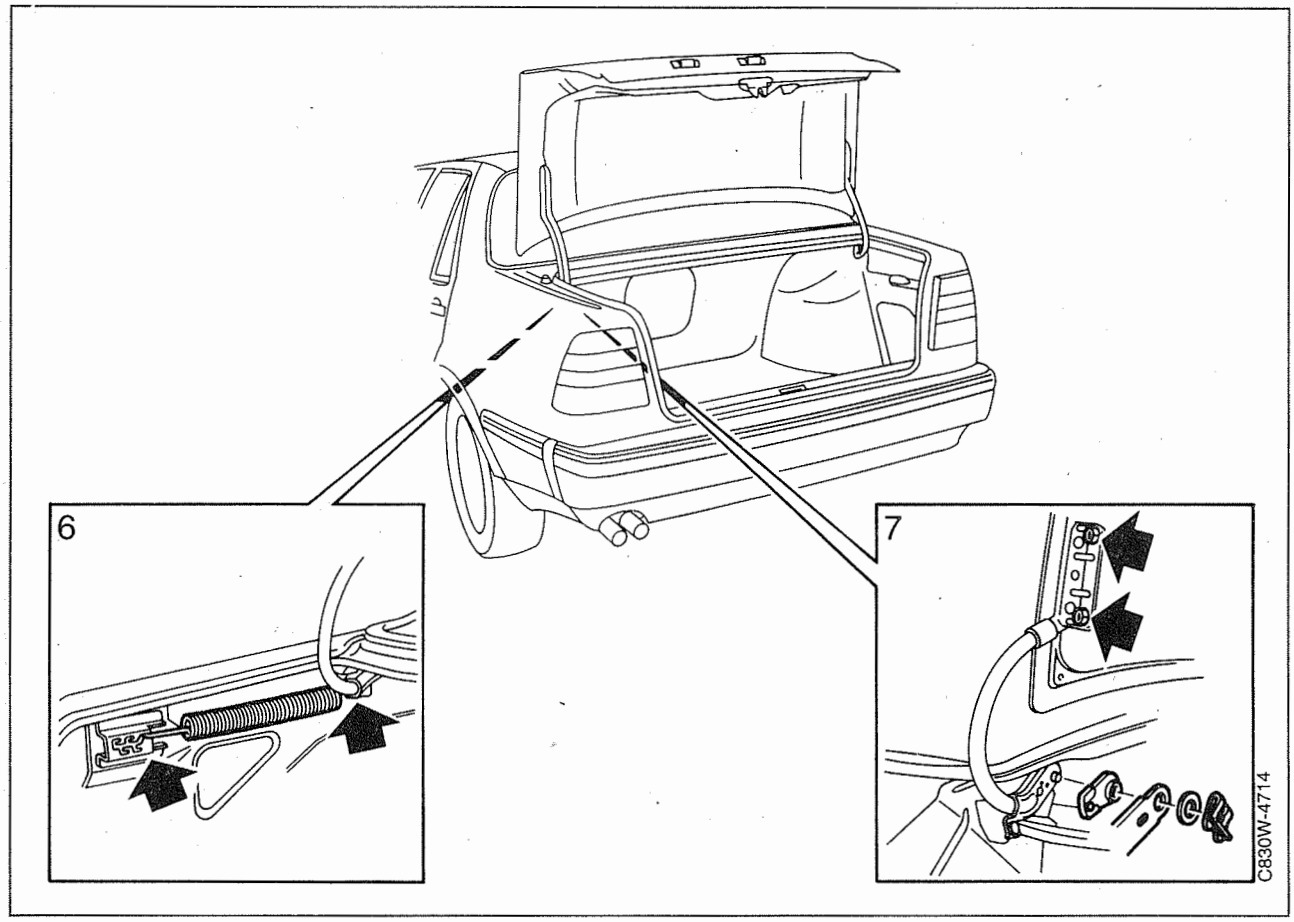
3 Libérer la baguette de fixation de la tôle latérale.

Pour le côté gauche:
Démonter les vis rapides.
Abaisser la garniture.

4 Libérer les conducteurs électriques de la charnière de la manière suivante:

- Tirer et débrancher le connecteur placé à l'intérieur de la tôle latérale.
- Repérer et démonter les cosses de câble du connecteur de manière à ce que le câbles puissent être tirés par la charnière.
- Couper la bande de serrage qui fixe les câbles.
- Dévisser le porte-câbles et tirer les câbles électriques par la charnière.

5 Soutenir le capot du coffre.



6 Décrocher le ressort de sa fixation arrière et de la fixation près de la charnière.

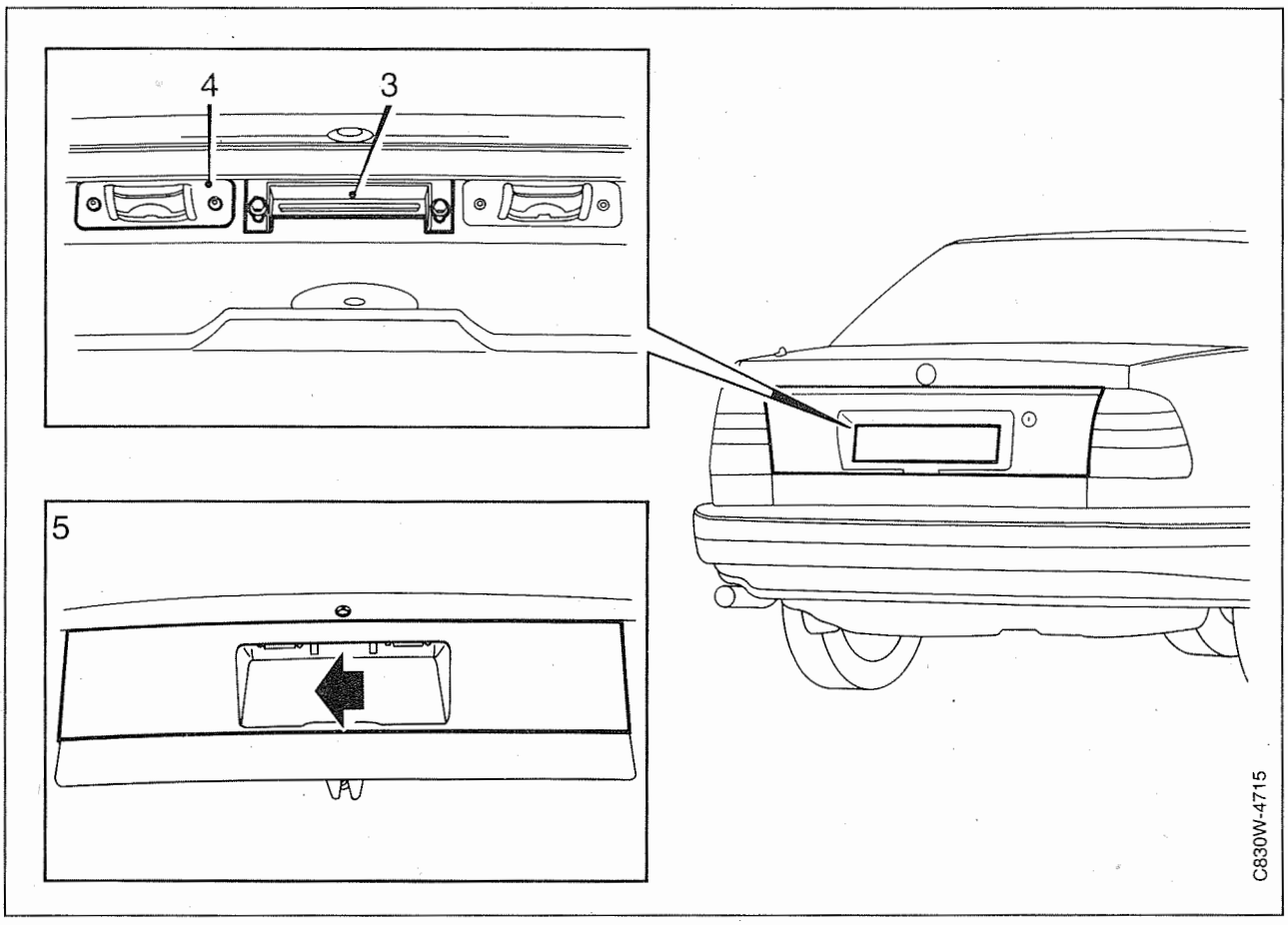
7 Démonter la charnière de la manière suivante:

a. Libérer le fusible du tourillon de la charnière.

b. Repérer et enlever les écrous qui retiennent la charnière au capot.

c. Tirer la charnière. Mettre de côté les bagues et rondelles.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

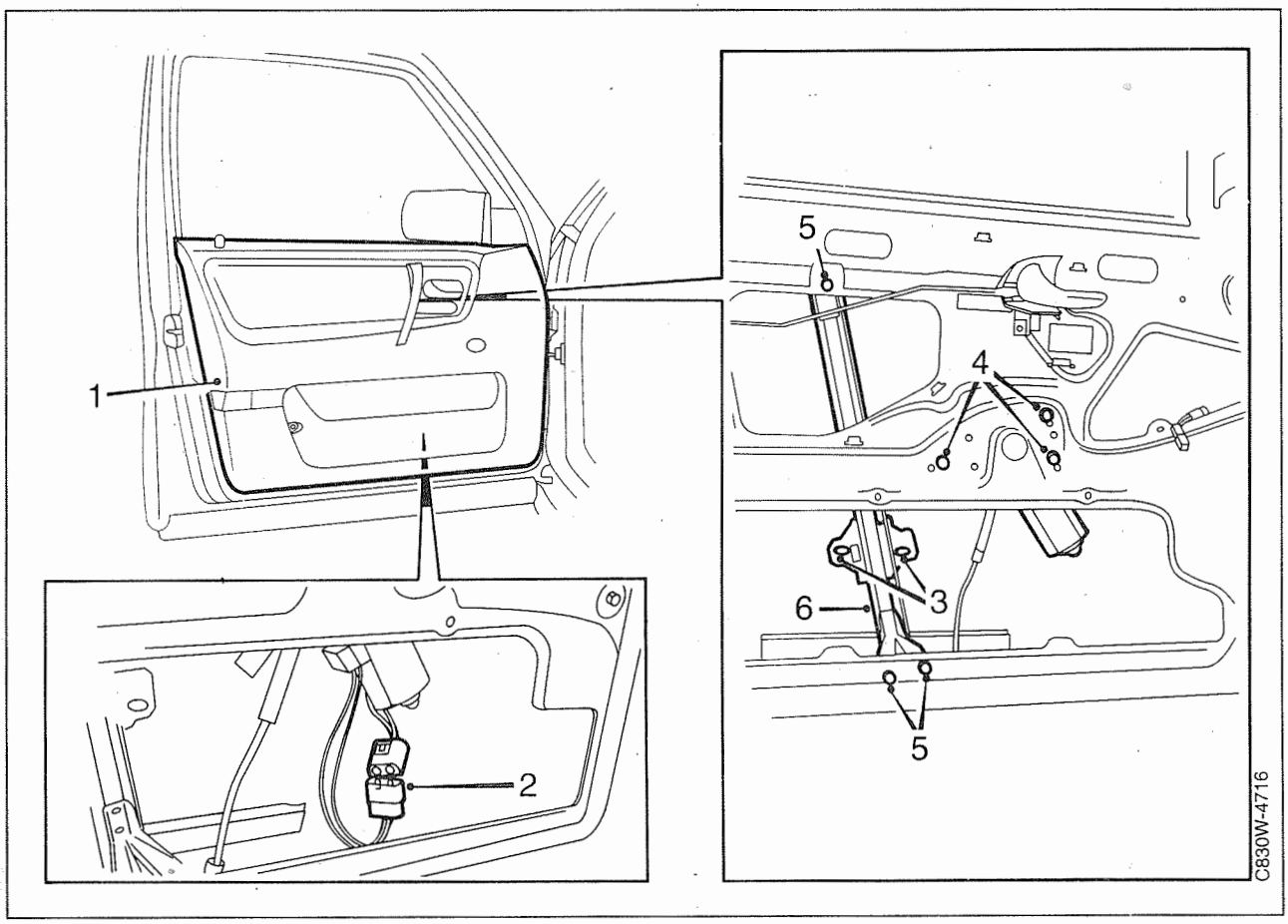


Plaque enjoliveuse du capot du coffre à bagages, Saab 9000 CD

Démontage et remontage

1 Démonter la plaque d'immatriculation.
2 Démonter la vis et la rondelle placées sous la plaque l'immatriculation.
3 Démonter la poignée d'ouverture.
4 Démonter l'éclairage gauche de la plaque.
5 Pousser la plaque enjoliveuse vers la gauche de manière à la sortir des rivets en plastique.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.



Lève-vitres électriques

Portière avant

1 Démonter le panneau de la portière et le plastique pour l'écoulement de l'eau.

2 Placer la vitre dans la position intermédiaire, couper la bande de serrage et dégager les raccordements électriques du moteur lève-vitre.

3 Enlever les vis qui maintiennent la vitre à la barre du lève-vitre. Faire descendre doucement la vitre dans la portière.

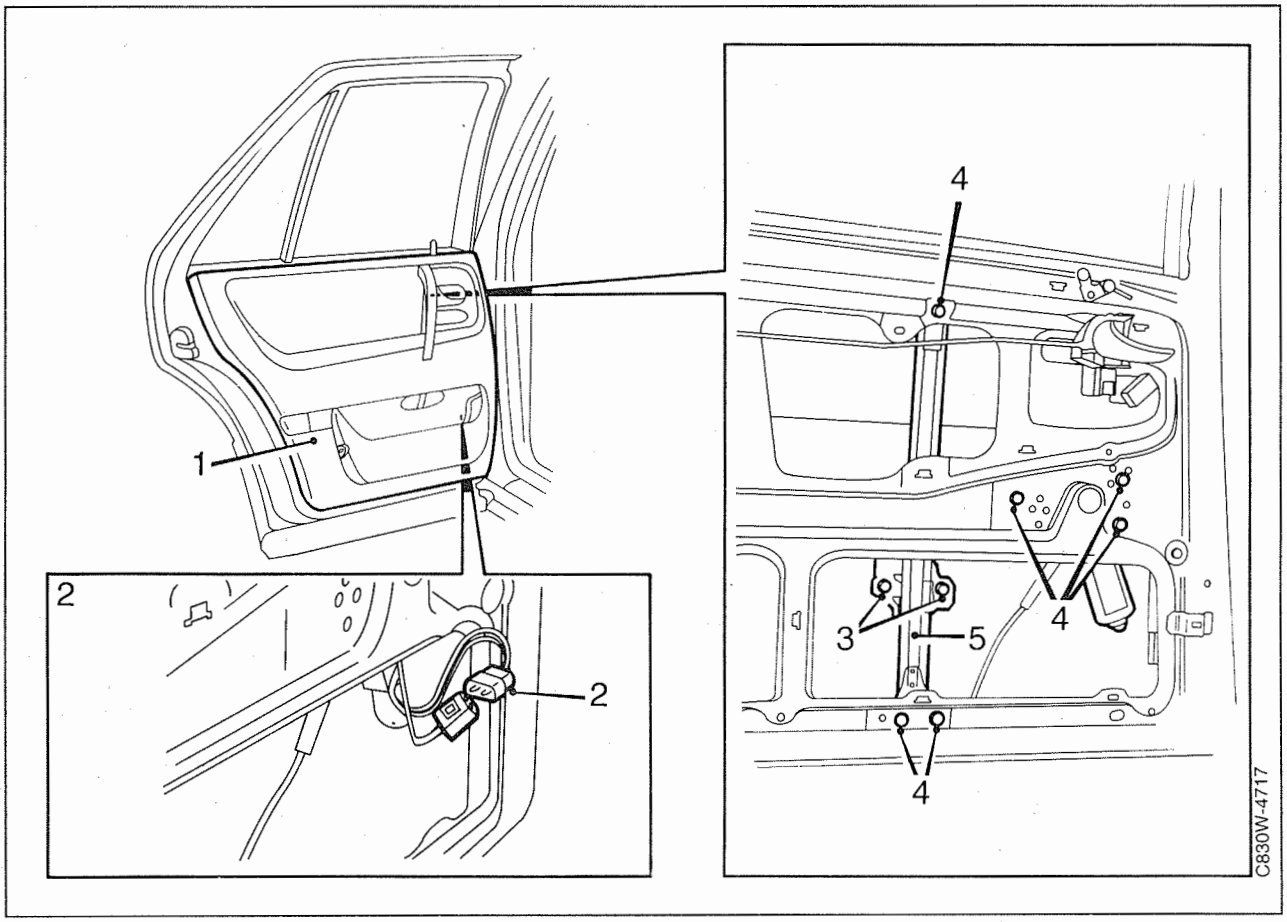
4 Enlever les écrous qui retiennent le moteur électrique à la portière.

5 Enlever les vis du lève-vitre.

6 Sortir le lève-vitre.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

Ajuster la vitre dans son cadre.



Portière arrière

1 Démonter le panneau de la portière et le plastique pour l'écoulement de l'eau.

2 Placer la vitre dans la position intermédiaire, couper la bande de serrage et dégager les raccordements électriques du moteur lève-vitre.

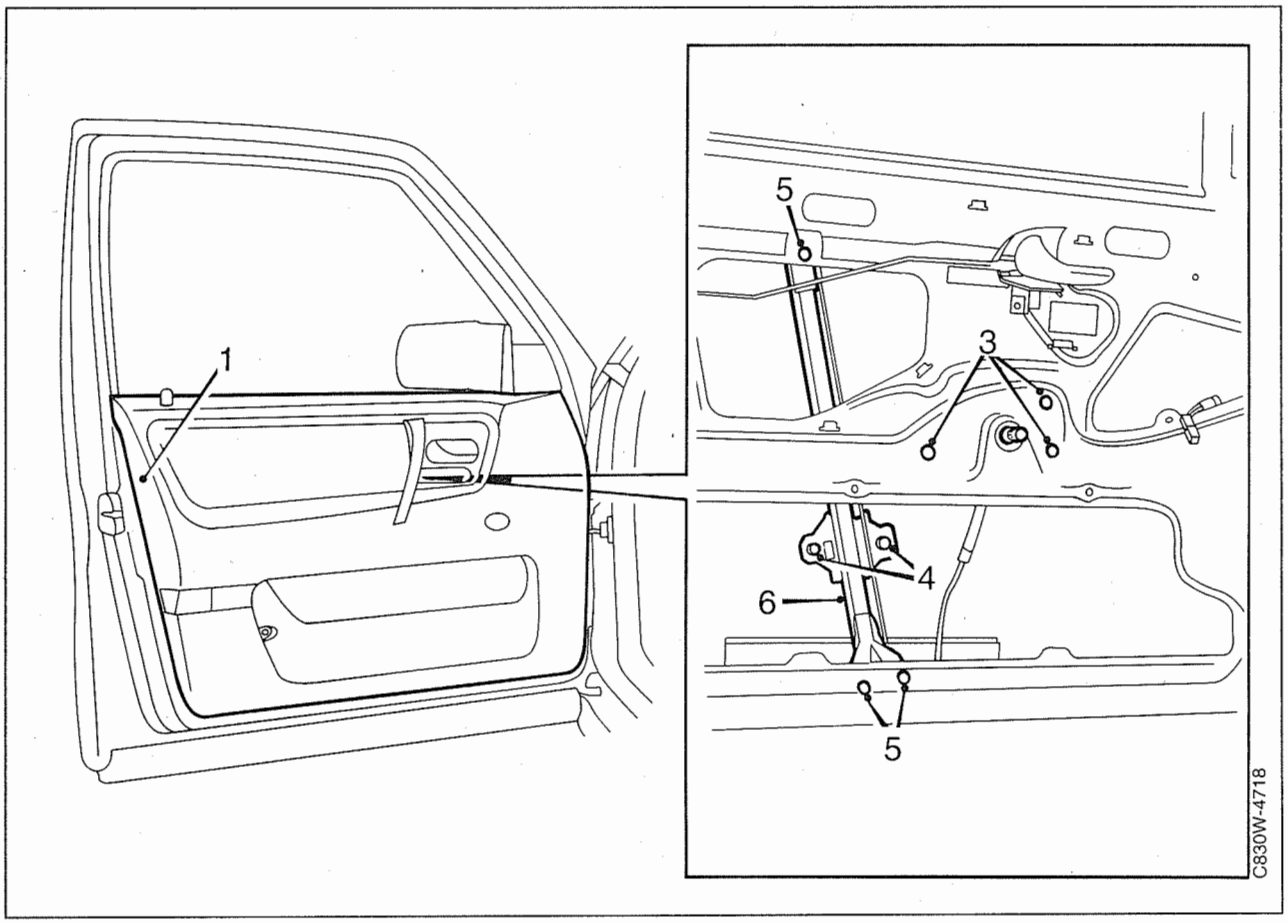
3 Enlever les vis qui maintiennent la vitre à la barre du lève-vitre. Faire descendre doucement la vitre dans la portière.

4 Enlever les écrous qui retiennent le moteur électrique. Enlever les vis du lève-vitre.

5 Sortir le lève-vitre.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

Régler la position de la vitre en montant les vis dans la fixation de la vitre. Les vis ne doivent pas être vissées à fond. Relever la vitre jusqu'à la position fermée, puis visser à fond.



Lève-vitres manuels

Portière avant

1 Démonter le panneau de la portière et le plastique pour l'écoulement de l'eau.

2 Abaisser la vitre jusqu'à la position intermédiaire.

3 Enlever les écrous qui retiennent le lève-vitre.

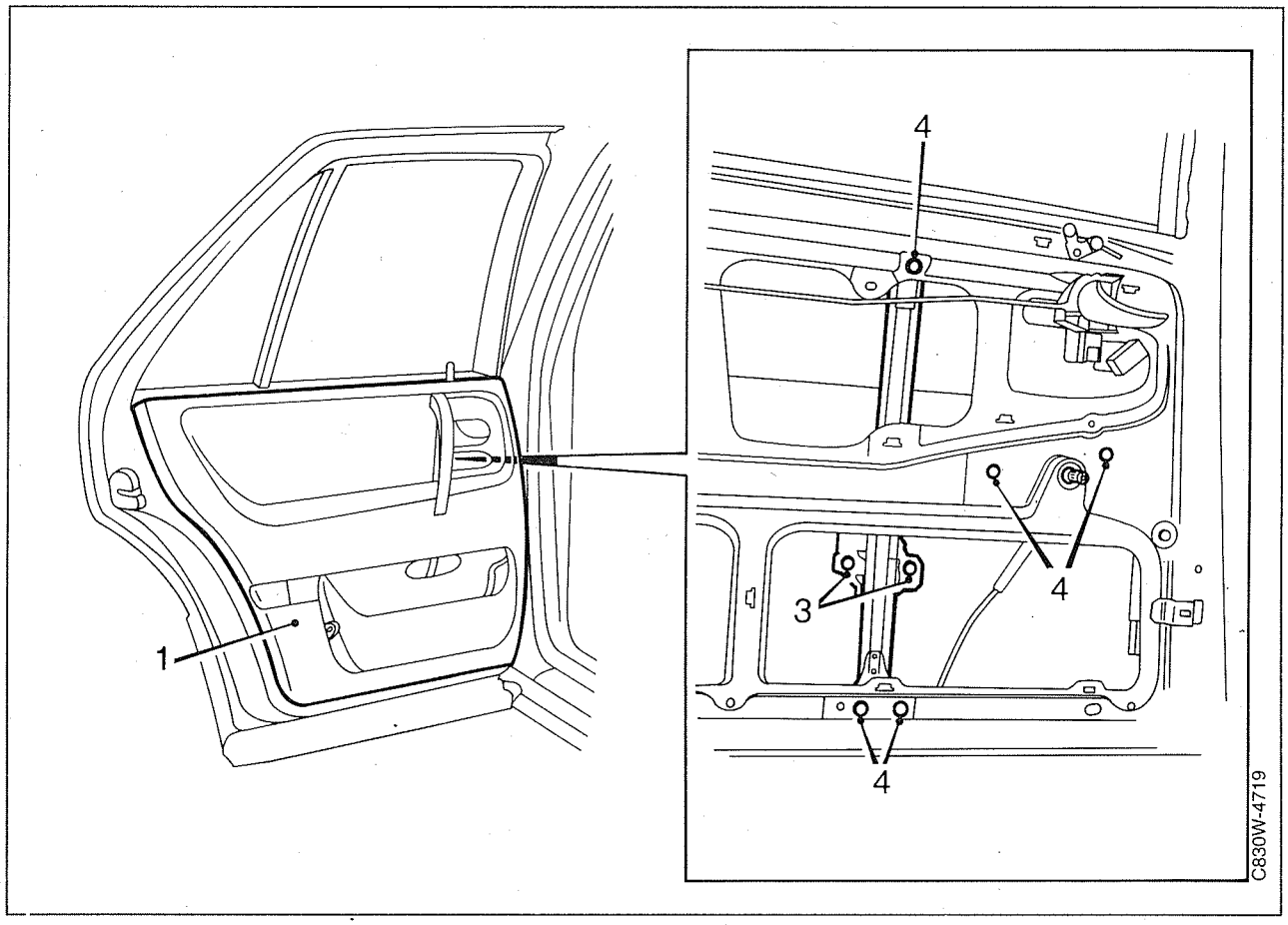
4 Enlever les vis qui maintiennent la vitre à la barre du lève-vitre. Faire descendre doucement la vitre dans la portière.

5 Enlever les vis du lève-vitre.

6 Sortir le lève-vitre.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

Régler la position de la vitre en montant les vis dans la fixation de la vitre. Les vis ne doivent pas être vissées à fond. Relever la vitre jusqu'à la position fermée, puis visser à fond.



Portière arrière

1 Démonter le panneau de la portière et le plastique pour l'écoulement de l'eau.

2 Abaisser la vitre jusqu'à la position intermédiaire.

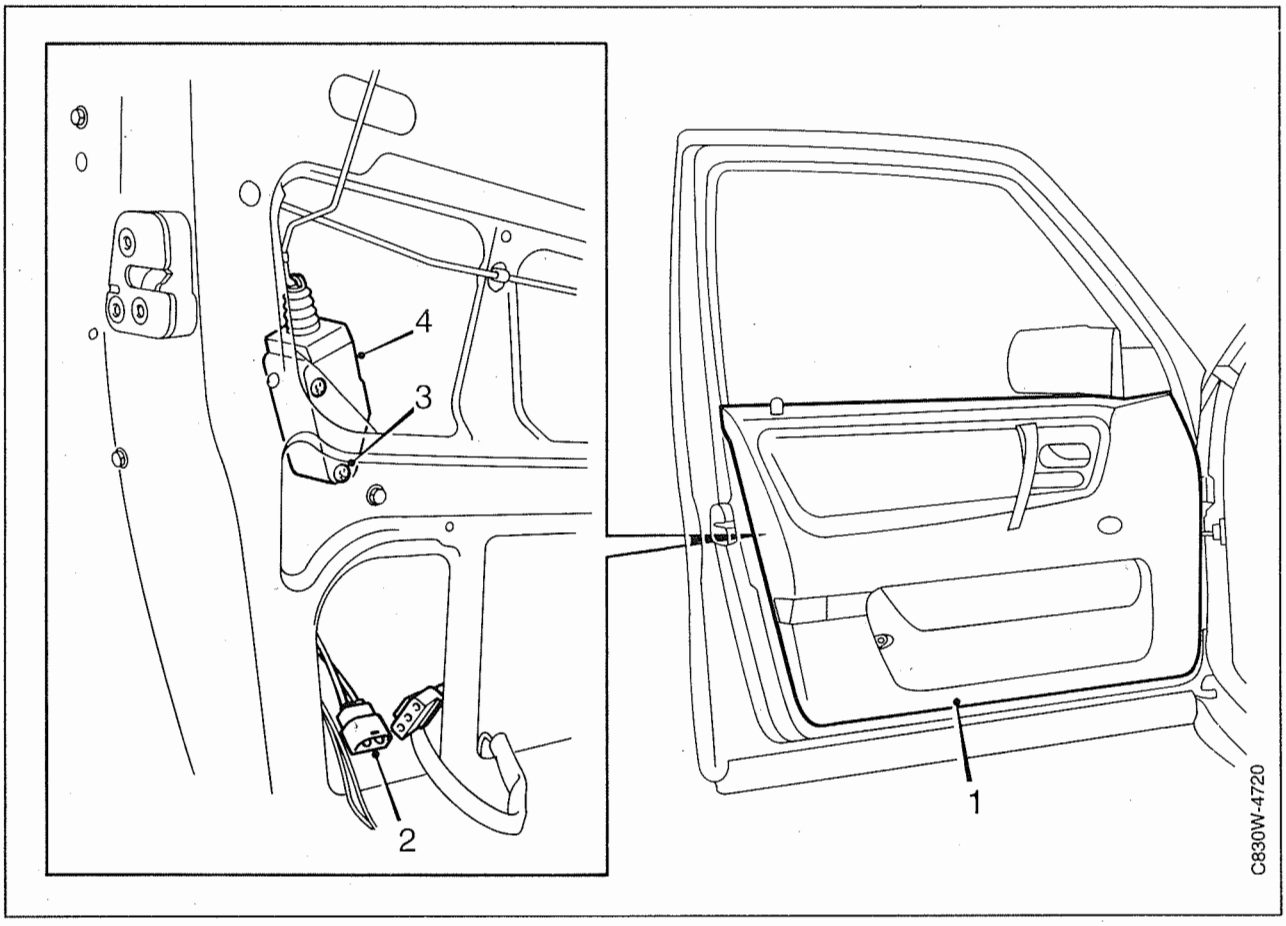
3 Enlever les vis qui maintiennent la vitre à la barre du lève-vitre. Faire descendre doucement la vitre dans la portière.

4 Enlever les écrous qui retiennent le lève-vitre. Enlever les vis du lève-vitre.

5 Sortir le lève-vitre.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

Régler la position de la vitre en montant les vis dans la fixation de la vitre. Les vis ne doivent pas être vissées à fond. Relever la vitre jusqu'à la position fermée, puis visser à fond.

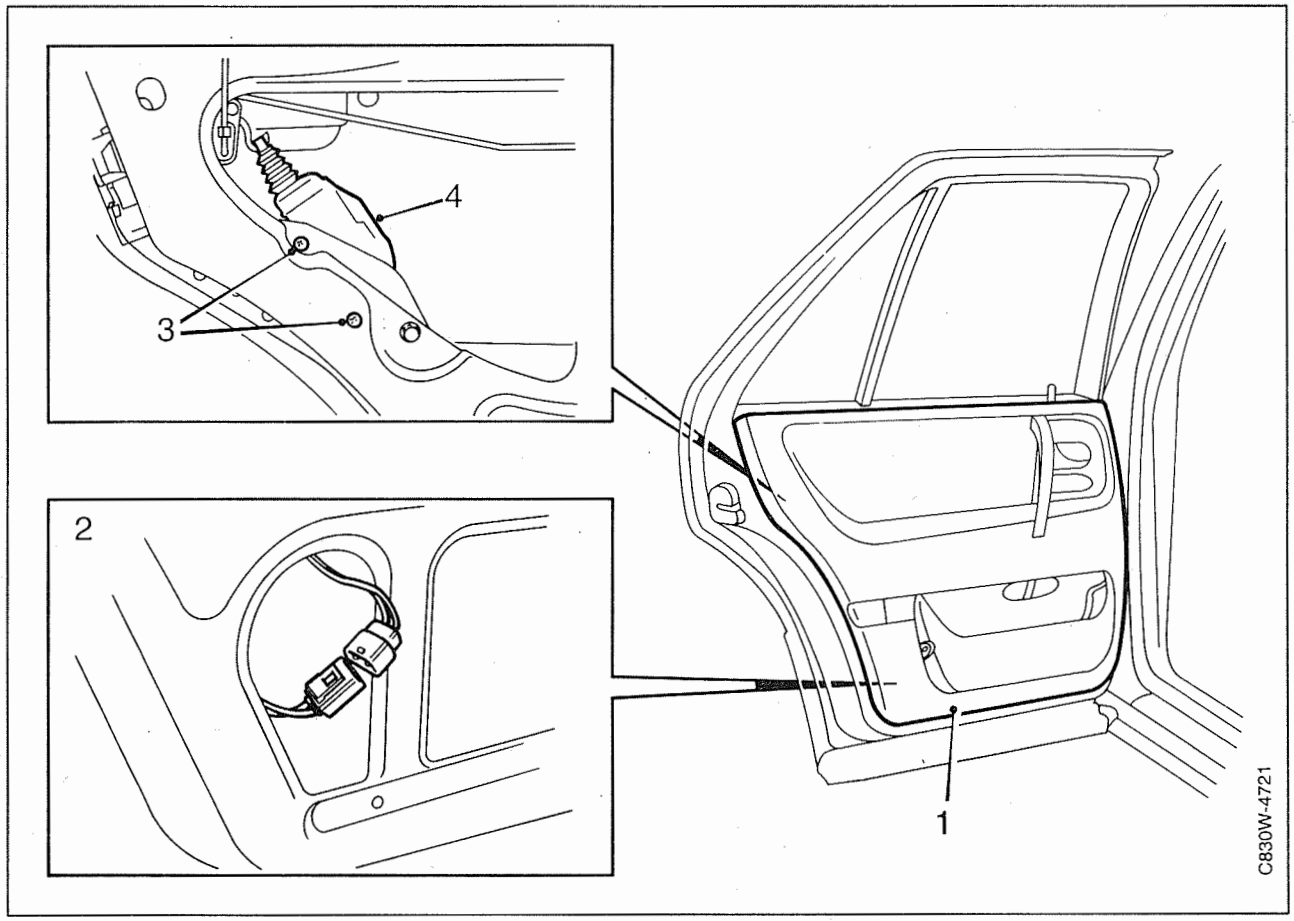


Verrouillage centralisé

Changement du moteur, portière avant

1 Démonter le panneau de portière et replier le plastique de protection.
2 Débrancher les pièces de connexions.
3 Enlever les vis.
4 Décrocher et soulever le moteur.

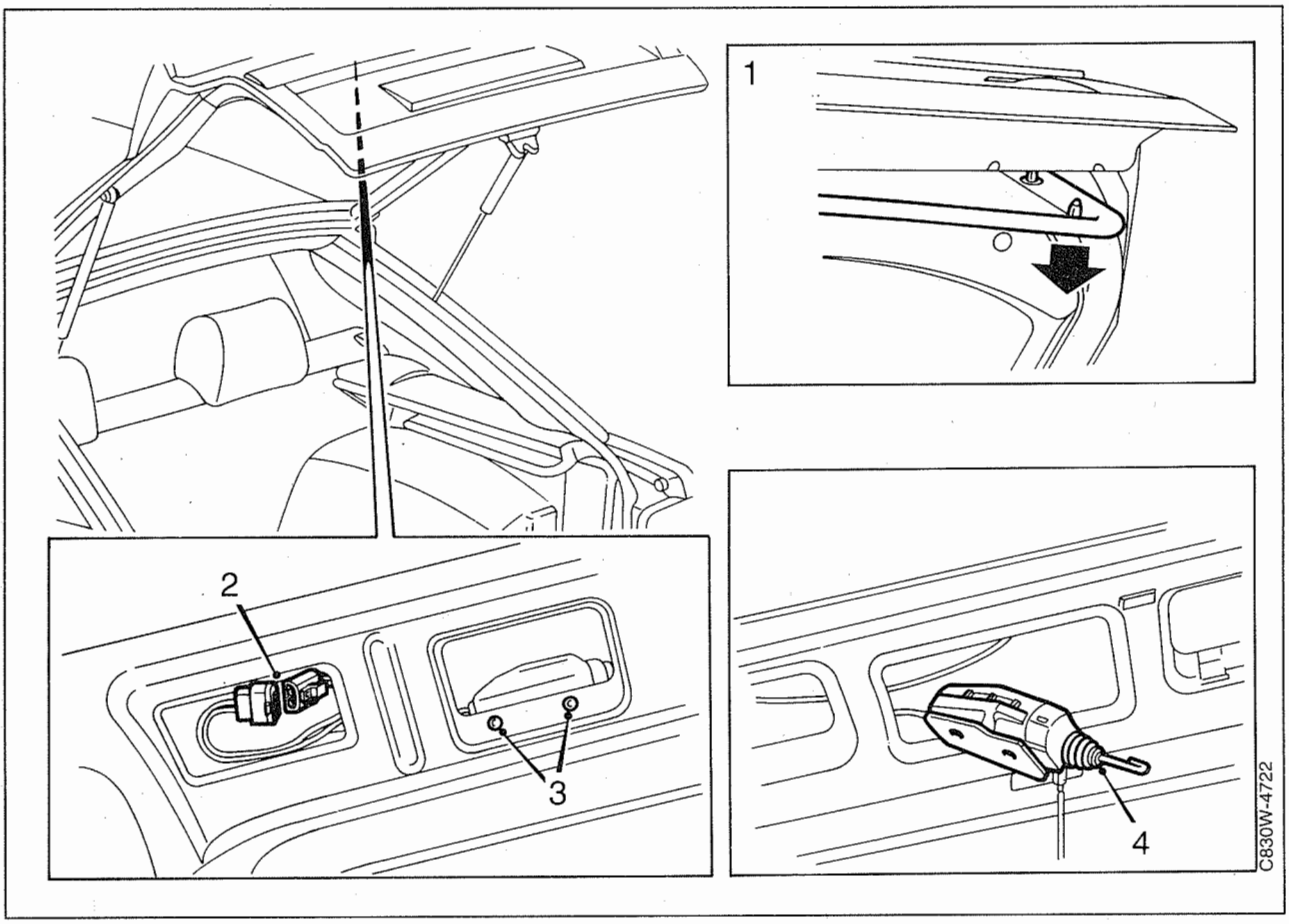
Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.



Changement du moteur, portière arrière

1 Démonter le panneau de portière et replier le plastique de protection.
2 Débrancher le connecteur.
3 Enlever les vis.
4 Décrocher et soulever le moteur.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.



Changement du moteur, hayon du coffre à bagages Saab 9000 CC et CS

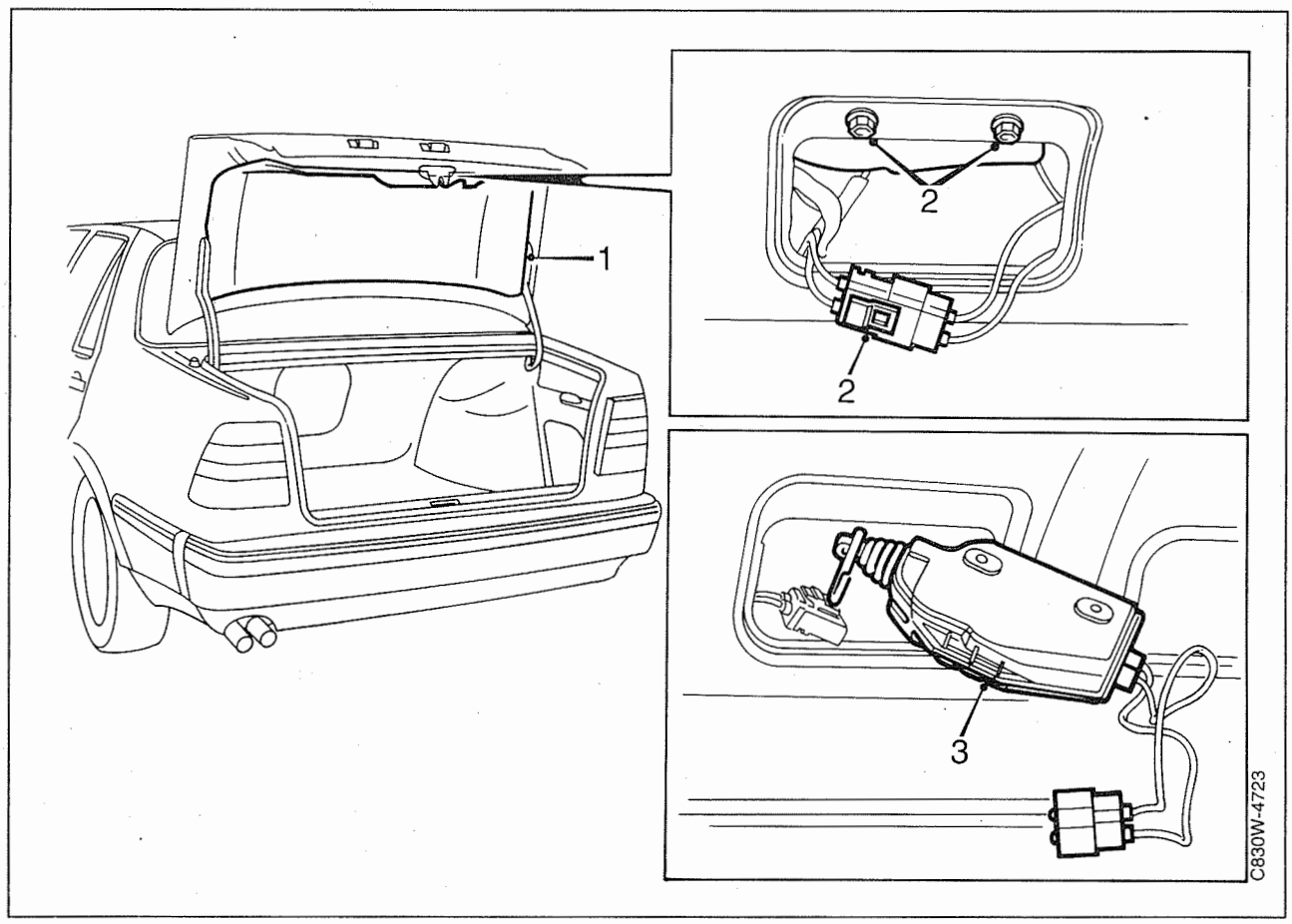
1 Démonter la garniture de portière.

2 Débrancher la pièces de connexions.

3 Enlever les deux vis du moteur électrique.

4 Sortir le moteur électrique et décrocher la jonction avec la partie de commande.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.



Verrouillage centralisé, capot du coffre à bagages Saab 9000 CD

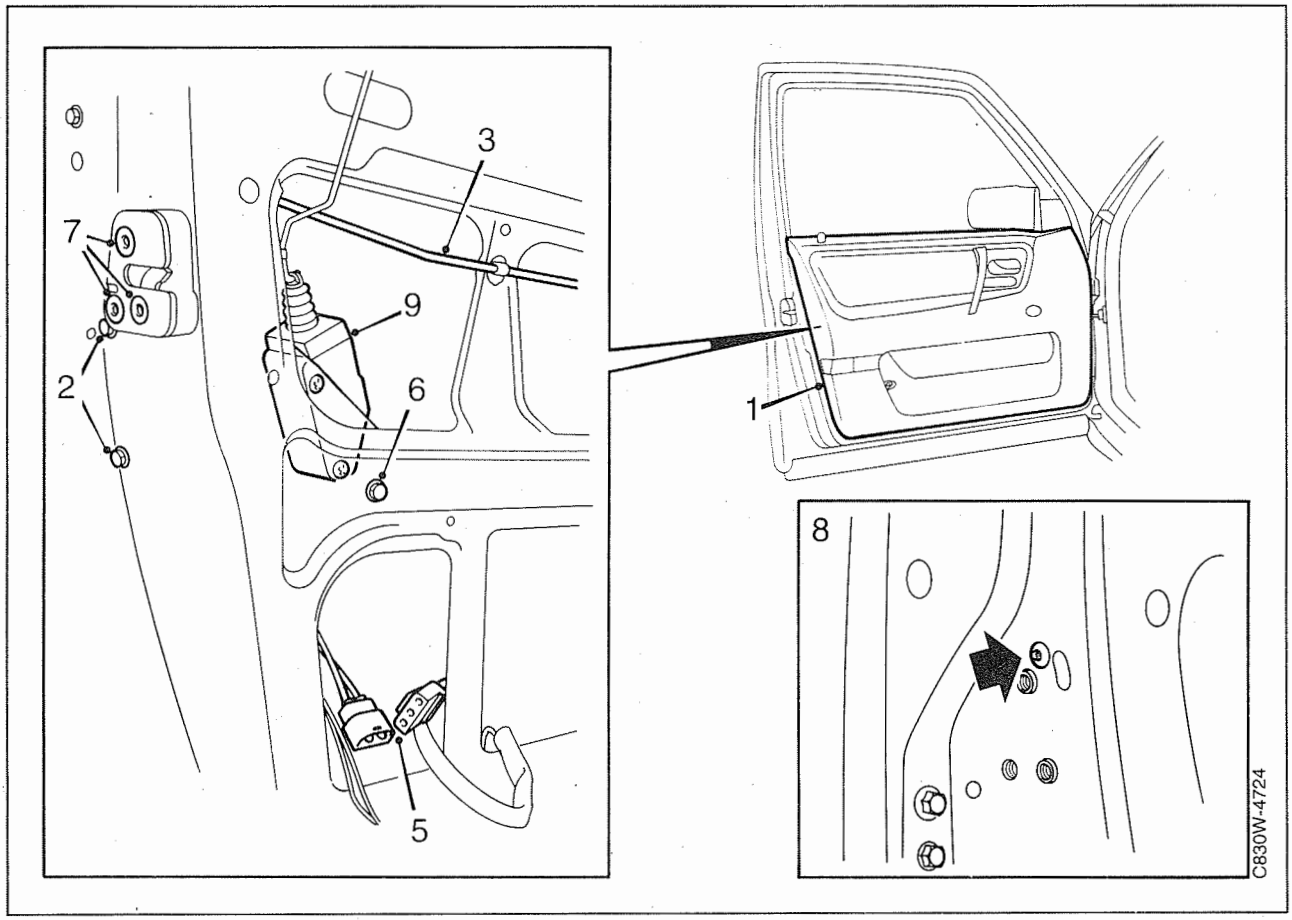
Démontage et remontage

1 Démonter l'habillage du capot de coffre à bagages.

2 Sortir et débrancher le connecteur du moteur, puis enlever le deux vis de fixation du moteur.

3 Sortir le moteur et décrocher la jonction avec la partie de commande.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.



Serrure de portière

Changement de la serrure de la portière avant.

Démontage

1 Démonter le panneau de portière et replier le plastique de protection.

2 Enlever les vis qui retiennent la barre de guidage et la soulever.

3 Libérer la jonction de la poignée d'ouverture intérieure dans le mécanisme de verrouillage.

4 Libérer l'articulation à bille près du cylindre de verrouillage.

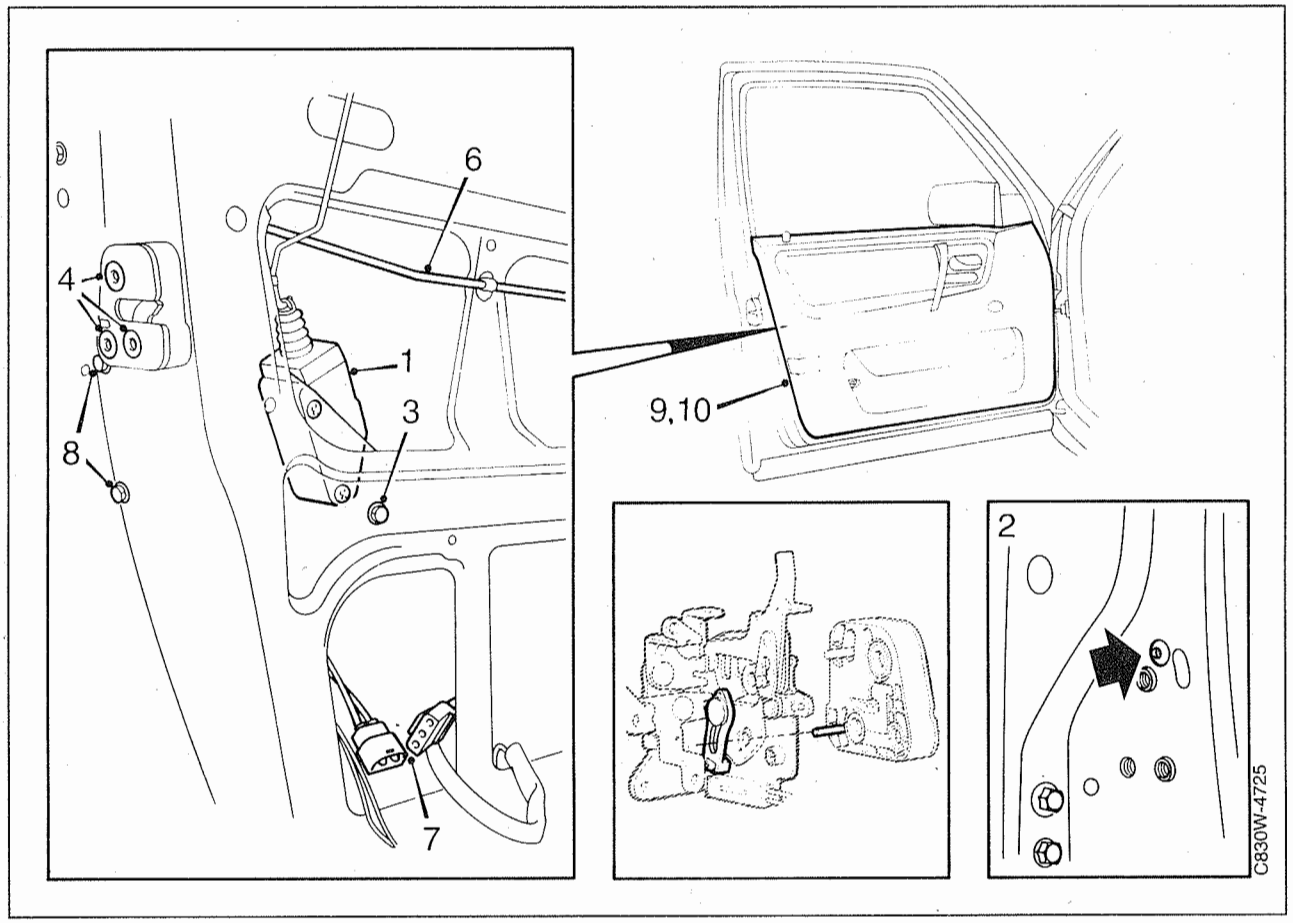
5 Couper la bande de serrage et débrancher les connecteurs.

6 Enlever la vis de fixation du moteur du verrouillage centralisé.

7 Oter les vis de la serrure et la soulever.

8 Enlever la vis qui maintient la serrure de portière dans la position de montage.

9 Soulever la serrure de portière avec le moteur du verrouillage centralisé.



Montage

Déplacer le cas échéant les attaches, jonctions et le moteur du verrouillage centralisé vers la nouvelle serrure.

1 Poser la serrure de portière et le moteur de verrouillage.

2 Monter la vis de la serrure de portière.

3 Visser la console du moteur dans la portière.

4 Monter la partie extérieure de la serrure. Veiller à ce que la tige de guidage soit dans la rainure.

Remarque

Appuyer sur le crochet de blocage pour le faire passer en position verrouillée avant de monter la partie extérieure.
Dans le cas contraire, le contact d'indication de la portière pourrait être endommagé.

Ne pas oublier d'ouvrir la serrure de la portière à l'aide de la poignée intérieure ou extérieure après le montage. Ceci pour éviter d'endommager la gâchette de serrure et la serrure lorsque la portière se ferme.

5 Monter la rotule sur le cylindre de verrouillage.

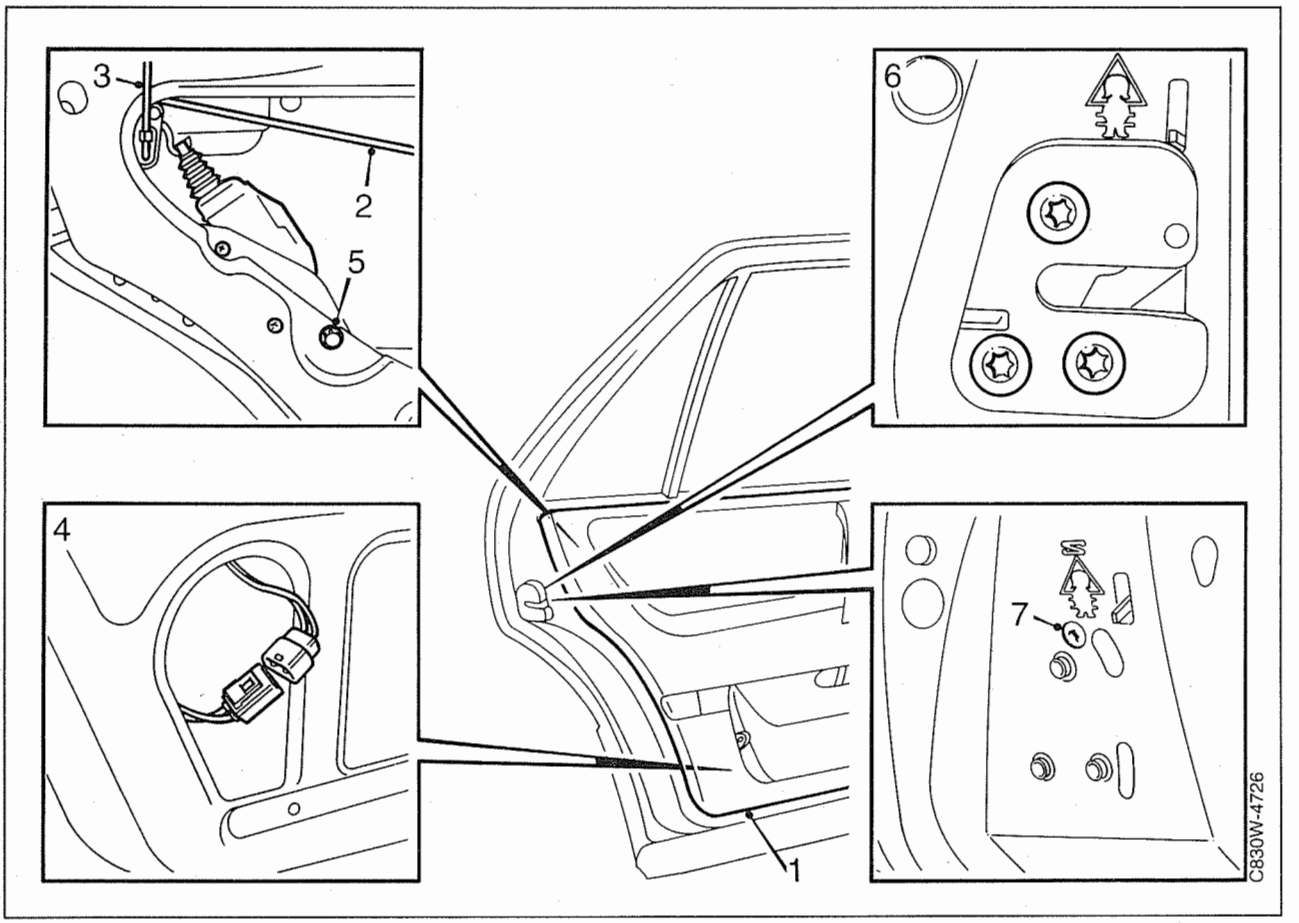
6 Monter la barre de commande de la poignée d'ouverture de portière intérieure.

7 Monter le connecteur et fixer les câbles électriques. Enfiler la bande de serrage au travers des connecteurs.

8 Monter la barre de guidage pour la vitre de la portière. Poser les vis. Ajuster la barre de guidage de manière à ce que la vitre puisse se mouvoir. Serrer les vis.

9 Remonter le plastique de protection.

10 Monter le panneau de portière.



Changement de la serrure de la portière arrière

Démontage

1 Démonter le panneau de portière et replier le plastique de protection.

2 Libérer la barre de tirage de la poignée d'ouverture intérieure du mécanisme de verrouillage.

3 Libérer la jonction pour le bouton de verrouillage du mécanisme de verrouillage.

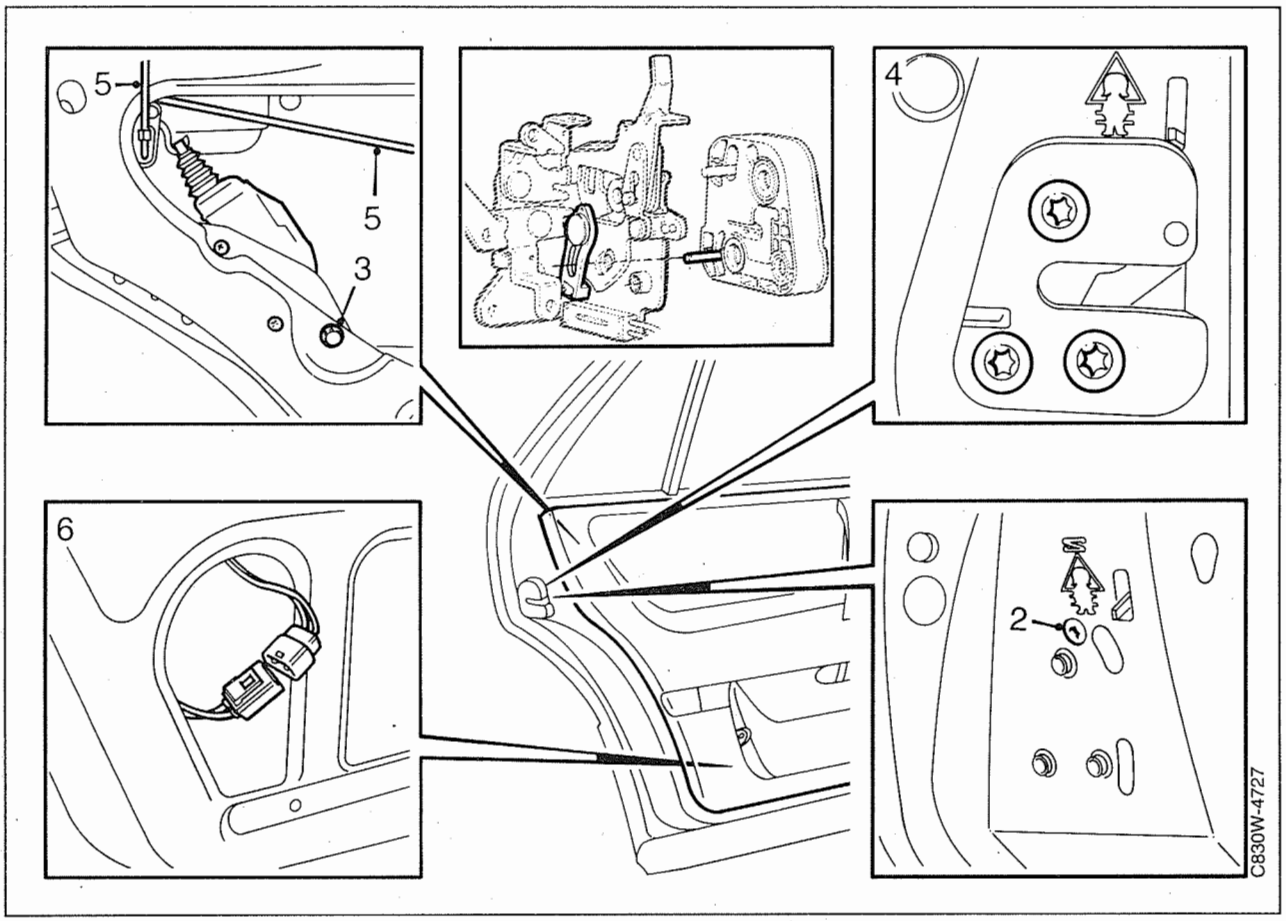
4 Couper la bande de serrage et débrancher les connecteurs.

5 Enlever la vis de fixation du moteur du verrouillage centralisé.

6 Oter les vis de la serrure et la soulever.

7 Enlever la vis qui maintient la serrure de portière dans la position de montage.

8 Soulever la serrure de portière avec le moteur du verrouillage centralisé.



Montage

Déplacer le cas échéant, les attaches et le moteur du verrouillage centralisé vers la nouvelle serrure.

1 Poser la serrure de portière et le moteur de verrouillage.

2 Monter la vis de la serrure de portière.

3 Visser la console du moteur dans la portière.

4 Monter la partie extérieure de la serrure. Veiller à ce que la tige de guidage soit dans la rainure.

Remarque

Appuyer sur le crochet de blocage pour le faire passer en position verrouillée avant de monter la partie extérieure.
Dans le cas contraire, le contact d'indication de la portière pourrait être endommagé.

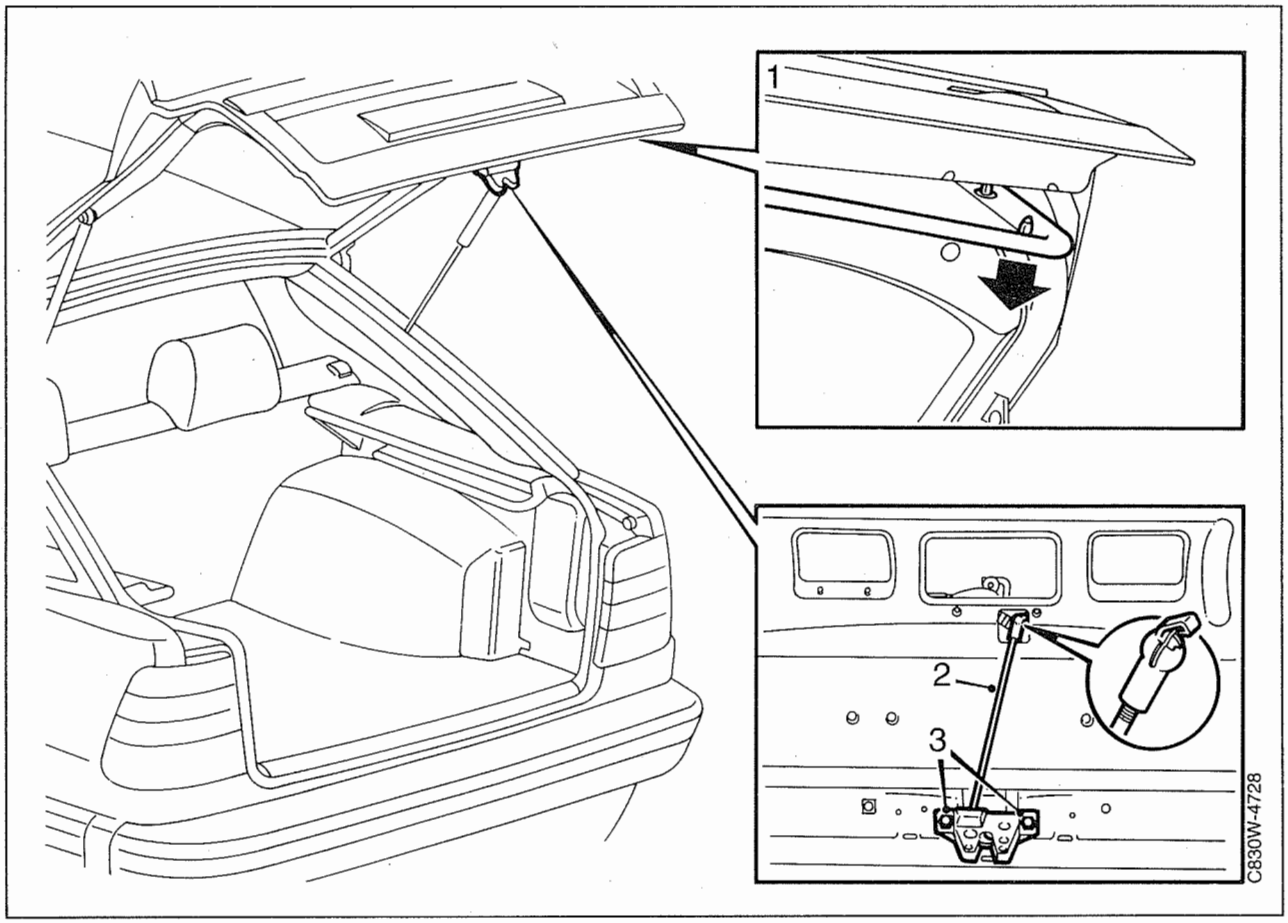
Ne pas oublier d'ouvrir la serrure de portière à l'aide de la poignée intérieure ou extérieure après le montage. Ceci pour éviter d'endommager la gâchette de la serrure lorsque la portière se ferme.

5 Monter la jonction pour le bouton de verrouillage et la barre de tirage de la poignée d'ouverture de portière intérieure dans le mécanisme de verrouillage.

6 Monter le connecteur et fixer les câbles électriques. Faire passer la bande de serrage au travers des connecteurs.

7 Remonter le plastique de protection.

8 Monter le panneau de portière.



Remplacement de la serrure, hayon du coffre à bagages

Démontage

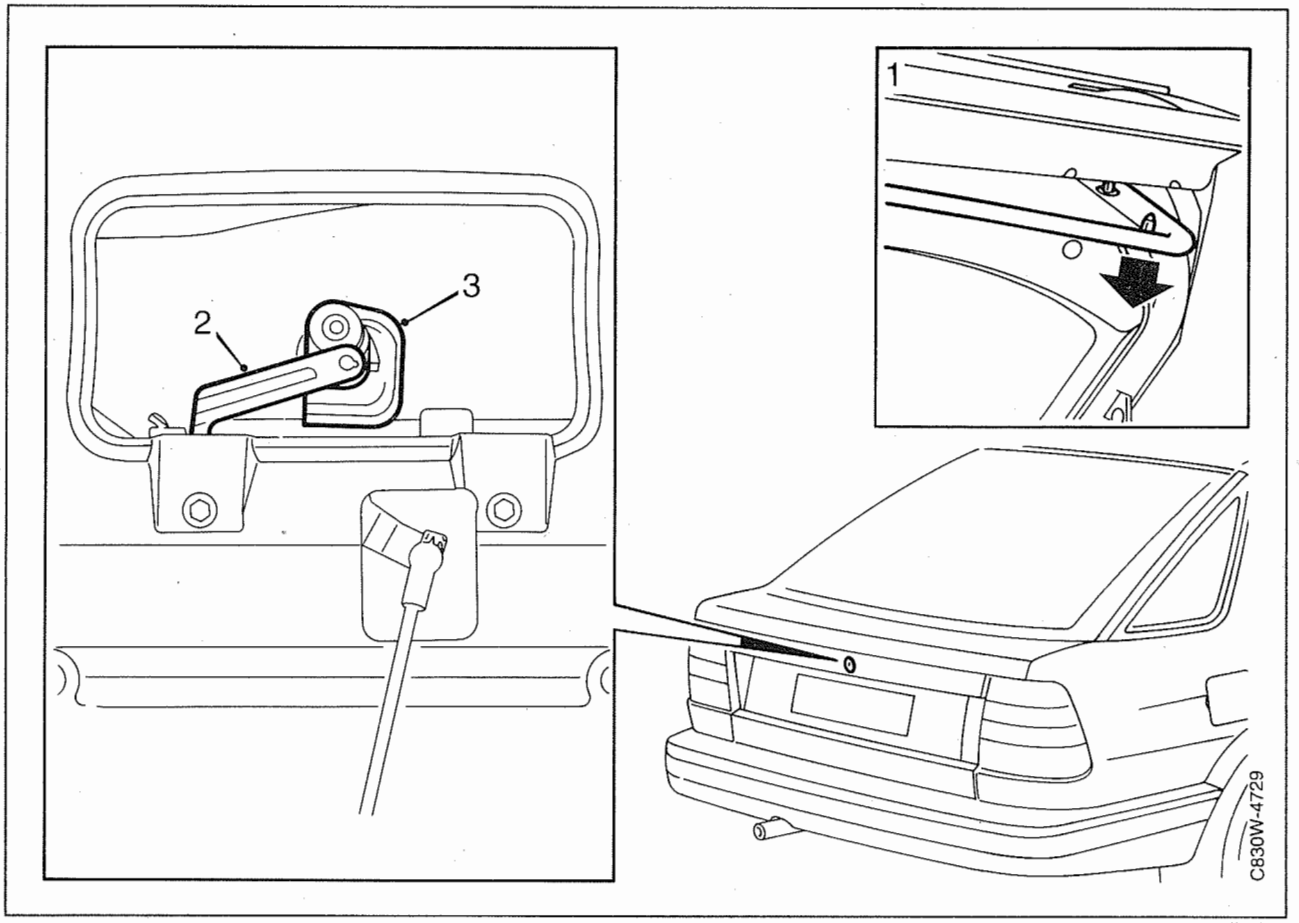
1 Démonter la garniture de portière.
2 Libérer le bras de jonction de la poignée d'ouverture.
3 Enlever les deux vis et enlever la serrure en la soulevant.

Montage

1 Monter la serrure et le tirant de traction. Régler l'ajustement de la gâchette de la serrure.

Remarque

Contrôler qu'il y ait un jeu dans la poignée en position verrouillée.

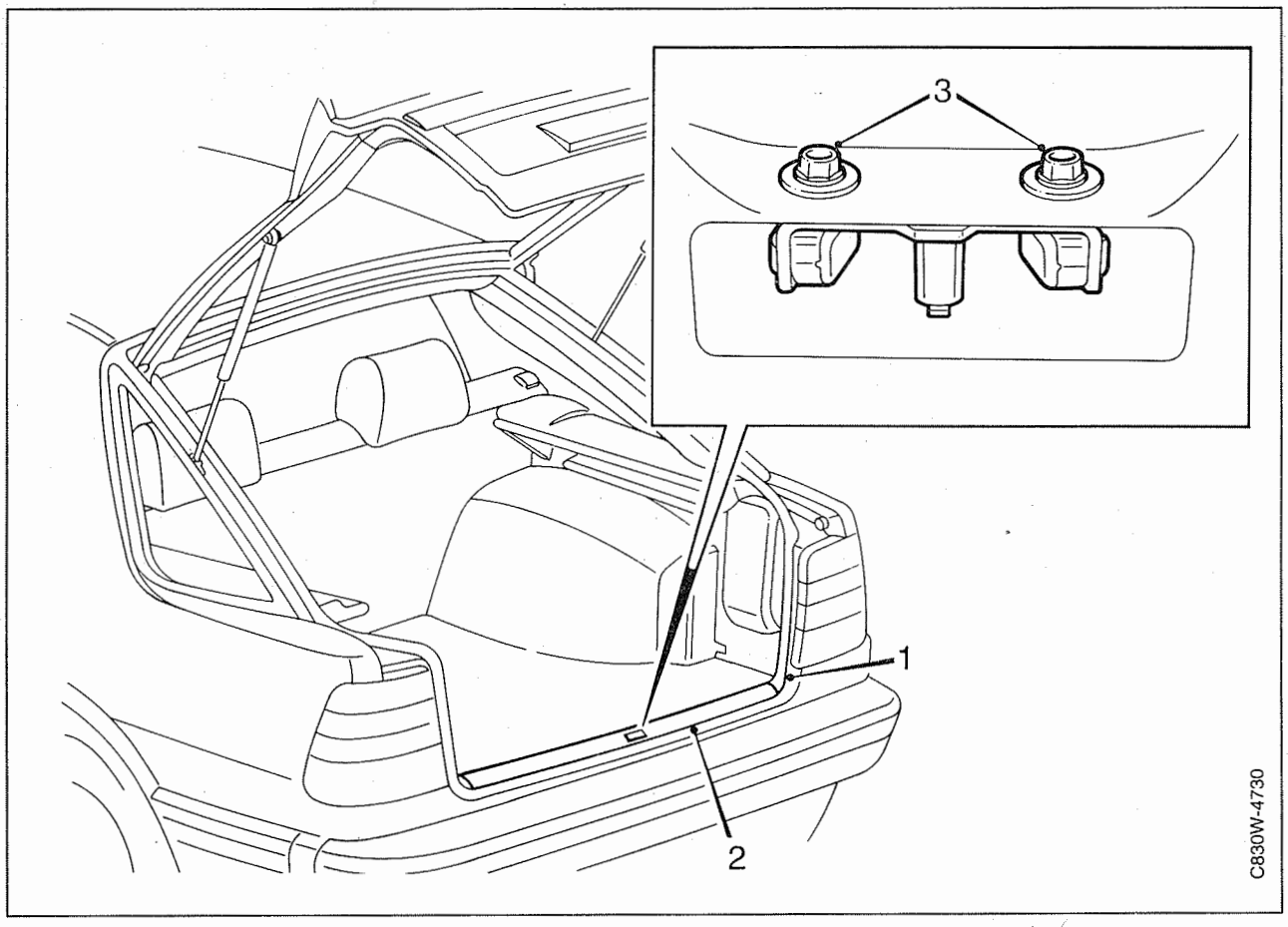


Changement du cylindre de serrure, hayon du coffre à bagages

1 Démonter la garniture de portière.

2 Libérer le bras de connexion de le rotule sur le cylindre de portière.

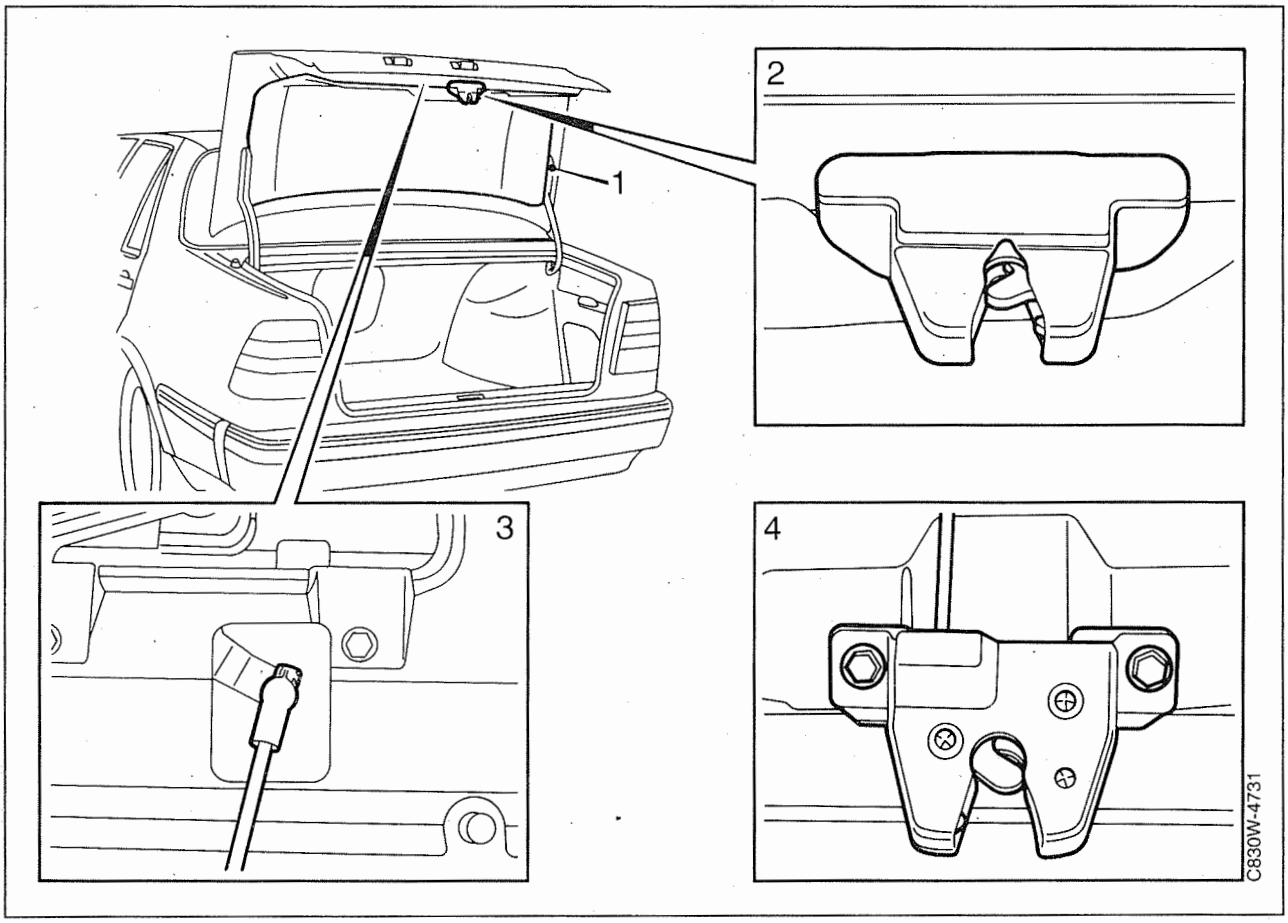
3 Dégager l'étrier de fixation à l'aide d'un tourne-vis et enlever le cylindre de serrure.



Changement de la gâchette de serrure, hayon du coffre à bagages

1 Libérer le boîtier gauche et droit des feux arrière.
2 Enlever les vis qui maintiennent la protection du seuil et la soulever.
3 Enlever les vis et dégagèr la gâchette de serrure.

Monter une nouvelle gâchette de serrure et ajuster la position.



Serrure du capot du coffre à bagages, Saab 9000 CD jusqu'au modèle 1989

Démontage et remontage

1 Démonter l'habillage du capot de coffre à bagages.

2 Enlever la protection placée sur la serrure.

3 Libérer le bras de jonction de la poignée d'ouverture.

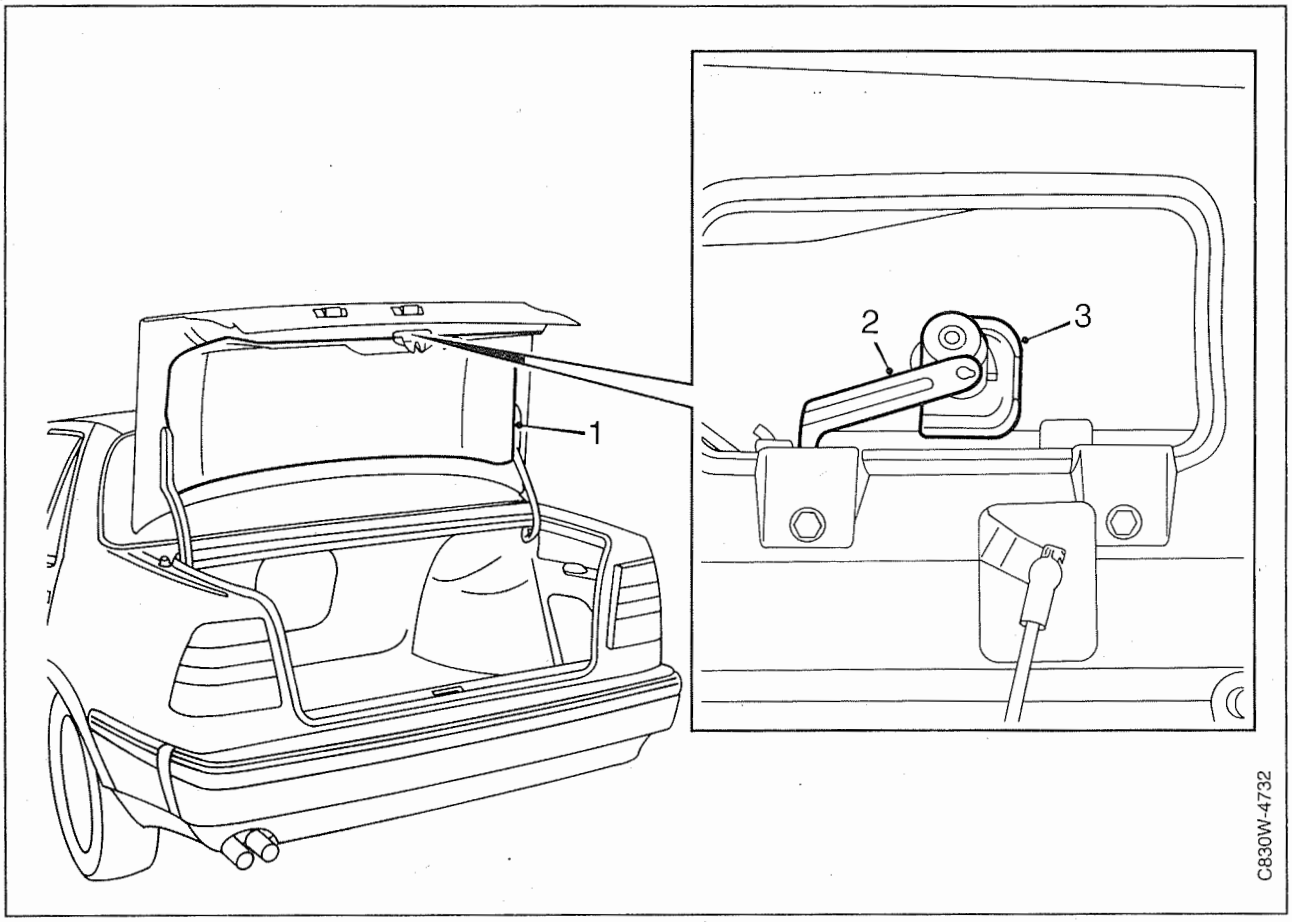
4 Enlever les deux vis et enlever la serrure en la soulevant.

Montage

5 Monter la serrure et le tirant de traction. Régler l'ajustement de la gâchette de la serrure.

Remarque

Contrôler qu'il y ait un jeu dans la poignée en position verrouillée.

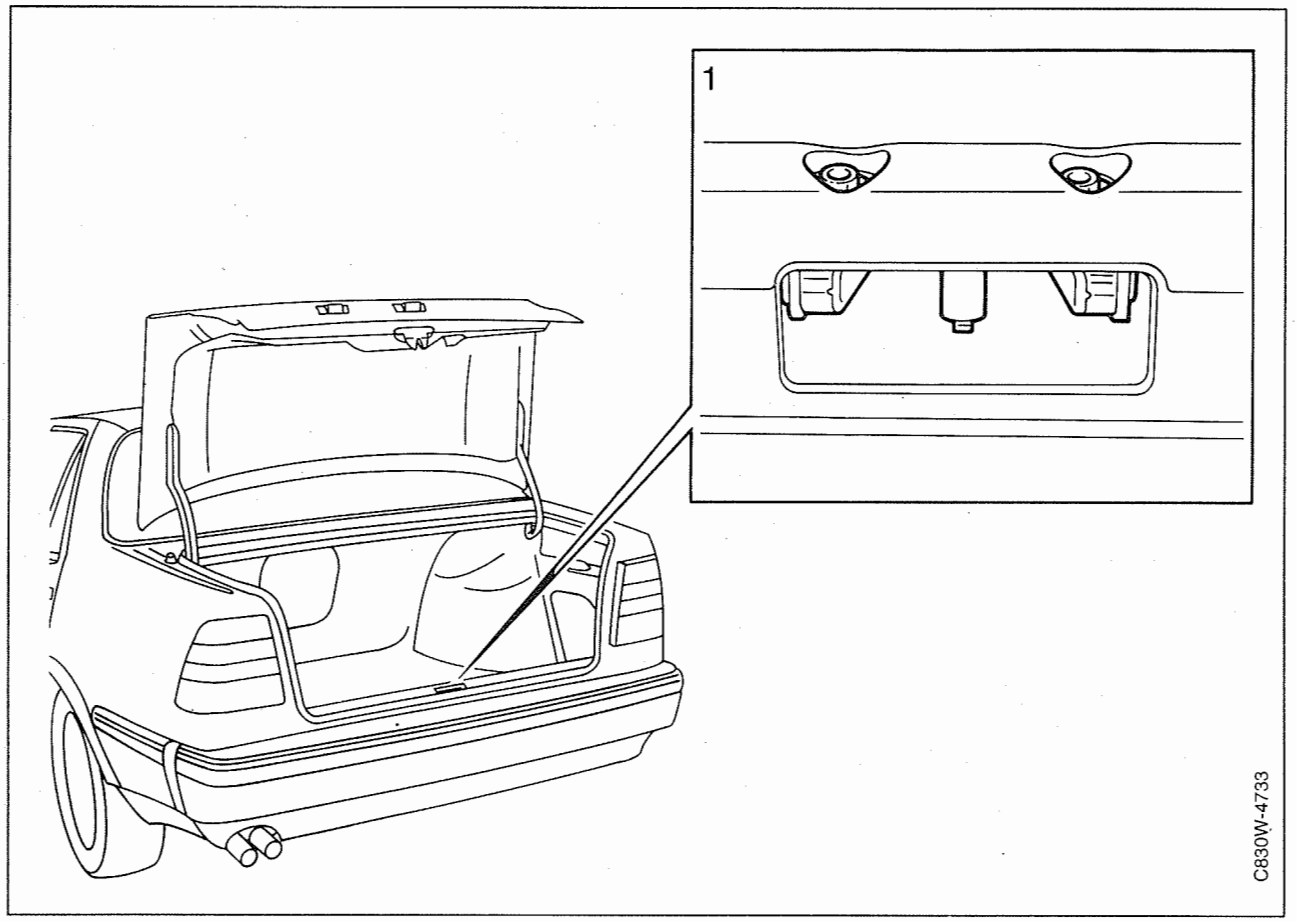


Cylindres de serrure, Saab 9000 CD jusqu'au modèle 1989 compris

Démontage et remontage

1 Démonter l'habillage du capot de coffre à bagages.
2 Libérer le bras de connexion de le rotule sur le cylindre de portière.
3 Dégager l'étrier de fixation à l'aide d'un tournevis et enlever le cylindre de serrure.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

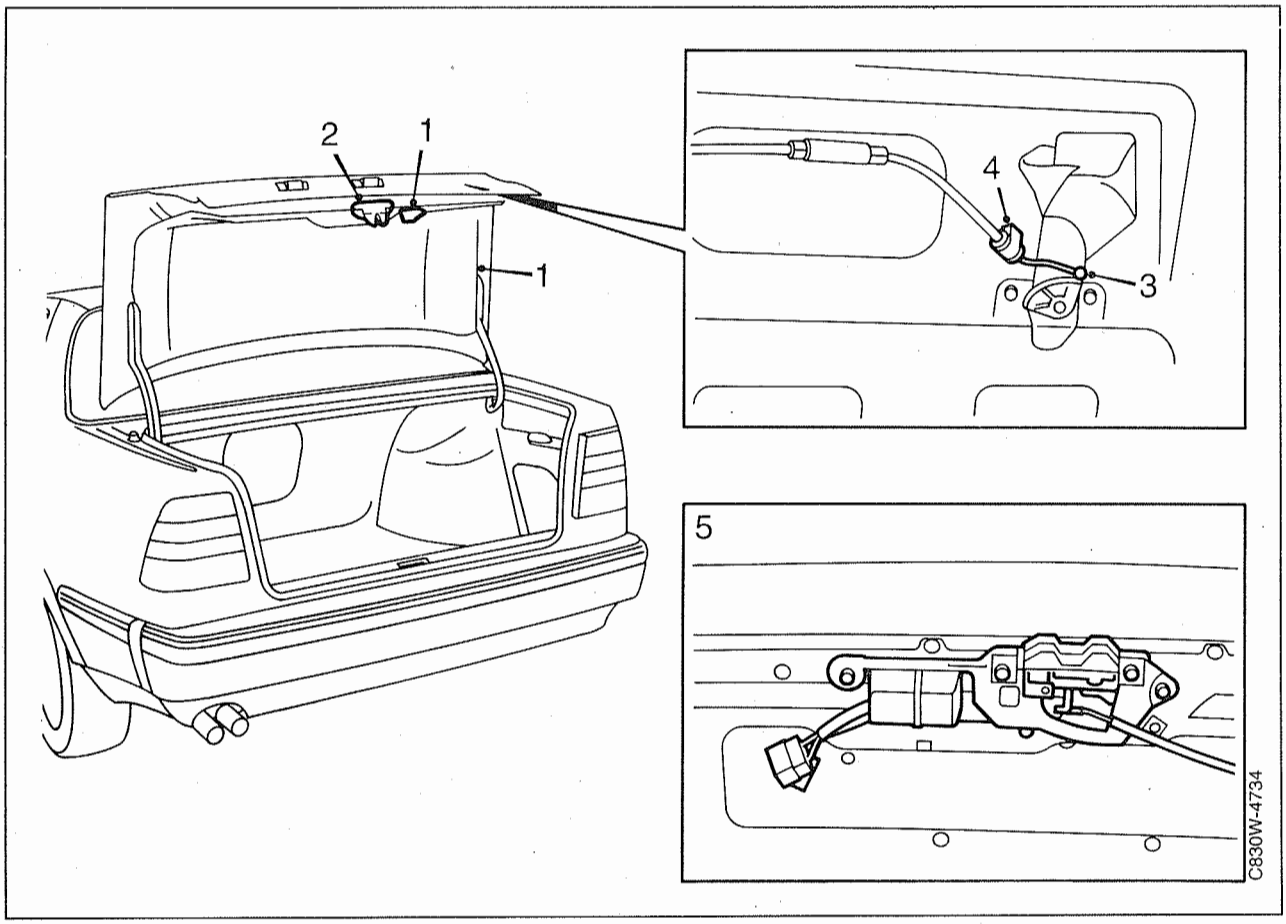


Gâchette de serrure, Saab 9000 CD

Démontage et remontage

1 Enlever les vis et dégager la gâchette de serrure.

2 Monter une nouvelle gâchette de serrure et ajuster la position.



Serrure du capot du coffre à bagages, Saab 9000 CD jusqu'au modèle 1990

Démontage

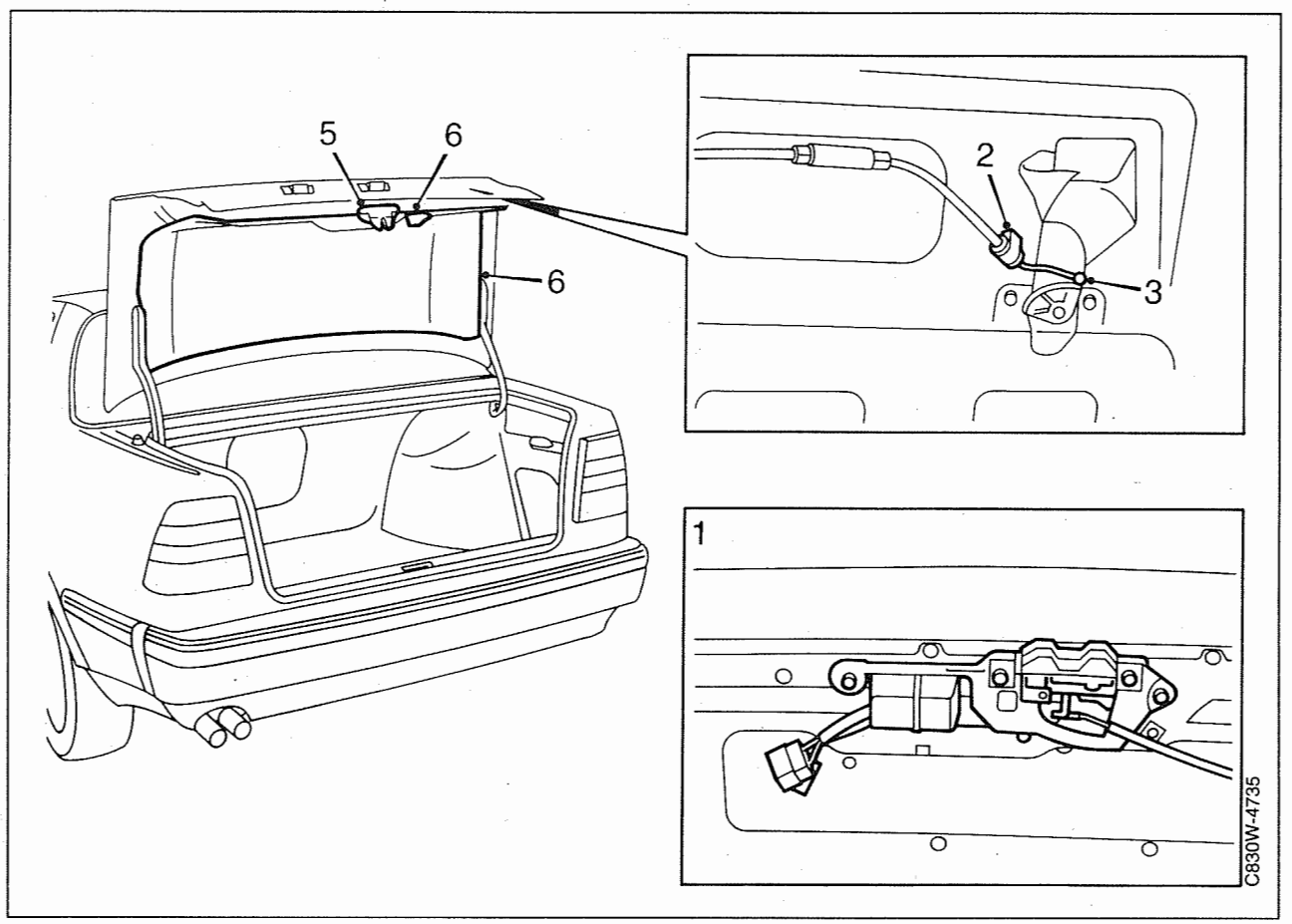
1 Oter la poignée de fermeture et la garniture du capot du coffre à bagages.

2 Enlever le couvercle de protection.

3 Libérer le câble de l'entraîneur du cylindre de serrure.

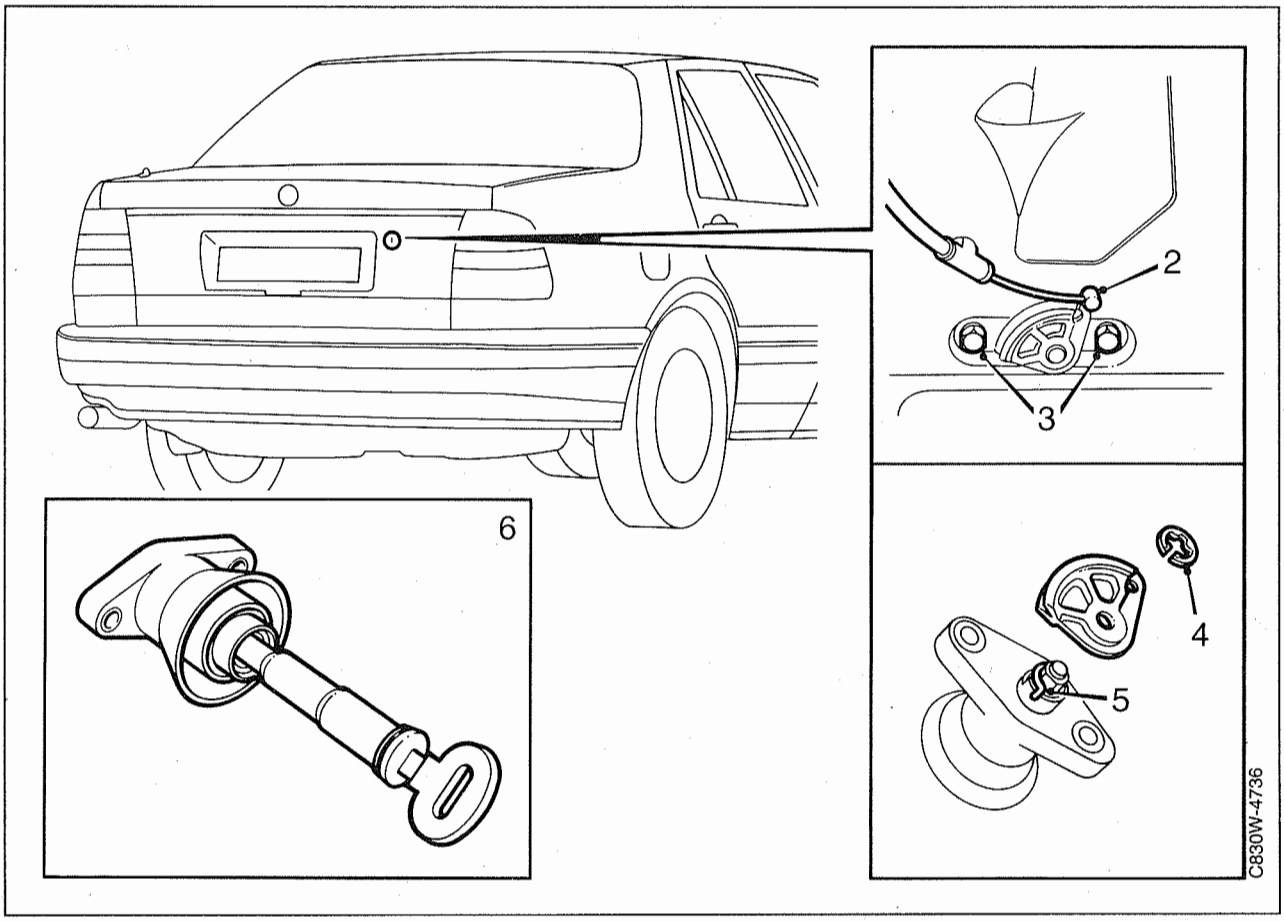
4 Libérer la fixation du câble du capot.

5 Débrancher la boîte de connexions et enlever la serrure.



Montage

1 Fixer la serrure sur le capot et enfoncer la boîte de connexions.
2 Fixer la fixation du câble du capot.
3 Fixer le câble sur l'entraîneur du cylindre de serrure.
4 Contrôler la longueur du câble et le fonctionnement de la serrure.
5 Fixer le couvercle de protection.
6 Mettre en place la garniture du capot du coffre à bagages et la poignée de fermeture.



Cylindre de serrure du capot du coffre à bagages, Saab 9000 CD à partir du modèle 1990.

Démontage

1 Retirer la poignée de fermeture et la garniture du capot du coffre à bagages.

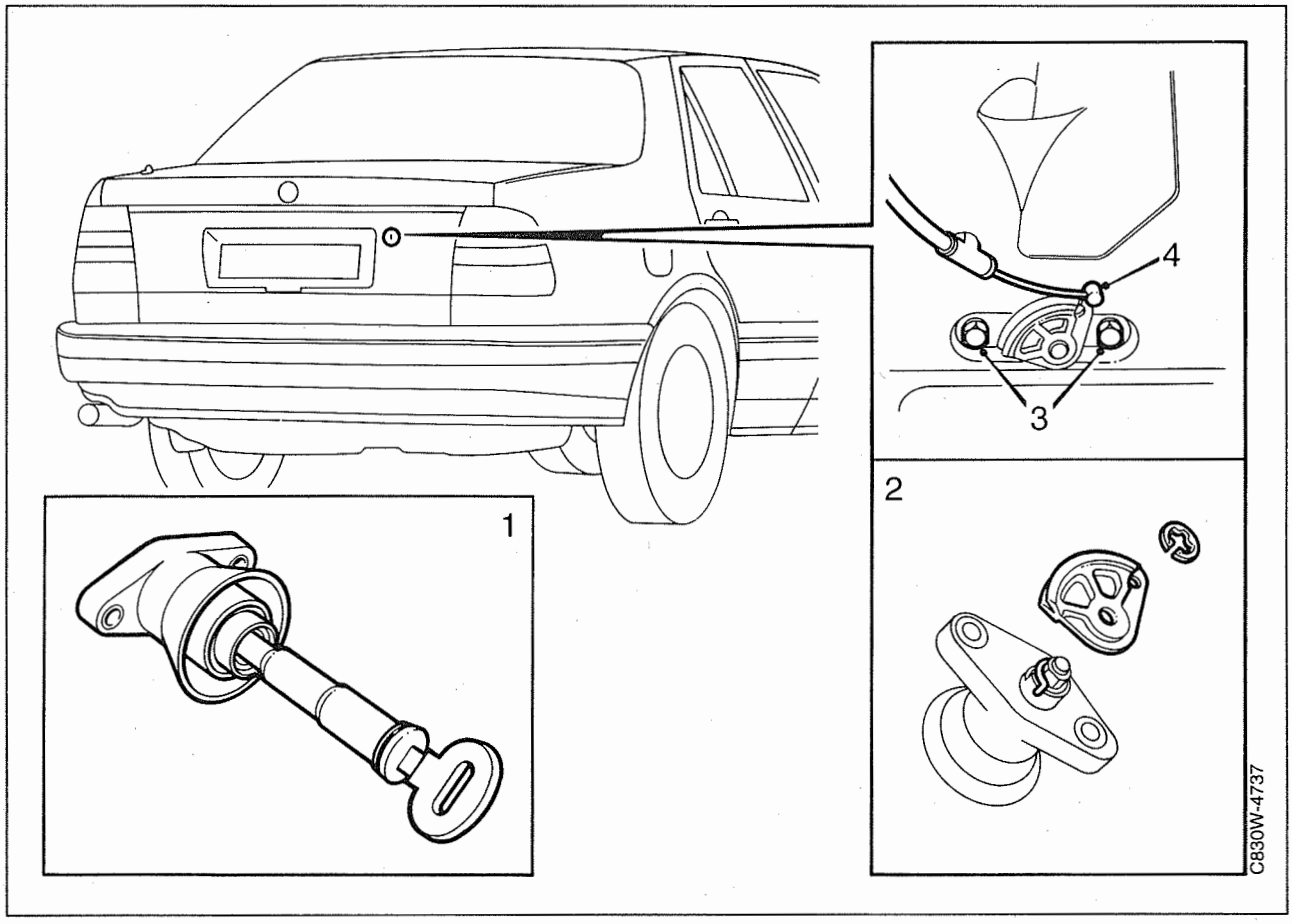
2 Libérer le câble de l'entraîneur du cylindre de serrure.

3 Enlever les deux vis de fixation, tourner l'unité d'un quart de tour et l'enlever. Mettre de côté le joint externe du capot.

4 Enlever l'attache de l'entraîneur et soulever l'entraîneur.

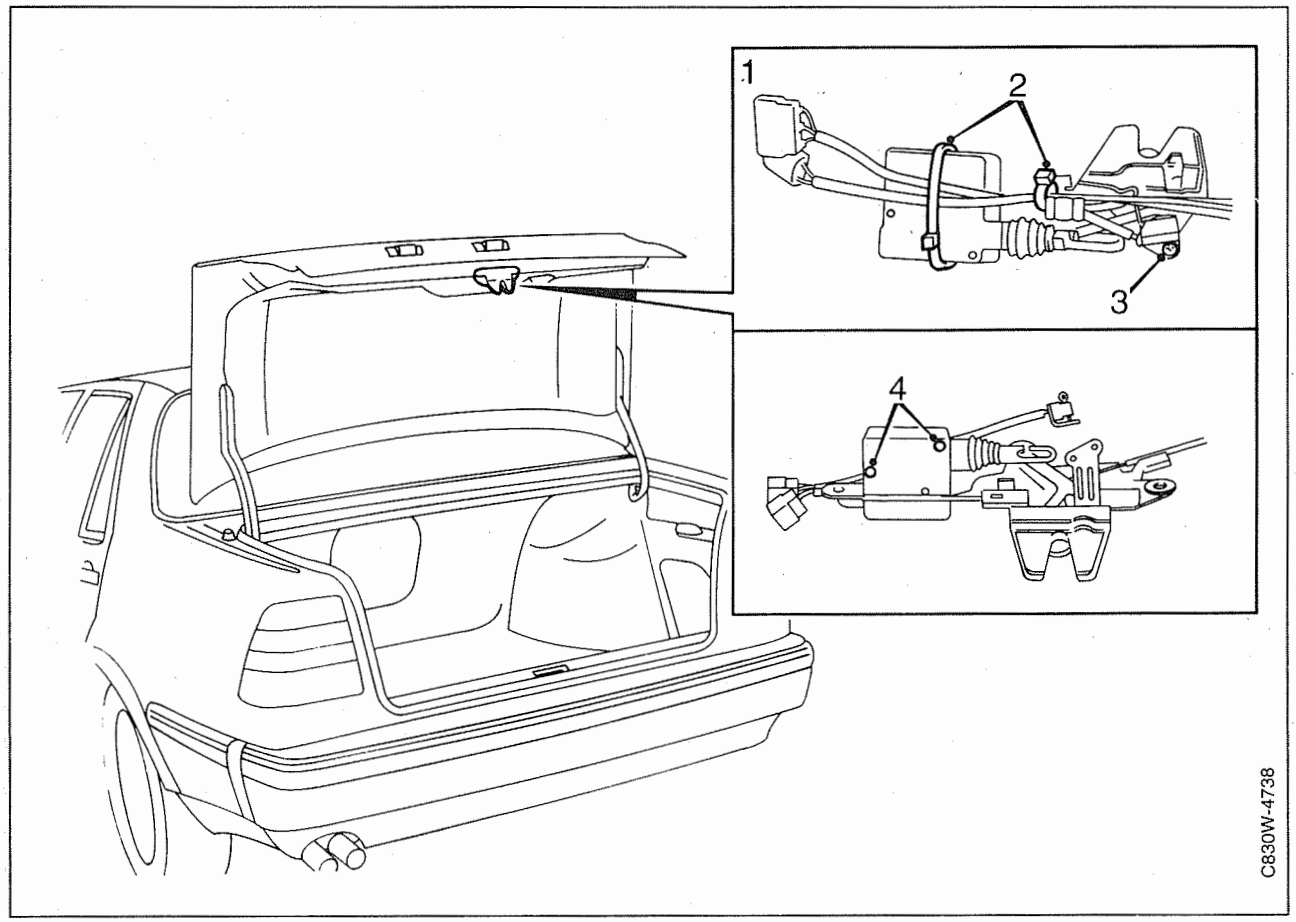
5 Enlever le ressort.

6 Sortir le cylindre de la serrure.



Montage

1 Mettre le cylindre de serrure en place.
2 Mettre en place le ressort, l'entraîneur et le circlip.
3 Mettre l'unité en place et serrer les vis de fixation. Veillez à ce que l'entraîneur prenne la bonne position.
4 Fixer le câble à l'entraîneur.
5 Mettre le joint externe en place.
6 Essayer le fonctionnement de la serrure.
7 Mettre en place la garniture du capot du coffre à garages et la poignée de fermeture.

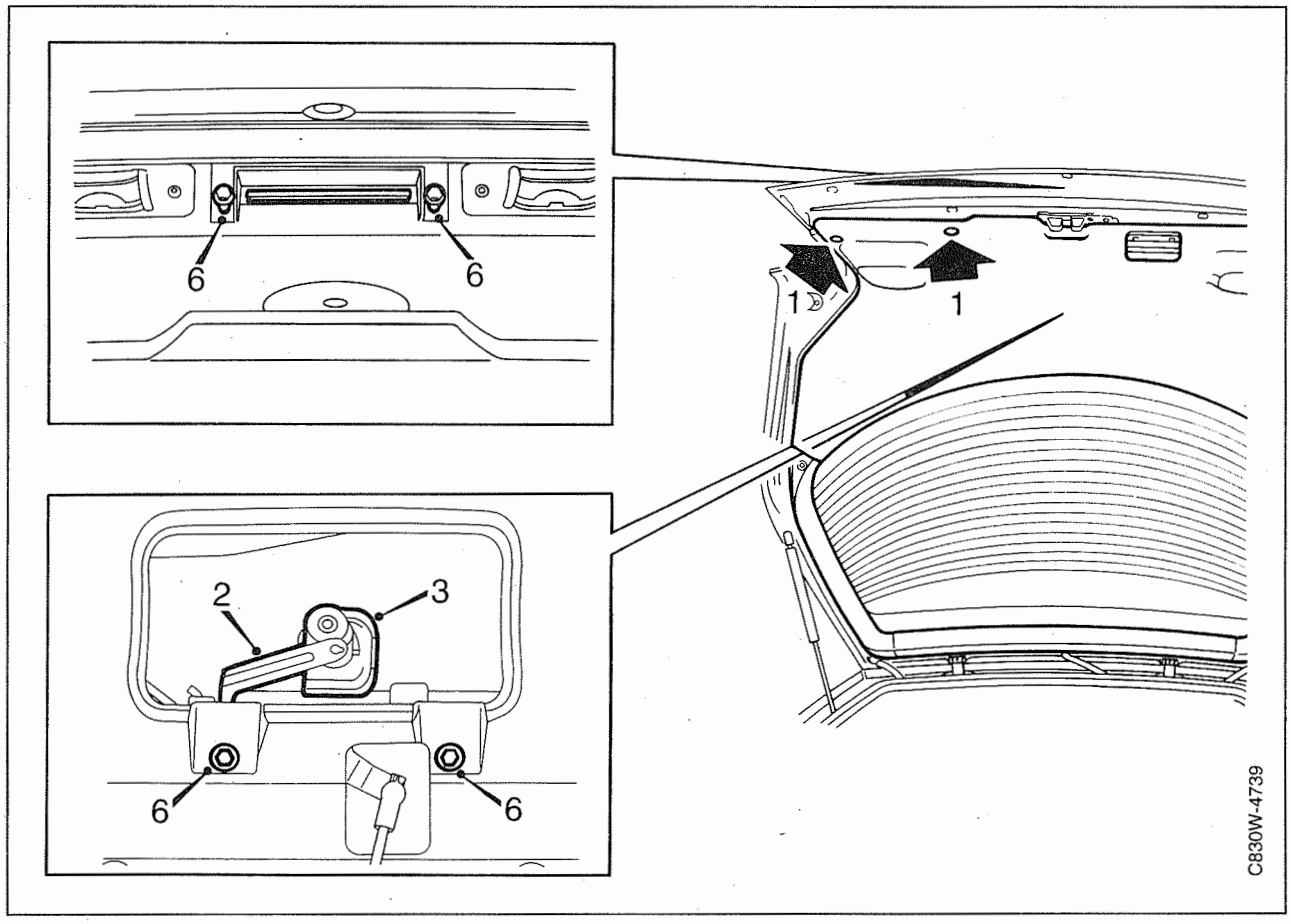


Désassemblage du moteur

1 Démonter la serrure.
2 Couper la bande de serrage.
3 Enlever la vis qui maintient le microrupteur.
4 Enlever les deux vis de fixation du moteur et enlever le moteur.

Assemblage du moteur

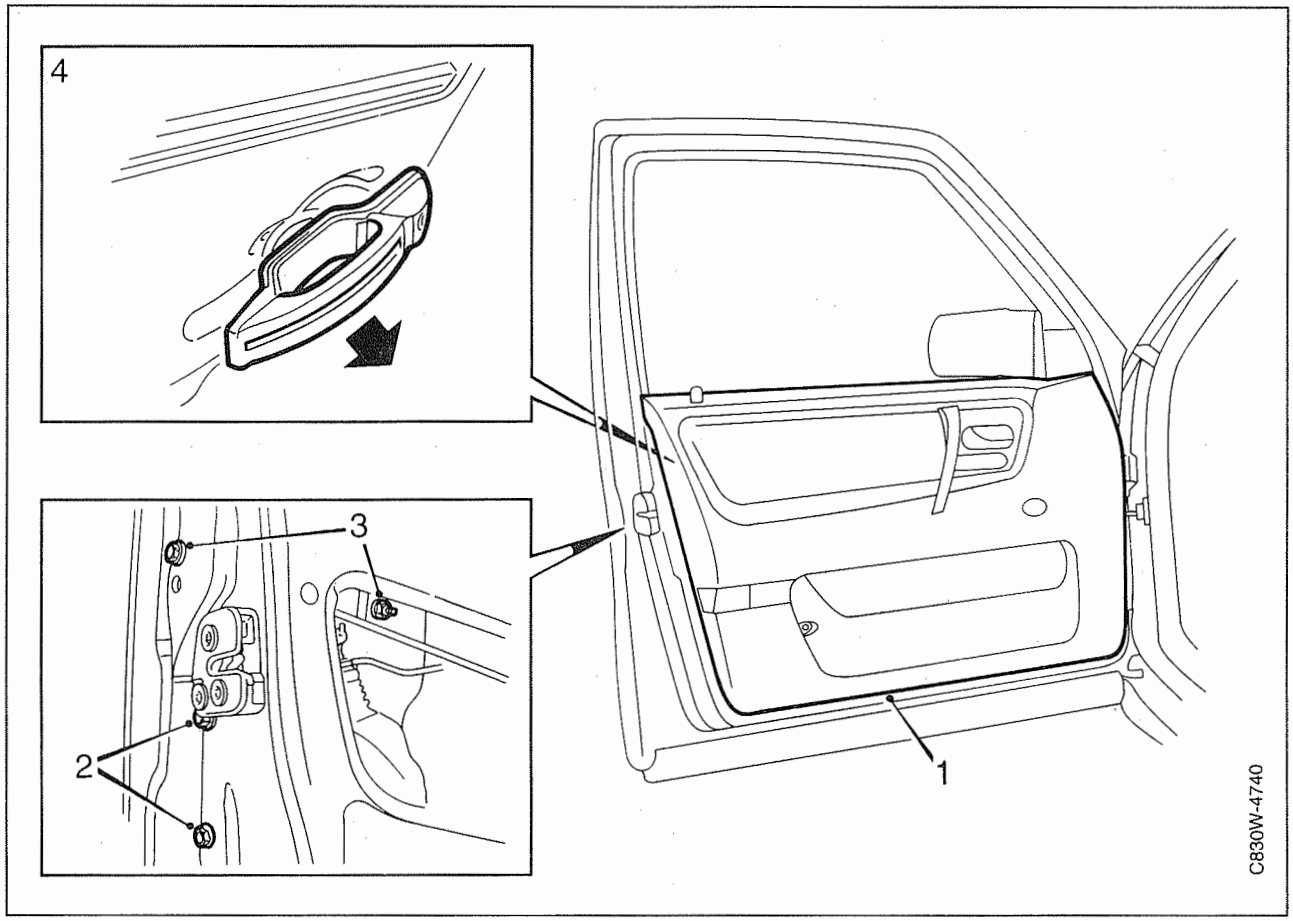
5 Mettre le moteur en place et serrer les deux vis de fixation.
6 Serrer la vis qui maintient le microrupteur.
7 Serrer une nouvelle bande de serrage.
8 Monter la serrure.



Changement de la poignée d'ouverture du hayon du coffre à bagages

1 Démonter la garniture de portière.
2 Libérer le bras de jonction de la poignée d'ouverture.
3 Libérer le bras de connexion du cylindre de la serrure.
4 Dévisser le moteur du verrouillage central et décrocher la jonction.
5 Enlever l'étrier de fixation à l'aide d'un tournevis et sortir le cylindre de la serrure.
6 Enlever les quatres vis qui retiennent la poignée d'ouverture.
7 Soulever la poignée.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.



Changement de la poignée externe de la portière avant.

1 Démonter le panneau de portière et replier le plastique de protection.

2 Enlever les vis qui retiennent la barre de guidage et la soulever.

3 Enlever la vis et l'écrou.

4 Tourner la poignée vers le bas par l'extrémité avant.

Remarque

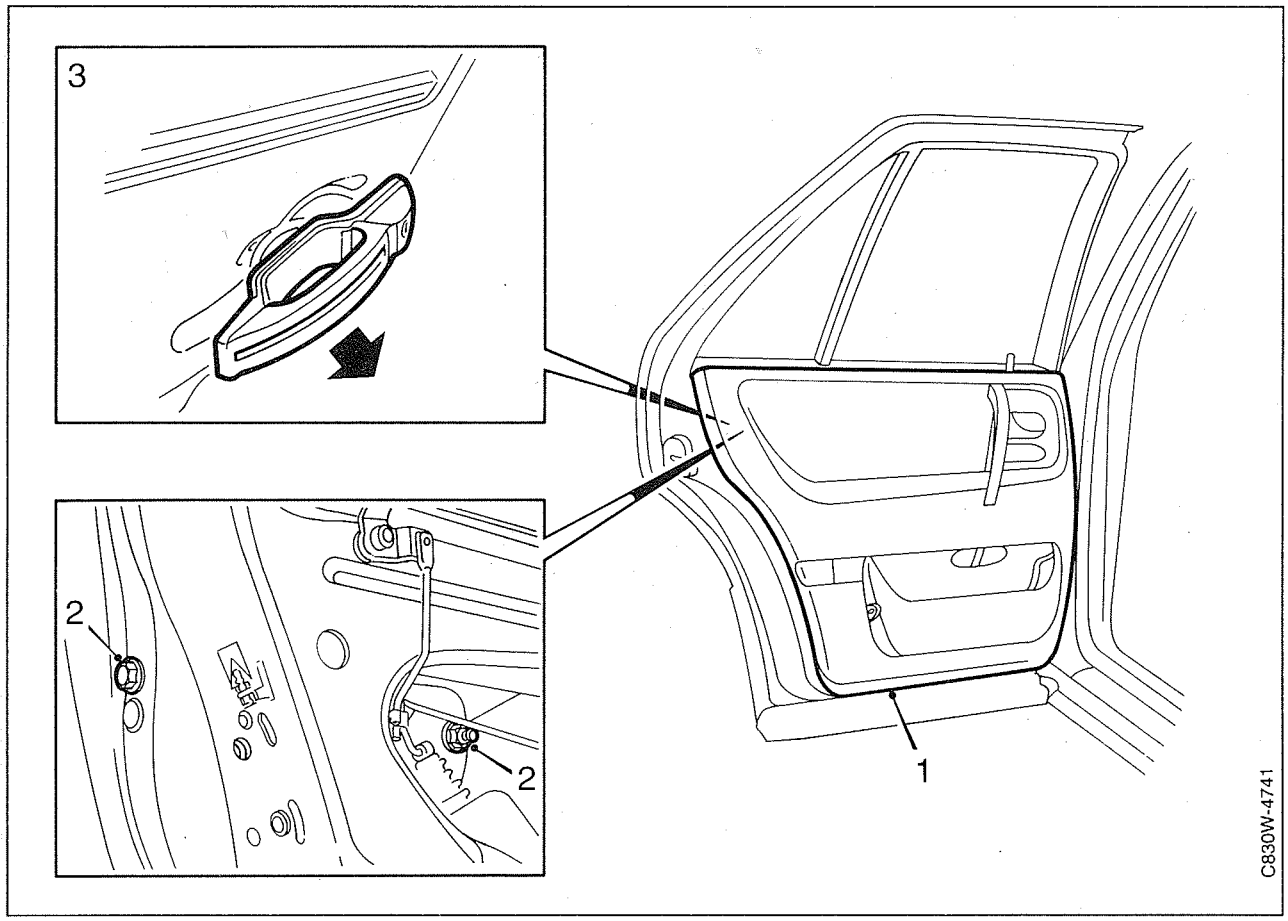
Veiller à ce que la vis n'endommage pas la peinture.

5 Soulever la poignée. Ouvrir la rotule et la dégager de la poignée.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

Remarque

Veiller à ce que l'entraîneur de la poignée se place du bon côté du levier du mécanisme de verrouillage.



Changement de la poignée extérieure de la portière, portière arrière

1 Démonter le panneau de portière et replier le plastique de protection.
2 Enlever la vis et l'écrou.
3 Tourner l'extrémité avant de la poignée vers le bas et soulever la poignée.

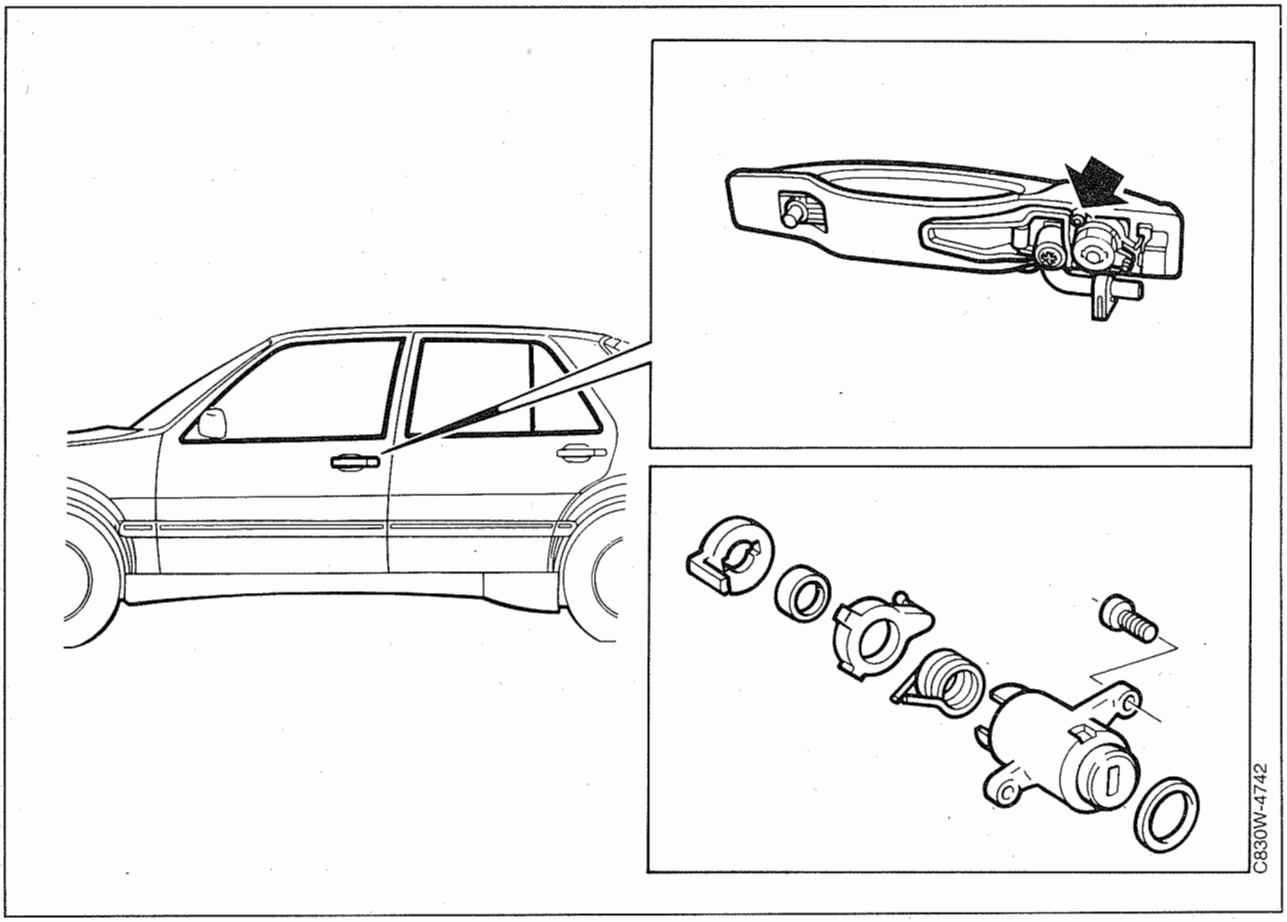
Remarque

Veiller à ce que la vis n'endommage pas la peinture.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

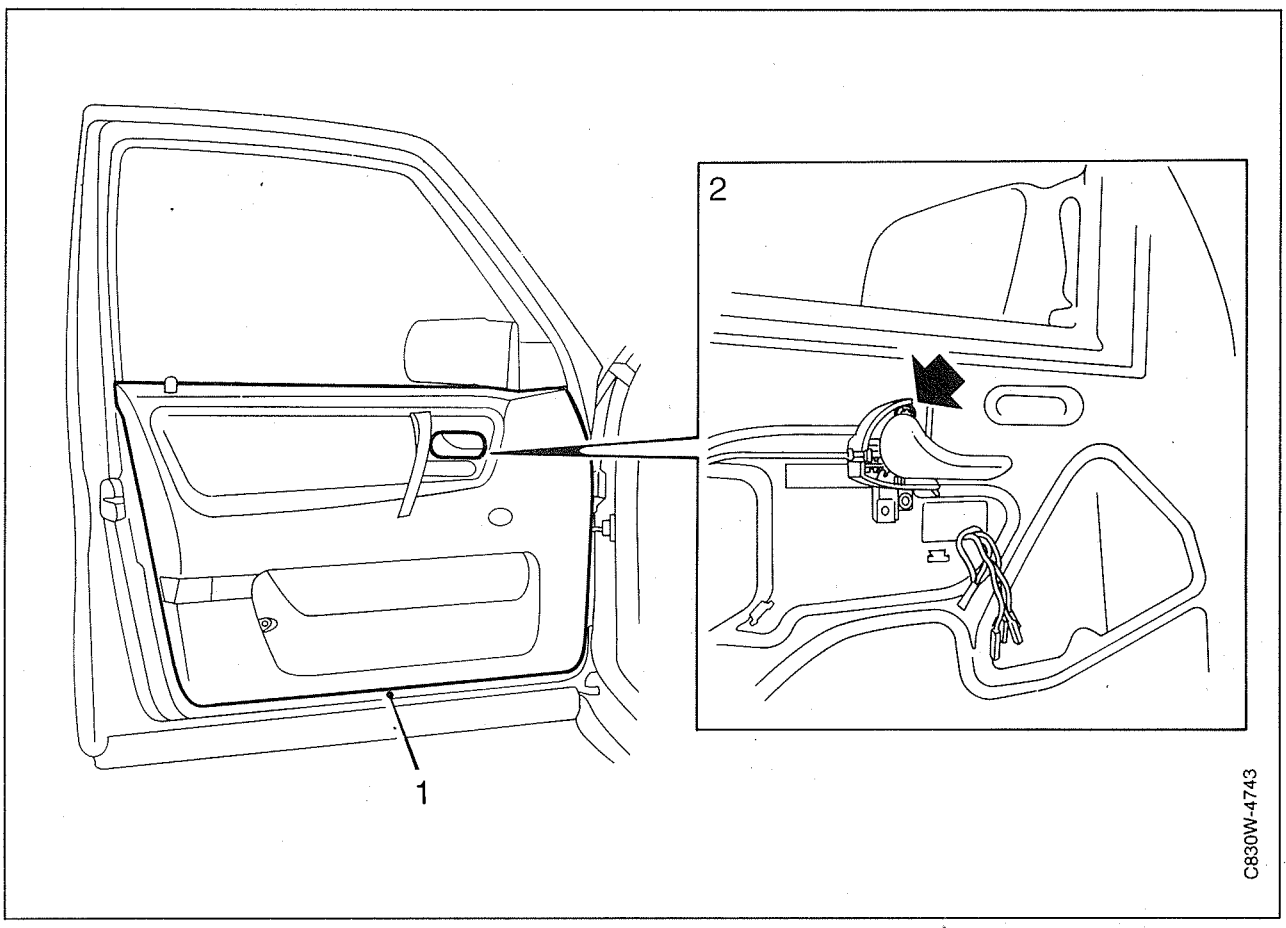
Remarque

Veiller à ce que l'entraîneur de la poignée se place du bon côté du levier du mécanisme de verrouillage.



Changement du cylindre de verrouillage, portière avant

Démonter la poignée. Enlever les vis et sortir le cylindre de verrouillage.

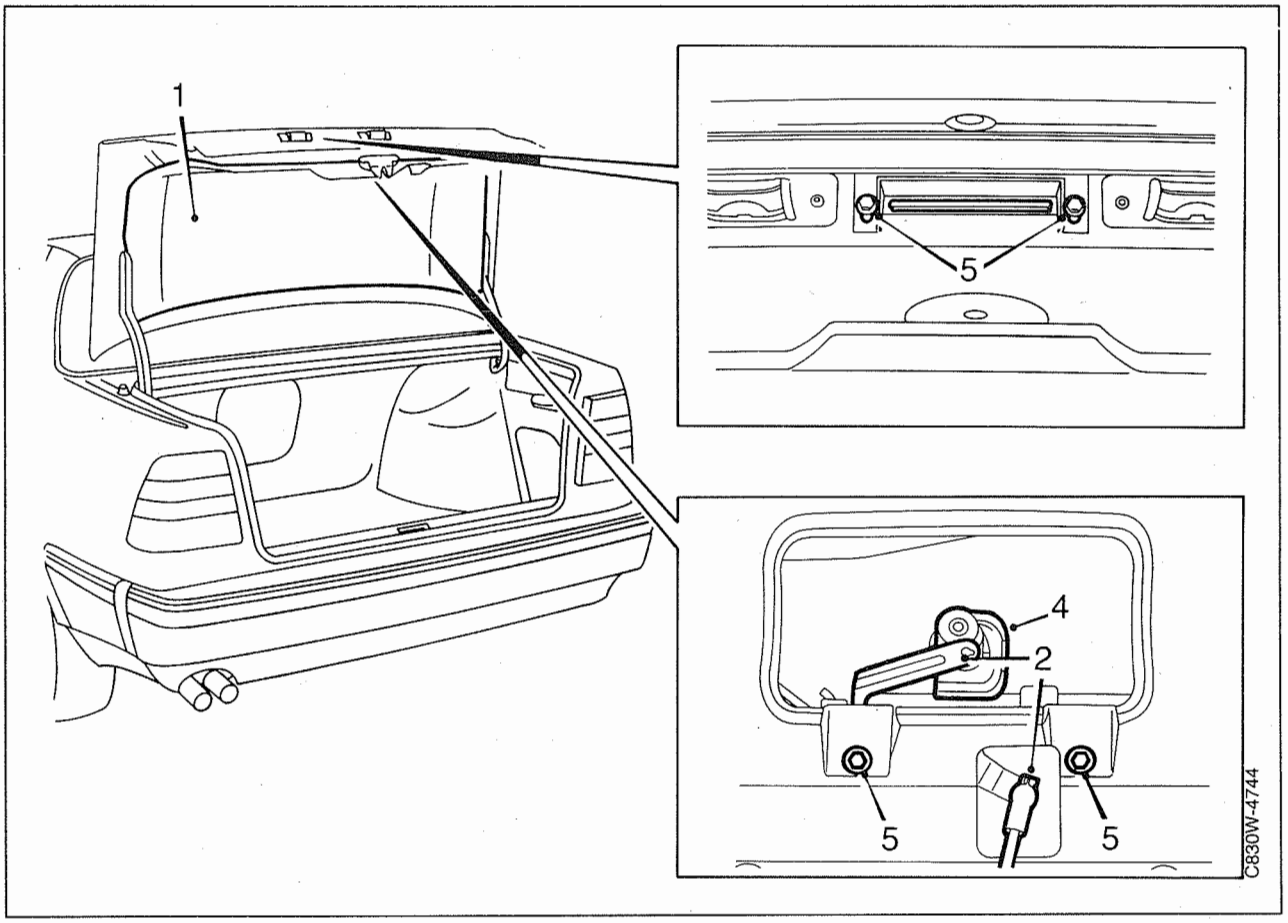


Changement de la poignée intérieure d'ouverture de portière

1 Démonter le panneau de la portière et le plastique de protection.

2 Enlever les vis. Décrocher le bras de levier et démonter la poignée d'ouverture de la portière.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.



Poignée d'ouverture du capot de coffre à bagages, Saab 9000 CD

Démontage et remontage

1 Démonter l'habillage du capot de coffre à bagages.

2 Libérer le levier de la poignée et le levier de la rotule sur le cylindre de la serrure.

3 Dévisser le moteur du verrouillage central et décrocher la jonction.

4 Enlever l'étrier de fixation du cylindre de serrure à l'aide d'un tournevis et sortir le cylindre.

5 Enlever les quatre vis qui retiennent la poignée d'ouverture et la sortir.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

Spoiler arrière, Saab 9000 CC

Partie latérale, spoiler

Démontage

1 Partie latérale lorsque l'antenne est montée:
Enlever l'écrou et la douille de l'antenne.

Partie latérale sans antenne:
Enlever la garniture du coffre à bagages de manière à rendre accessible l'écrou qui maintient le couvercle. Démonter le couvercle.

2 Chauffer avec un pistolet thermique de manière à ce que l'adhésif qui retient la partie du spoiler se décolle. Ne pas trop chauffer afin de ne pas endommager la peinture ou une partie du spoiler.

Remarque

Ne pas arracher les parties du spoiler. La peinture de finition ou le vernis peuvent alors se détacher.

3 Soulever la partie du spoiler en question.

Montage

1 Nettoyer la partie du spoiler des restes d'adhésif et de poussières si elle doit être remontée.

2 Appliquer une bande adhésive double face sur la partie du spoiler nettoyée.

3 Nettoyer la tôle des restes d'adhésif et des poussières.

4 Introduire les chevilles du spoiler dans les coussinets en plastique et appuyer sur le spoiler.

5 Monter la douille et l'écrou de l'antenne ou monter le couvercle.

6 Remonter la garniture du coffre à bagages.

Spoiler, hayon du coffre à bagages

Démontage

1 Démonter la garniture du hayon.

2 Enlever les tampons de réglage de hauteur du hayon de façon à ce que les écrous de fixation extérieurs soient accessibles.

3 Enlever les écrous de fixation du spoiler.
1986- Démonter l'angle de fixation gauche et droit.

4 Chauffer avec un pistolet thermique de manière à ce que l'adhésif qui retient la partie du spoiler se décolle.
Ne pas trop chauffer afin de ne pas endommager la peinture ou le spoiler.

5 Enlever le spoiler.

Remarque

Ne pas arracher les parties du spoiler. La peinture de finition ou le vernis peuvent alors se détacher.

Montage

1 Nettoyer la partie du spoiler des restes d'adhésif et des poussières si elle doit être remontée. Appliquer de l'adhésif double face sur la partie du spoiler nettoyé.

2 Nettoyer la tôle des restes d'adhésif et des poussières. Veiller à ce que l'adhésif au zinc près des orifices soit en place.

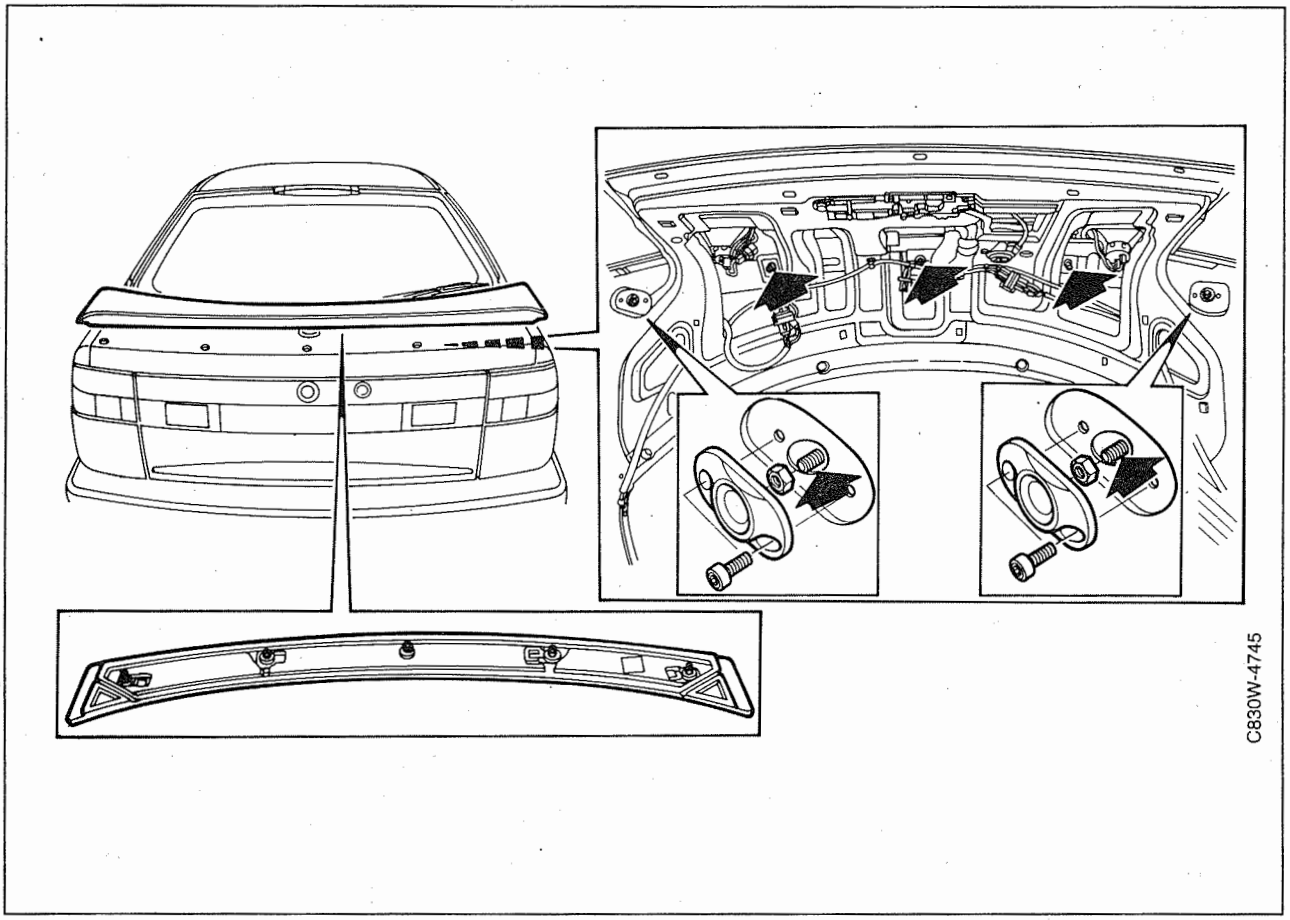
3 Fermer le hayon du coffre à bagages.

4 Ajuster et monter le spoiler. Monter les trois écrous en plastique puis les écrous extérieurs.
1986- Monter l'angle de fixation gauche et droit.

5 Monter les tampons de réglage en hauteur.

6 Monter la garniture.

7 Ajuster la hauteur du hayon.



Spoiler arrière, Saab 9000 CS

Démontage

1 Enlever la protection contre le frottement située sur la face intérieure du hayon du coffre à bagages.

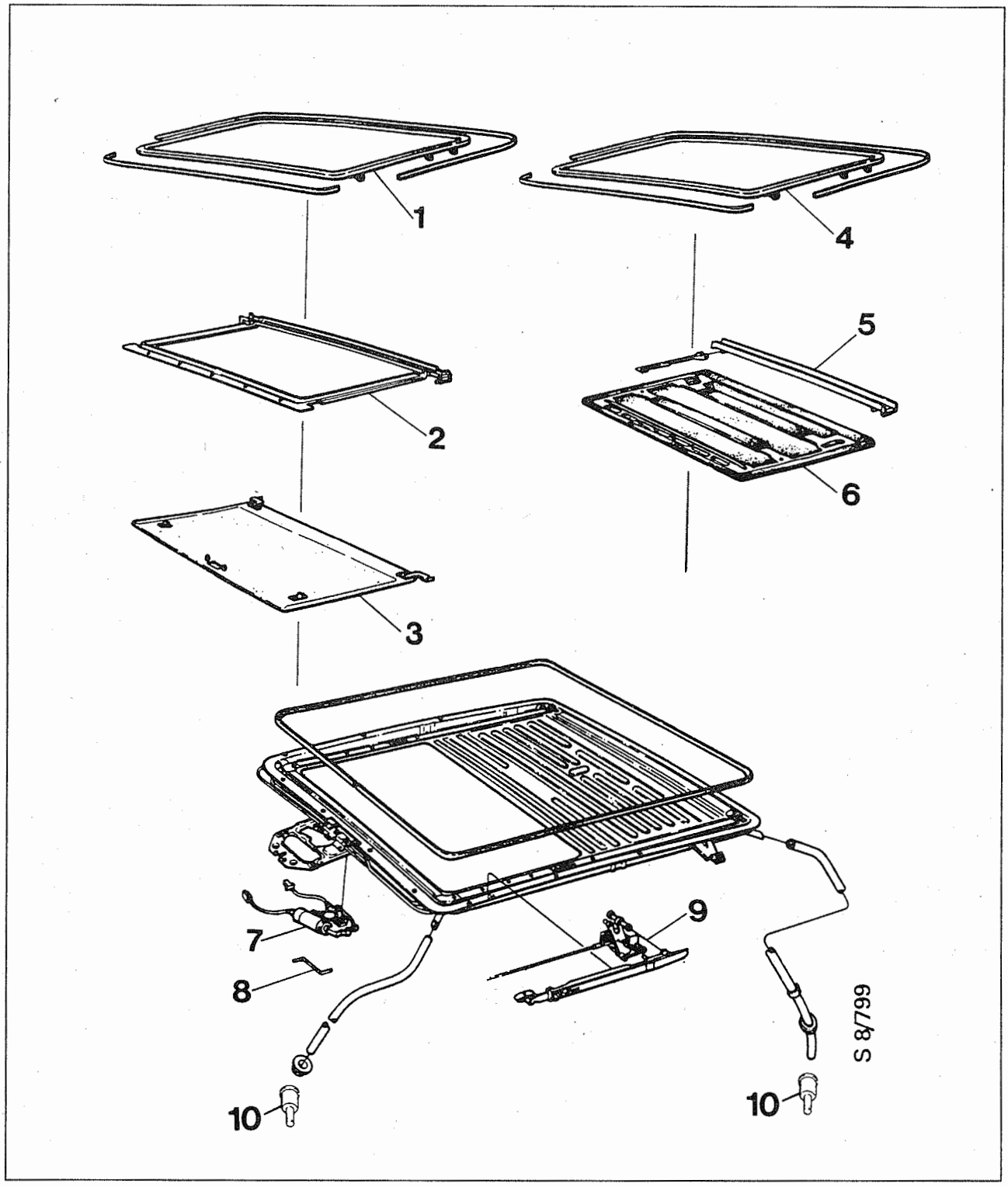
2 Oter les écrous de fixation du spoiler et enlever le spoiler.

Montage

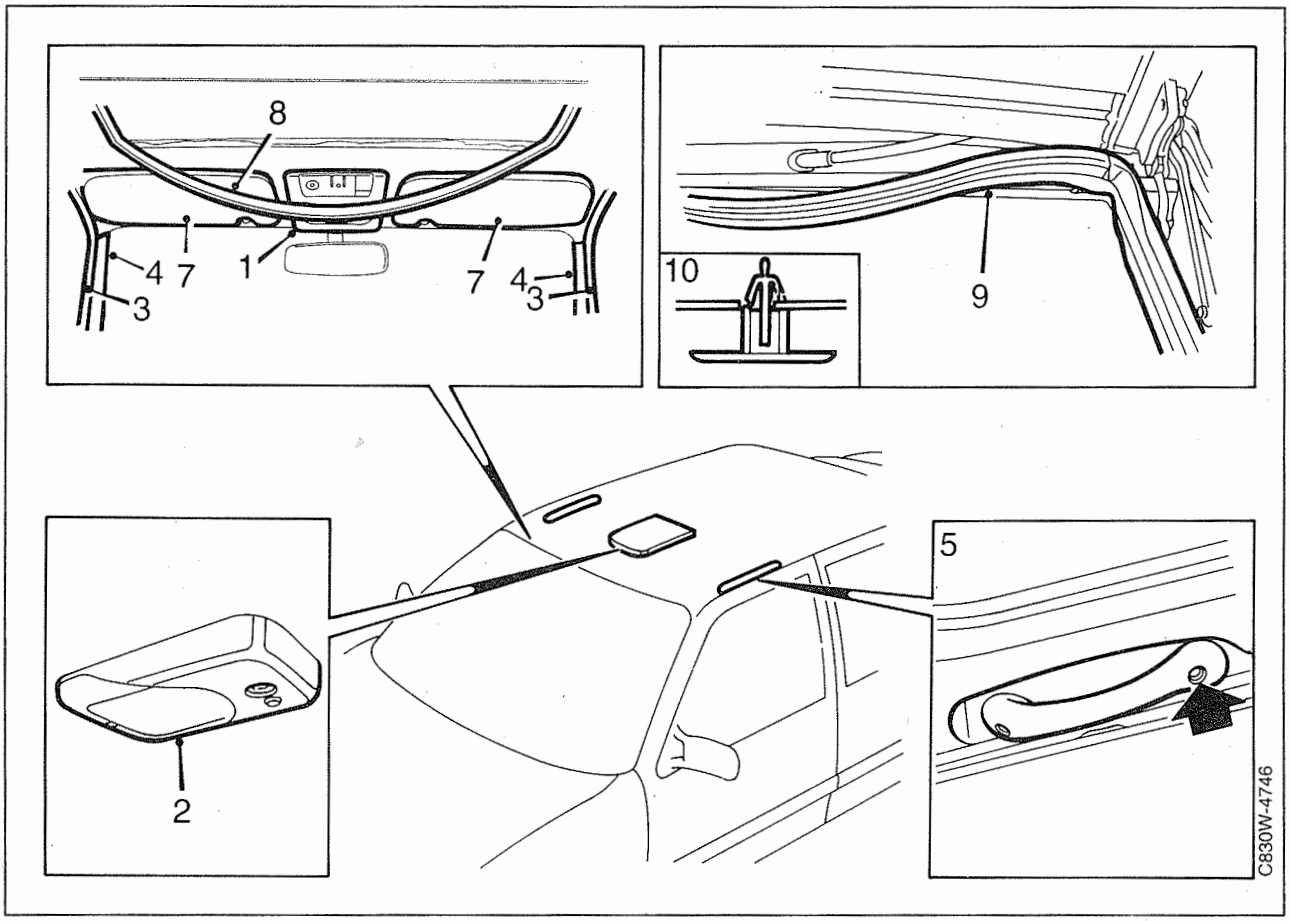
1 Mettre le spoiler en place et serrer les écrous de fixation.

2 Visser la protection contre le frottement.

Toit ouvrant



1 Panneau vitré
2 Cadre
3 Jalousie
4 Panneau de tôle
4 Rainure pour l'écoulement d'eau
6 Garniture
7 Moteur d'entraînement
8 Manivelle
9 Système élévateur et de glissement
10 Valve de retenue



Cassette du toit ouvrant

Démontage

1 Enlever le couvercle du panneau des spots lumineux.

2 Tirer sur la lampe d'éclairage de l'habitacle et débrancher les connexions.

3 Dégager les baguettes d'étanchéité de portière sur le bord supérieur des ouvertures de portière.

4 Enlever la garniture du montant A.

5 Démonter la poignée courbée et le couvercle situé au-dessus des portes.

6 Démonter la protection de seuil droite, la fixation de ceinture de sécurité ainsi que la garniture du montant B droit.

7 Démonter le pare-soleil.

8 Enlever la baguette située autour du panneau du toit ouvrant et dégager la garniture autour de la cassette du toit ouvrant.

9 Dégager le joint d'étanchéité du hayon du coffre à bagages et enlever la baguette en plastique.

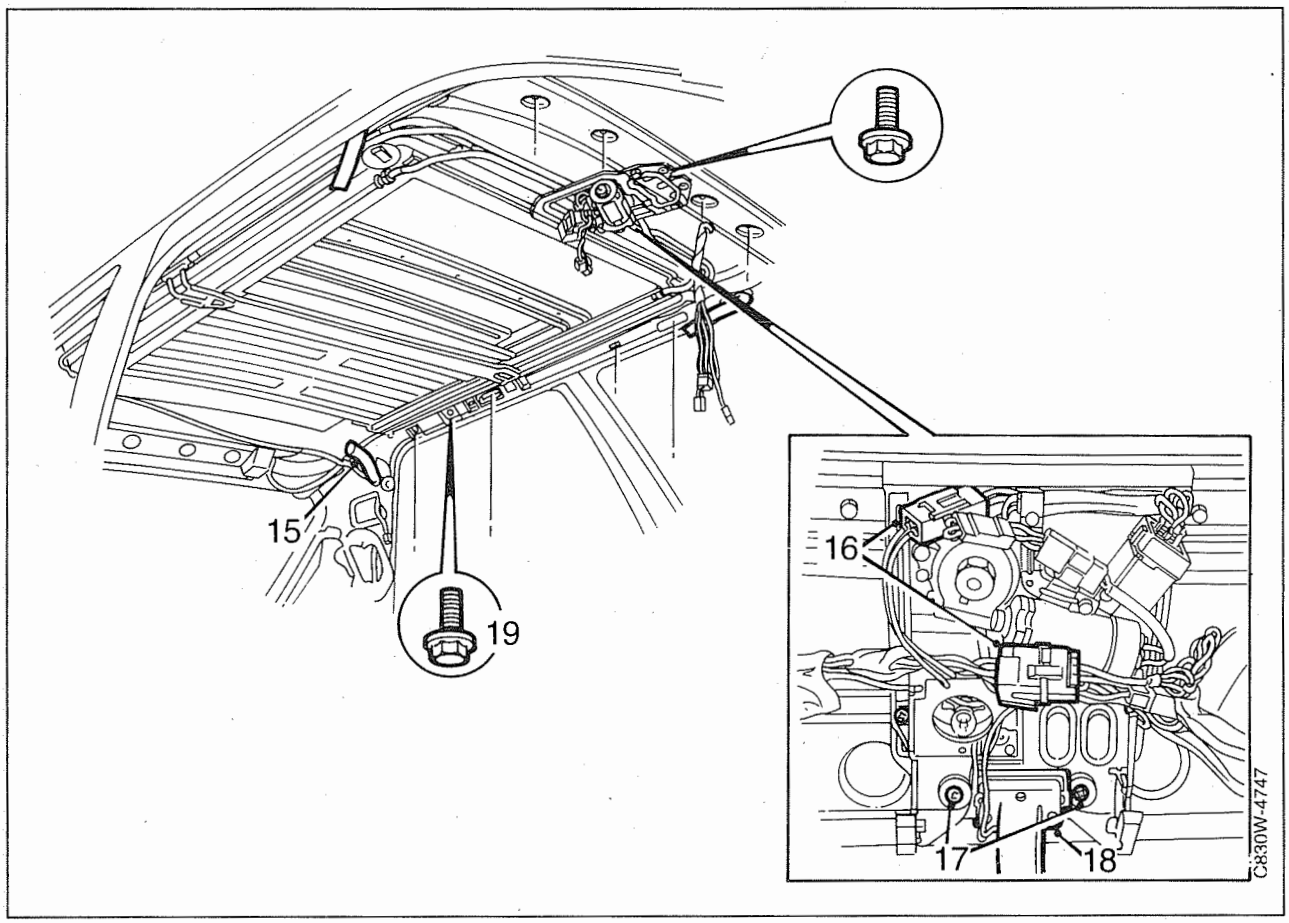
10 Enlever le tampon en plastique qui retient le toit sur le bord arrière. Ne pas pincer le câble électrique.

11 Dégager le toit près du panneau des spots lumineux et abaisser le bord avant.

12 Dégager le toit à partir de la garniture du montant B gauche.

13 Tirer le toit vers l'avant de manière à libérer la garniture du montant C.

14 Tirer le toit vers l'arrière et le sortir par l'ouverture du hayon du coffre à bagages.



15 Libérer les flexibles de drainage (un flexible dans chaque coin).

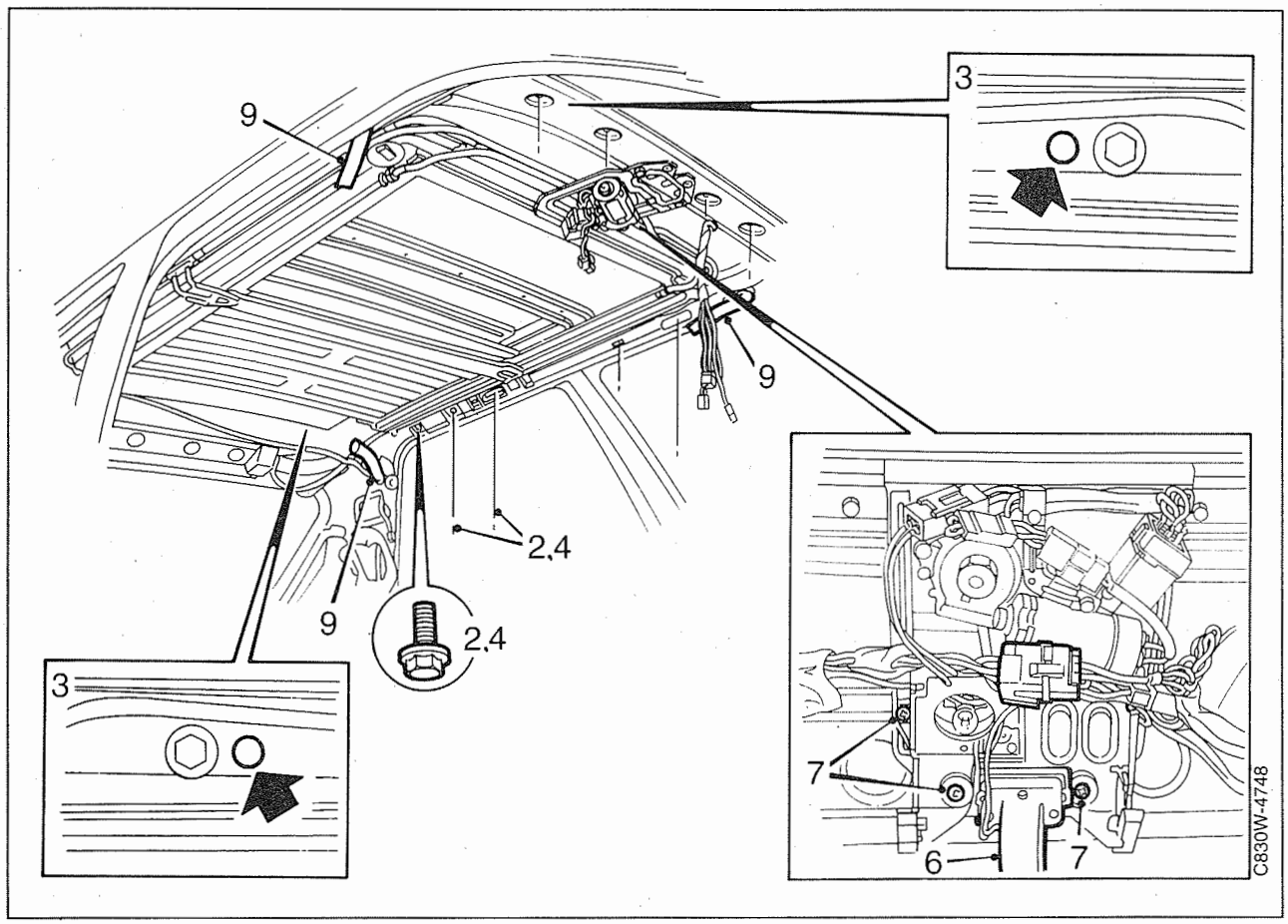
16 Libérer le connecteur du moteur d'entraînement.

17 Enlever la vis et abaisser la plaque de fond du panneau des spots lumineux.

18 Démonter le rétroviseur.

19 Enlever les vis qui maintiennent la cassette du toit ouvrant.

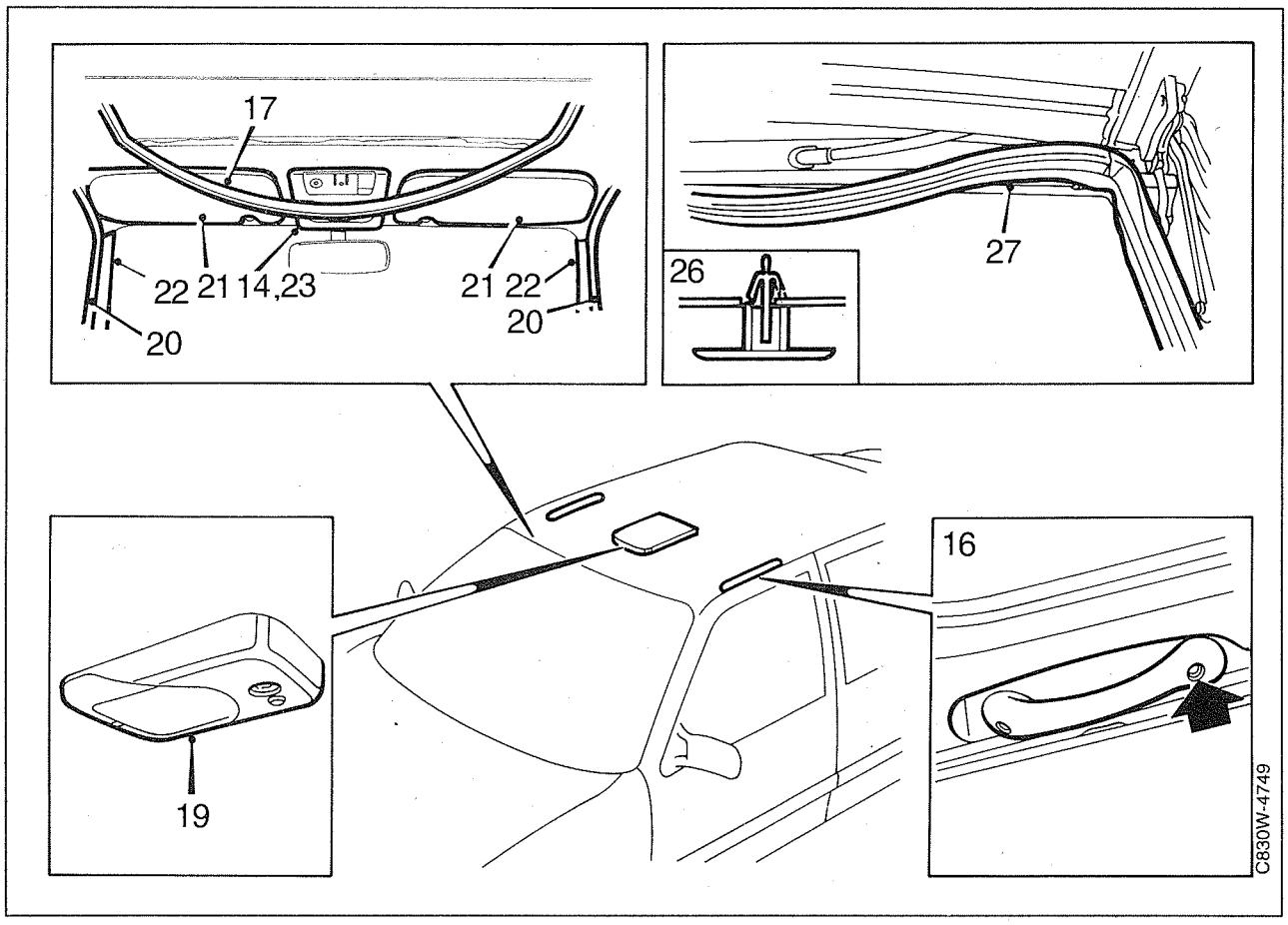
20 Sortir la cassette.



Montage

Le panneau doit être dans sa position arrière lorsque la cassette est montée dans la voiture.

1 Introduire la cassette.
2 Monter sans visser à fond les vis qui maintiennent la cassette du toit ouvrant.
3 Repérer les deux trous de guidage situés sur le côté droit de la cassette. Le trou avant est situé à environ 10 mm devant la vis de fixation avant, le trou arrière est situé au milieu du montant B. Guider la cassette du toit ouvrant dans le cadre de renforcement du toit avec deux mèches de 8 mm.
4 Commencer par l'avant et serrer les vis qui sont placées verticalement.
5 Serrer ensuite les vis à fond dans les fixations latérales.
6 Monter le rétroviseur.
7 Monter la plaque de fond du panneau des spots lumineux.
8 Monter le connecteur du moteur d'entraînement.
9 Monter les flexibles de drainage.



10 Introduire le plafond au travers de l'ouverture du hayon du coffre à bagages.

11 Pousser le plafond vers l'avant en passant devant le montant C.

12 Tirer le plafond vers l'arrière de manière à ce qu'il soit en position contre la garniture du montant C.

13 Suspendre le plafond sur le montant B gauche.

14 Monter le plafond près du panneau des spots lumineux.

15 Monter les baguettes d'étanchéité des portières sur le bord supérieur des orifices de portières.

16 Monter la poignée courbée et les caches au-dessus des portières.

17 Coller le tissu et monter la baguette de serrage autour de l'ouverture.

18 Monter la garniture du montant B droit.

19 Monter la lampe de plafond

20 Finir de monter les joints de portière.

21 Monter le pare-soleil.

22 Monter la garniture du montant A.

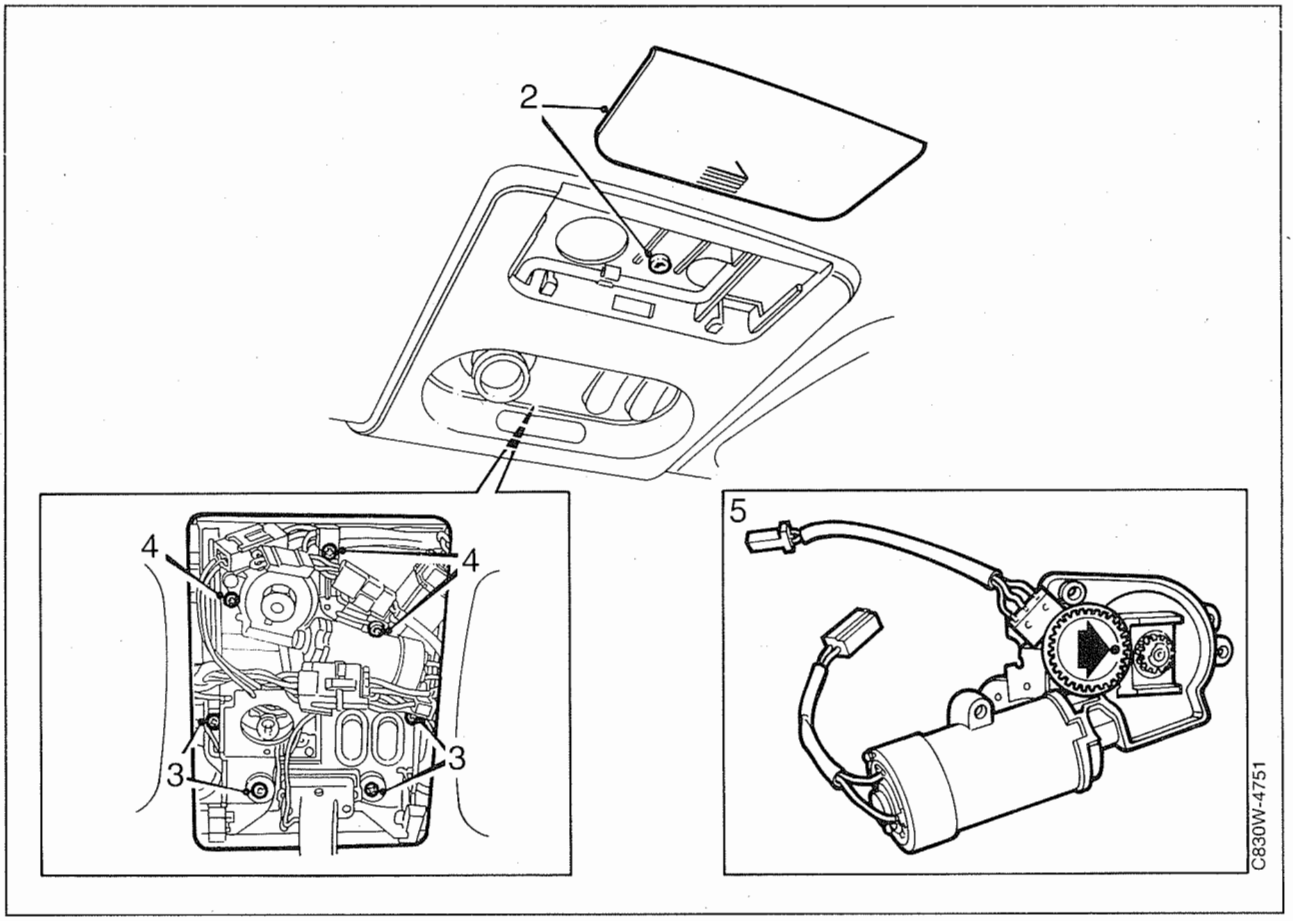
23 Monter le couvercle du panneau des spots lumineux.

24 Monter le point d'ancrage de la ceinture de sécurité droite au montant M.

25 Monter la protection de seuil.

26 Monter l'attache en plastique, bord arrière du plafond.

27 Monter la baguette en plastique et le joint d'étanchéité du hayon du coffre à bagages.



Moteur d'entraînement

Démontage et remontage

1 Fermer le panneau du toit ouvrant.

2 Enlever le couvercle du panneau des spots lumineux.

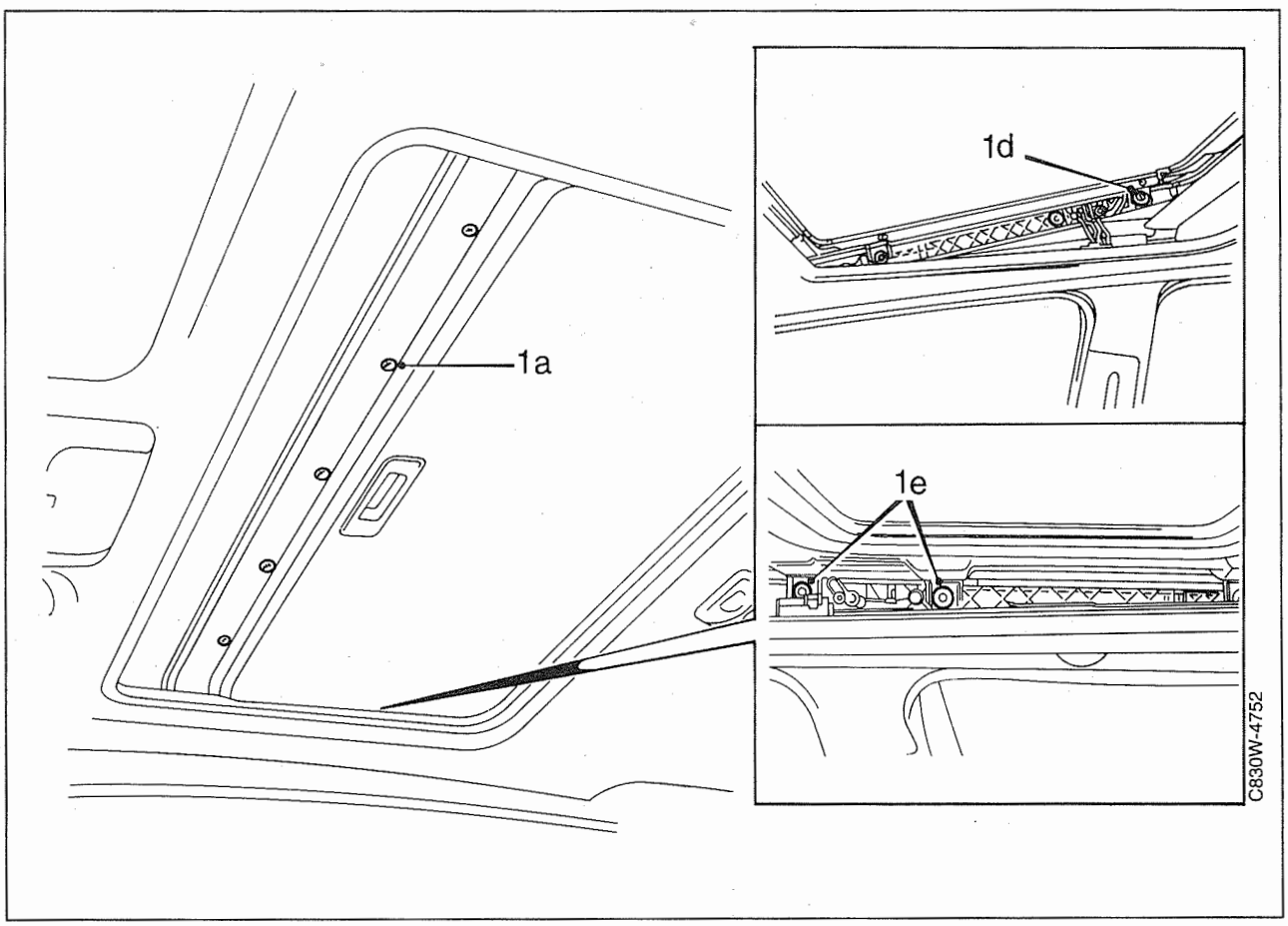
3 Enlever la vis et abaisser la plaque de fond du panneau des spots lumineux.

4 Enlever les vis de fixation du moteur.

5 Sortir le moteur à entraînement et débrancher les connecteurs.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

Actionner le moteur de manière à ce que le repère du pignon en plastique se mette en place comme indiqué sur la figure. Cela correspond à la position fermée du panneau.



Système de levage avec câble

Démontage

1 Voiture équipée d'un panneau vitré:

a. Tirer la jalousie vers l'arrière. Pousser le panneau vers l'arrière et démonter les vis qui retiennent le cadre.

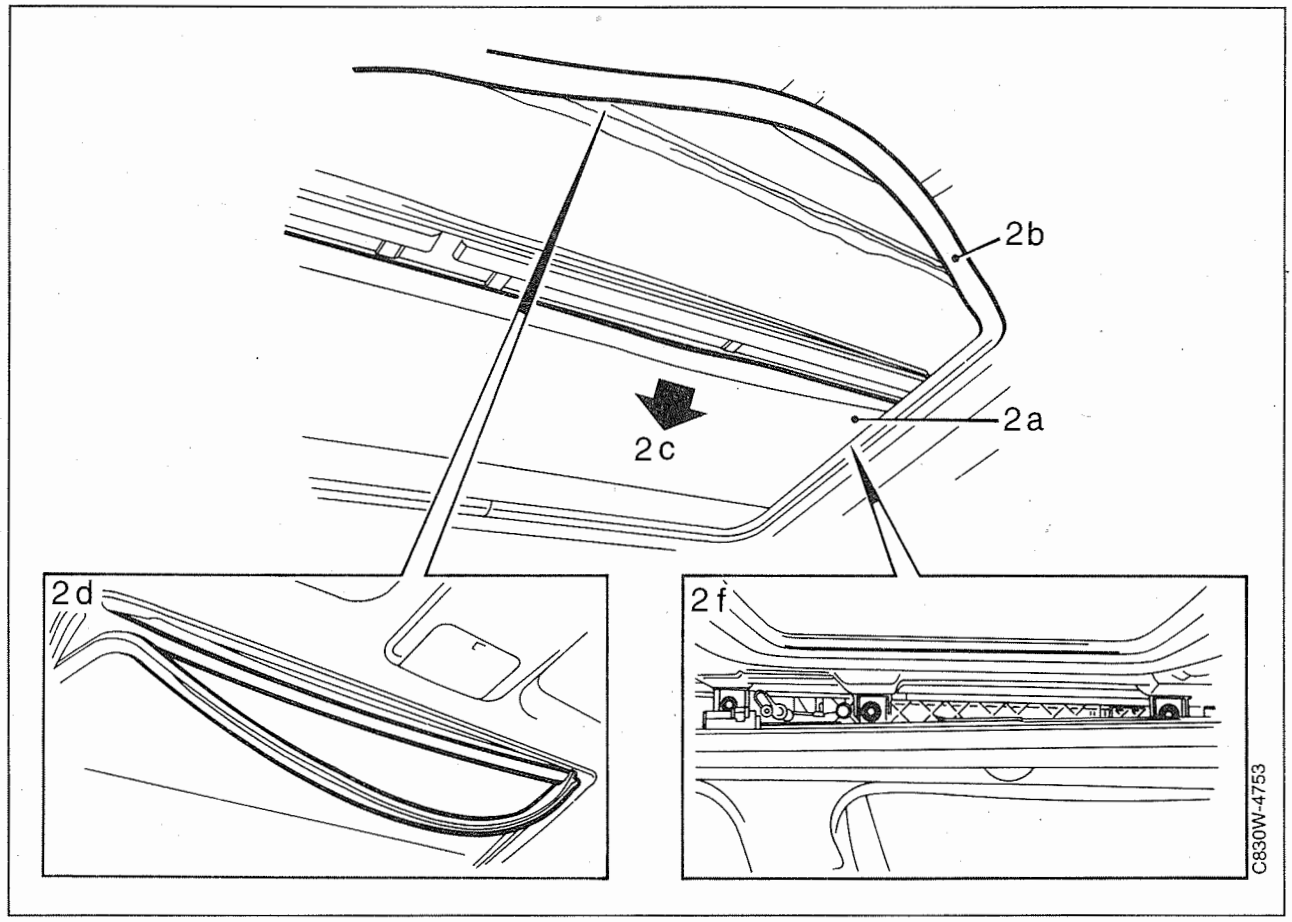
b. Fermer et basculer le panneau.

c. Pousser le cadre vers l'arrière.

d. Enlever les vis arrière des deux côtés.

e. Fermer le panneau et enlever les vis avant.

f. Soulever le panneau.



2 Voiture équipée d'un panneau en tôle

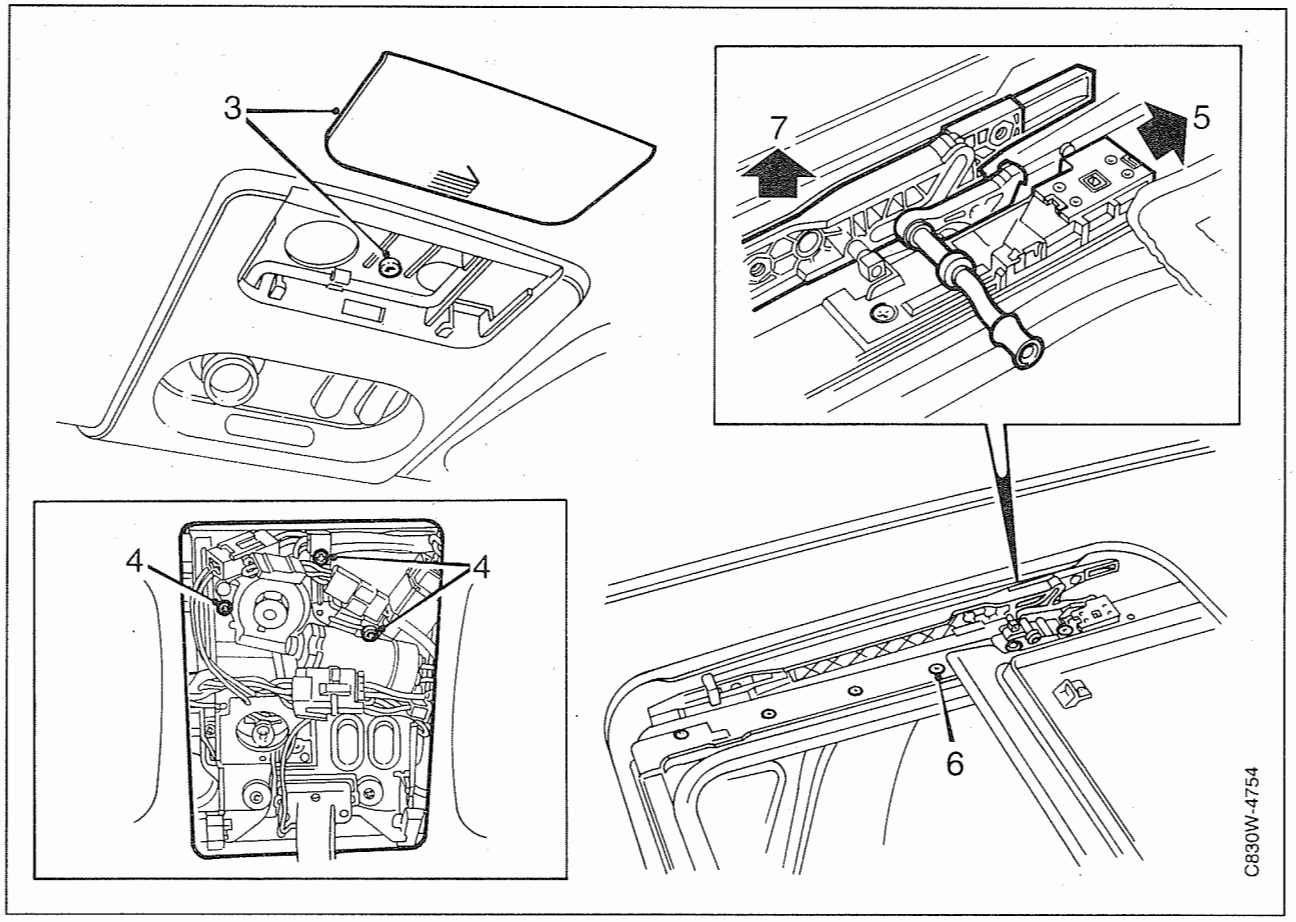
a. Pousser le panneau d'environ 15 cm.
b. Dégager la baguette de serrage sur le bord avant.
c. Abaisser la garniture du panneau sur le bord avant. La garniture est fixée à l'aide d'attaches.
d. Fermer le panneau en même temps que la garniture est tirée vers l'avant.

Remarque

La garniture doit suivre le panneau sinon la rainure pour l'écoulement d'eau est pressée contre le bord arrière du panneau.

En position fermée, la garniture doit se trouver au-dessous du bord de l'ouverture du panneau du toit ouvrant.

e. Tirer la garniture vers l'arrière.
f. Enlever les vis qui maintiennent le panneau.
g. Soulever le panneau.



Concerne à la fois le panneau de tôle et le panneau vitré:

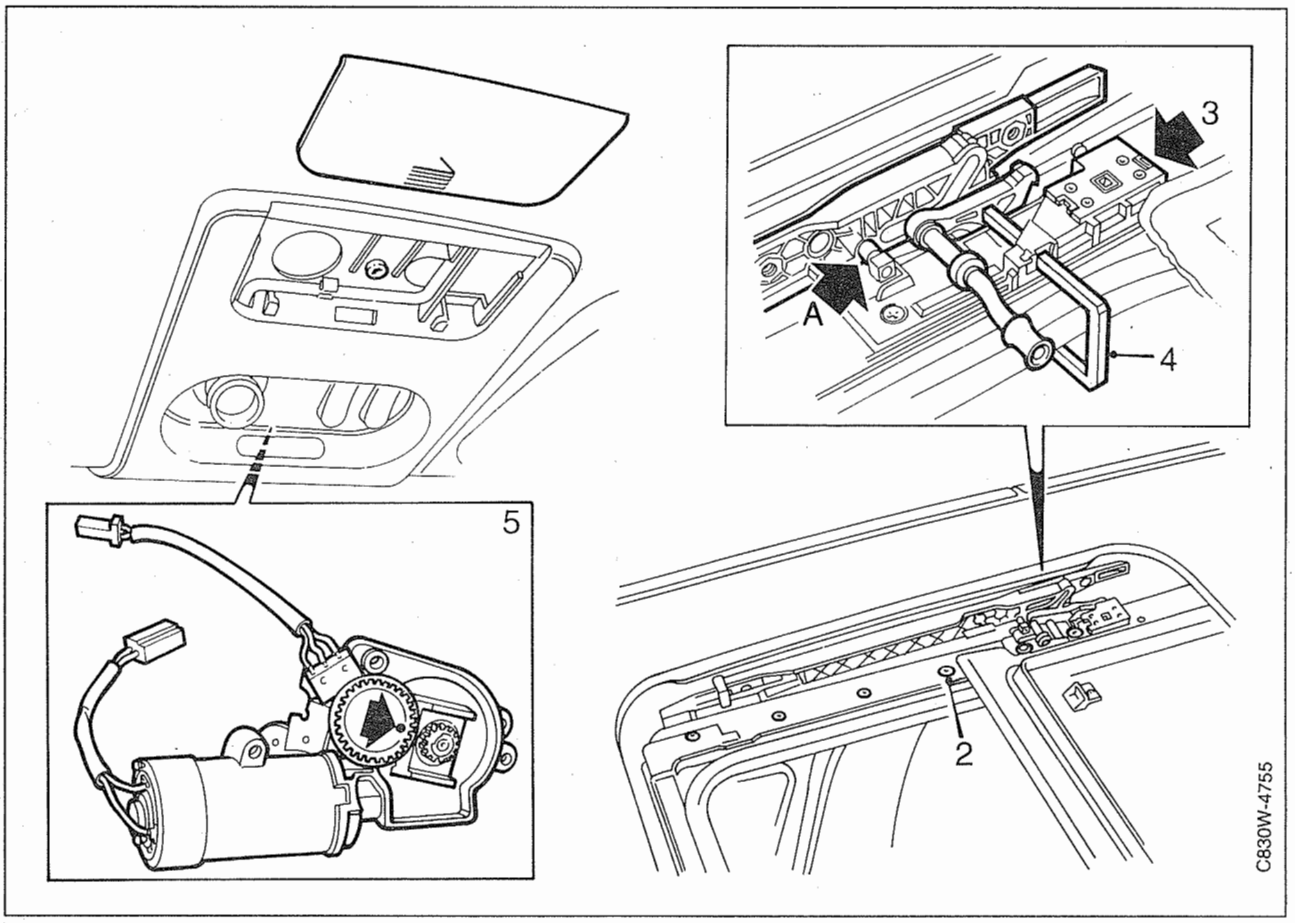
3 Enlever le couvercle du panneau des spots lumineux.

4 Oter les vis qui maintiennent le moteur d'entraînement et tirer le moteur de manière à ce que les câbles se meuvent librement.

5 Pousser le système de glissement vers l'arrière, d'environ 5-10 cm.

6 Enlever les vis des barres de guidage avant et des pièces d'extrémité puis enlever les différentes pièces.

7 Tirer le système de glissement vers l'avant, soulever le système de levage et sortir le câble du tuyau.



Position de montage de l'outil. Remarquer la position du pivot de guidage sous la flèche (A).

Montage

1 Introduire le câble dans le tuyau, mettre le système de glissement en place et l'enfoncer vers l'arrière.

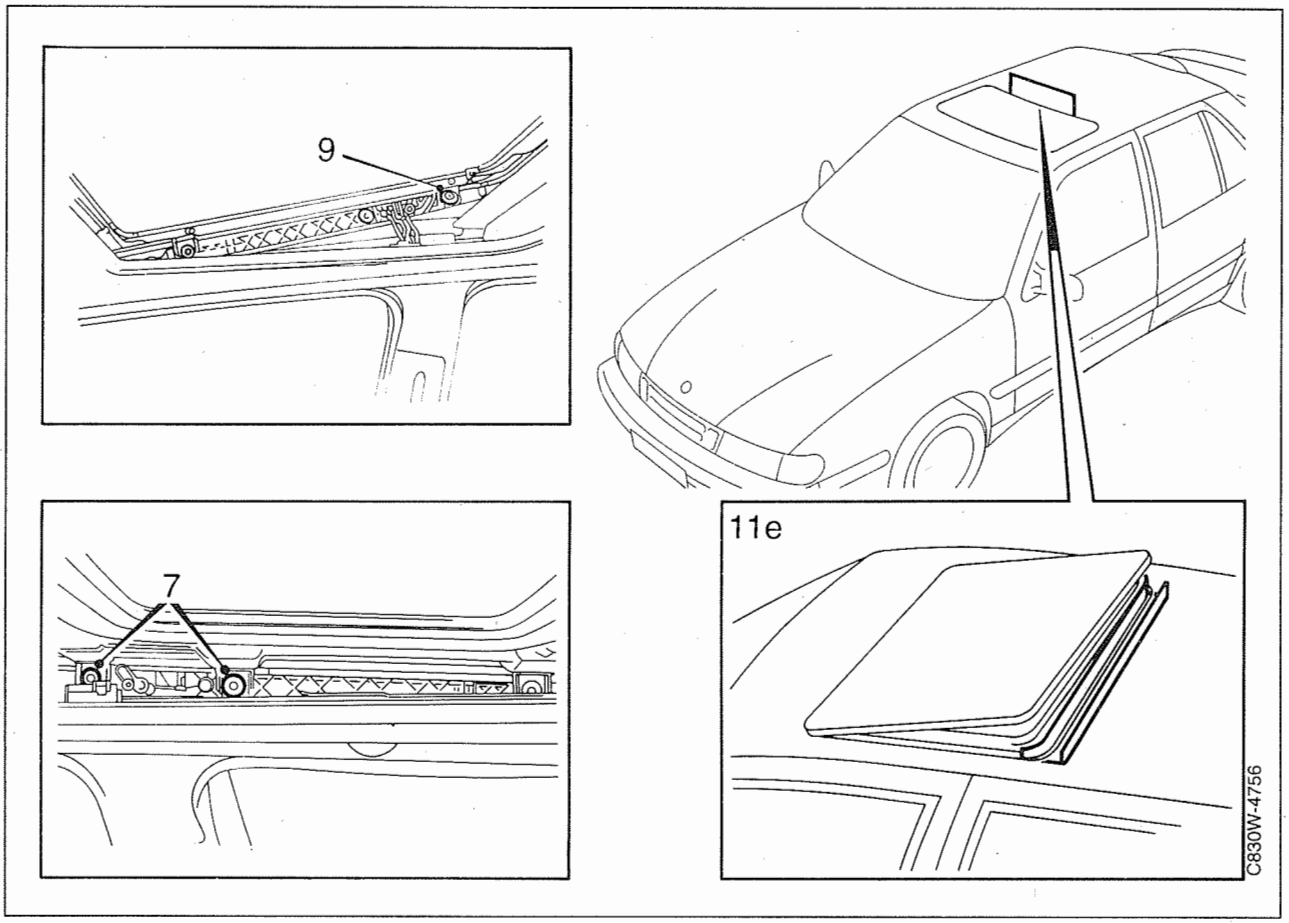
2 Monter la barre de glissement avant et la pièce d'extrémité.

3 Pousser vers l'avant le système de glissement jusqu'en "position fermée".

4 Le mécanisme doit être en "position fermée". Monter l'outil spécial 82 92 500 sur les deux côtés au travers des quatre pièces qui doivent se bloquer les unes aux autres.

5 Actionner le moteur de manière à ce que le repère du pignon en plastique se mette en place comme indiqué sur la figure. Cela correspond à la position fermée du panneau.

6 Monter le moteur d'entraînement.



7 Mettre le panneau en place et monter les deux vis avant de chaque côté. Régler la mobilité du panneau contre le toit et visser les vis à fond.

L'ajustement du panneau est facilité si l'on place un morceau de carton (épaisseur d'environ 1 mm) entre le bord arrière du panneau et le toit.

8 Enlever les outils spéciaux.

9 Basculer le panneau et monter la vis arrière de chaque côté.

Remarque

Le panneau ne doit pas être ajusté tant que les outils spéciaux ne sont pas montés selon le point 4.

10 Voiture équipée d'un panneau vitré:

a Tirer le cadre vers l'avant.

b Abaisser le panneau et le pousser vers l'arrière de manière à ce que les vis du cadre puissent être montées.

11 Voiture avec panneau vitré.

a Abaisser le panneau en "position fermée".

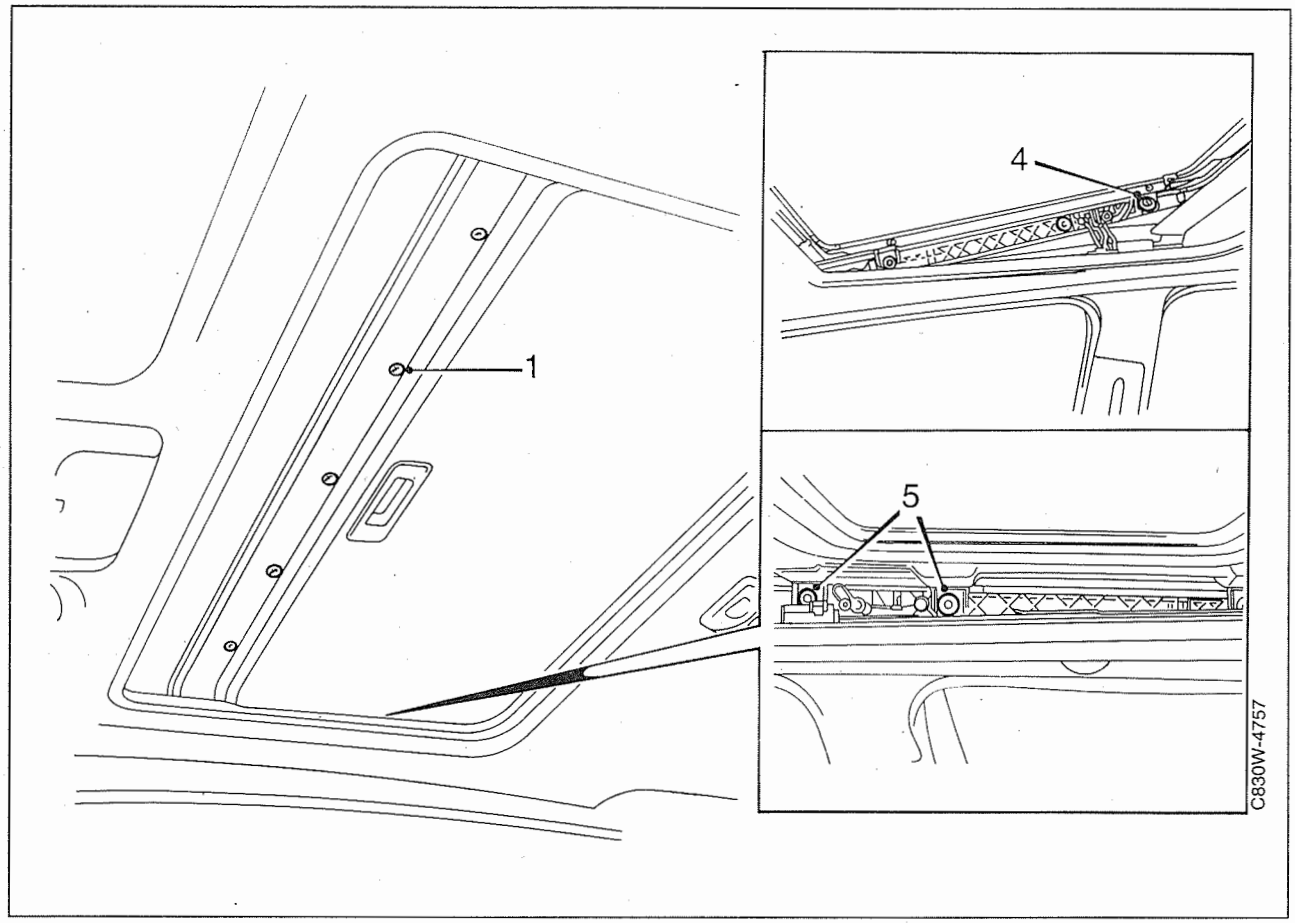
b Pousser la garniture vers l'avant et abaisser le bord avant sous le niveau de l'habillage du plafond. La garniture s'accroche alors dans la fixation arrière. Ouvrir un peu le panneau et appuyer sur les attaches de la garniture pour les fixer dans le bord avant du panneau.

c Monter la baguette de serrage.

d Il existe, sur le bord avant de la garniture du panneau, une nervure en tôle qui peut être ajustée de manière à ce que la garniture du panneau obtienne une belle finition contre l'ouverture du panneau.

e Ouvrir et fermer le panneau. Le basculer et contrôler que la rainure d'écoulement d'eau soit en place.

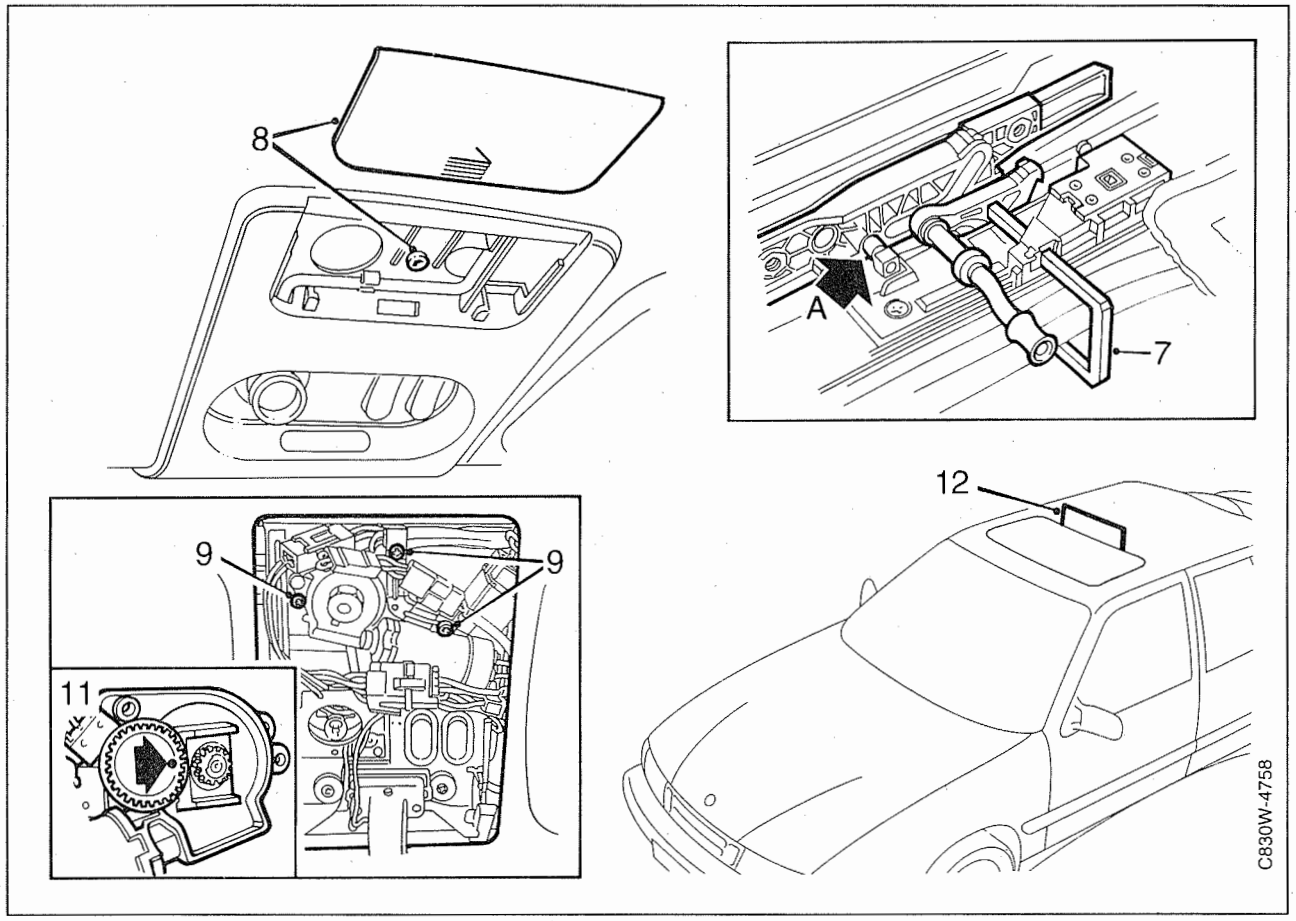
12 Monter le panneau de spots lumineux.



Réglage du panneau du toit ouvrant

Panneau vitré

1 Tirer la jalousie vers l'arrière. Pousser le panneau vers l'arrière et démonter les vis qui retiennent le cadre.
2 Fermer et basculer le panneau.
3 Pousser le cadre vers l'arrière.
4 Enlever la vis arrière des deux côtés.
5 Fermer le panneau et enlever les vis avant.
6 Soulever le panneau.



A Position de montage de l'outil. Remarquer la position de la cheville de guidage près de la flèche.

7 Le mécanisme doit être en "position fermée". Monter l'outil spécial 82 92 500 sur les deux côtés au travers des quatre pièces qui doivent se bloquer les unes aux autres.

Les points 8-11 ne sont à effectuer que si les outils spéciaux ne peuvent être montés.

8 Enlever le couvercle du panneau des spots lumineux.

9 Enlever les vis qui retiennent le moteur d'entraînement et abaisser le moteur de manière à ce que les câbles soient libres.

10 Monter les outils spéciaux des deux côtés suivant le point 7.

11 Contrôler que le moteur d'entraînement est en position "fermée". Monter le moteur d'entraînement et le panneau des spots lumineux.

12 Mettre le panneau en place et monter les deux vis avant de chaque côté. Régler la mobilité du panneau contre le toit et visser les vis à fond.

L'ajustement du panneau est facilité si l'on place un morceau de carton (épaisseur d'environ 1 mm) entre le bord arrière du panneau et le toit.

13 Enlever les outils spéciaux.

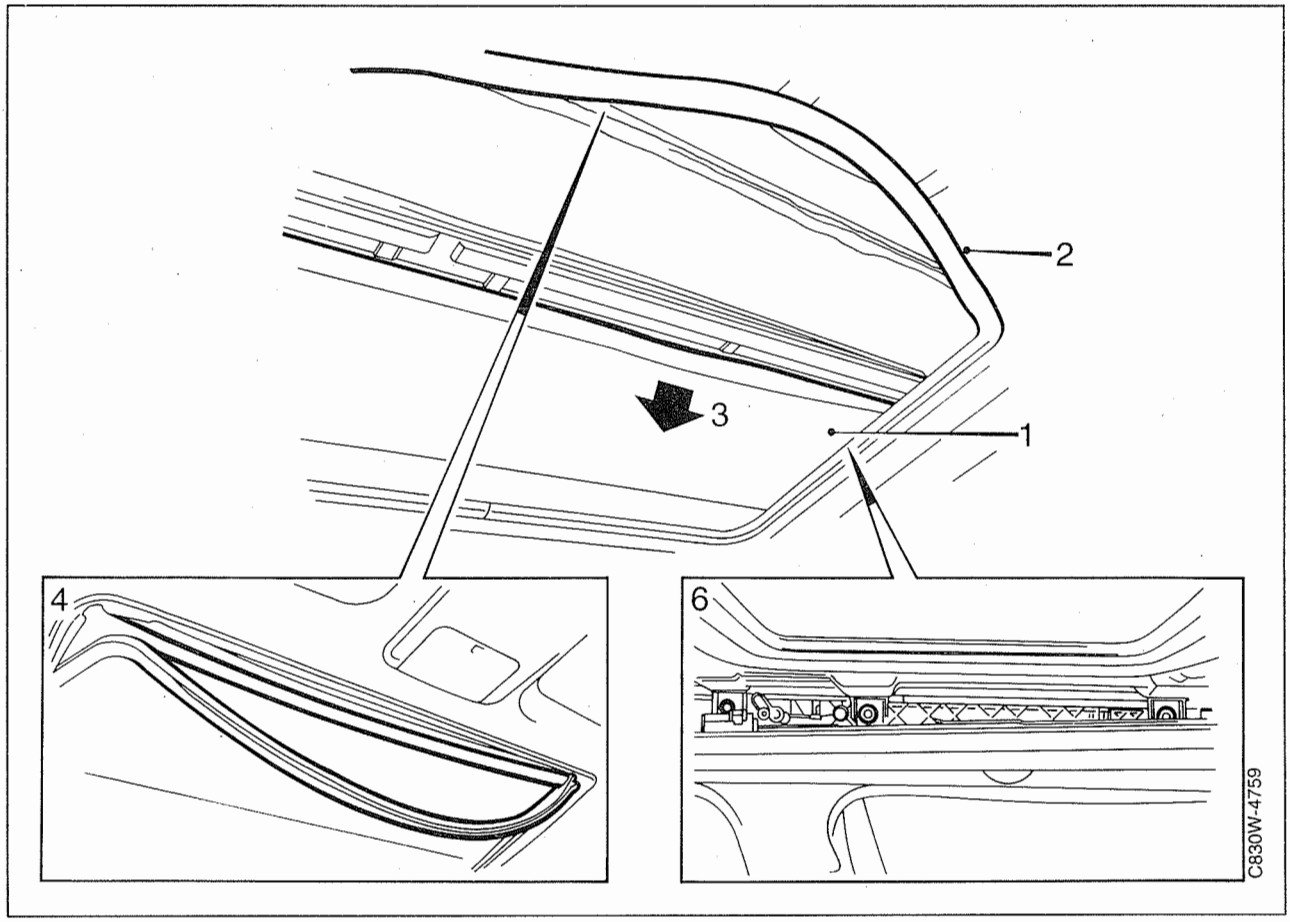
14 Basculer le panneau et monter la vis arrière de chaque côté.

Remarque

Le panneau ne doit pas être ajusté sans que les outils spéciaux ne soient montés comme indiqué au le point 7.

15 Tirer le cadre vers l'avant.

16 Abaisser le panneau et le pousser vers l'arrière. Monter les vis du cadre.



Réglage du panneau du toit ouvrant

Panneau de tôle

1 Pousser le panneau d'environ 15 cm.

2 Dégager la baguette de serrage sur le bord avant.

3 Abaisser la garniture du panneau sur le bord avant. La garniture est fixée à l'aide d'attaches.

4 Fermer le panneau en même temps que la garniture est tirée vers l'avant.

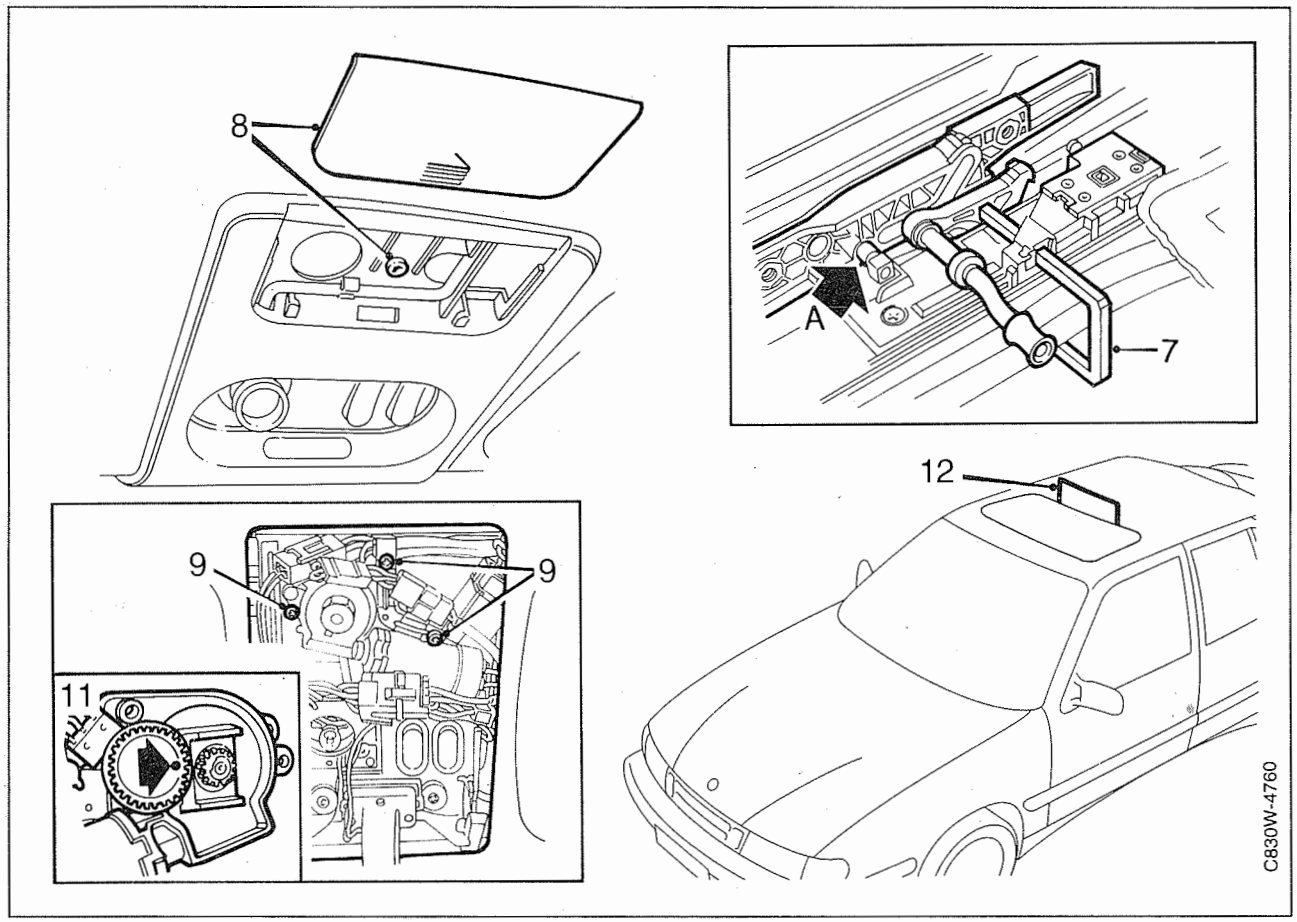
Remarque

La garniture doit suivre le panneau sinon la rainure pour l'écoulement d'eau est pressée contre le bord arrière du panneau.

En position fermée, la garniture doit se trouver en dessous du bord de l'ouverture du toit ouvrant.

5 Tirer la garniture vers l'arrière.

6 Enlever les vis qui retiennent le panneau et le soulever.



Position de montage de l'outil. Remarquer le position de la cheville de guidage près de la flèche (A).

7 Le mécanisme doit être en "position fermée". Monter l'outil spécial 82 92 500 sur les deux côtés au travers des quatre pièces qui doivent se bloquer les unes aux autres.

Les points 8-11 ne sont à effectuer que si les outils spéciaux ne peuvent être montés.

8 Enlever le couvercle du panneau des spots lumineux.

9 Enlever les vis qui retiennent le moteur d'entraînement et abaisser le moteur de manière à ce que les câbles soient libres.

10 Monter les outils spéciaux des deux côtés suivant le point 7.

11 Contrôler que le moteur d'entraînement est en position "fermée". Monter le moteur d'entraînement et le panneau des spots lumineux.

12 Mettre le panneau en place et monter les deux vis avant de chaque côté. Régler la mobilité du panneau contre le toit et visser les vis à fond.

L'ajustement du panneau est facilité si l'on place un morceau de carton (épaisseur d'environ 1 mm) entre le bord arrière du panneau et le toit.

13 Enlever les outils spéciaux.

14 Basculer le panneau et monter la vis arrière de chaque côté.

Remarque

Le panneau ne doit pas être ajusté sans que les outils spéciaux ne soient montés comme indiqué au le point 7.

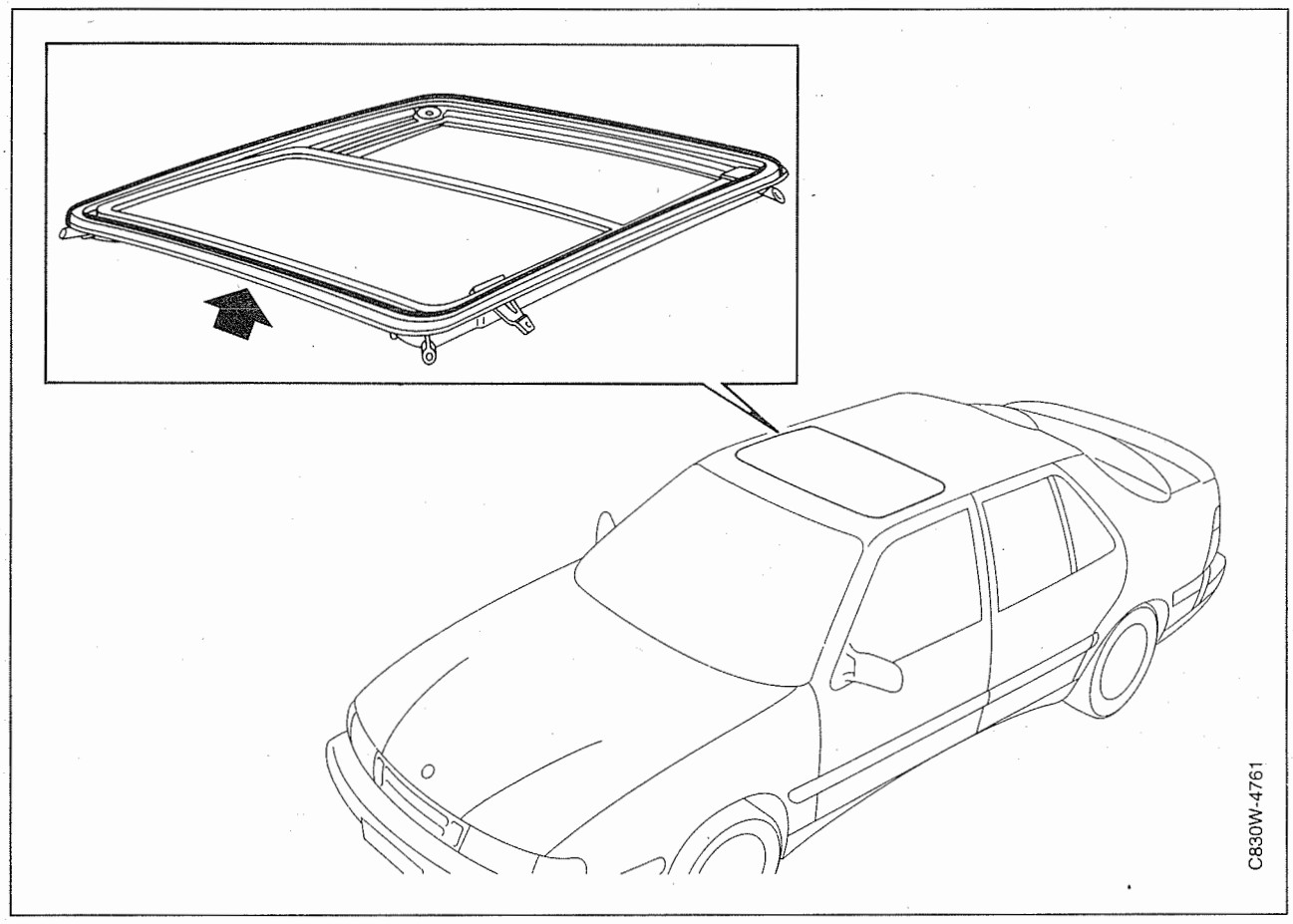
15 Abaisser le panneau en "position fermée".

16 Pousser la garniture vers l'avant et abaisser le bord avant sous le niveau de l'habillage du plafond. La garniture s'accroche alors dans la fixation arrière. Ouvrir un peu le panneau et appuyer sur les attaches de la garniture pour les fixer dans le bord avant du panneau.

17 Monter la baguette de serrage.

18 Il existe, sur le bord avant de la garniture du panneau, une nervure en tôle qui peut être ajustée de manière à ce que la garniture du panneau obtienne une belle finition contre l'ouverture du panneau.

19 Ouvrir et fermer le panneau. Le basculer et contrôler que la rainure d'écoulement d'eau soit en place.

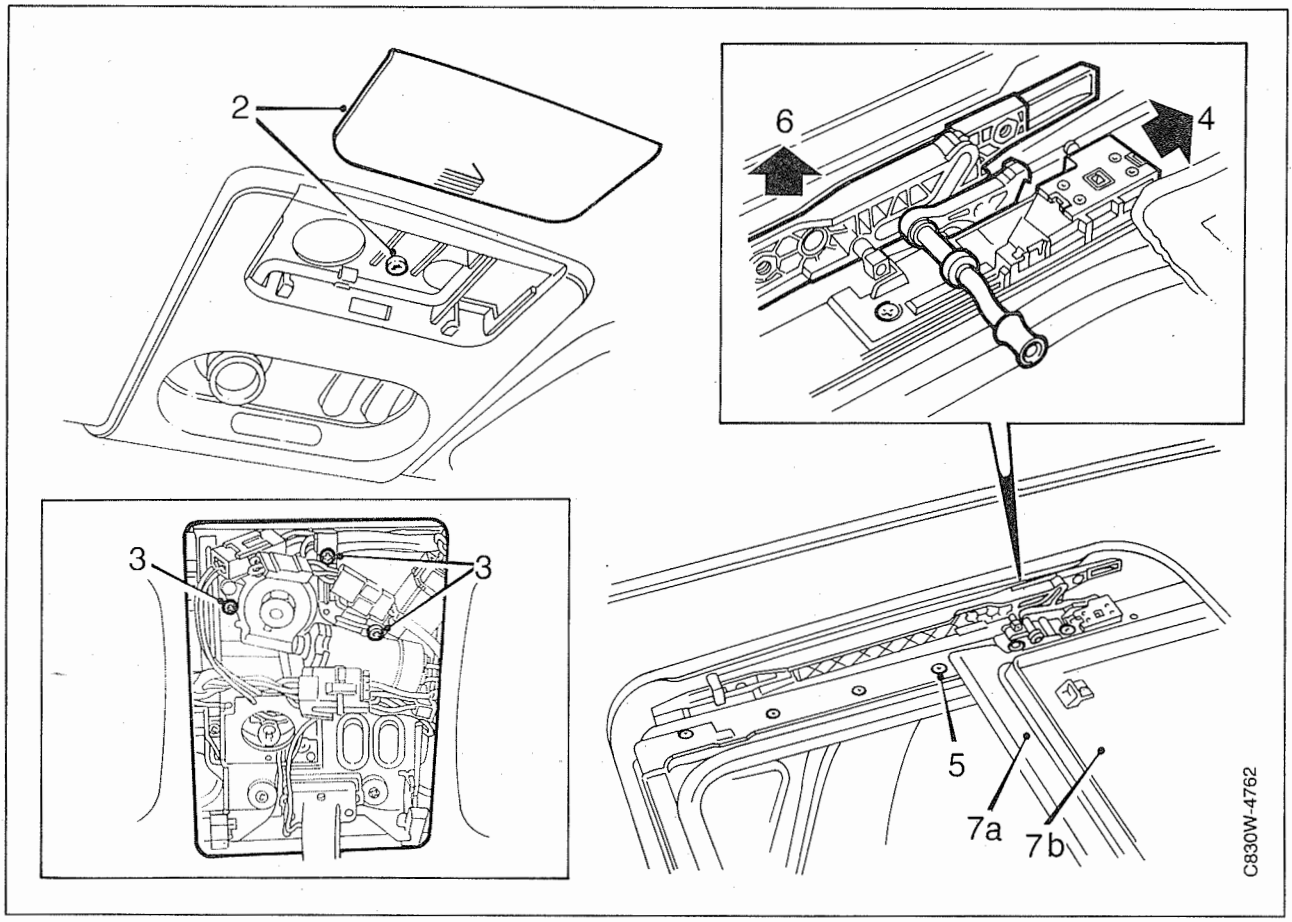


Changement de la baguette d'étanchéité, panneau vitré

Démonter le panneau vitré et enlever la baguette d'étanchéité. Nettoyer la rainure. Monter une nouvelle baguette.

Changement de la baguette d'étanchéité, panneau de tôle

Démonter le panneau de tôle et enlever la baguette d'étanchéité. Contrôler que l'adhésif de protection antirouille sur le rebord de tôle du panneau soit intact. Monter une nouvelle baguette.



Jalousie/garniture

Démontage

1 Démonter le panneau du toit ouvrant.

2 Enlever le couvercle du panneau des spots lumineux.

3 Enlever les vis qui retiennent le moteur d'entraînement et abaisser le moteur de manière à ce que les câbles soient libres.

4 Pousser le système de glissement d'environ 5-10 vers l'arrière.

5 Enlever les vis des barres de guidage avant et des pièces d'extrémité puis enlever les différentes pièces.

6 Tirer le système de glissement vers l'avant, soulever le système de levage et les mettre de côté.

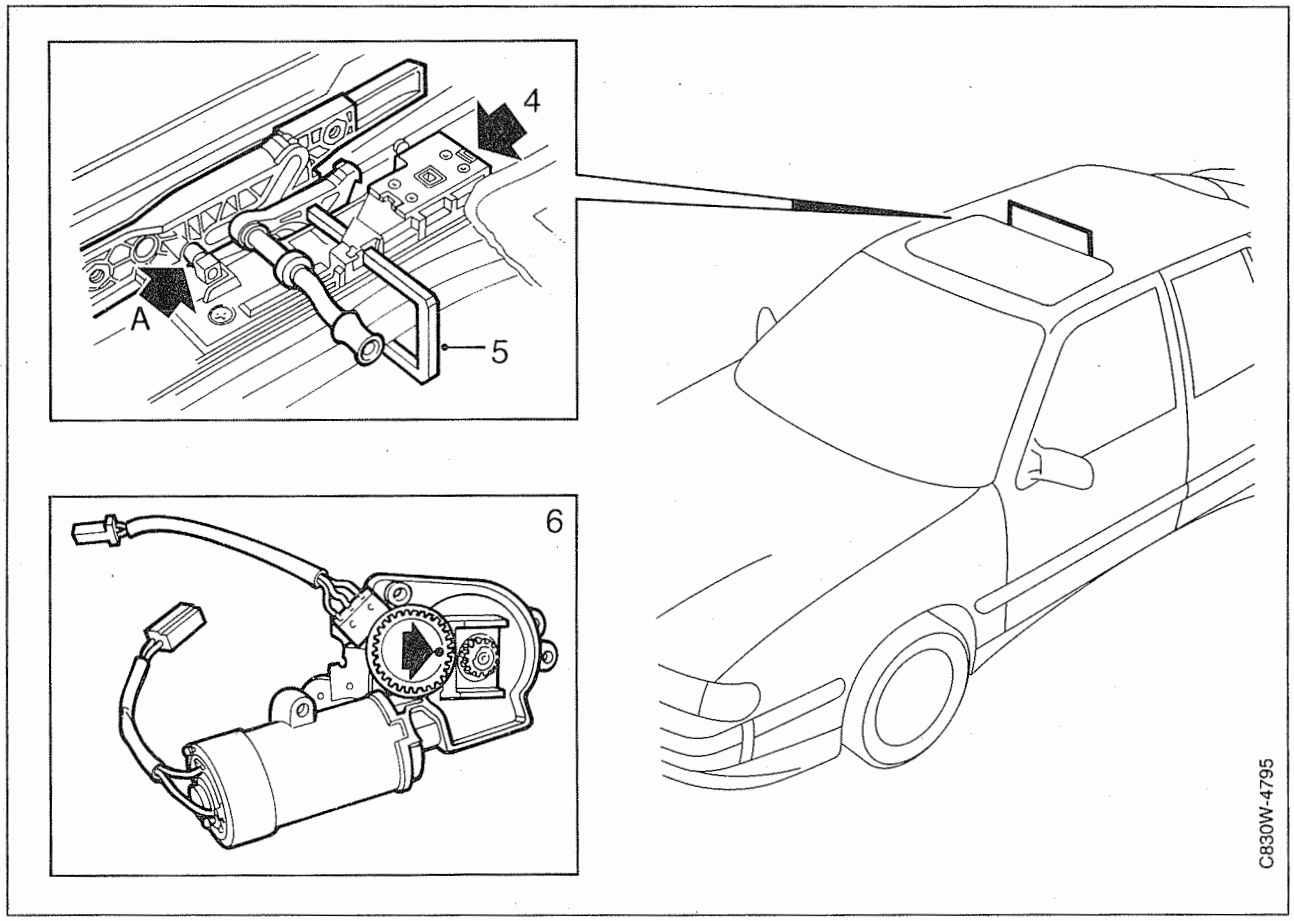
7 Voiture équipée d'un panneau vitré:

a Tirer le cadre vers l'avant au-dessus des glissières et soulever le cadre.

b Soulever la jalousie.

8 Voitures avec panneau de tôle:

a Tirer vers l'avant et soulever avec précaution la garniture de façon à ce que les fixations des rainures d'écoulement d'eau ne soient pas endommagées.



Position de montage de l'outil. Remarquer le position de la cheville de guidage près de la flèche (A).

Montage

1 Voiture avec panneau vitré:
Mettre la jalousie et le cadre en place.

1 Voiture avec panneau en tôle:
Remettre la garniture en place. Veiller à ne pas endommager les fixations de la rainure d'écoulement d'eau.

2 Mettre le système de glissement et de levage en place.

3 Monter la barre de glissement avant et la pièce d'extrémité.

4 Pousser vers l'avant le système de glissement jusqu'en "position fermée".

5 Le mécanisme doit être en "position fermée". Monter les outils spéciaux 82 92 500 des deux côtés au travers des quatre pièces qui doivent se bloquer les unes aux autres.

6 Actionner le moteur de manière à ce que le repère du pignon en plastique se mette en place comme indiqué sur la figure. Cela correspond à la position fermée du panneau.

7 Monter le moteur d'entraînement.

8 Mettre le panneau en place et monter les deux vis avant de chaque côté. Régler la mobilité du panneau contre le toit et visser les vis à fond.

L'ajustement du panneau est facilité si l'on place un morceau de carton (épaisseur d'environ 1 mm) entre le bord arrière du panneau et le toit.

9 Enlever les outils spéciaux.

10 Basculer le panneau et monter la vis arrière de chaque côté.

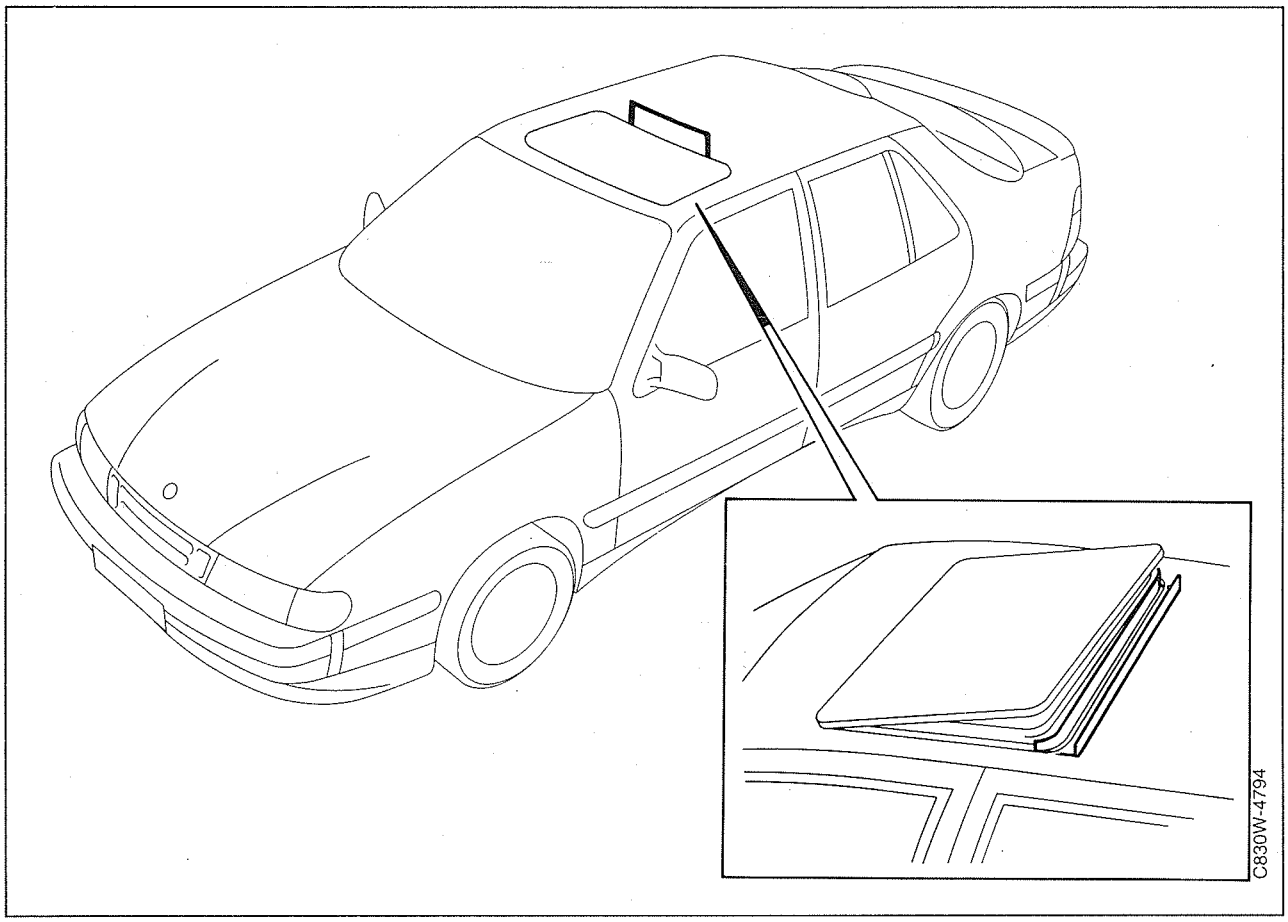
Remarque

Le panneau ne doit pas être ajusté sans que les outils spéciaux ne soient montés, comme décrit au point 5.

11 Voiture équipée d'un panneau vitré:

a Tirer le cadre vers l'avant.

b Abaisser le panneau et le pousser vers l'arrière de manière à ce que les vis du cadre puissent être montées.



12 Voitures avec panneau de tôle:

a Abaisser le panneau en "position fermée".

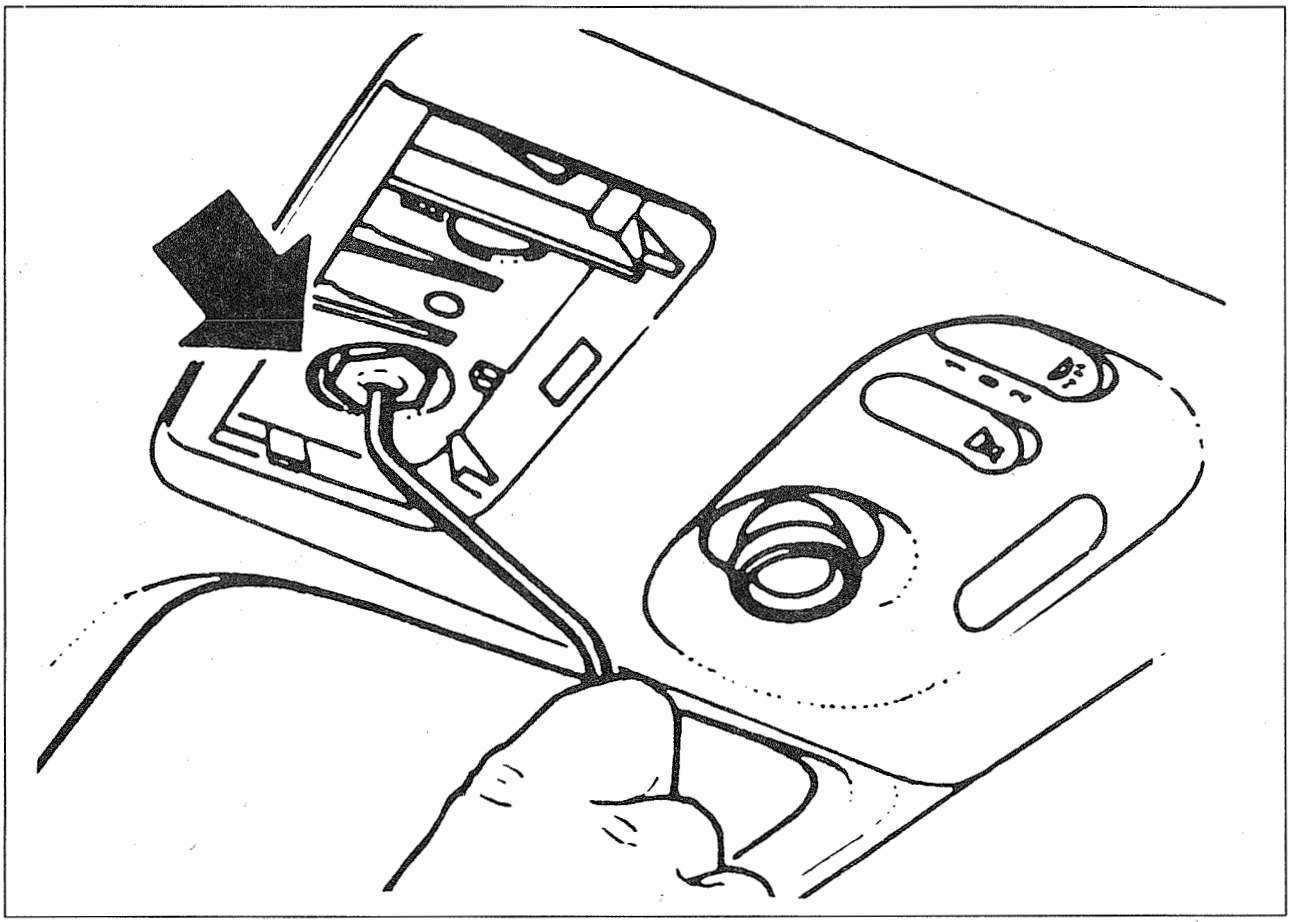
b Pousser la garniture vers l'avant et courber le rebord avant sous le niveau de la garniture du plafond. La garniture doit alors s'accrocher dans la fixation de garniture arrière. Ouvrir un peu le panneau et appuyer sur les attaches de garnitures dans le bord avant du panneau.

c Monter la baguette de serrage.

d Il existe, sur le bord avant de la garniture du panneau, une nervure en tôle qui peut être ajustée de manière à ce que la garniture du panneau obtienne une belle finition contre l'ouverture du panneau.

e Déplacer le panneau vers l'avant et vers l'arrière. Basculer le panneau et contrôler que la rainure d'écoulement est en bonne position.

13 Monter le couvercle du panneau des spots lumineux.



Manoeuvre de secours du panneau du toit ouvrant à commande électrique

Le toit ouvrant peut être manoeuvré manuellement (en cas de panne électrique, par exemple) à l'aide d'une manivelle située sous le panneau dans la console du toit. Dévisser l'écrou de 2-3 tours. Introduire l'extrémité courte de la manivelle dans l'orifice hexagonal. Rotation dans le sens des aiguilles d'une montre, toit fermé. Serrer l'écrou.

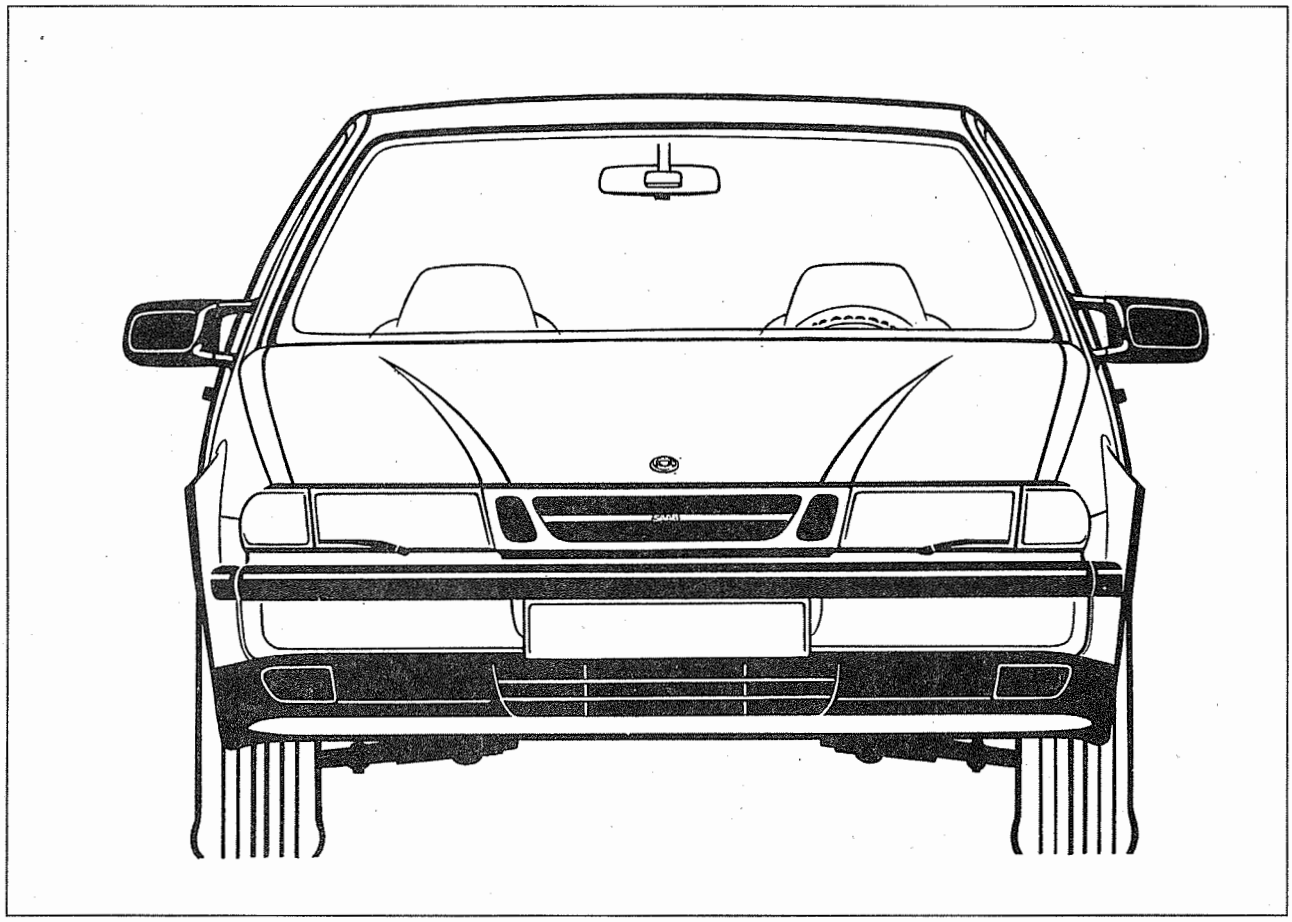
Remarque

Serrer l'écrou avec précaution de manière à ce que l'axe ne soit pas endommagé.

Couple de serrage:
7 + 0,5/-0 (5.2 + 0,4/-0 lbf ft)

Vitre

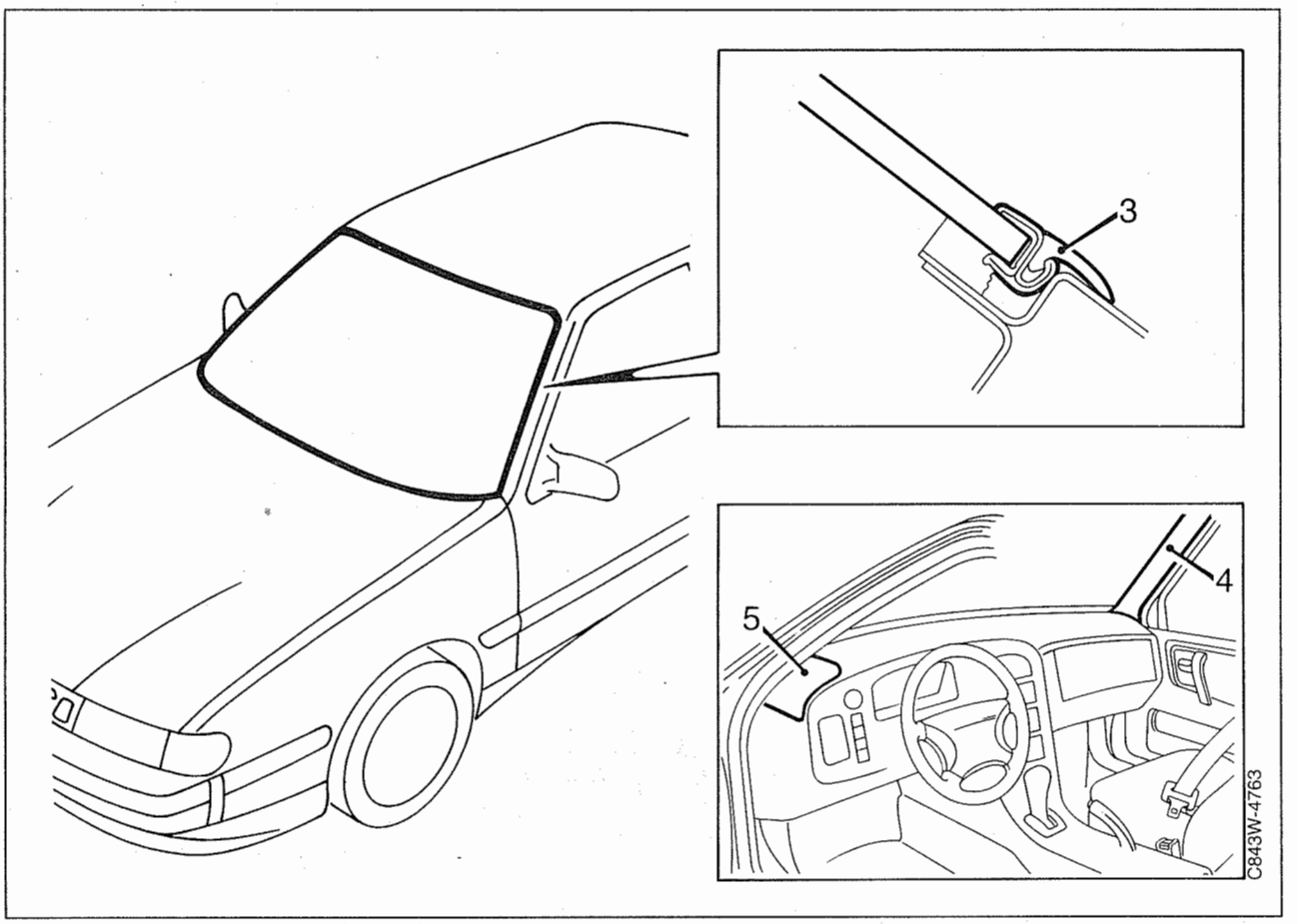
Pare-brise 843-1
Lunette arrière, Saab 9000 CS 843-9
Lunette arrière, Saab 9000 CD 843-14
Lunette arrière, Saab 9000 CC 843-18
Lunette latérale, Saab 9000 CC 843-22
Portière avant 843-24
Portière arrière 843-26
Rétroviseur extérieur 843-29
Rétroviseur intérieur 843-32



Pare-brise

Le pare-brise de la Saab 9000 est une partie porteuse de la structure de la voiture. Le pare-brise prend une pare importante dans la rigidité de torsion de la carrosserie. Sa forme et sont type de fixation ont été testés avec soin de manière à répondre aux normes de sécurité en cas de collision. Sur les voitures équipées d'airbag, le pare-brise sert d'appui pour le coussin d'air lorsqu'il se déclenche. C'est pourquoi il est de la plus grande importance que le pare-brise soit correctement monté, de manière à assurer à la fois le bon fonctionnement de la voiture et la sécurité des passagers.

La seule colle testée en collision et approuvée en service après vente est la colle Betamate E 2400. Afin que Saab Automobile AB puisse prendre ses responsabilités et garantir une constante sécurité de haut niveau face à la collision, après un changement de pare-brise, celui-ci **doit** être collé avec du Betamate E 2400 selon les instructions ci-dessous.



Démontage

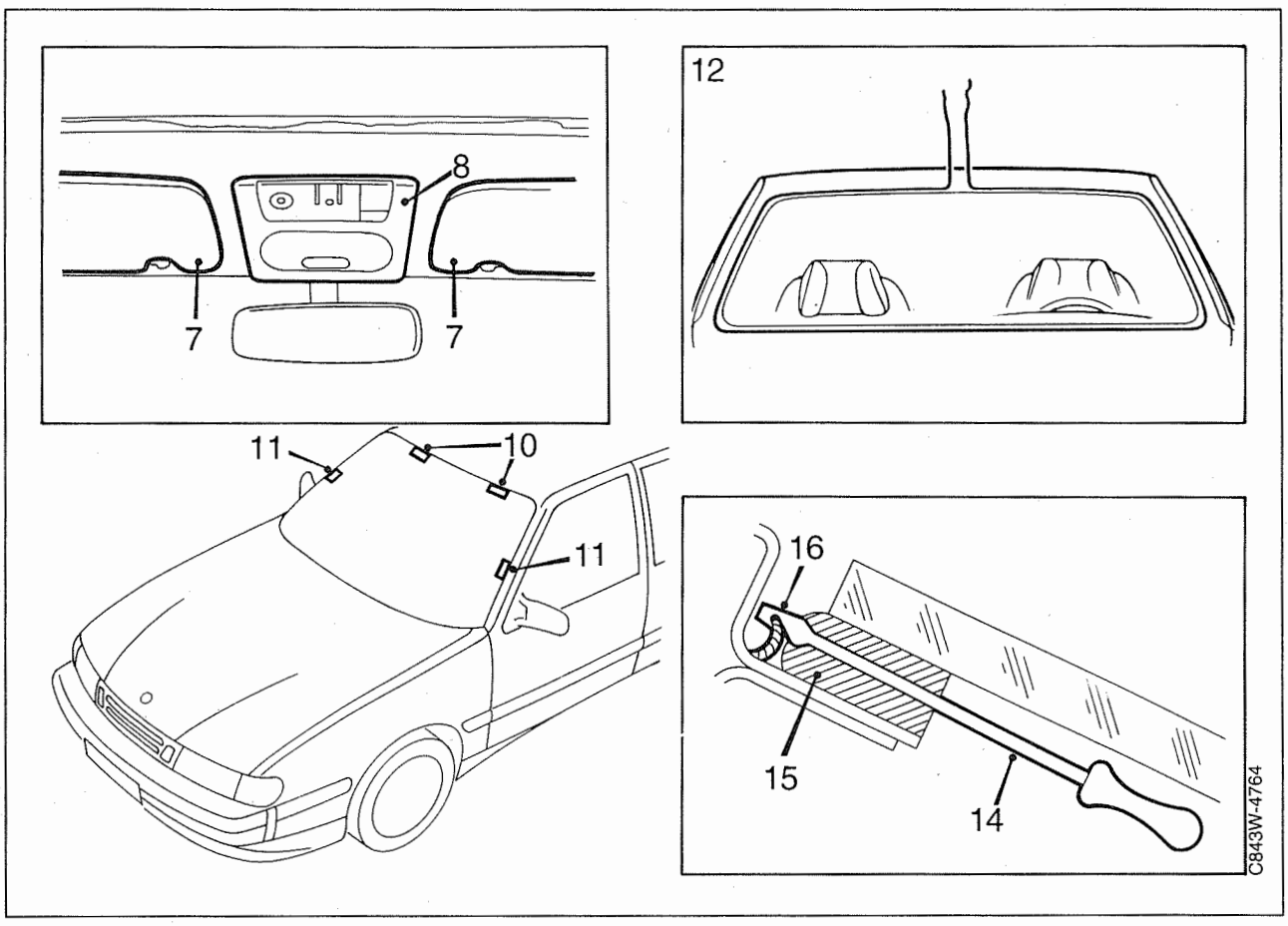
1 Baisser les vitres des portières de manière à ce que le pare-brise ne risque pas d'être repoussé par la surpression qui pourrait se former dans l'habitacle si l'une des portières venait à se fermer durant le travail.

2 Enlever les essuie-glaces.

3 Enlever la baguette enjoliveur placée autour du pare-brise.

4 Enlever les garnitures des montants a.

5 Enlever la grille des hauts-parleurs.



6 Poser une protection sur le tableau de bord.

7 Enlever les pare-soleils ainsi que leurs supports.

8 Enlever le panneau des spots lumineux.

9 Poser quelques boules de papier entre le plafond et le toit de manière à ce que le plafond soit dégagé du pare-brise.

10 Couper, le cas échéant, les supports de vitre sur le bord supérieur du pare-brise et les replier contre la vitre.

11 Dévisser, le cas échéant, les supports de vitre situés sur les montants a et les replier contre la vitre.

12 Poser le fil tranchant n° d'art 82 92 831 autour du pare-brise de manière à ce que les extrémités se rejoignent sur le bord supérieur du pare-brise.

13 Enfoncer le fil tranchant sur le pourtour du pare-brise. Utiliser une cale en bois ou tout autre outil adéquat.

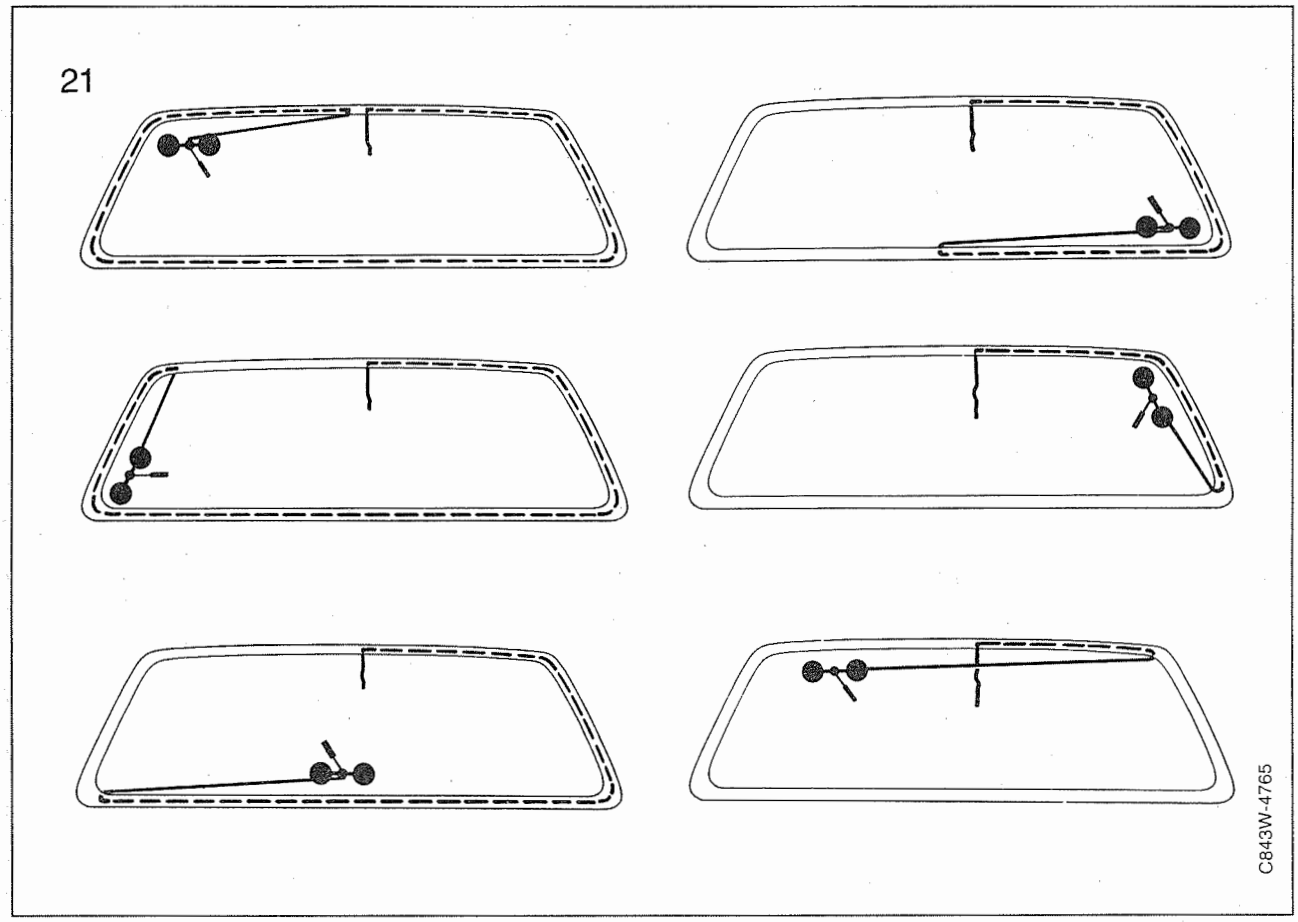
14 Fabriquer un outil spécial permettant de tirer rapidement le fil tranchant au travers du cordon de colle, en effectuant une échancrure dans le long et fin tournevis, comme indiqué sur la figure.

On peut également utiliser une corde à piano.

15 Enfoncer le tournevis au travers du cordon de colle sur le bord supérieur de la vitre.

16 Accrocher l'une des extrémités du fil tranchant dans l'échancrure du tournevis et tirer le fil au travers du cordon de colle.

17 Tirer l'autre extrémité du fil au travers du cordon de colle de la même manière. Eviter de croiser les fils.



18 Fixer le moulinet, n° d'art 82 92 823, sur l'un des coins supérieurs du pare-brise.

19 Tirer l'extrémité du fil la plus proche du moulinet et la fixer dans la bobine du moulinet.

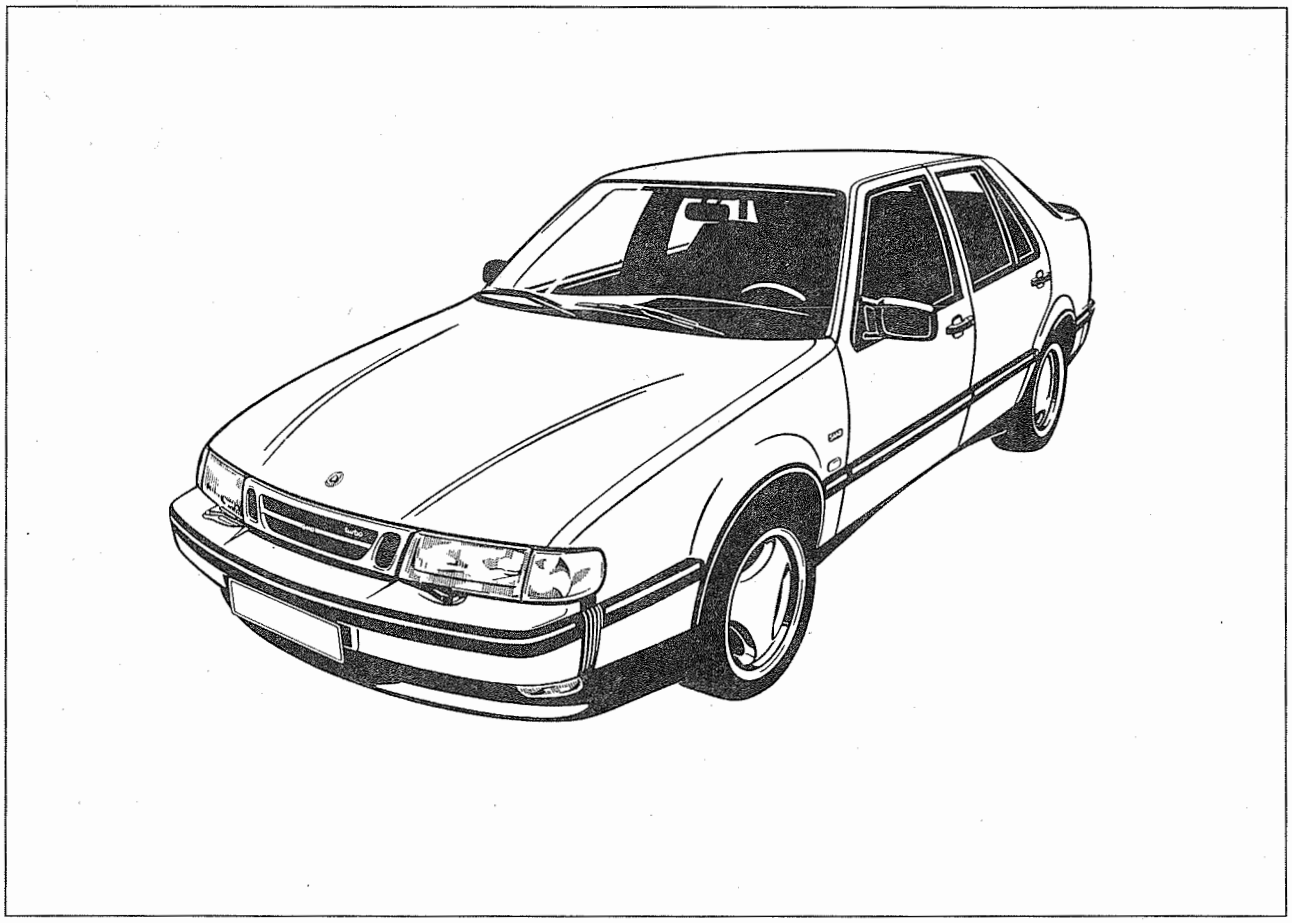
20 Fixer l'autre extrémité du fil dans un morceau de bois.

21 Tourner avec une poignée d'arrêt de manière à ce que le fil tranche le cordon de colle. Déplacer le moulinet au fur et à mesure que le pare-brise est libéré.

Le fil doit constamment trancher et pas seulement être tiré au travers du cordon de colle.

Le résistance est la plus grande sur les coins. Si le fil risque de se casser, faire une pause d'environ 10-15 secondes de manière à ce que le fil puisse travailler dans le cordon de colle.

22 Soulever le pare-brise et noter la position d'éventuelles entretoises. Celles-ci seront remises en place lors du montage.



Montage

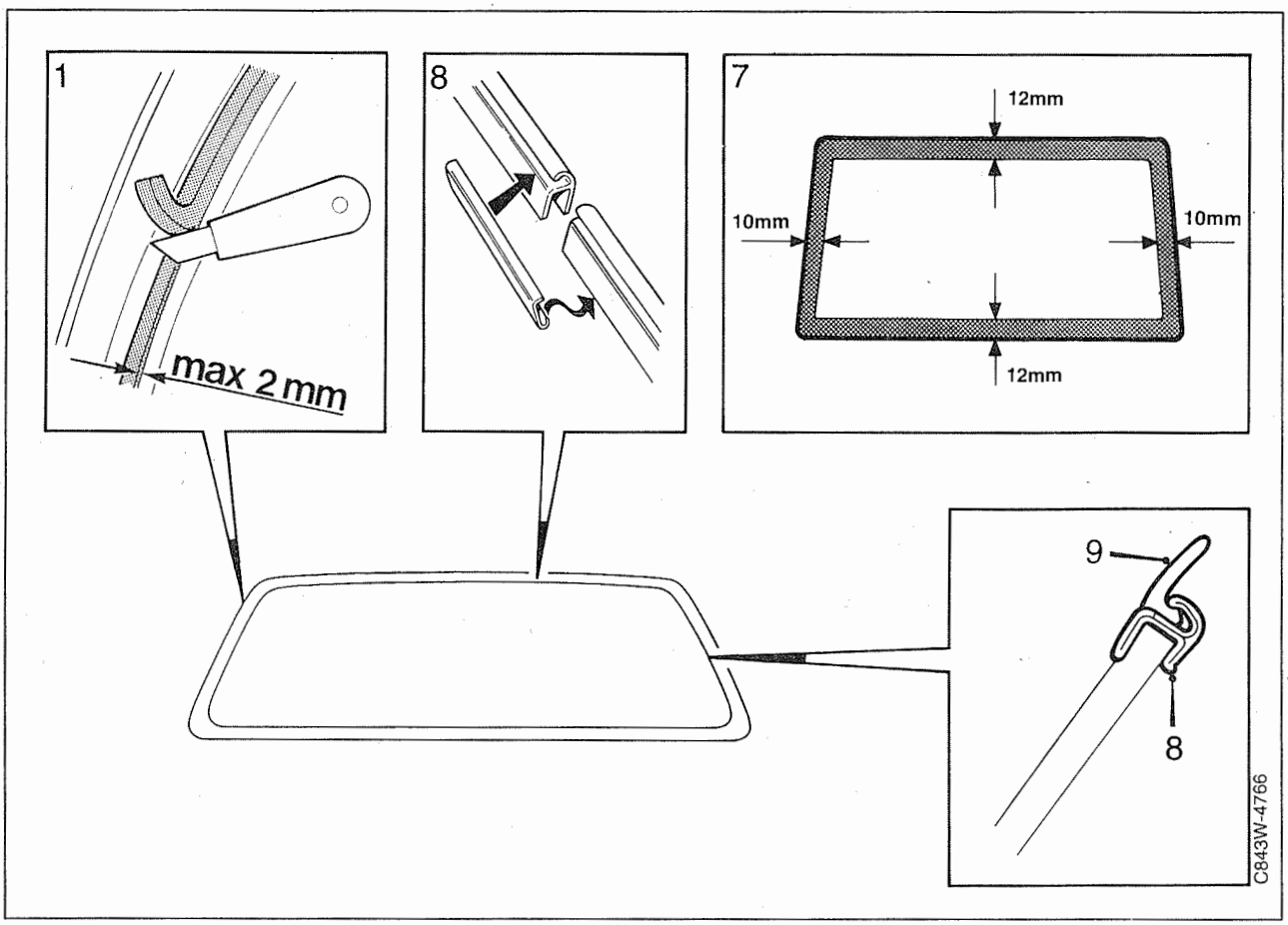
Remarque

Le temps de durcissement de la colle Betamate E 2400 est de quatre heures pour une température de + 23°C et pour une humidité relative de 50%. De manière à éviter que la vitre se décolle ou que sa position soit modifiée durant ce temps, la voiture ne doit pas être exposée aux vibrations et aux chocs. Les portières, le capot du moteur et du coffre à bagages ne doivent pas être fermés. La voiture ne doit pas être bousculée ni rouler.
Durant le temps de durcissement de la colle, le pare-brise ne doit pas non plus subir de contraintes.

La voiture doit se trouver sur ses quatres roues, sur le sol lorsque le pare-brise est monté. Dans le but d'obtenir le meilleur résultat possible, il est de la plus haute importance que les surfaces qui ont été nettoyées ou traitées à l'apprêt ne reçoivent pas de poussières durant le travail. Ceci est également valable pour le cordon de colle lorsqu'il a été appliqué. Lorsque ce travail est commencé, il doit être poursuivi sans interruption jusqu'à ce que le pare-brise soit monté et la colle durcisse.

La colle commence à durcir dès que les produits des deux tubes de colle ont été mélangés. C'est pourquoi le pare-brise doit être mis en place en cinq minutes après le début de l'application de la colle.

Noter que les points 6 — 10 doivent absolument être effectués dans l'ordre donné, de manière à obtenir un résultat pleinement satisfaisant avec une adhérence maximale.



1 Découper le cordon de colle sur le rebord du pare-brise jusqu'à une hauteur maximale de 2 mm.

2 Souffler avec un pistolet à air comprimé sur le rebord de manière à éliminer particules et poussières.

3 Réparer les éventuelles dommages de peinture.

Remarque

La peinture de finition doit être intact de manière à ne pas entraîner de corrosion.

4 Appliquer un produit d'apprêt pour carrosserie, n° d'art (45) 301 87 02, sur les surfaces dont la peinture doit éventuellement être améliorée. L'apprêt pour carrosserie ne **doit** pas utilisé sur une colle ancienne et bien adhérente.

5 Placer les poignées de levage sur la face externe du pare-brise et coucher la vitre, face intérieure vers le haut sur un tréteau.

6 Nettoyer soigneusement le bord du pare-brise avec un produit de nettoyage fourni avec la colle. Humidifier largement la bordure à l'aide d'un chiffon. Bien sécher le chiffon antipeluche fourni avec la colle.

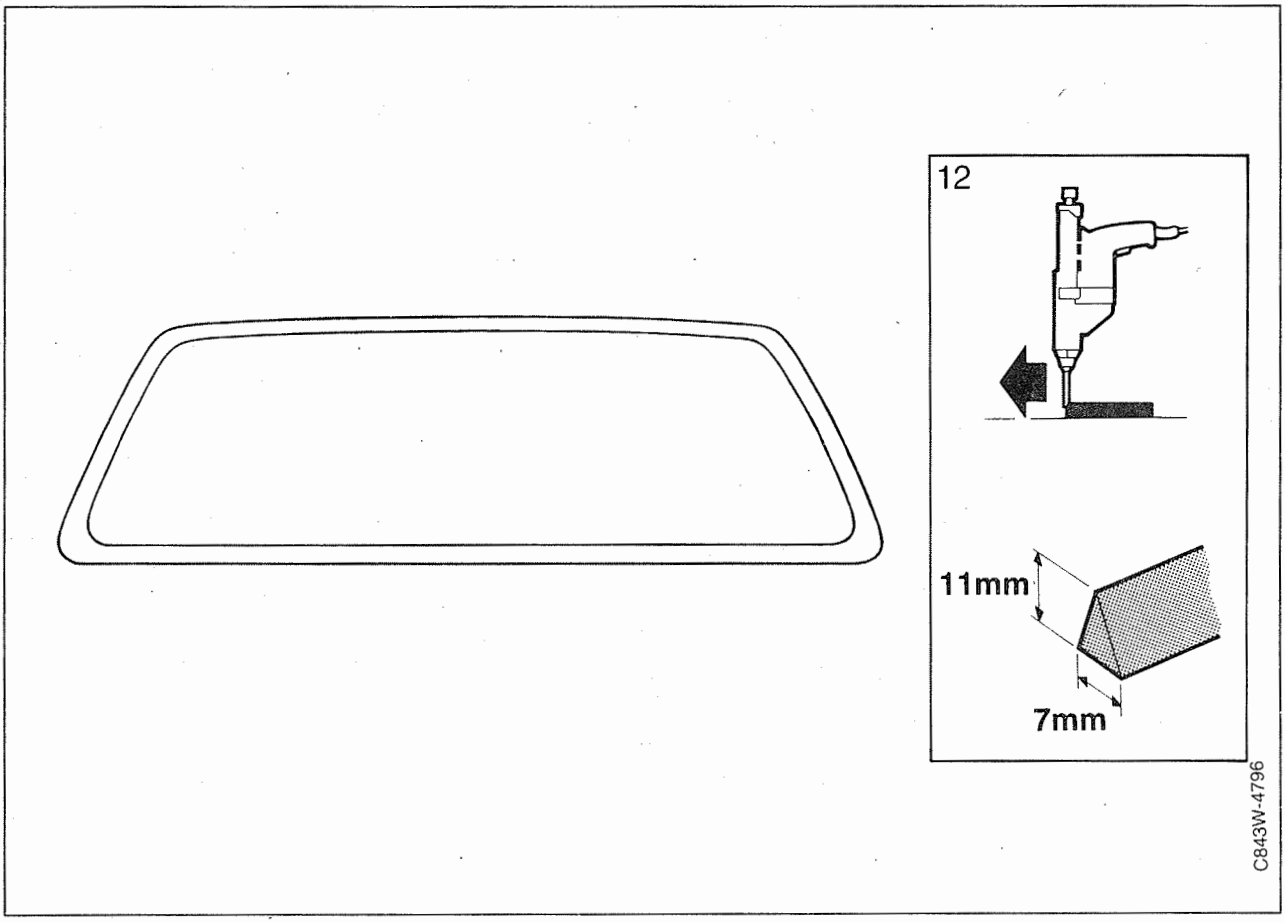
Remarque

Des traces de graisse se formeront si le produit de nettoyage sèche de lui-même. Toujours utiliser des chiffons propres et qui ne peluchent pas. Retourner souvent le chiffon.

7 Appliquer un produit d'apprêt pour la vitre sur la surface nettoyée. Utiliser l'apprêt fourni avec la colle.

8 Poser le porte-baguette, le raccord contre la vitre. Eviter de toucher la surface enduite d'apprêt.

9 Mettre la baguette enjoliveur autour du pare-brise de manière à ce que le marquage central situé sur le bord inférieur se trouve au centre du raccord du porte-baguette.
Enfoncer ensuite la baguette enjoliveur sur le porte-baguette. Eviter de toucher la surface enduite d'apprêt.



10 Appliquer l'apprêt pour vitre sur la surface interne du porte-baguette. Utiliser l'apprêt fourni avec la colle.

11 Placer les entretoises dans l'ouverture du pare-brise, dans la même position que lors du démontage.

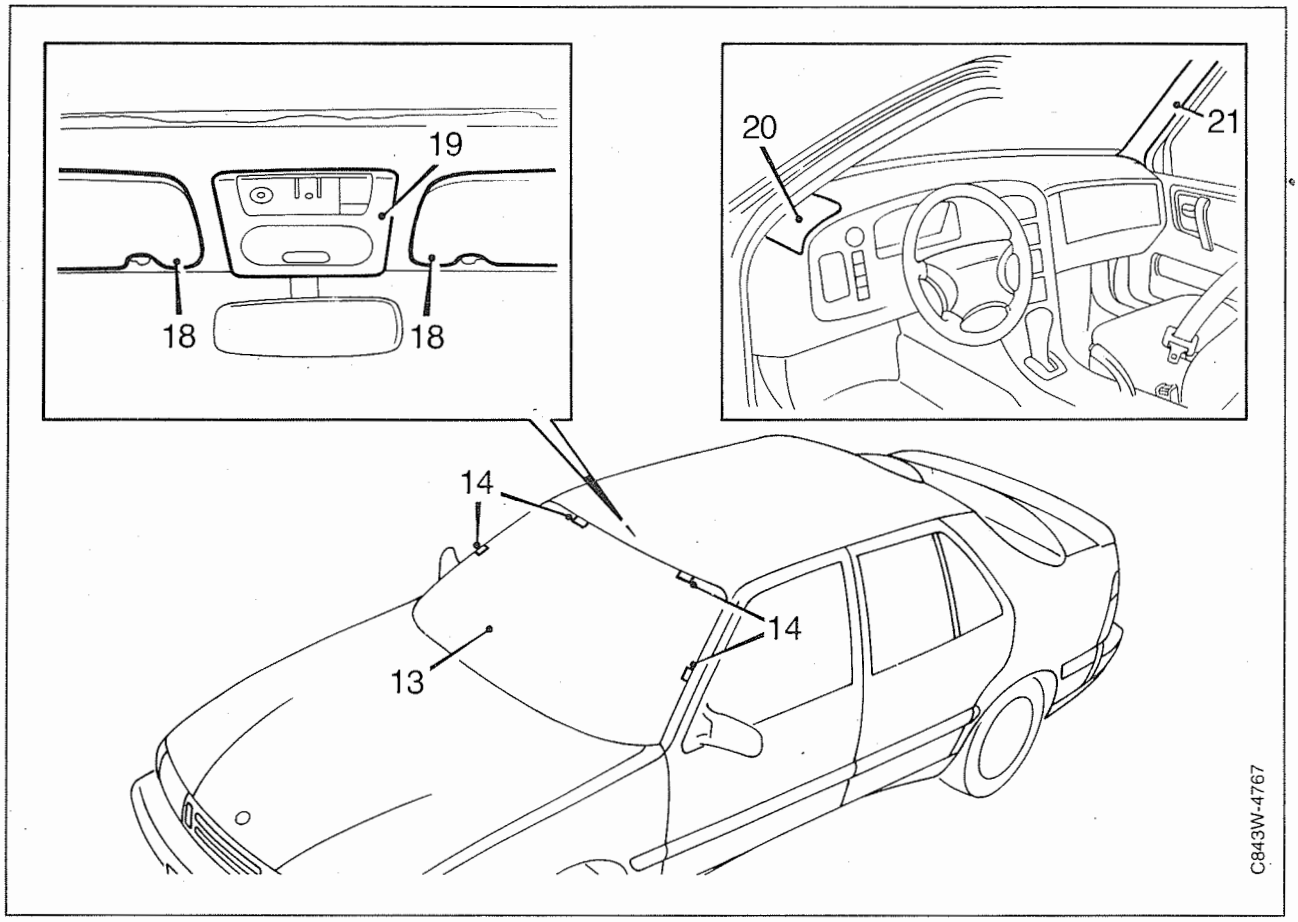
Jusqu'au M89:
2 pièces n° d'art 40 13 603 sur le bord supérieur du pare-brise
2 pièces n° d'art 69 91 244 sur le bord inférieur du pare-brise

A partir du M90:
4 pièces n° d'art 40 13 603 près des supports de vitre

12 Appliquer la colle comme suit:

- Couper 5 mm de la pointe de buse de la cartouche de colle. Réchauffer la buse sous l'eau chaude et ajuster l'ouverture de façon à ce qu'elle soit de 7 x 11 mm.
- Régler la pression du pistolet de colle de manière à ce que le cordon de colle soit de 7 x 11 mm.
- Tenir le pistolet à angle droit avec le pare-brise et appliquer un cordon de colle sur la surface enduite d'apprêt, le long du bord du porte-baguette. Commencer près du raccord situé sur le bord inférieur du pare-brise.

  Veillez à ce qu'aucun trou ne se forme dans le cordon de colle.



13 Mettre le pare-brise en place. Commencer par le bord supérieur du pare-brise et enfoncer la vitre de manière à ce qu'elle arrive à la même hauteur que la carrosserie.

14 Le cas échéant, replier les plaquettes de tôle près du montant a et serrer les vis.

Remarque

Le pare-brise ne doit subir aucune contraintes.

15 Soulever légèrement le centre du bord supérieur de la baguette enjoliveur et y verser de l'eau. Contrôler qu'il n'y a pas de fuites.

16 Laisser durcir la colle avant de poursuivre le travail. Le temps de durcissement de la colle Betamate E 2400 est de quatre heures à +23°C et pour une humidité relative de 50%.

17 Enlever les boules de papier entre le plafond et le toit.

18 Remettre en place les pare-soleils et leurs supports.

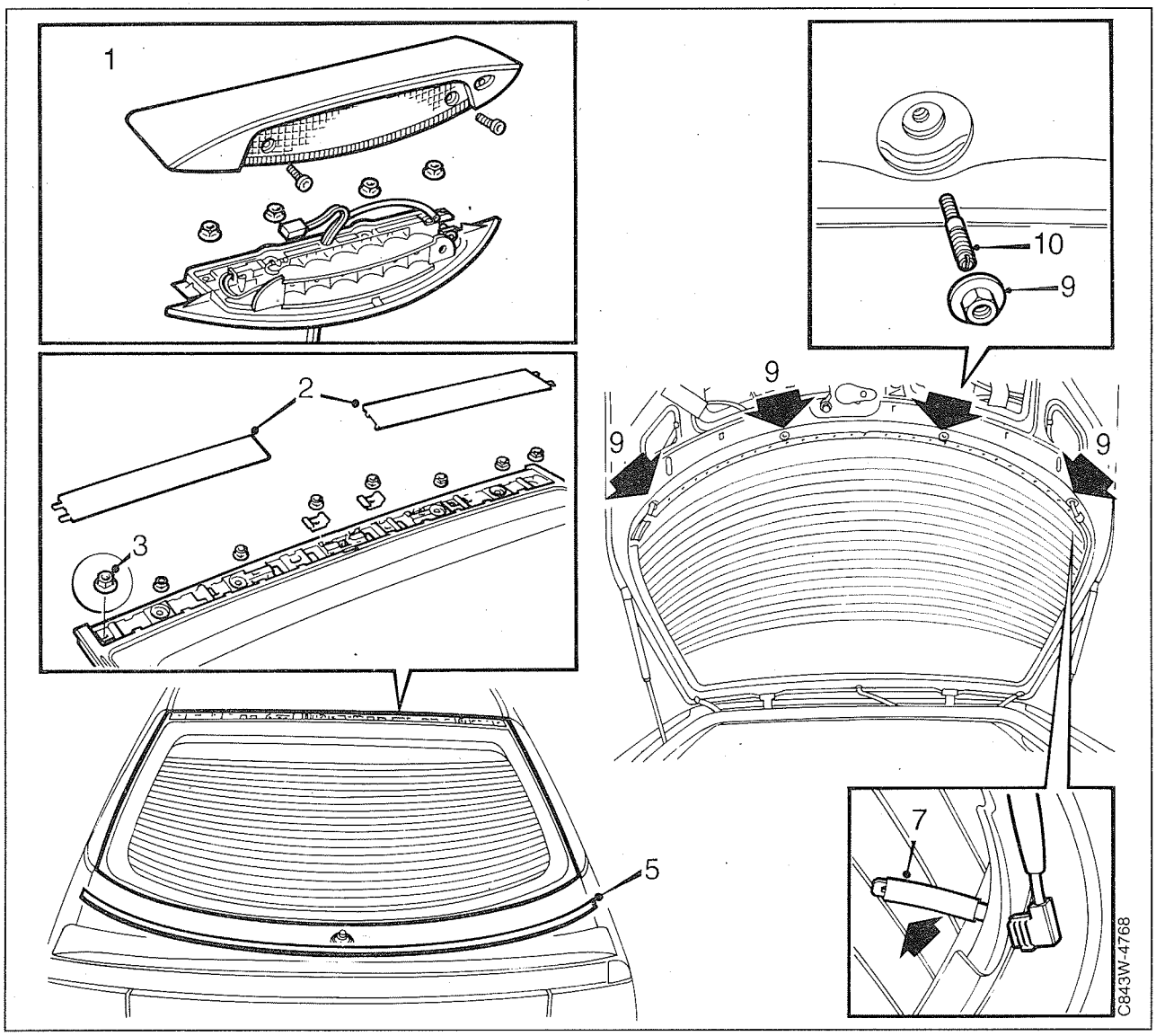
19 Remettre le panneau des spots lumineux en place.

20 Remettre les grilles des hauts-parleurs en place.

21 Remettre en place les garnitures des montants a.

22 Remette en place les essuie-glaces.

23 Nettoyer le pare-brise sur les deux faces.



Lunette arrière Saab 9000 CS

La lunette arrière de la Saab 9000 CS est coulée dans une baguette enjoliveur de polyuréthanne qui est a son tour collée et vissée au hayon du coffre à bagages. La baguette enjoliveur ne doit jamais être enlevée de la lunette. La lunette et la baguette sont montées et démontées comme formant un tout.

Démontage

Abaisser les vitres des portières de manière à ce que la lunette arrière ne risque pas d'être repoussée par la surpression qui pourrait se former dans l'habitacle si l'une des portières venait à se fermer.

1 Enlever le feu stop haut placé.

2 Enlever la baguette enjoliveur de droite et de gauche sur le bord supérieur de la lunette. Les replier à partir du milieu.

3 Enlever les écrous situés sur le bord supérieur de la lunette.

4 Enlever l'éventuel essuie-glace.

5 Enlever la baguette enjoliveur inférieure.

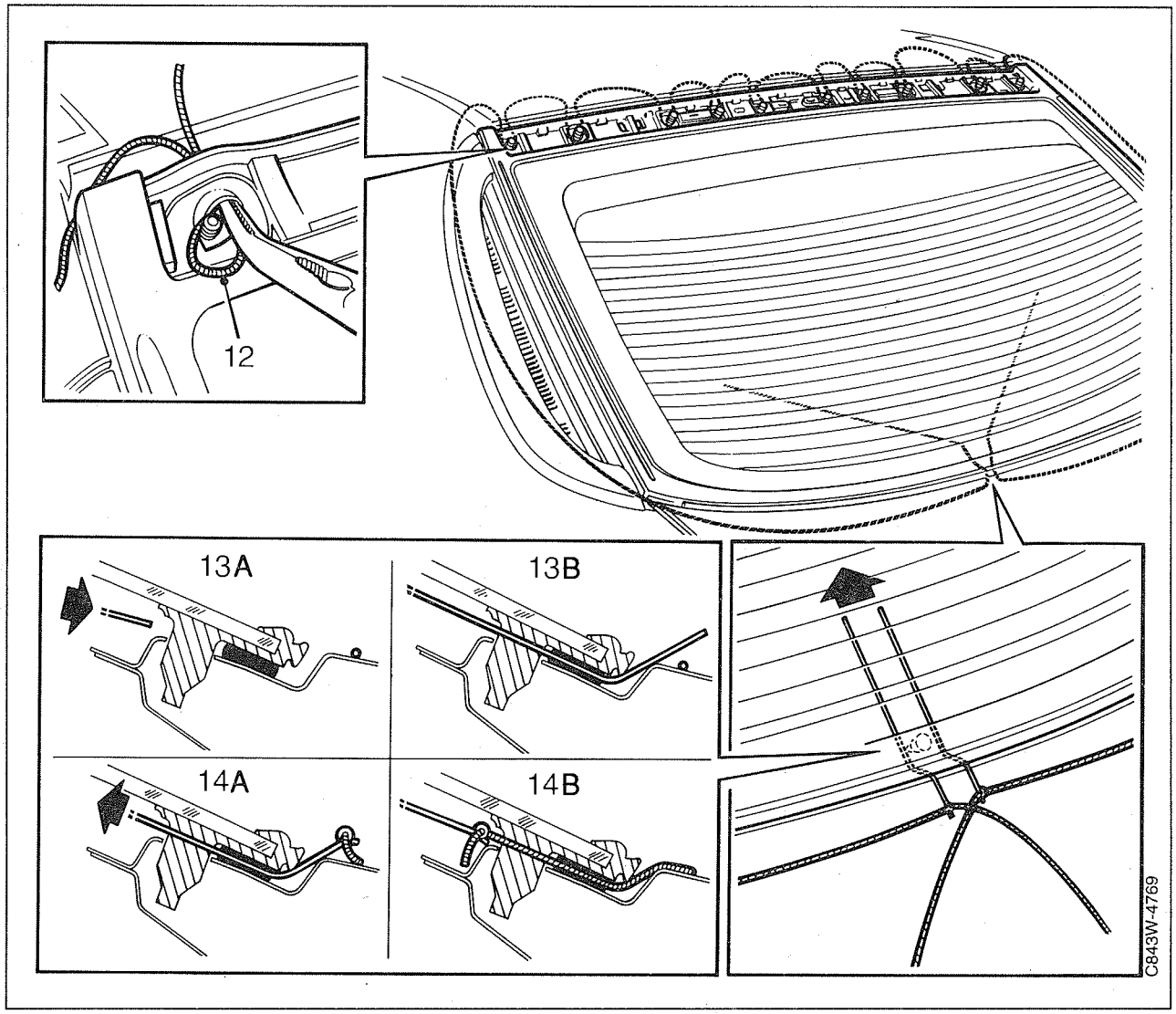
6 Ouvrir le hayon du coffre à bagages et ôter la garniture et la baguette enjoliveur sur la face interne de la portière.

7 Débrancher les connexions de la lunette arrière électrique et replier les languettes de contact contre la lunette.

8 Tirer le conducteur électrique et le flexible du lave-glace du hayon du coffre à bagages.

9 Dévisser les écrous de fixation inférieurs de la lunette arrière. Mettre ces écrous de côté car ils seront utilisés lors du montage.

10 Dévisser les boulons à goupille.



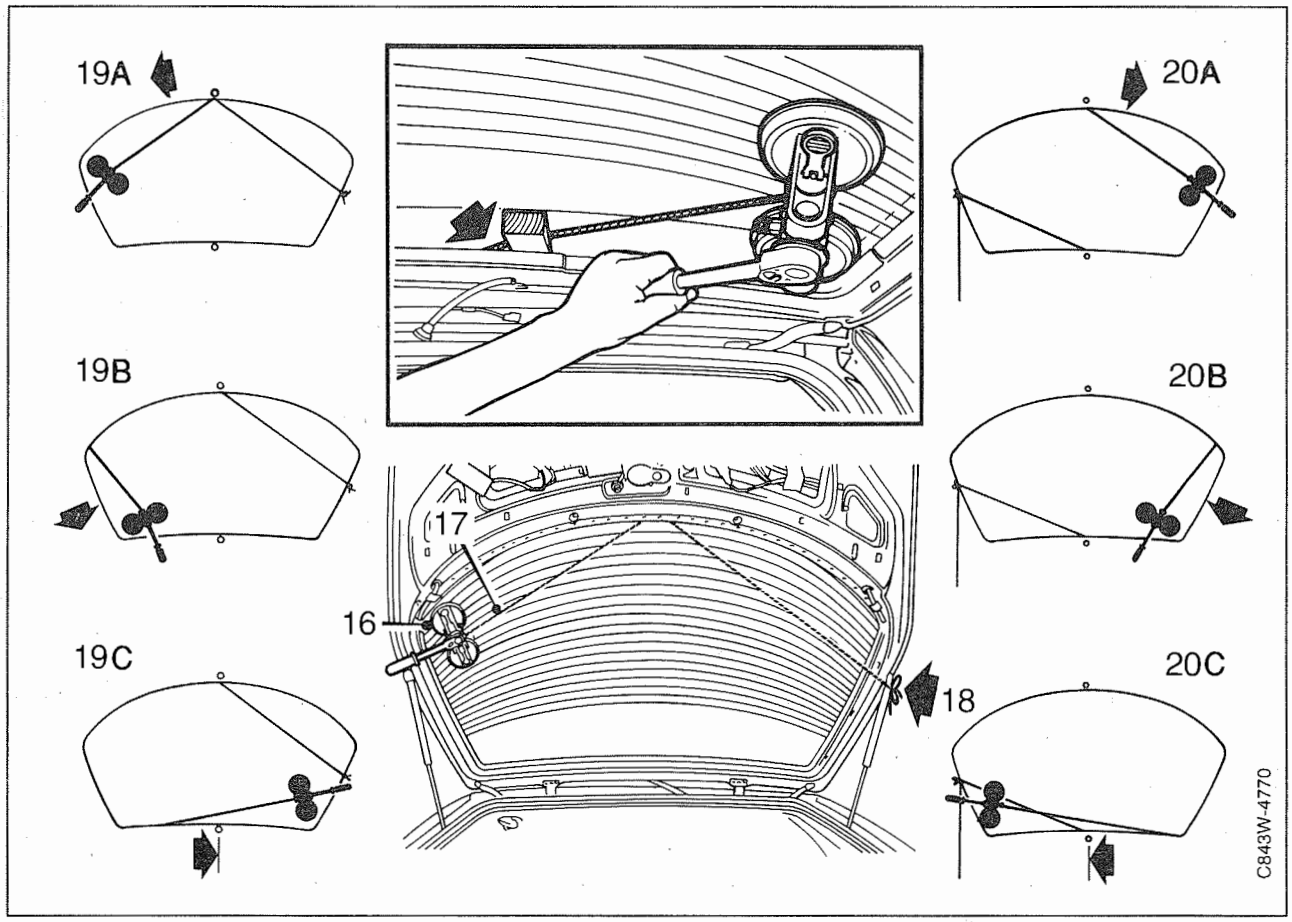
11 Poser le fil tranchant, n° d'art 82 92 831, autour de la lunette arrière de manière à ce que les extrémités se rejoignent sur le bord inférieur de la lunette.

12 Introduire le fil en bas des boulons soudés sur le bord supérieur de la lunette. Tirer sur le fil de manière à le tendre.

13 Piquer un trou dans le cordon de colle à l'aide d'une corde à piano d'un côté de la cheville de guidage placée au milieu du bord inférieur de la lunette.

14 Tirer, à l'aide de la corde à piano, l'une des extrémités du fil au travers du cordon de colle, de l'autre côté de la cheville de guidage.

15 Tirer de la même façon l'autre extrémité du fil au travers du cordon de colle, de l'autre côté de la cheville de guidage.



16 Fixer le moulinet, n° d'art 82 92 823, sur l'un des coins inférieurs de la face interne de la lunette.

17 Prendre l'extrémité du fil la plus proche du moulinet et la fixer dans la bobine du moulinet.

18 Fixer l'autre extrémité du fil dans l'un des ressorts à gaz du hayon à bagages ou équivalent.

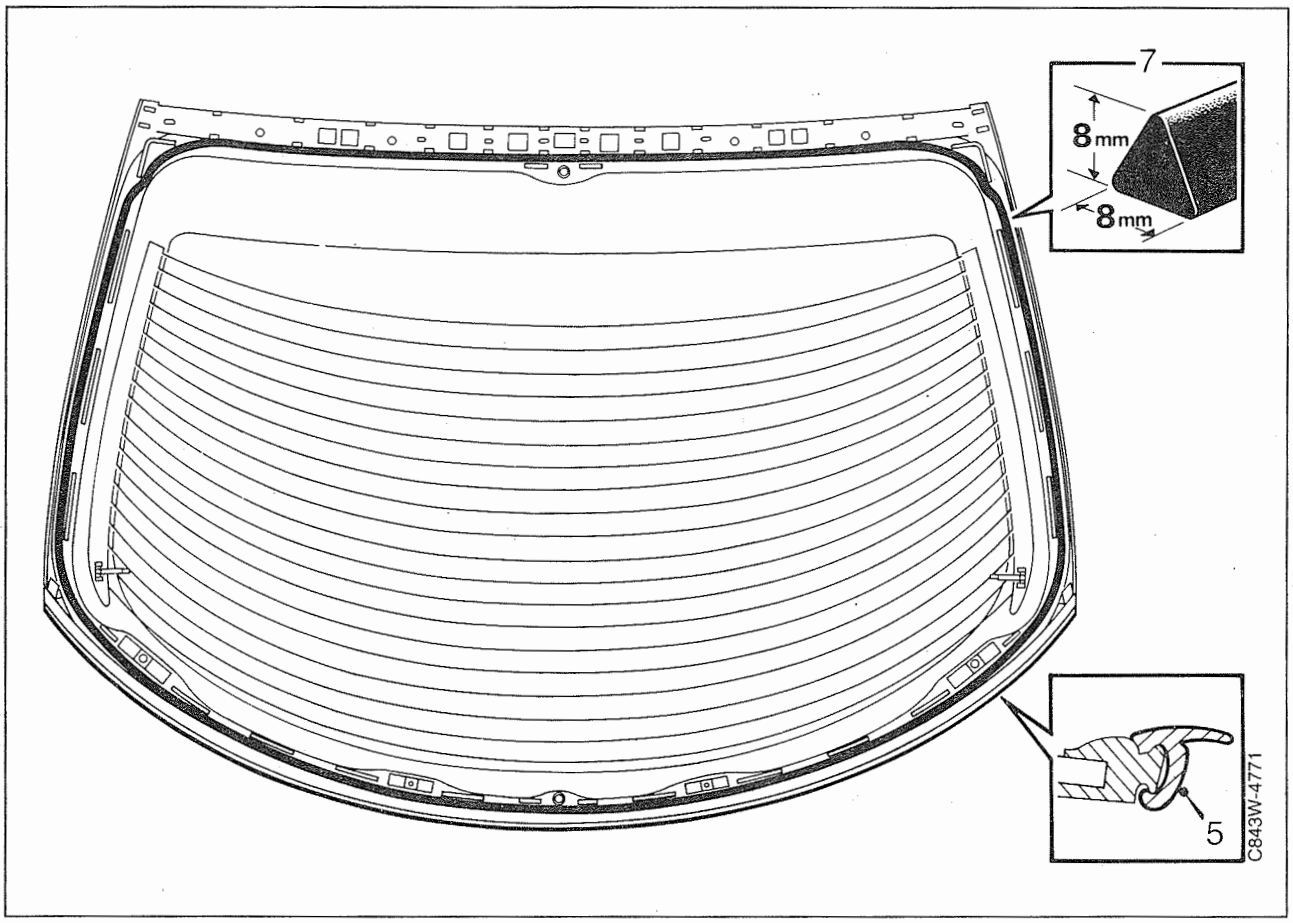
19 Tourner à l'aide d'une poignée d'arrêt de manière à ce que le fil tranche la lunette. Déplacer le moulinet au fur et à mesure que la lunette se libère. Découper la lunette jusqu'à la cheville de guidage sur le bord supérieur de la vitre.

Le fil doit constamment trancher et pas seulement être tiré au travers du cordon de la vitre.

En cas de besoin, une cale en bois, une spatule ou similaire peut être utilisée pour tendre le fil à partir du hayon. Le fil peut se casser s'il repose sur le rebord de tôle. Ne pas oublier les risques d'endommagements de la peinture.

20 Découper la lunette jusqu'à la cheville de guidage supérieure. Déplacer ensuite le moulinet vers l'autre coin inférieur et couper le reste de la lunette de la même manière.

21 Soulever la lunette.



Montage

Remarque

Deux sortes de produits d'apprêt peuvent être utilisés. L'apprêt pour peinture, n° d'art 30 07 119, pour le rebord de tôle du hayon, ainsi que du Betawipe 4000, n° d'art (45) 30 15 278, pour le gainage tout autour de la lunette arrière.

Une colle ancienne et bien adhérente peut renforcer la fixation du nouveau cordon de colle. La colle détachée sur la peinture ou sur la vitre doit être enlevée.

1 Couper le cordon de colle sur le hayon et sur la lunette, si elle doit être remise en place, à une hauteur de 2 mm.

2 Réparer les éventuels dommages de peinture qui se sont produits durant le travail de découpage de la lunette. Utiliser un applicateur pour retouches de peinture.

3 Appliquer de l'apprêt sur le hayon, sur les surfaces de tôle entrant en contact avec la colle. Utiliser l'apprêt pour peinture, n° d'art 30 07 119.

Remarque

Ne jamais appliquer de produit d'apprêt sur un vieux cordon de colle. L'apprêt pour peinture doit uniquement être utilisé sur les hayons neufs ou s'il n'y a pas d'ancien cordon de colle.

4 Poser la lunette arrière sur un tréteau et placer les poignées de levage sur la face externe.

5 Enfoncer la baguette enjoliveur inférieure sur la lunette arrière.

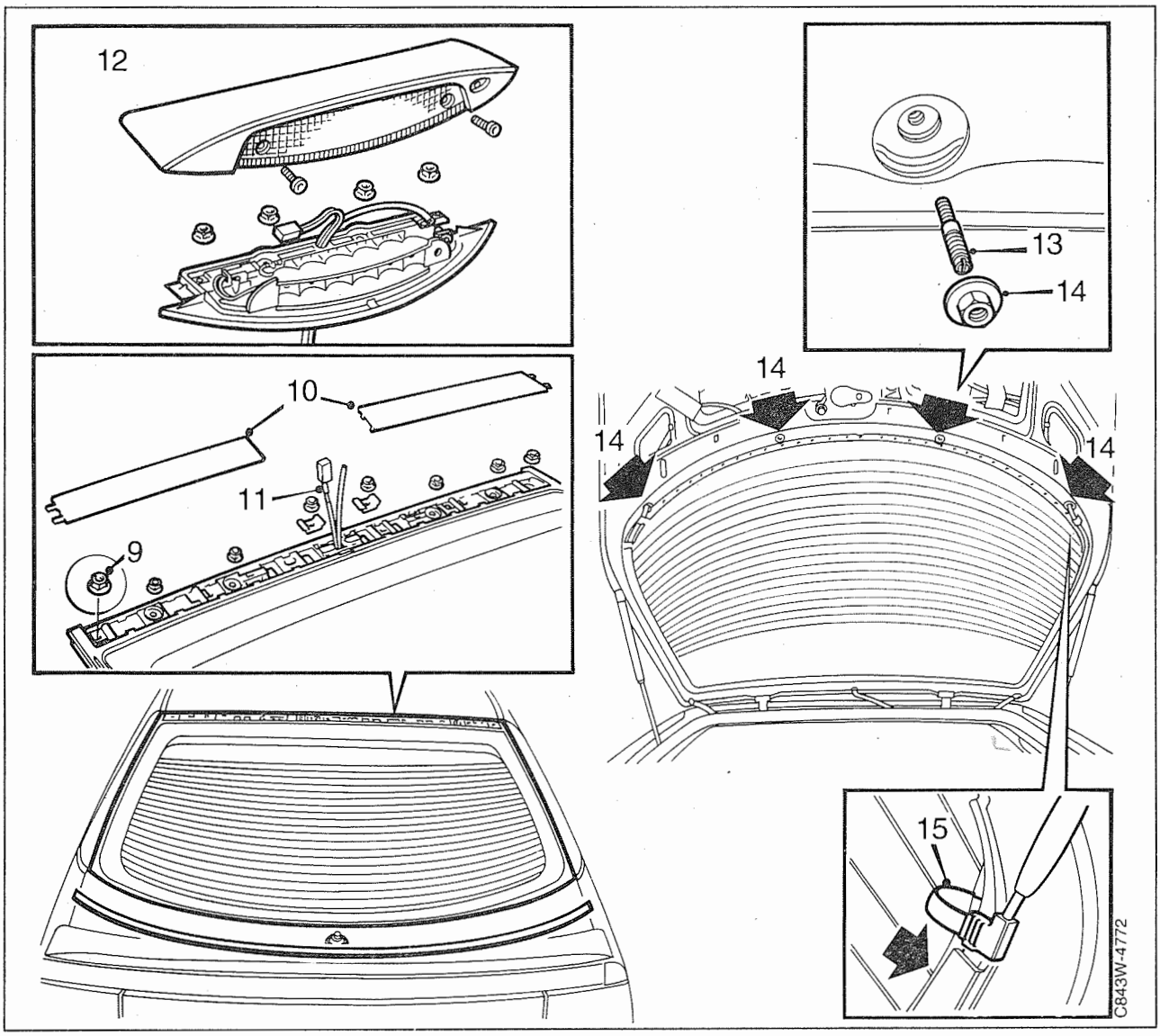
6 Appliquer de l'apprêt Betawipe 4000, n° d'art (45) 30 15 278, sur le gainage où la colle doit être appliquée.

Humidifier avec soin le rebord avec un chiffon et le sécher avec un chiffon sec. Utiliser des chiffons propres et sans peluches. Retourner souvent les chiffons.

Remarque

Le Betawipe 4000 est un apprêt spécial pour les vitres intégrées. Aucun autre apprêt ne doit être utilisé.

7 Appliquer la colle sur le gainage autour de la lunette arrière. Un tube de colle est nécessaire pour une lunette. Eviter de mettre de la colle sur la baguette enjoliveur.
Le temps de durcissement de la colle est de 15 heures à + 23°C et une humidité relative de 50%.



8 Mettre la lunette en place et insérer les tiges de guidage dans les bords inférieurs du hayon.

9 Serrer les écrous qui maintiennent la lunette sur le bord supérieur. Ne pas trop serrer afin de ne pas risquer de casser les boulons soudés.

10 Remettre en place la baguette enjoliveur droite et gauche sur le rebord supérieur de la lunette.

11 Introduire le conducteur électrique dans le feu stop haut placé ainsi que le flexible du lave-glace au travers du hayon.

12 Visser le feu stop haut placé, connecter le conducteur électrique et le flexible du lave-glace au travers du hayon.

13 Ouvrir le hayon du coffre à bagages et serrer les boulons prisonniers dans le bord inférieur de la lunette.

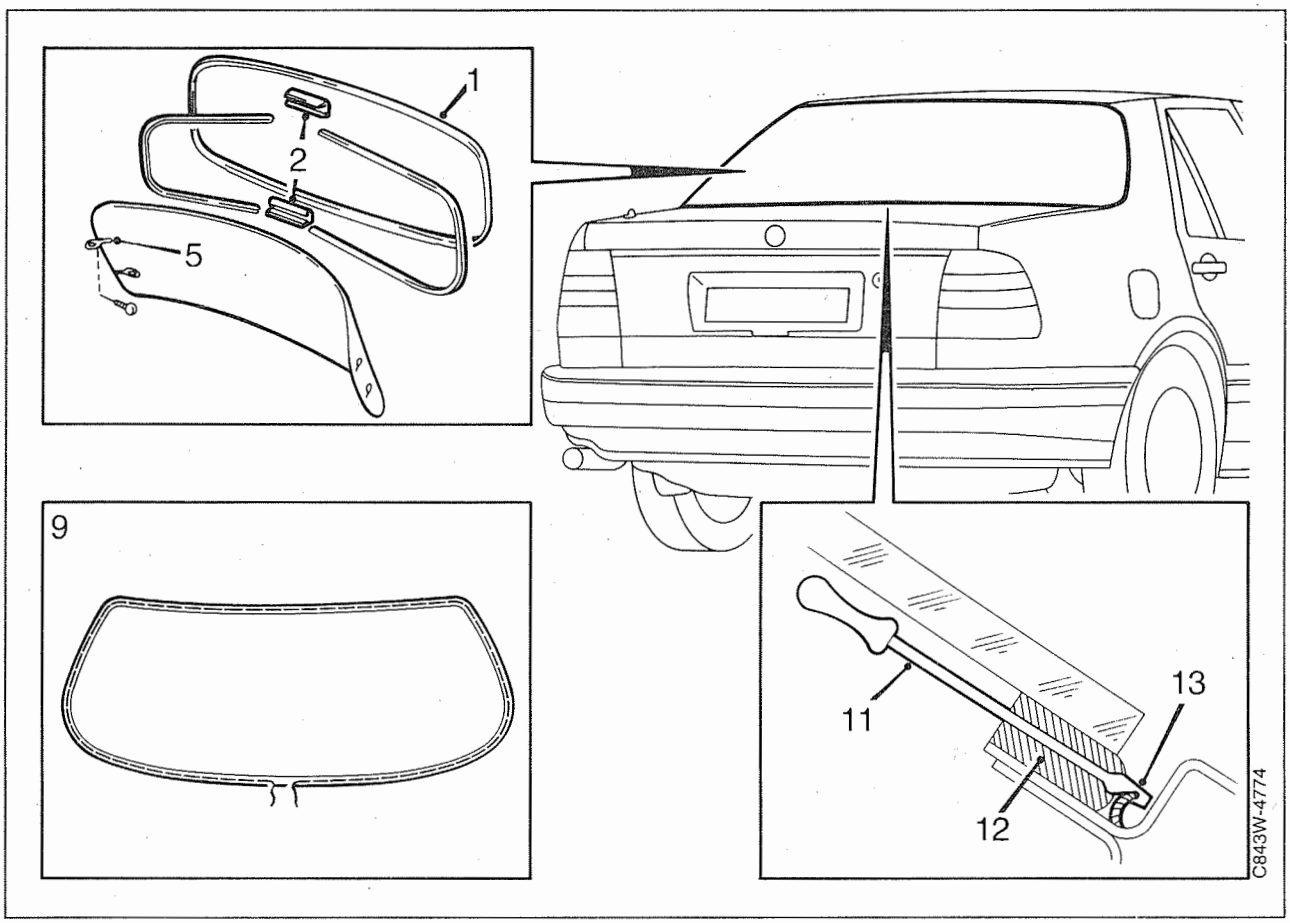
14 Serrer les écrous de fixation inférieurs de la lunette sur les boulons prisonniers.

15 Connecter les conducteurs électriques de la lunette arrière et replier la languette autour du joint.

16 Replacer avec précaution le hayon du coffre à bagages sans le fermer.

17 Replacer, le cas échéant, l'essuie-glace arrière.

18 Remettre en place la garniture et la baguette enjoliveur sur la face intérieure du hayon.



Lunette arrière, Saab 9000 CD

Démontage

Abaisser les vitres des portières de manière à ce que la lunette arrière ne risque pas d'être repoussée par la surpression qui pourrait se former dans l'habitacle si l'une des portières venait à se fermer.

1 Enlever la baguette enjoliveur.

2 Enlever le raccord du porte-baguette.

3 Placer une protection sur la plage arrière.

4 Libérer la garniture c des montants c.

5 Dévisser, le cas échéant, les supports de vitre et les replier vers la lunette.

6 Débrancher la connexion du dégivrage électrique de la lunette arrière et replier les languettes de contact contre la vitre.

7 Enlever l'attache qui retient le plafond au bord arrière.

8 Enlever le feu stop haut placé.

9 Poser le fil tranchant, n° d'art 82 92 831, autour de la lunette arrière de manière à ce que les extrémités du fil se rejoignent sur le bord inférieur de la lunette.

10 Enfoncer le fil autour de la lunette. Utiliser une cale en bois ou tout autre outil adéquat.

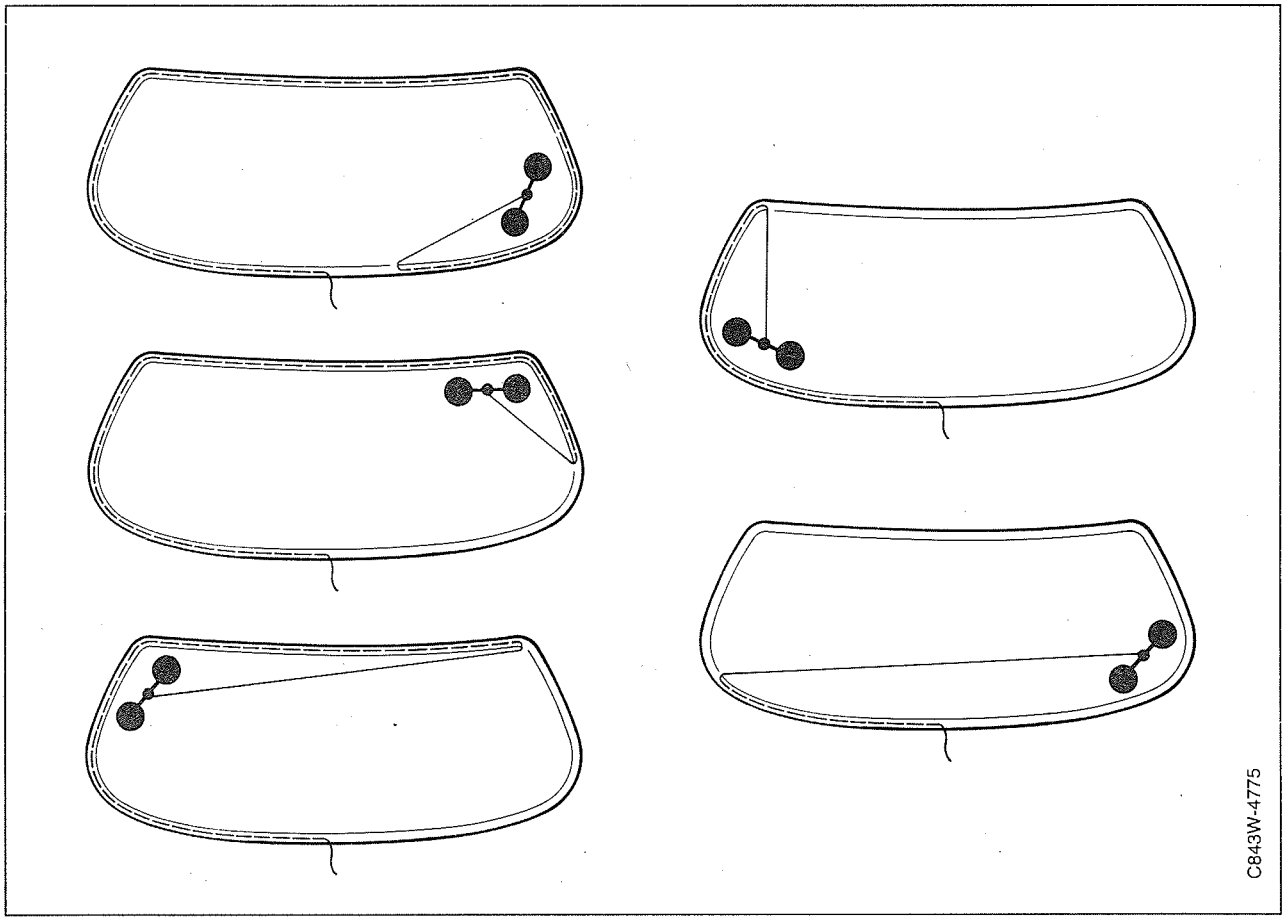
11 Fabriquer un outil spécial permettant de tirer rapidement le fil tranchant au travers du cordon de colle, en effectuant une échancrure dans le long et fin tournevis, comme indiqué sur la figure.

On peut également utiliser une corde à piano.

12 Enfoncer le tournevis au travers du cordon de colle sur le bord inférieur de la lunette, entre les extrémités du porte-baguette.

13 Accrocher l'une des extrémités du fil tranchant dans l'échancrure du tournevis et tirer le fil au travers du cordon de colle.

14 Tirer l'autre extrémité du fil au travers du cordon de colle de la même manière. Eviter de croiser les fils.



15 Fixer le moulinet, n° d'art 82 92 823, dans l'un des coins inférieurs de la lunette.

16 Tirer l'extrémité du fil la plus proche du moulinet et la fixer dans la bobine du moulinet.

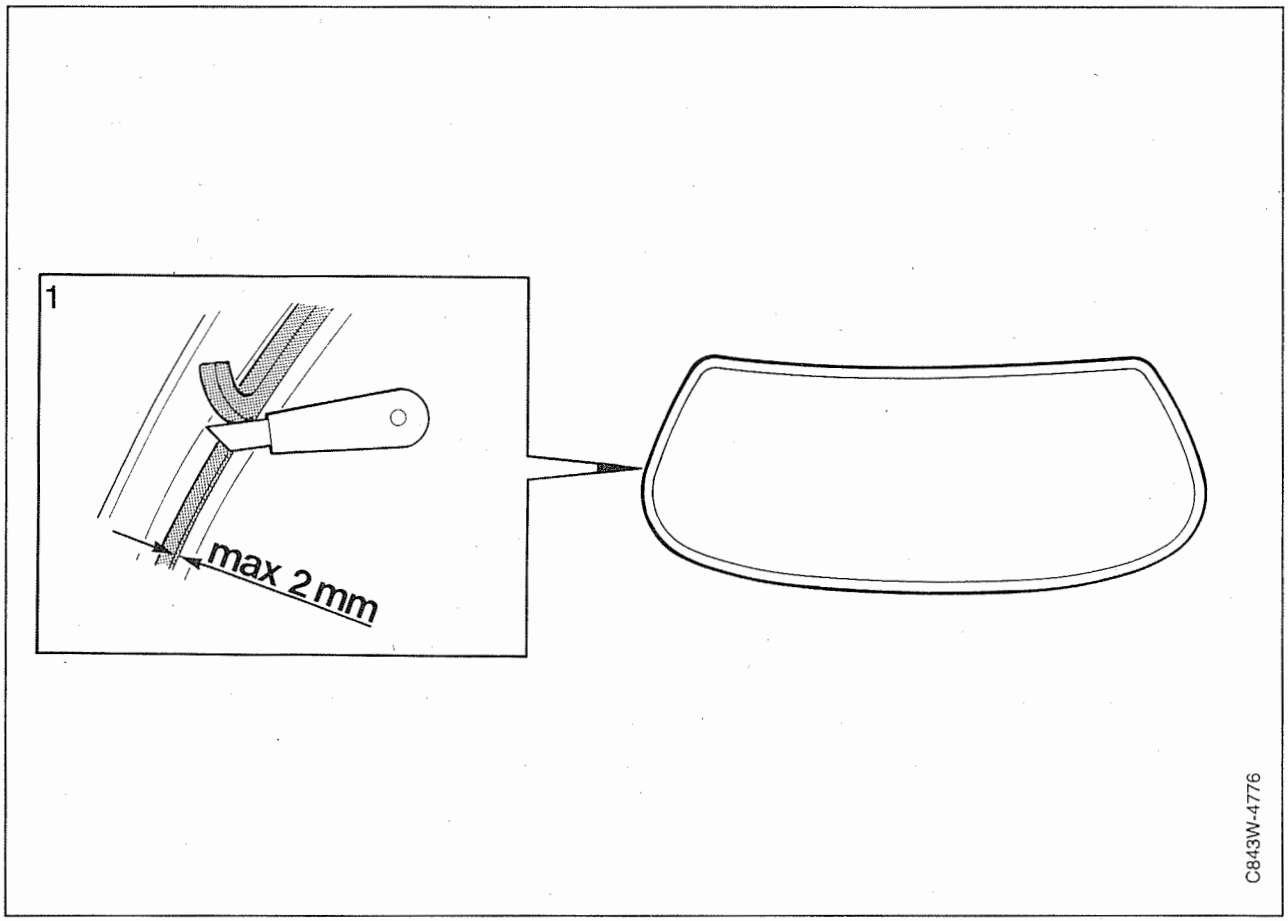
17 Fixer l'autre extrémité du fil dans un morceau de bois.

18 Tourner le moulinet avec une poignée d'arrêt de manière à ce que le fil tranche le cordon de colle. Déplacer le moulinet au fur et à mesure que la lunette se libère.

Le fil doit constamment trancher et pas seulement être tiré au travers du cordon de colle.

Le résistance est la plus grande sur les coins. Si le fil risque de se casser, faire une pause d'environ 10-15 secondes de manière à ce que le fil puisse travailler dans le cordon de colle.

19 Soulever le pare-brise et noter la position d'éventuelles entretoises. Celles-ci seront remises en place lors du montage.



Montage

Remarque

Le temps de durcissement de la Betamate E 2400 est de quatre heures à + 23°C et pour une humidité relative de 50%. De manière à éviter que la vitre ne se décolle ou que sa position soit modifiée pendant ce temps, la voiture ne doit pas être exposée aux vibrations ou aux chocs.
Les portières, le capot du moteur et du coffre à bagages ne doivent pas être refermés. La voiture ne doit pas rouler ni être bousculée.
Durant ce temps de durcissement de la colle, la lunette ne doit pas subir de contraintes.

Une colle ancienne et bien adhérente peut renforcer la fixation du nouveau cordon de colle. La colle détachée sur la peinture ou sur la vitre doit être enlevée.

1 Couper le cordon de colle sur le cadre et sur la lunette, si elle doit être remise en place, à une hauteur de 2 mm.

2 Nettoyer le cadre de la lunette à l'air comprimé. Ne pas utiliser de produits chimiques.

3 Réparer les dommages éventuels de peinture qui se sont produits durant le travail de démontage de la lunette.

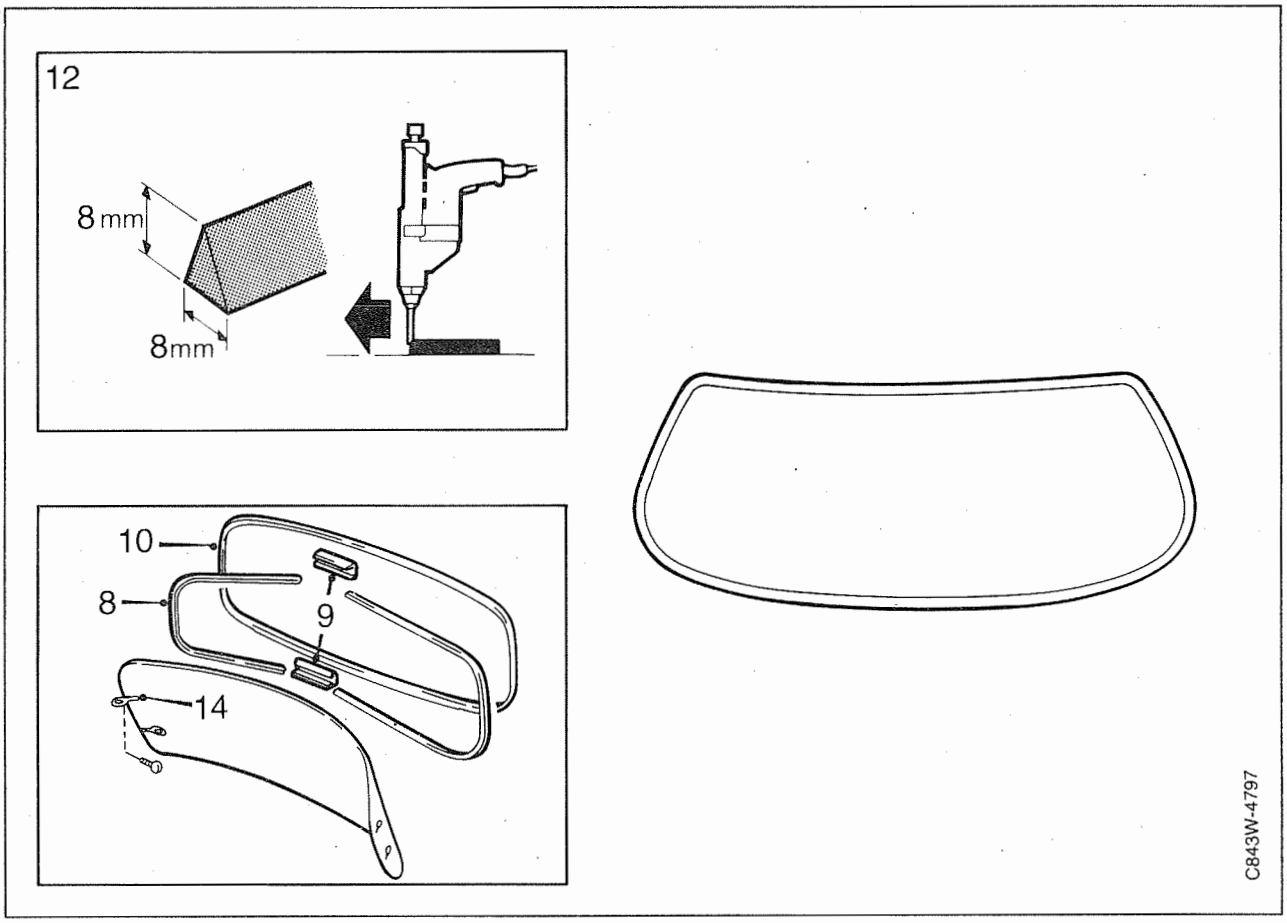
4 Appliquer de l'apprêt sur le cadre de la lunette, sur les surfaces de tôle entrant en contact avec la colle.

Utiliser l'apprêt pour peinture, n° d'art 30 07 119.

Remarque

Ne jamais appliquer d'apprêt sur le cadre de la lunette, sur les surfaces de tôle entrant en contact avec la colle.

5 Poser la lunette arrière sur un tréteau et placer les poignées de levage sur la face externe.



6 Nettoyer les bords de la lunette arrière avec le produit de nettoyage fourni avec la colle.

Humidifier soigneusement le rebord avec un chiffon sec. Des traces grasses subsisteront si on laisse sécher le produit de nettoyage.

Toujours utiliser des chiffons propres et sans peluches. Tourner souvent le chiffon.

7 Appliquer de l'apprêt pour vitre sur les surfaces nettoyées.

8 Enfoncer le porte-baguette sur la lunette arrière. Eviter de toucher à la surface enduite d'apprêt.

9 Mettre les raccords en place.

10 Adapter le marquage central de la baguette enjoliveur avec le raccord du porte-baguette. Enfoncer ensuite la baguette dans le porte-baguette.

11 Placer les entretoises sur le porte-baguette, aux mêmes emplacements que lors du démontage.

12 Appliquer la colle comme suit:

- Ajuster la pression du pistolet de colle et la largeur de la buse d'application de manière à ce que le cordon de colle soit de 8x8 mm.
- Tenir le pistolet à angle droit avec la lunette et poser un cordon de colle sur la surface traitée à l'apprêt le long du porte-baguette.
  Veillez à ce qu'aucun trou ne se forme dans le cordon de colle.

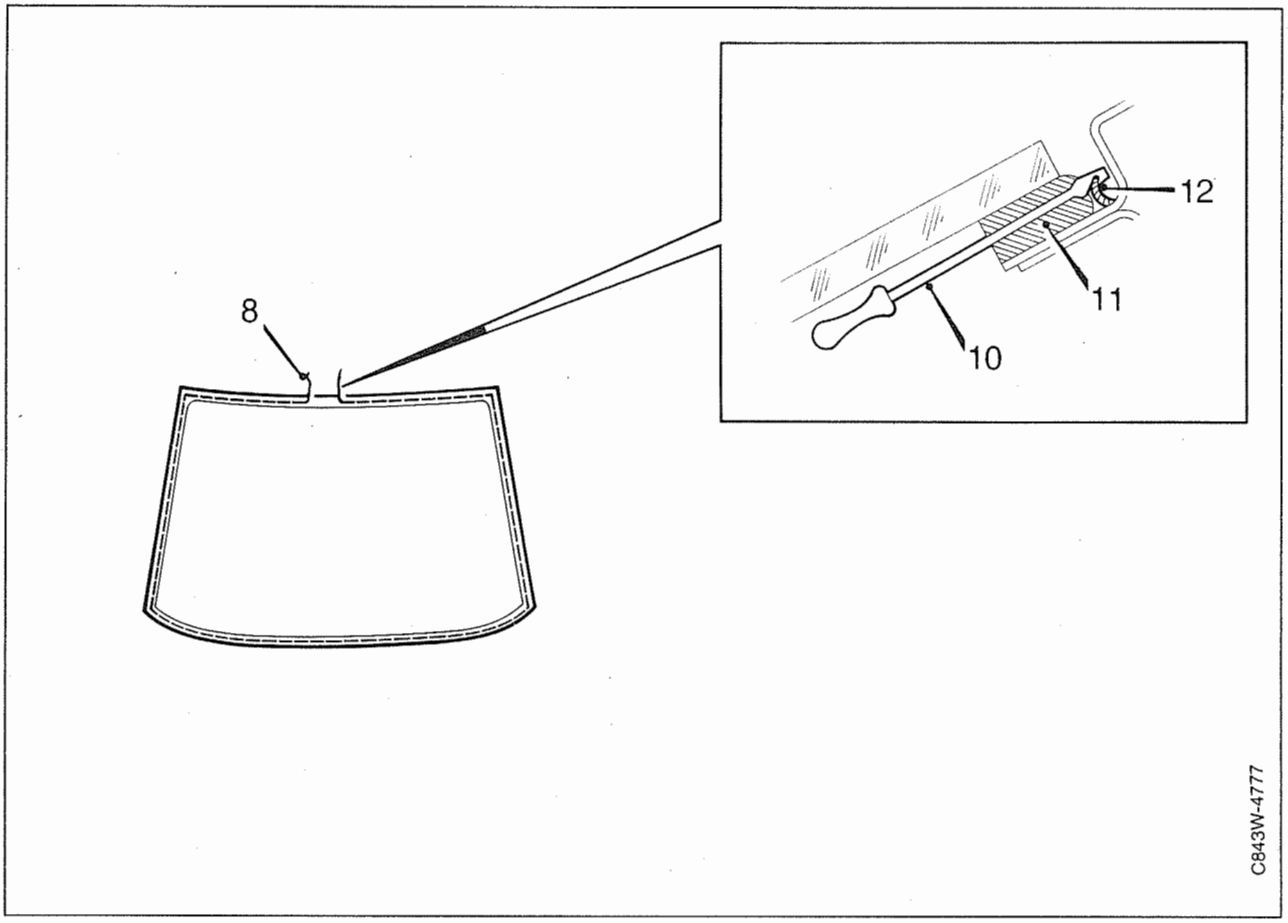
13 Mettre la lunette en place. Enfoncer la vitre de manière à ce qu'elle arrive à la même hauteur que la carrosserie.

14 Relever, le cas échéant, les supports de vitres et serrer les vis. Les vitres sans supports sont fixées à l'aide de quelques morceaux de bande adhésive tissée.

15 Soulever légèrement le centre du bord supérieur de la baguette enjoliveur et y verser de l'eau. Contrôler qu'il n'y a pas de fuites.

16 Laisser la colle durcir avant de poursuivre le travail. Le temps de durcissement de la colle Betamate E 2400 est de quatre heures à +23°C et pour une température relative de 50%.

17 Remonter toutes les pièces démontées.



Lunette arrière, Saab 9000 CC

Démontage

Abaisser les vitres des portières de manière à ce que la lunette arrière ne risque pas d'être repoussée par la surpression qui pourrait se former dans l'habitacle si l'une des portières venait à se fermer.

1 Enlever les baguettes enjoliveur latérales de la lunette arrière.

2 Enlever la baguette enjoliveur supérieure et le porte-baguette supérieur.

3 Enlever la garniture sur la face interne du hayon du coffre à bagages.

4 Dévisser le support du feu stop haut placé. Laisser le feu stop et le support pendre par le câble.

5 Enlever la baguette enjoliveur inférieure.

6 Enlever le porte-baguette inférieur. Travailler soigneusement de manière à ne pas endommager le spoiler éventuel du hayon.

7 Débrancher les connexions électriques du dégivrage de la lunette arrière. Replier les languettes de contacts contre la vitre. Tirer les conducteurs électriques de manière à ce qu'ils ne soient pas endommagés lorsque la lunette est découpée.

8 Poser le fil tranchant, n° d'art 82 92 831, autour de la lunette arrière de manière à ce que les extrémités du fil se rejoignent sur la bord supérieur de le lunette.

9 Enfoncer le fil autour de la lunette. Utiliser une cale en bois ou tout autre outil adéquat.

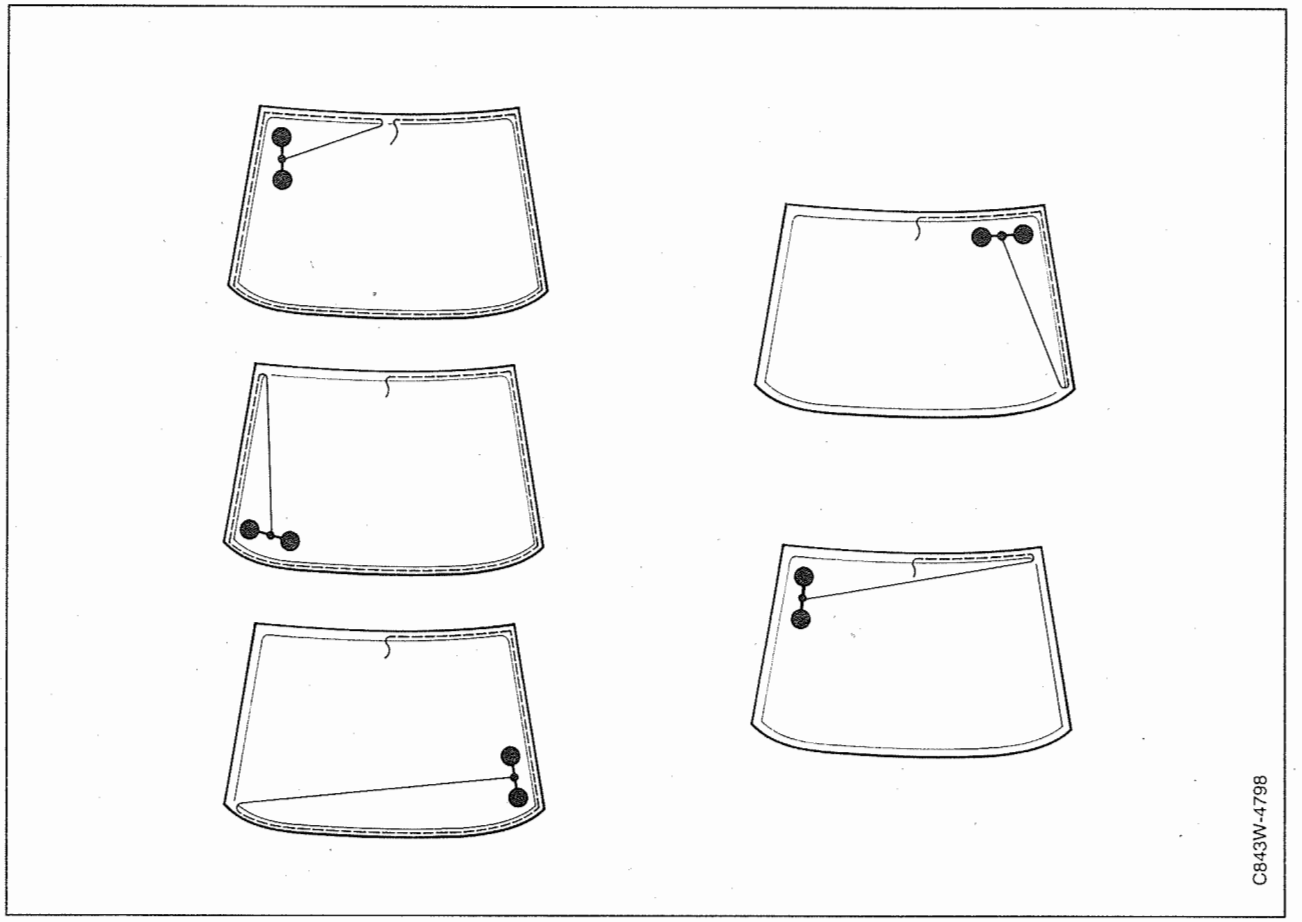
10 Fabriquer un outil spécial permettant de tirer rapidement le fil tranchant au travers du cordon de colle, en effectuant une échancrure dans le long et fin tournevis, comme indiqué sur la figure.

On peut également utiliser une corde à piano.

11 Enfoncer le tournevis au travers du cordon de colle sur le bord supérieur de la lunette, entre les extrémités du porte-baguette.

12 Accrocher l'une des extrémités du fil tranchant dans l'échancrure du tournevis et tirer le fil au travers du cordon de colle.

13 Tirer l'autre extrémité du fil au travers du cordon de colle de la même manière. Eviter de croiser les fils.



14 Fixer le moulinet, n° d'art 82 92 823, sur l'un des coins supérieurs du pare-brise.

15 Tirer l'extrémité du fil la plus proche du moulinet et la fixer dans la bobine du moulinet.

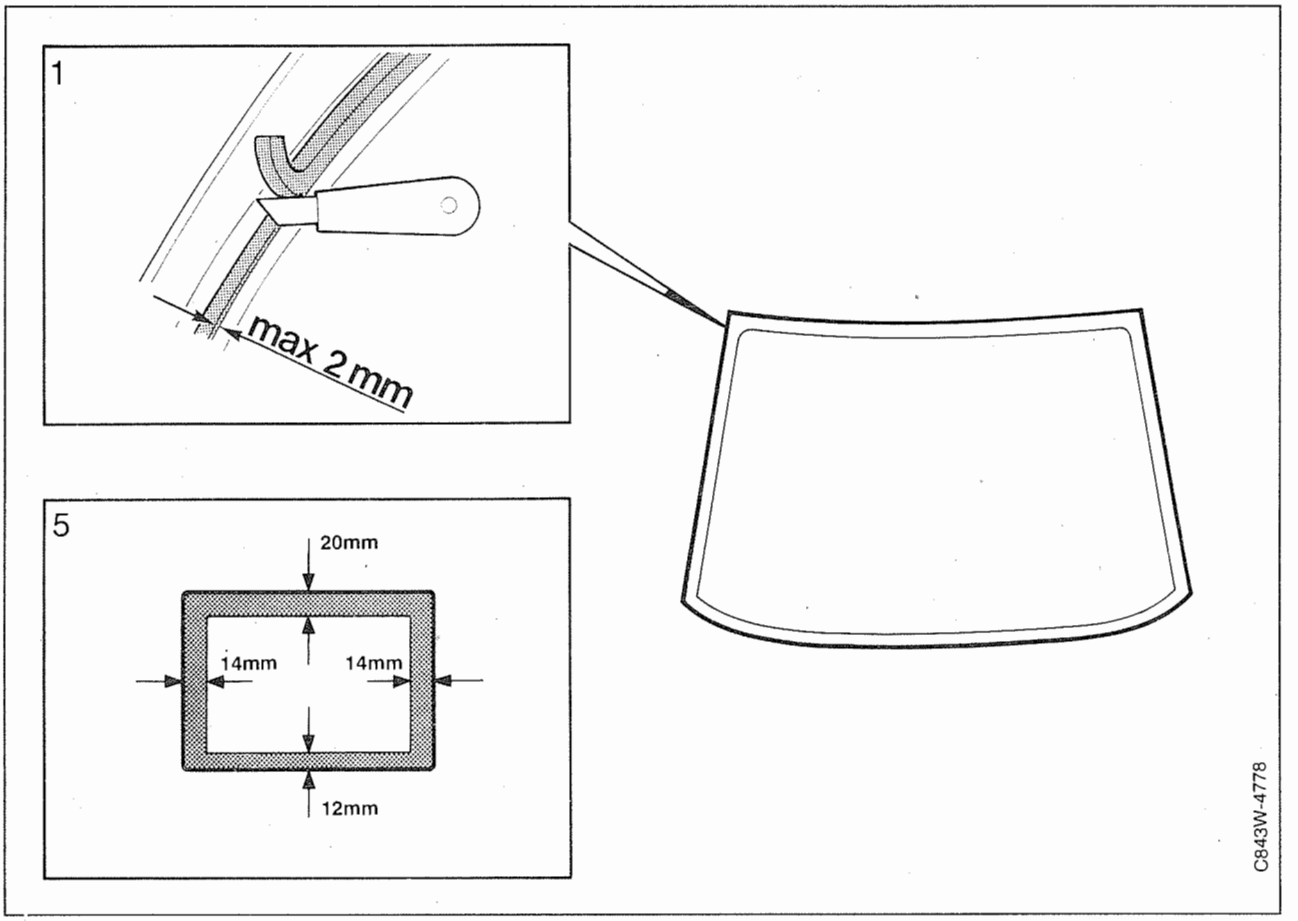
16 Attacher l'autre extrémité du fil la plus proche du moulinet et la fixer dans la bobine du moulinet.

17 Tourner avec une poignée d'arrêt de manière à ce que le fil tranche le cordon de colle. Déplacer le moulinet au fur et à mesure que la lunette est libéré.

Le fil doit constamment trancher et pas seulement être tiré au travers du cordon de colle.

La résistance est grande dans les coins. Si le fil risque de se casser, effectuer une pose d'environ 10 à 15 secondes de manière à ce que le fil puisse travailler dans le cordon de colle.

18 Soulever le pare-brise et noter la position d'éventuelles entretoises. Celles-ci seront remises en place lors du montage.



Montage

Remarque

Le temps de durcissement de la Betamate E 2400 est de quatre heures à + 23°C et pour une humidité relative de 50%. De manière à éviter que la vitre ne se décolle ou que sa position soit modifiée pendant ce temps, la voiture ne doit pas être exposée aux vibrations ou aux chocs.
Les portières, le capot du moteur et du coffre à bagages ne doivent pas être refermés. La voiture ne doit pas rouler ni être bousculée.
Durant ce temps de durcissement de la colle, la lunette ne doit pas subir de contraintes.

Une colle ancienne et bien adhérente peut renforcer la fixation du nouveau cordon de colle. La colle détachée sur la peinture ou sur la vitre doit être enlevée.

1 Couper le cordon de colle sur le hayon du coffre à bagages à une hauteur de 2 mm. Si l'ancienne lunette doit être remontée, le cordon de colle de la lunette doit également être coupé jusqu'à 2 mm.

2 Réparer les dommages éventuels de peinture qui se sont produits durant le travail de démontage de la lunette.

3 Appliquer un produit d'apprêt sur le hayon, sur les surfaces de tôle devant entrer en contact avec la colle.

Utiliser l'apprêt pour peinture, n° d'art 30 07 119.

Remarque

Ne jamais appliquer de produit d'apprêt sur un vieux cordon de colle. L'apprêt pour peinture doit uniquement être utilisé sur les hayons neufs ou s'il n'y a pas d'ancien cordon de colle.

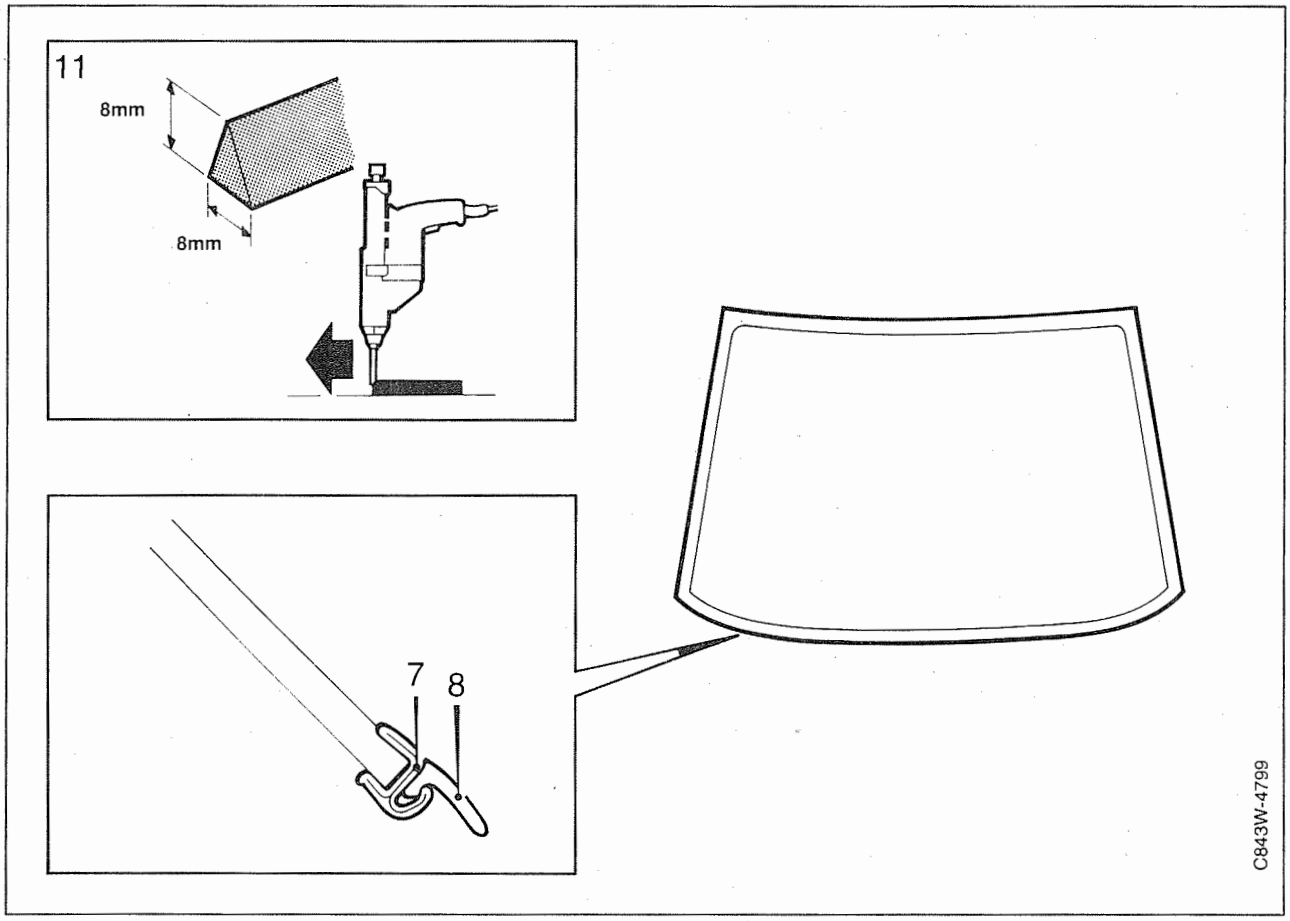
4 Poser la lunette arrière sur un tréteau et placer les poignées de levage sur la face externe.

5 Nettoyer les bords de la lunette arrière avec le produit de nettoyage fourni avec la colle.

Humidifier soigneusement le rebord avec un chiffon sec. Des traces grasses subsisteront si on laisse sécher le produit de nettoyage.

Toujours utiliser des chiffons propres et sans peluches. Tourner souvent le chiffon.

6 Appliquer de l'apprêt pour vitre sur les surfaces nettoyées.



7 Remettre en place le porte-baguette inférieur.

8 Remettre en place la baguette enjoliveur inférieure.

9 Replacer le porte-baguette supérieur et la baguette enjoliveur.

10 Placer les entretoises sur le cadre de la lunette dans la même position qu'au démontage.

11 Appliquer la colle sur le lunette de la manière suivante:

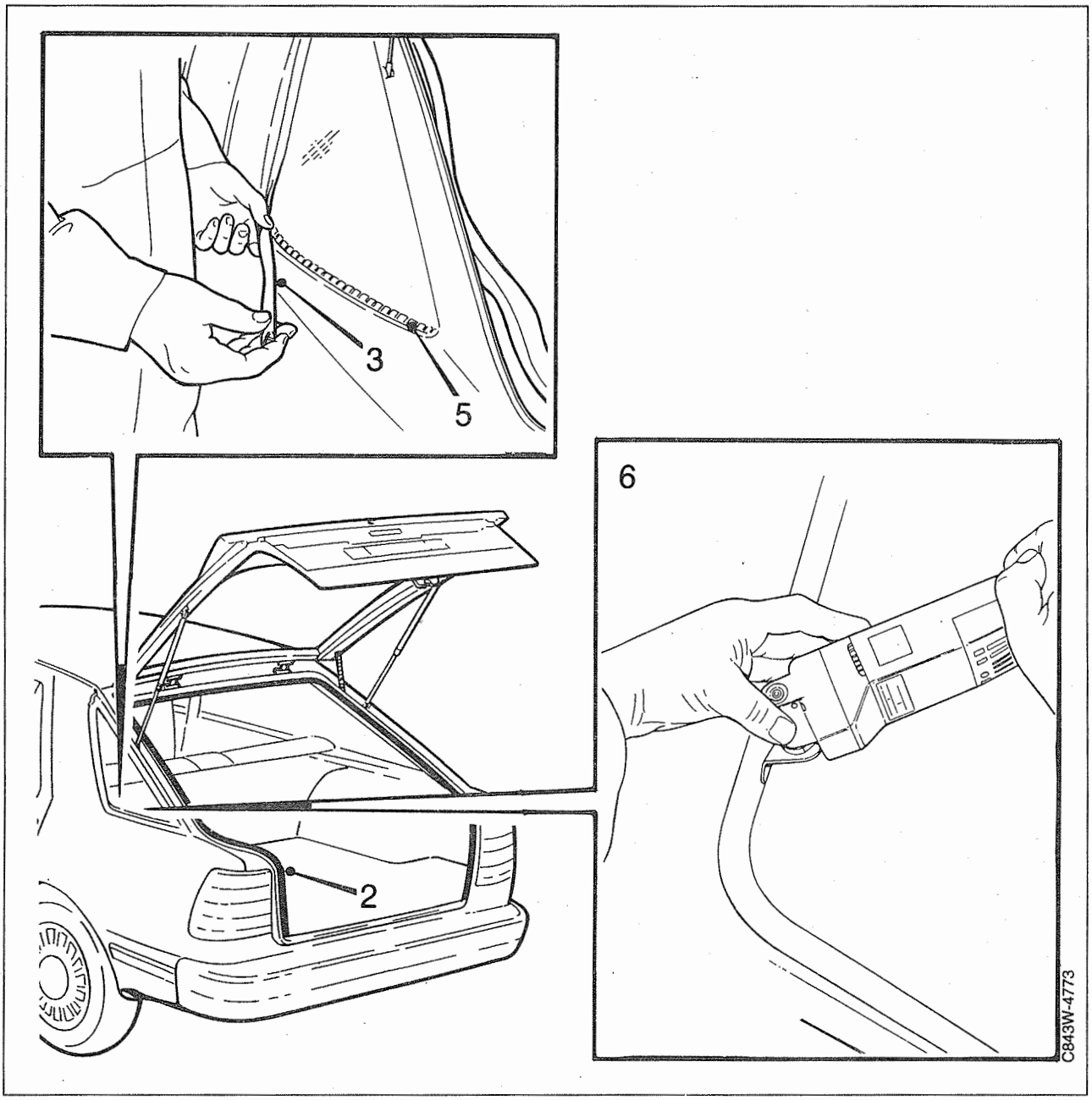
- Ajuster la pression du pistolet de colle et la largeur de la buse d'application de manière à ce que le cordon de colle soir de 8x8 mm.
- Tenir le pistolet à angle droit avec la lunette et poser un cordon de colle sur la surface traitée à l'apprêt. Sur les bords supérieurs et inférieurs de la lunette, le pistolet doit suivre le bord de la baguette enjoliveur.
- Contrôler qu'il n'y ait pas de trou dans le cordon de colle.

12 Mettre la lunette en place et l'ajuster.

13 Soulever un peu la baguette enjoliveur au centre du bord supérieur de la lunette et verser de l'eau. Contrôler qu'il n'y ait pas de fuites.

14 Laisser la colle durcir avant de poursuivre le travail. Le temps de durcissement de la colle Betamate E 2400 est de quatre heures à +23°C et pour une humidité relative de 50%.

15 Remonter les pièces démontées restantes.



Lunette latérale, Saab 9000 CC

Démontage

1 Enlever la plage arrière.

2 Dégager les joints d'étanchéité du hayon près de la lunette latérale.

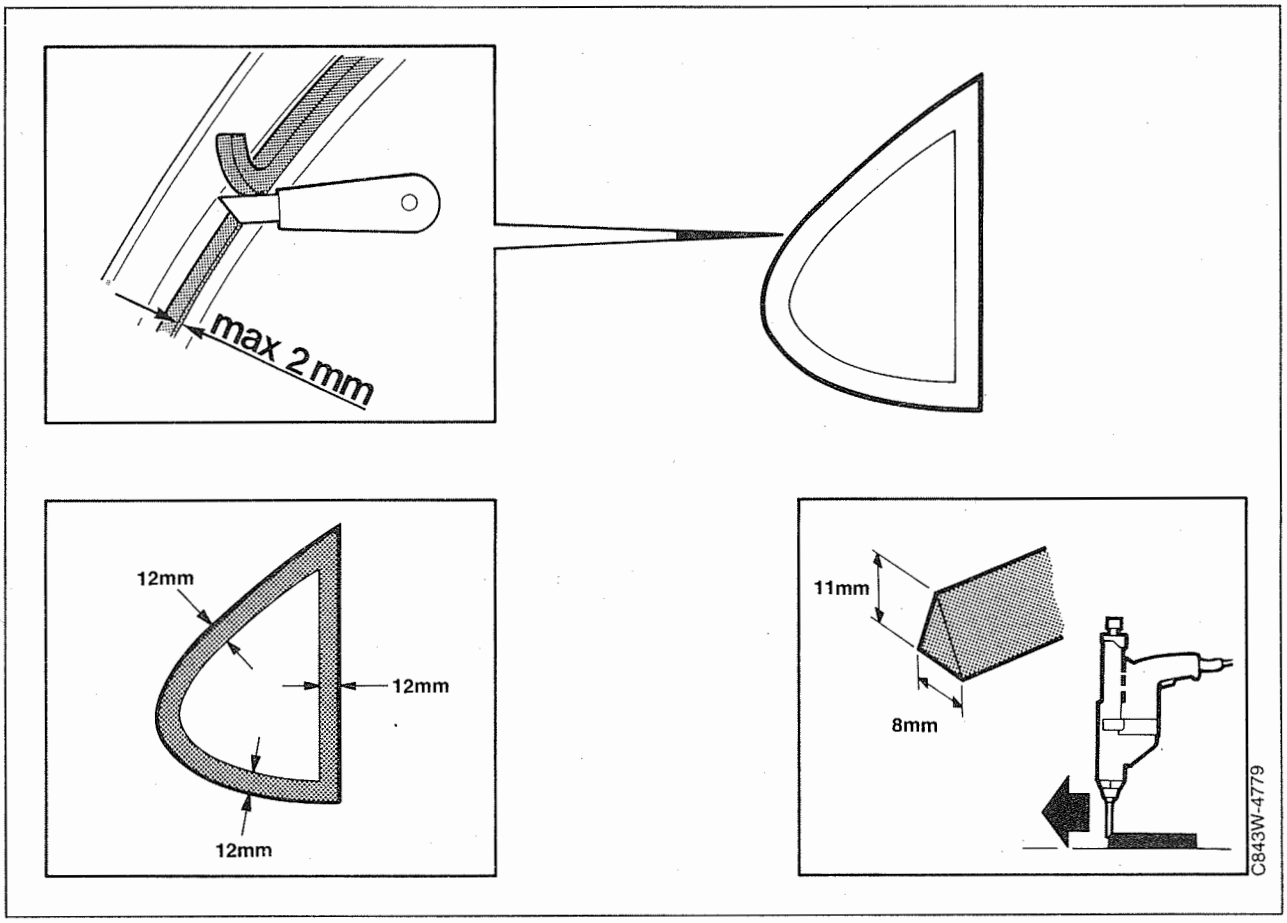
3 Enlever les baguettes enjoliveur de la lunette.

4 Protéger la peinture par une bande adhésive.

5 Tirer la porte-baguette. Tirer vers le haut de manière à ne pas endommager la peinture.

6 Découper la vitre avec une coupeuse oscillante. Utiliser un long couteau de 36 mm. Maintenir le couteau contre la vitre afin d'éviter d'endommager la peinture.

7 Enlever la vitre et découper le support de vitre.



Montage

Une colle ancienne et bien adhérente peut renforcer la fixation du nouveau cordon de colle. La colle détachée sur la peinture ou sur la vitre doit être enlevée.

1 Couper le cordon de colle sur le cadre et sur la lunette, si elle doit être remise en place, à une hauteur de 2 mm.

2 Nettoyer le cadre de la lunette à l'air comprimé. Ne pas utiliser de produits chimiques.

3 Réparer les dommages éventuels de peinture qui se sont produits durant le travail de démontage de la lunette.

4 Appliquer de l'apprêt sur le cadre de la lunette, sur les surfaces de tôle entrant en contact avec la colle.

Utiliser l'apprêt pour peinture, n° d'art 30 07 119.

Remarque

Ne jamais appliquer d'apprêt sur le cadre de la lunette, sur les surfaces de tôle entrant en contact avec la colle.

5 Nettoyer les bords de la lunette arrière avec le produit de nettoyage fourni avec la colle.

Humidifier soigneusement le rebord avec un chiffon sec. Des traces grasses subsisteront si on laisse sécher le produit de nettoyage.

Toujours utiliser des chiffons propres et sans peluches. Tourner souvent le chiffon.

6 Appliquer de l'apprêt pour vitre sur les surfaces nettoyées.

7 Enfoncer le porte-baguette sur la lunette arrière. Eviter de toucher à la surface enduite d'apprêt.

8 Appliquer la colle comme suit:

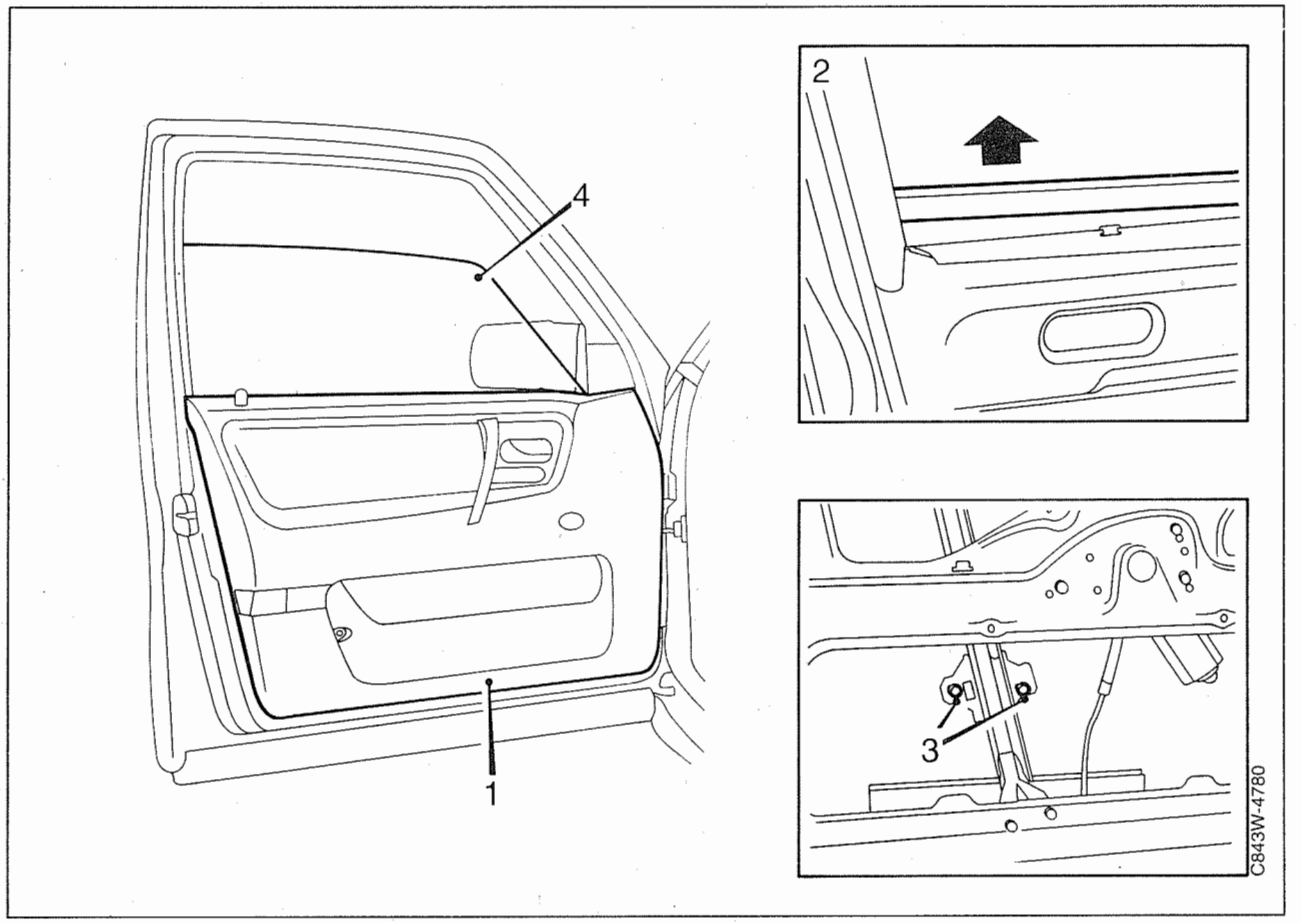
- Ajuster la pression du pistolet de colle et la largeur de la buse d'application de manière à ce que le cordon de colle soit de 8 x 8 mm.
- Tenir le pistolet à angle droit avec la lunette et poser un cordon de colle sur la surface traitée à l'apprêt, le long de la baguette enjoliveur.

Veillez à ce qu'aucun trou ne se forme dans le cordon de colle.

9 Placer les entretoises, n° d'art 92 59 557, sur le cadre de la lunette.

10 Mettre la lunette en place. Enfoncer la vitre de manière à ce qu'elle arrive à la même hauteur que la carrosserie.

11 Laisser la colle durcir avant de poursuivre le travail. Le temps de durcissement de la colle Betamate E 2400 est de quatre heures à +23°C et pour une humidité relative de 50%.



Portière avant

Changement de la vitre de portière

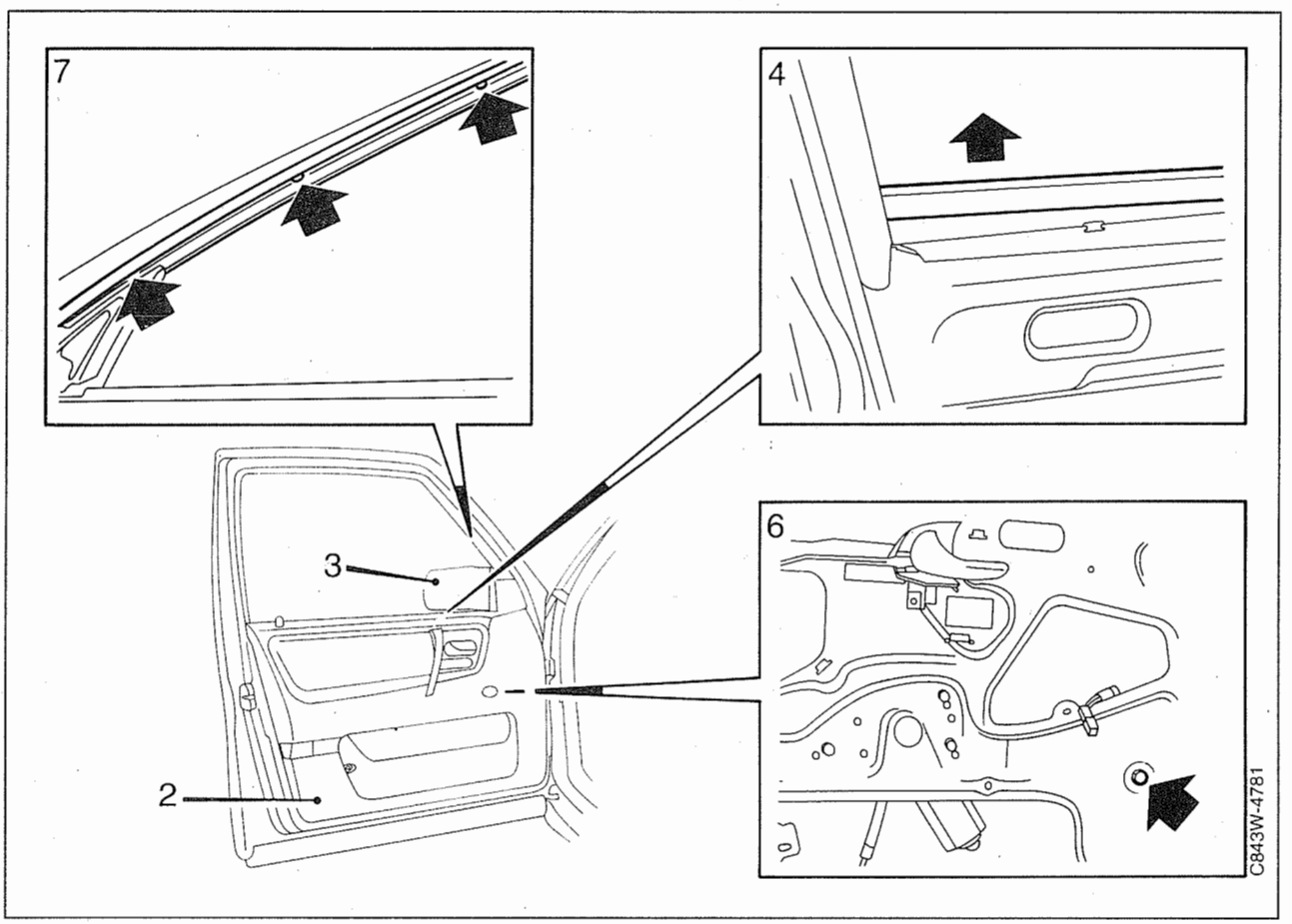
1 Démonter le panneau de portière et le calfeutrage.

2 Enlever la garniture d'étanchéité extérieur de la vitre.

3 Enlever les vis qui retiennent la vitre au lève-vitre.

4 Soulever la vitre avec précaution.

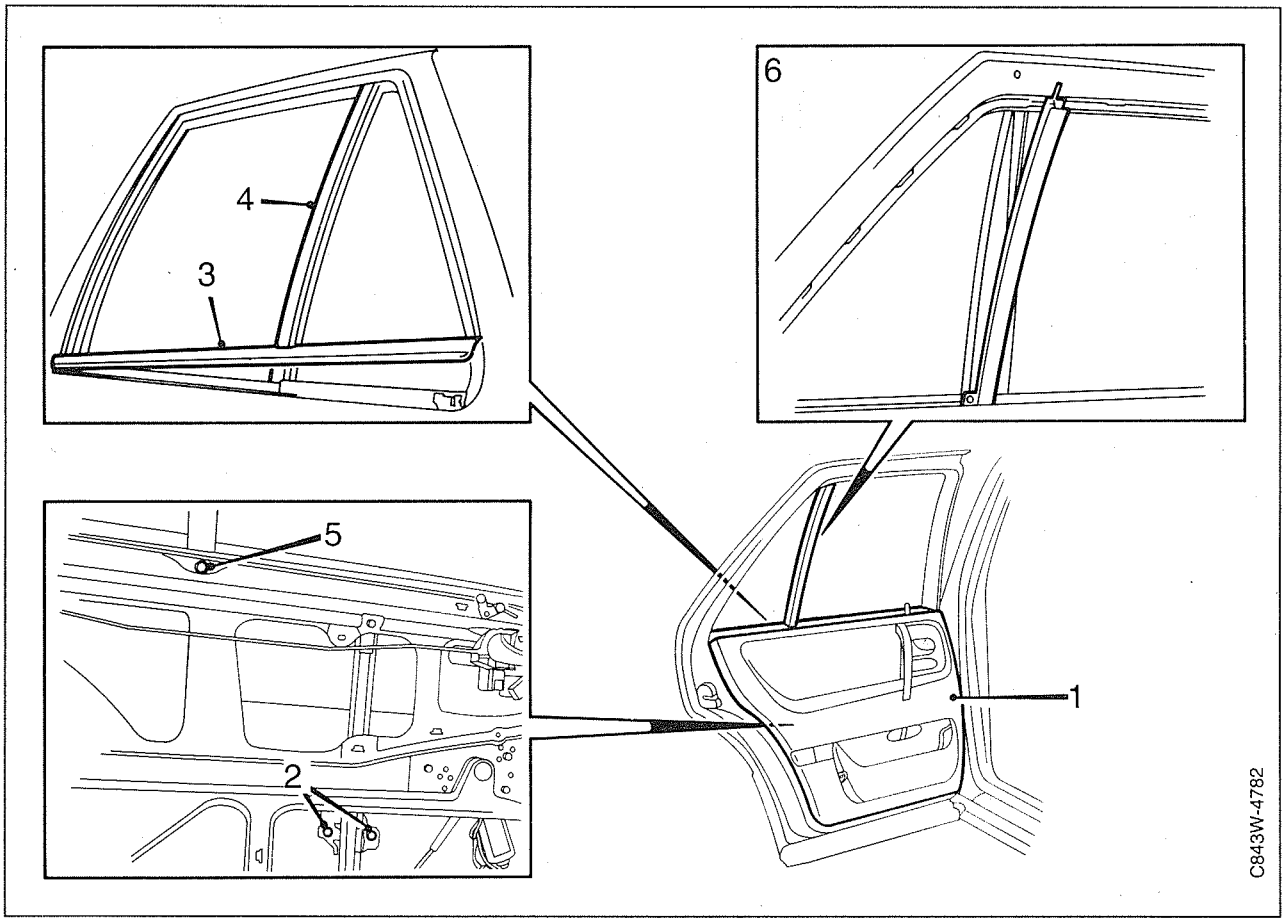
Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.



Changement du cadre enjoliveur

1 Abaisser la vitre.
2 Démonter le panneau de portière et replier le plastique de protection sur le bord avant.
3 Démonter le rétroviseur.
4 Enlever la baguette extérieure au bas de la vitre.
5 Enlever le joint pare-poussière autour du cadre enjoliveur en le laissant en place dans le rail de guidage.
6 Enlever la vis du rail de guidage et le laisser descendre.
7 Enlever les vis du cadre enjoliveur et le sortir en le soulevant.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

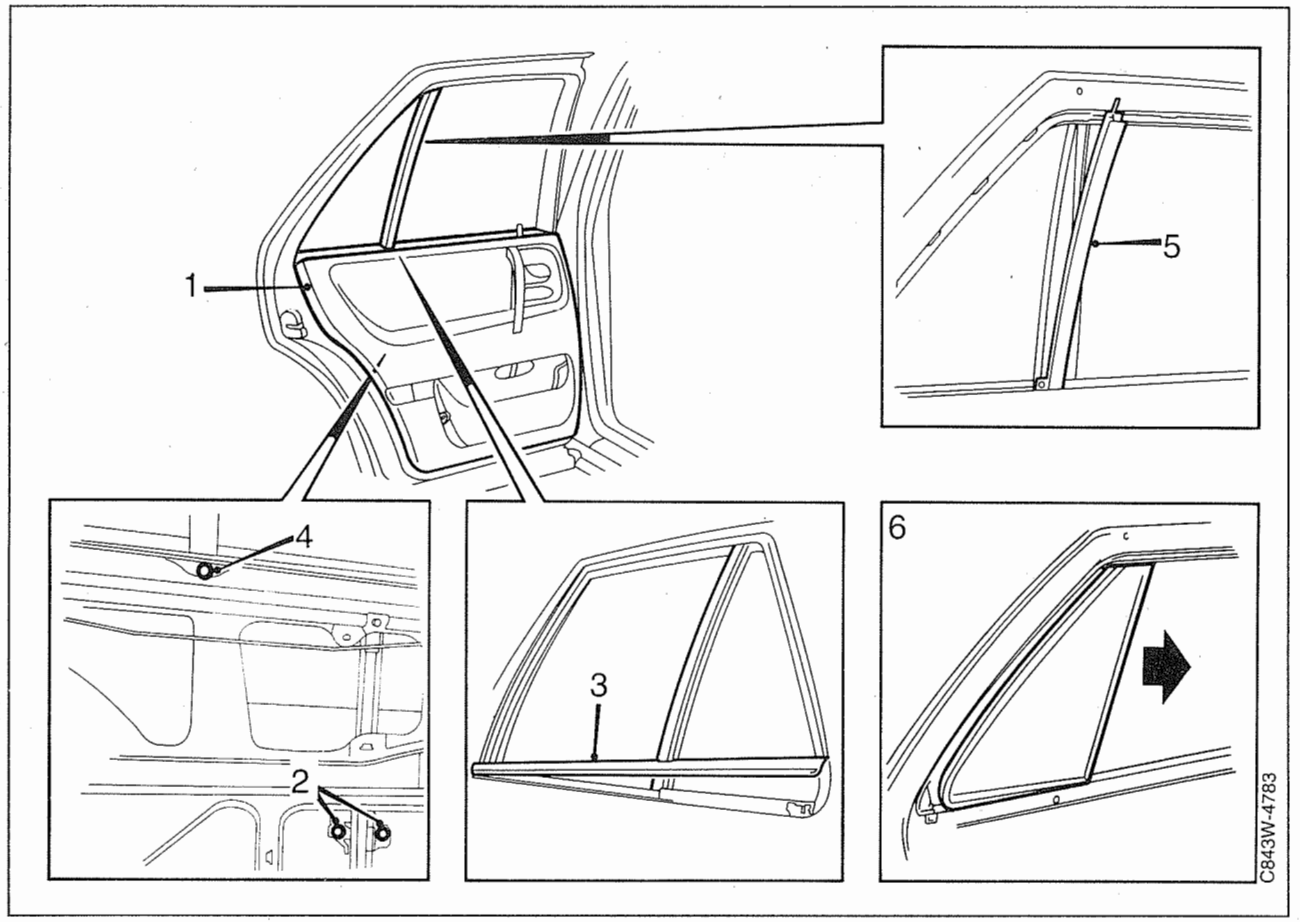


Portière arrière

Changement de la vitre

1 Démonter le panneau de portière et le calfeutrage.
2 Démonter les vis qui retiennent la vitre au lève-vitre. Faire descendre la vitre doucement dans la portière.
3 Enlever avec précaution le joint de vitre extérieur.
4 Libérer le joint de la rainure du rail de guidage.
5 Enlever la vis du rail de guidage.
6 Démonter le rail de guidage. Mettre de côté la paroi et le capuchon de protection.
7 Démonter la vitre.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.



Changement de la vitre fixe

1 Démonter le panneau de la portière et le plastique de protection.

2 Enlever les vis qui retiennent la vitre au lève-vitre. Faire descendre doucement la vitre dans la portière.

3 Démonter le joint extérieur et libérer le joint de la rainure de guidage et l'arceau de portière.

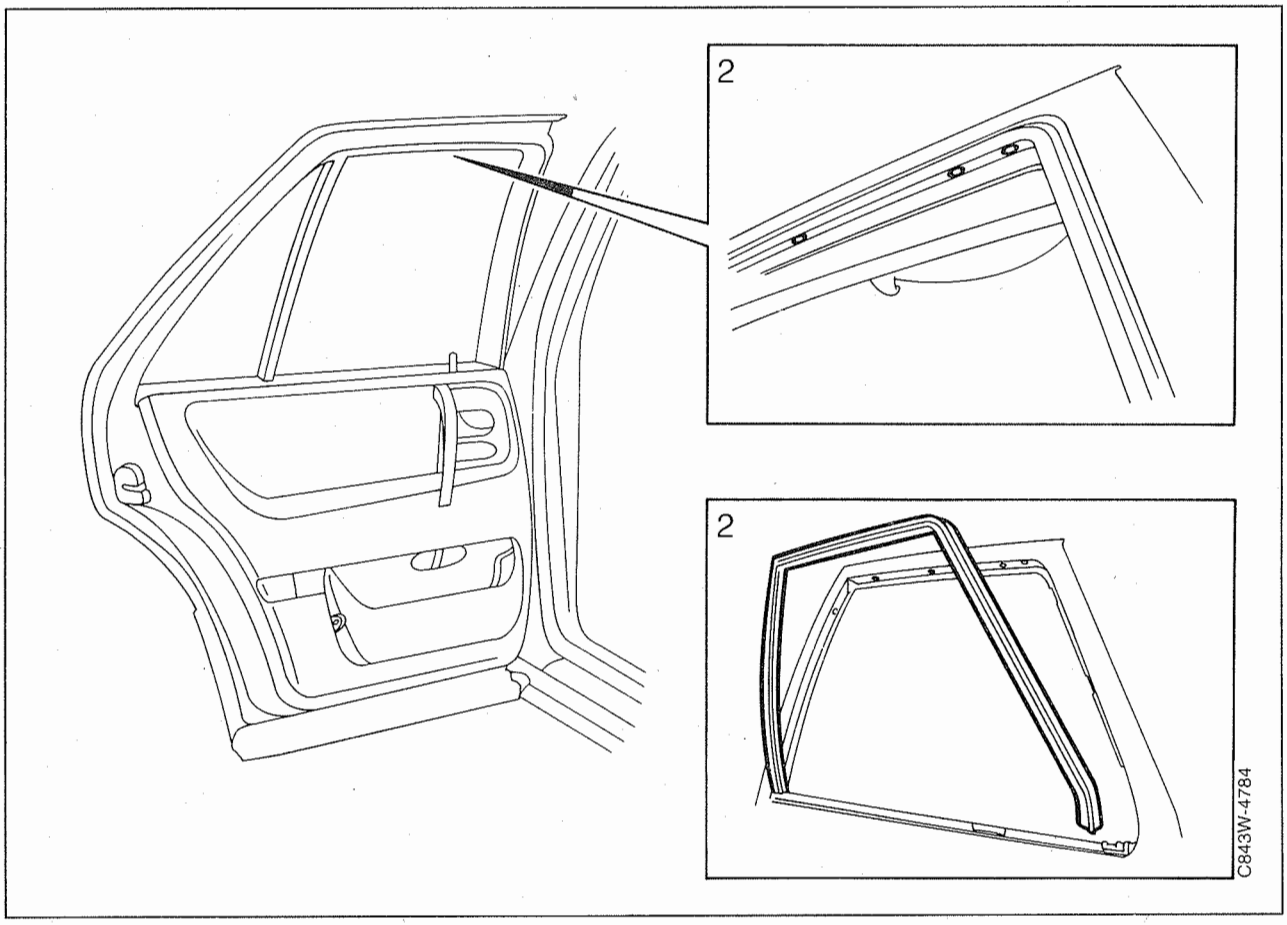
4 Enlever la vis du rail de guidage.

5 Démonter le rail de guidage. Mettre de côté la paroi et le capuchon de protection.

6 Démonter la vitre avec la baguette en caoutchouc.

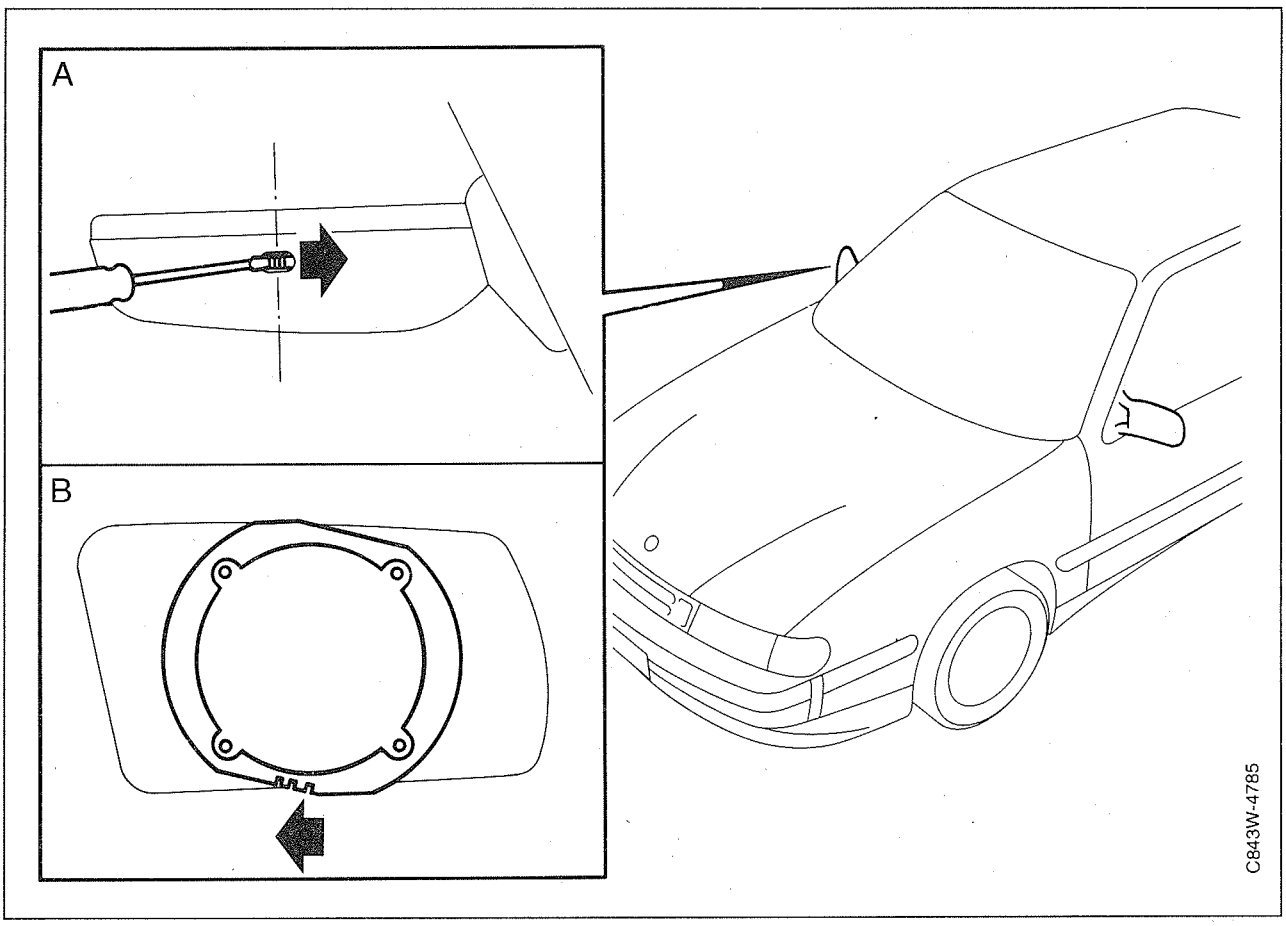
Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

Appliquer de l'huile de paraffine sur la baguette en caoutchouc afin de faciliter le montage de la vitre. Veiller à ce que la paroi et le capuchon de protection soient bien en place.



Changement du cadre enjoliveur

1 Démonter la vitre latérale fixe dans la portière.
2 Dévisser l'enjoliveur et en monter un neuf.



Rétroviseur extérieur

A Démontage du verre

1 Poser le rétroviseur bien à plat. Une bague de plastique pourvue de cannelures se trouve au centre de l'orifice.

2 Introduire un tournevis dans l'orifice ovale et tourner la bague en plastique de deux pas vers la droite, de manière à ce que la troisième cannelure soit au milieu de l'orifice ovale. La bague de plastique doit être tournée vers la droite pour le rétroviseur droit ainsi que pour le rétroviseur gauche.

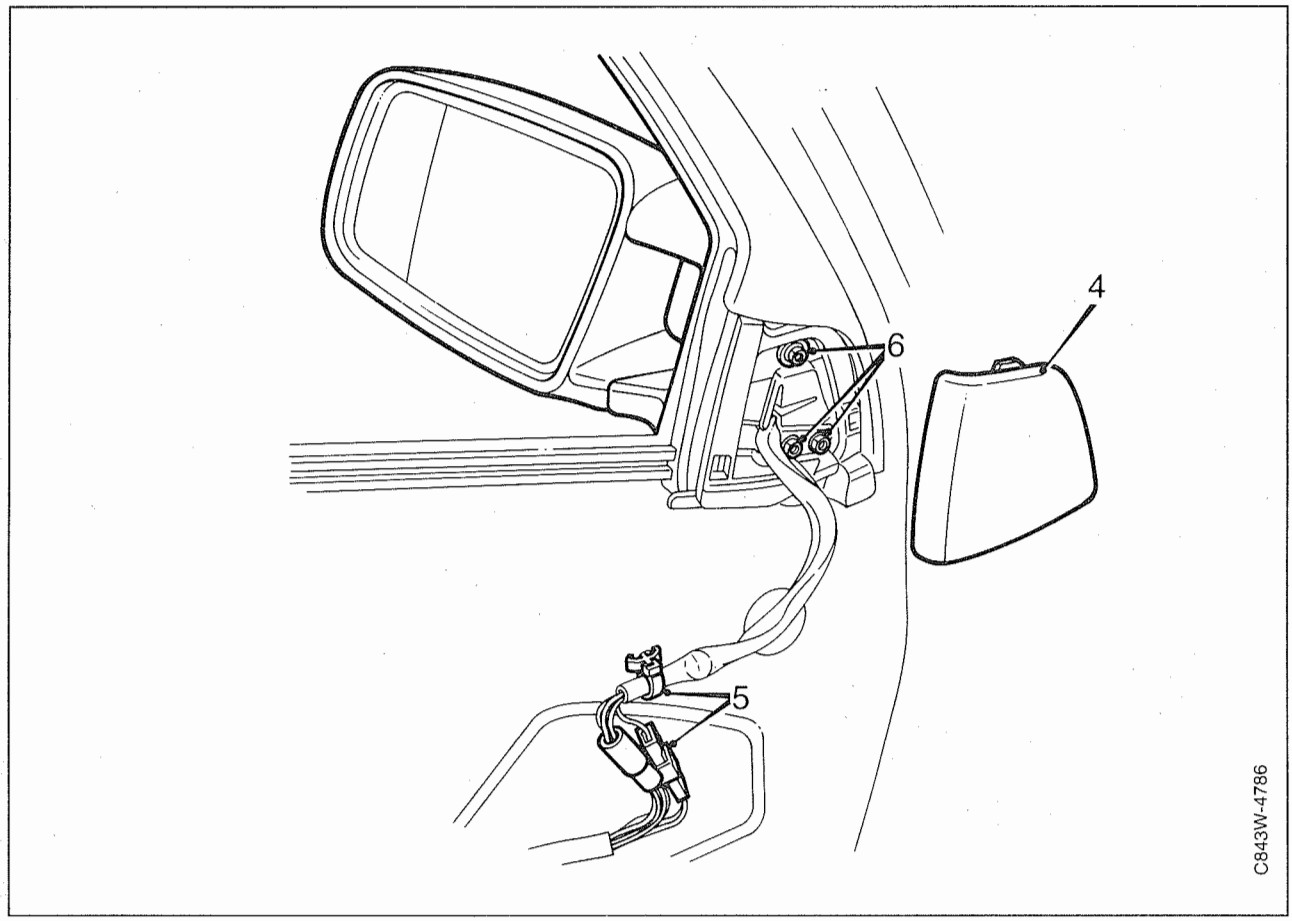
3 Enlever complètement le verre du rétroviseur.

B Montage du verre

1 Y placer une glace complète. Tourner un peu dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que les guidages en plastique du rétroviseur se trouvent au milieu de l'évidement de la bague en plastique.

2 Placer la glace sur le système d'entraînement du boîtier. Les guidages en plastiques doivent passer par le trou de la bague du système d'entraînement.

3 Placer un tournevis dans le trou du boîtier du rétroviseur et guider la bague de plastique de deux pas vers la gauche de façon à ce qu'elle se bloque.

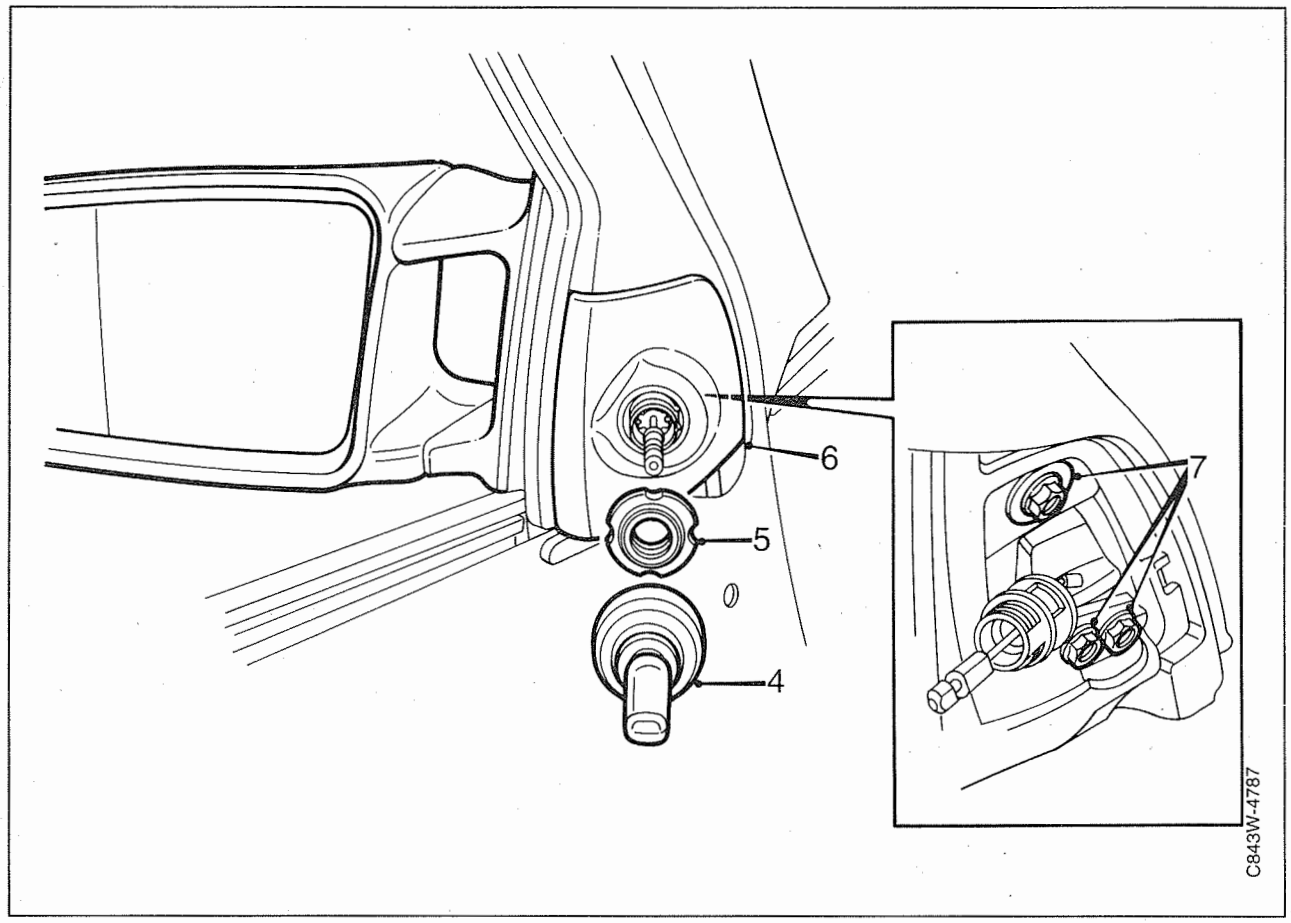


Changement du rétroviseur à commande électrique

1 Abaisser la vitre
2 Replier la lèvre du joint du rail de guidage près du rétroviseur.
3 Démonter le panneau de portière, dégager et replier le plastique de protection.
4 Enlever le couvercle de la fixation du rétroviseur.
5 Enlever la bande de serrage et débrancher le connecteur.
6 Enlever les vis et démonter le rétroviseur.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

Contrôler que les joints soient en place et intacts.

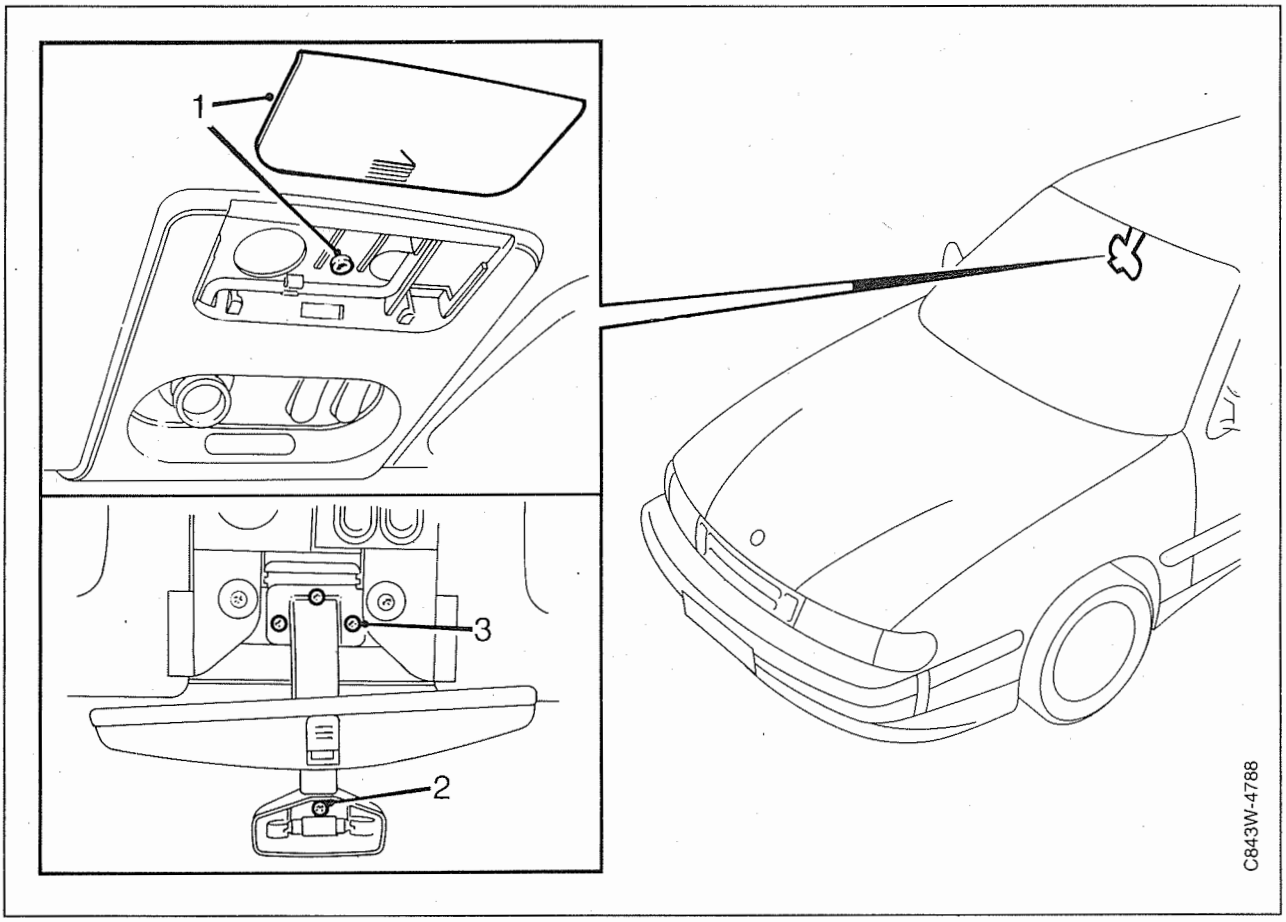


Changement du rétroviseur manuel

1 Abaisser la vitre
2 Replier la lèvre du joint du rail de guidage près du rétroviseur.
3 Démonter le panneau de portière.
4 Enlever le soufflet en caoutchouc du levier de sélection.
5 Enlever l'écrou du levier de sélection.
6 Oter le couvercle de la fixation du rétroviseur.
7 Enlever les vis et démonter le rétroviseur.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

Contrôler que les joints soient en place et intacts.



Rétroviseur intérieur

Démontage et remontage

1 Enlever le couvercle du panneau des spots lumineux.

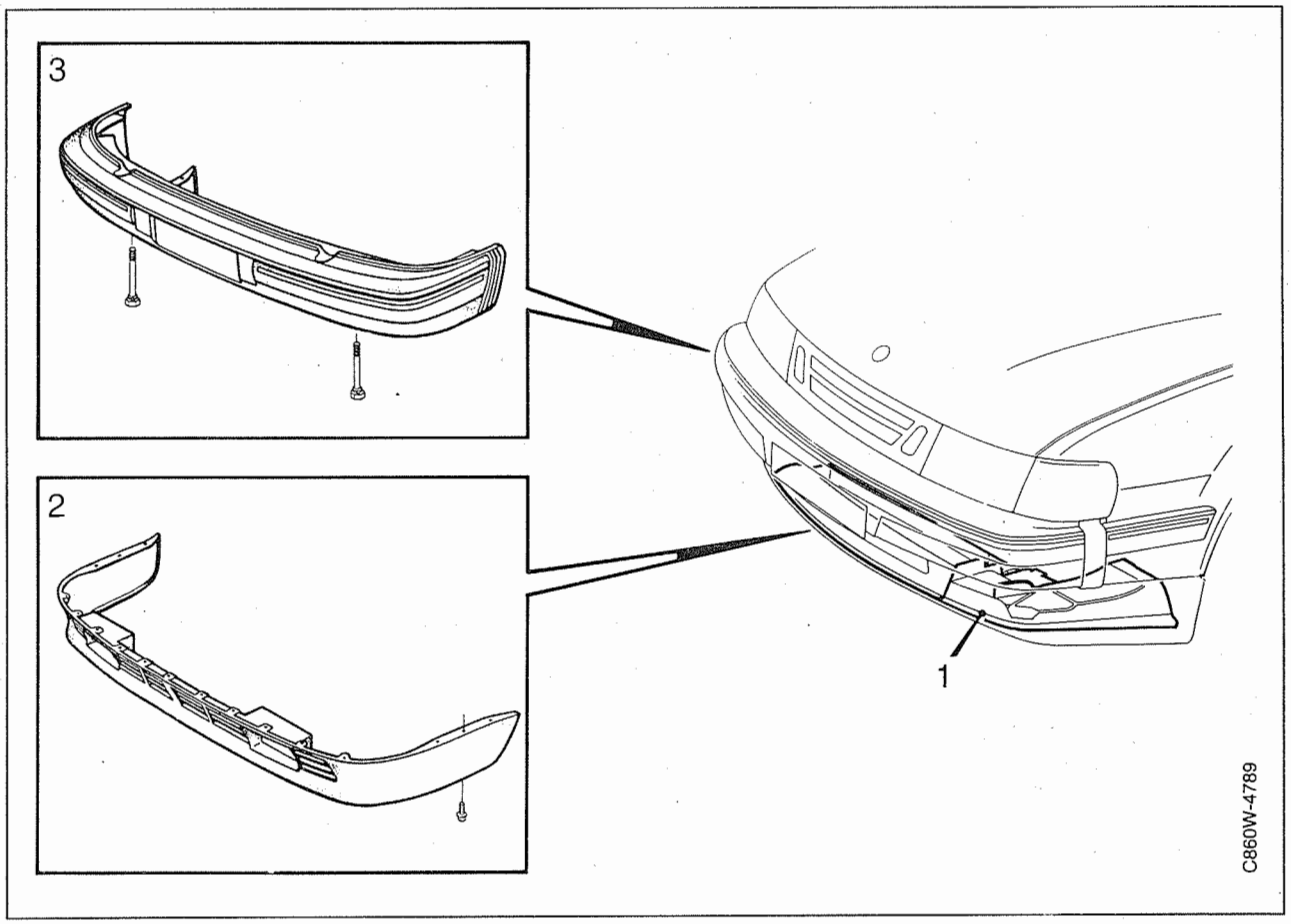
2 Enlever le verre de la lampe du rétroviseur. Dévisser la lampe.

3 Dévisser le rétroviseur du toit.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

Pare-chocs

Pare-chocs, avant 860-1
Pare-chocs, arrière 860-2
Pare-chocs, arrière, Saab 9000 CD 860-3
Bande enjoliveur, pare-chocs avant . . . 860-4
Bande enjoliveur, pare-chocs arrière. . . 860-5
Boîtier du pare-chocs avant, Saab 9000CS. 860-6
Spoiler avant et écrans d'air, Saab 9000 CS 860-7
Spoiler avant et écrans d'air, Saab 9000 CD/CC 860-8



Pare-chocs, avant

Démontage et montage

1 Démonter les boucliers extérieurs et le bouclier central sous la voiture.

2 Dévisser le détecteur de température et l'introduire au travers de l'orifice du spoiler. Enlever ensuite les vis qui retiennent le spoiler.

3 Enlever les deux vis qui maintiennent le pare-chocs et le soulever.

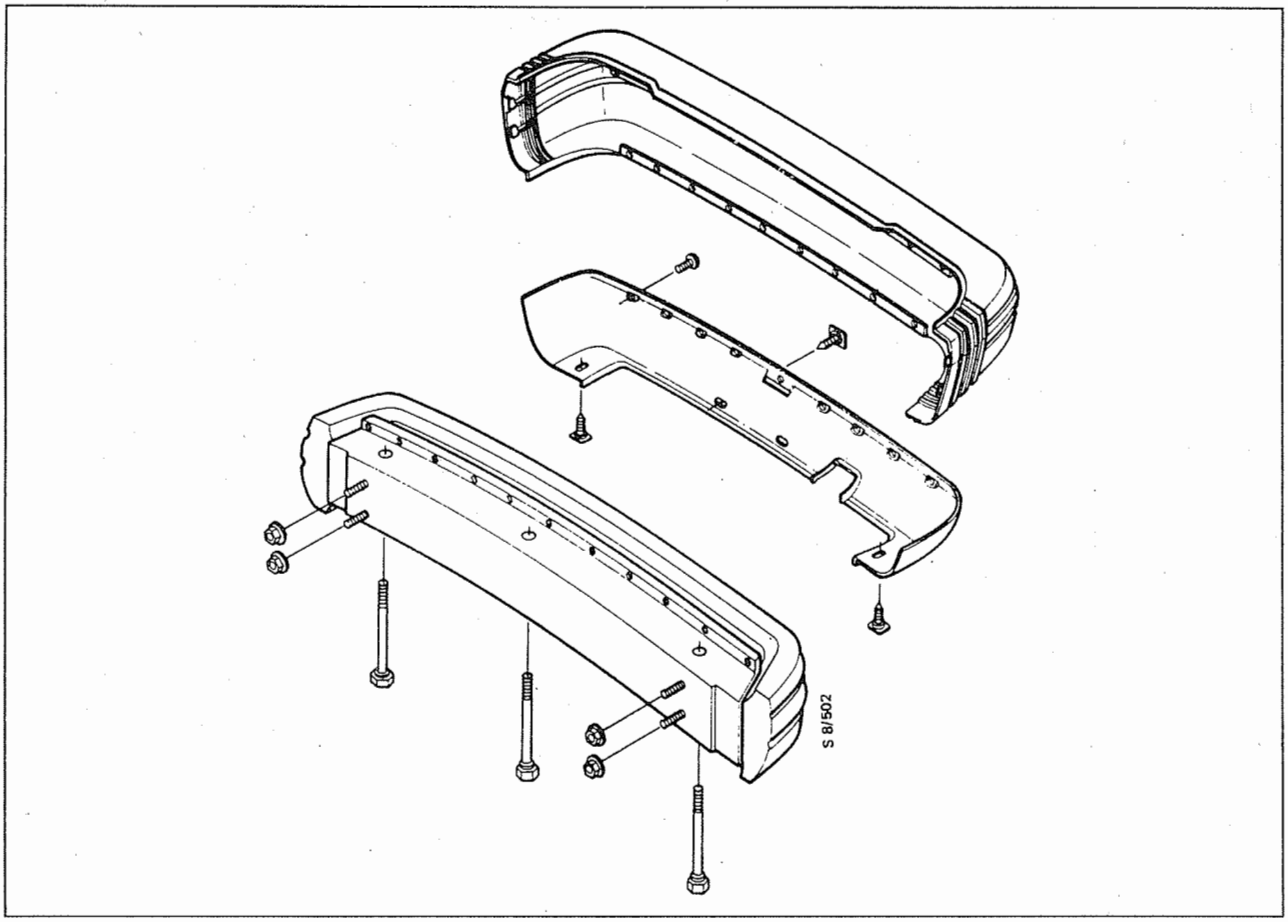
Lors du montage du pare-chocs, les rainures du boîtier extérieur doivent s'adapter aux languettes des ailes avant.

Monter tout d'abord le bouclier extérieur, introduire la languette inférieure dans le bord avant de l'aile intérieure. Monter les vis sans serrer. Introduire le clip du bouclier central sur le cadre porteur. Monter les vis sans serrer. Ajuster les boucliers et serrer toutes les vis.

Désassemblage et assemblage

Dévisser les barre de tôle, ôter le boîtier extérieur en le tournant et enlever la masse du pare-chocs.

L'assemblage s'effectue dans l'ordre inverse.



Pare-chocs, arrière

Démontage et montage

1 Libérer les deux vis qui retiennent le panneau de recouvrement à la carrosserie.

2 Soulever le panneau du compartiment de la roue de secours. Dégager le tapis de sol sous les feux arrière et dévisser les écrous, deux de chaque côté.

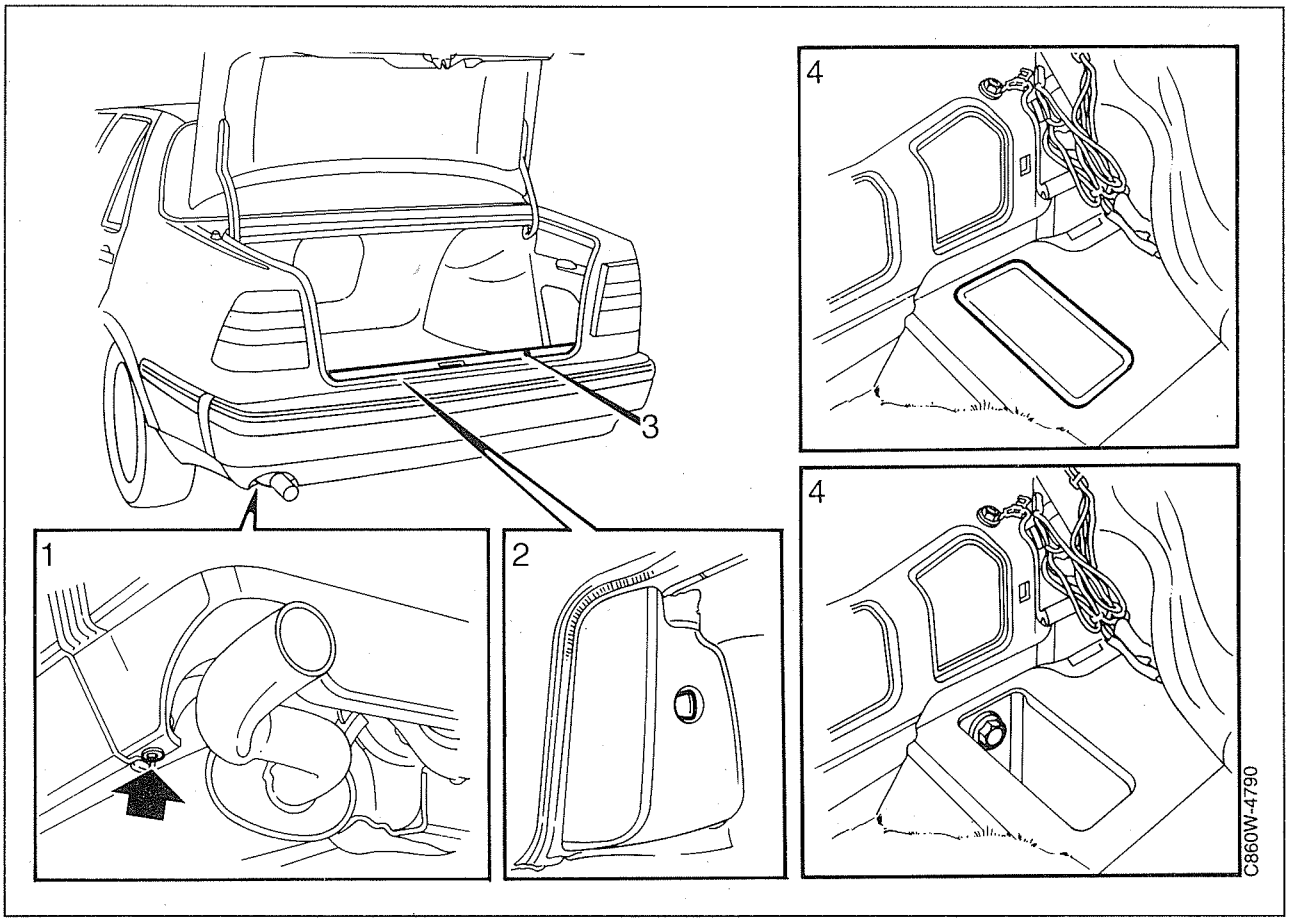
3 Soulever le pare-chocs de la voiture. Conserver les deux entretoises en caoutchouc.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

Désassemblage et assemblage

Dévisser les barre de tôle, ôter le boîtier extérieur en le tournant et enlever la masse du pare-chocs.

L'assemblage s'effectue dans l'ordre inverse.



Pare-chocs, arrière, Saab 9000 CD

Démontage et montage

1 Dévisser les vis qui retiennent le panneau de recouvrement. Une vis de chaque côté.

2 Enlever la pièce arrière des lampes arrières et débrancher les connexions électriques.

3 Démonter la protection de seuil.

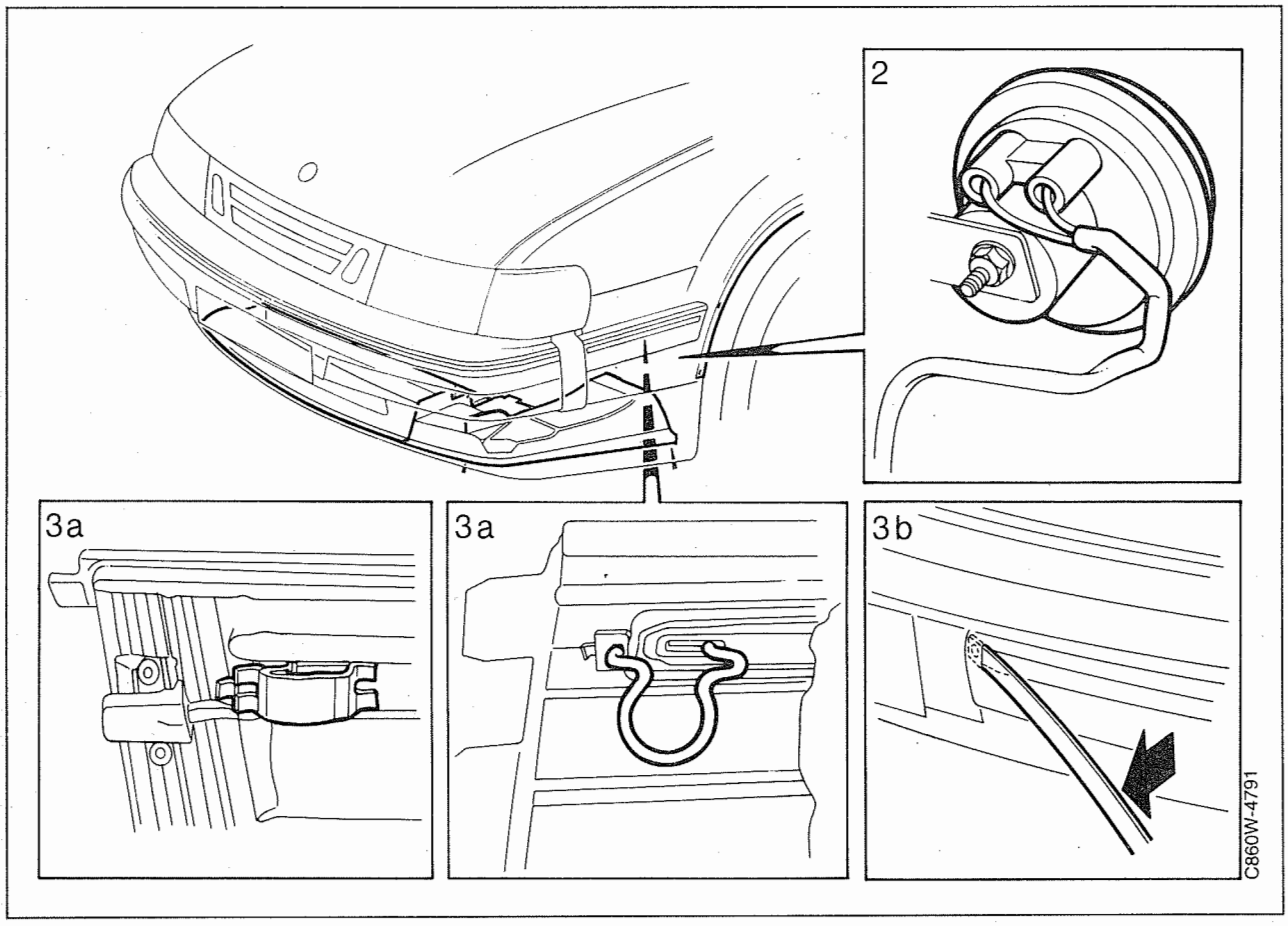
4 Démonter le pare-chocs comme suit:

a. Soulever le panneau du compartiment de la roue de secours. Replier la garniture latérale gauche et droite et enlever les couvercles recouvrant les écrous de fixation du pare-chocs.

b. Dévisser les écrous, deux de chaque côté.

c. Soulever le pare-chocs de la voiture. Conserver les intermédiaires en caoutchouc.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.



Bande enjoliveur, pare-chocs avant

Démontage et montage

1 Démonter le bouclier extérieur gauche ou droit, de manière à rendre accessible le ressort de tension de la bande enjoliveur.

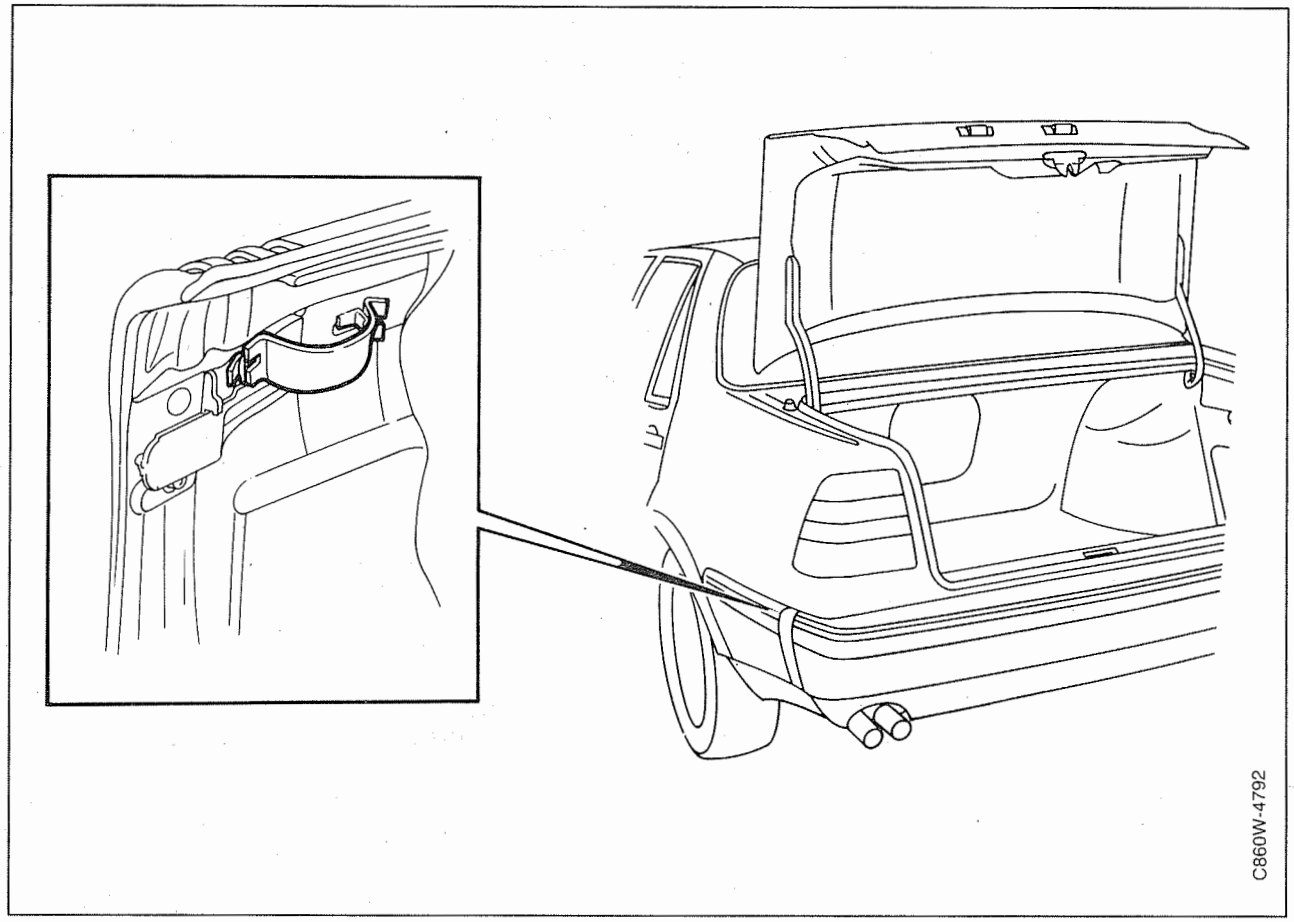
2 Concerne le côté gauche:
Enlever l'avertisseur sonore de la console de fixation.

3 Démonter la bande enjoliveur comme suit:

a. Libérer le ressort de tension de la bande enjoliveur.

b. Introduire un tournevis fin et décrocher la griffe qui maintient la bande enjoliveur au pare-chocs.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

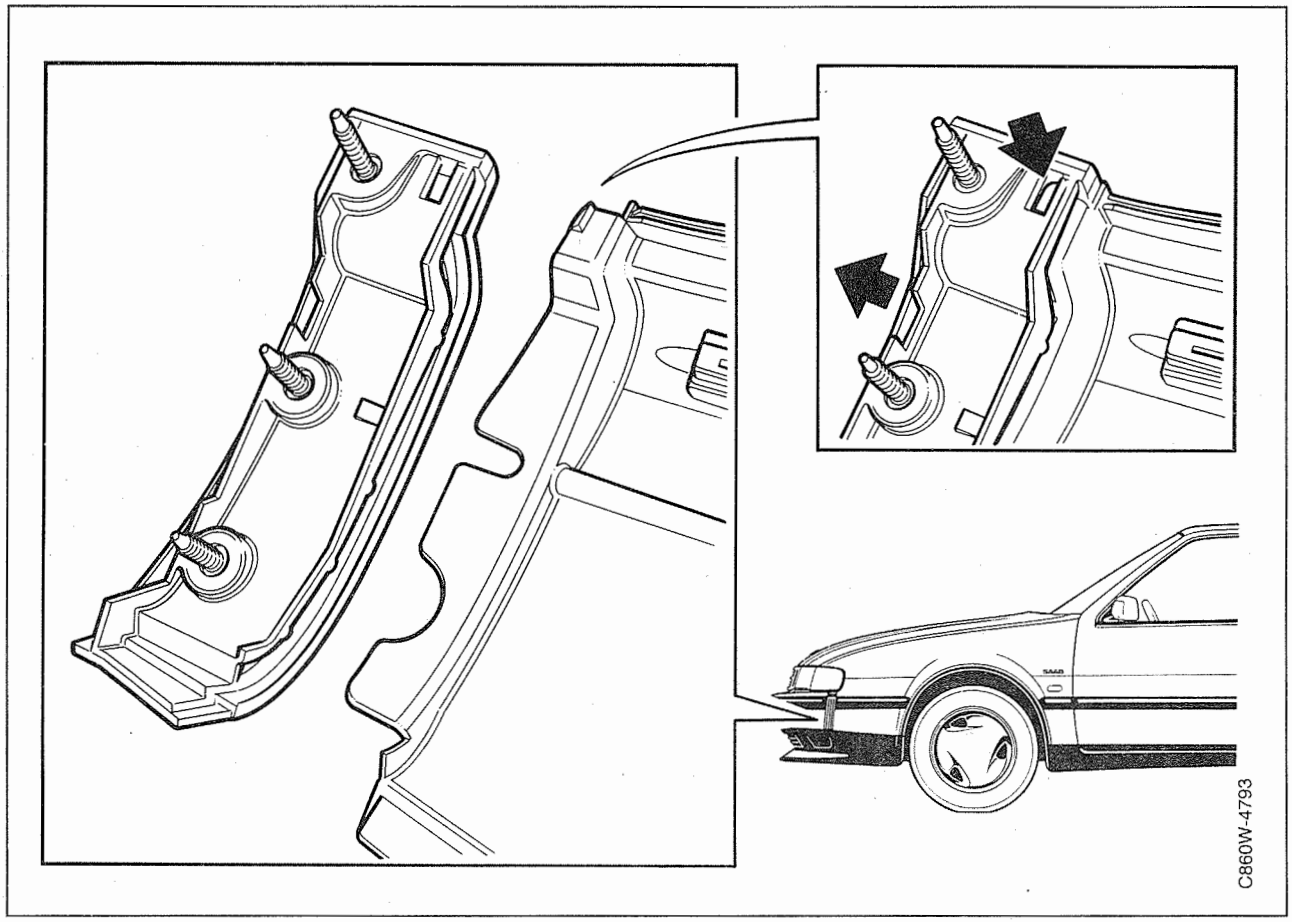


Bande enjoliveur, pare-chocs arrière

Démontage et montage

1 Démonter le pare-chocs.
2 Libérer les ressorts de tension de la bande enjoliveur et enlever la bande.

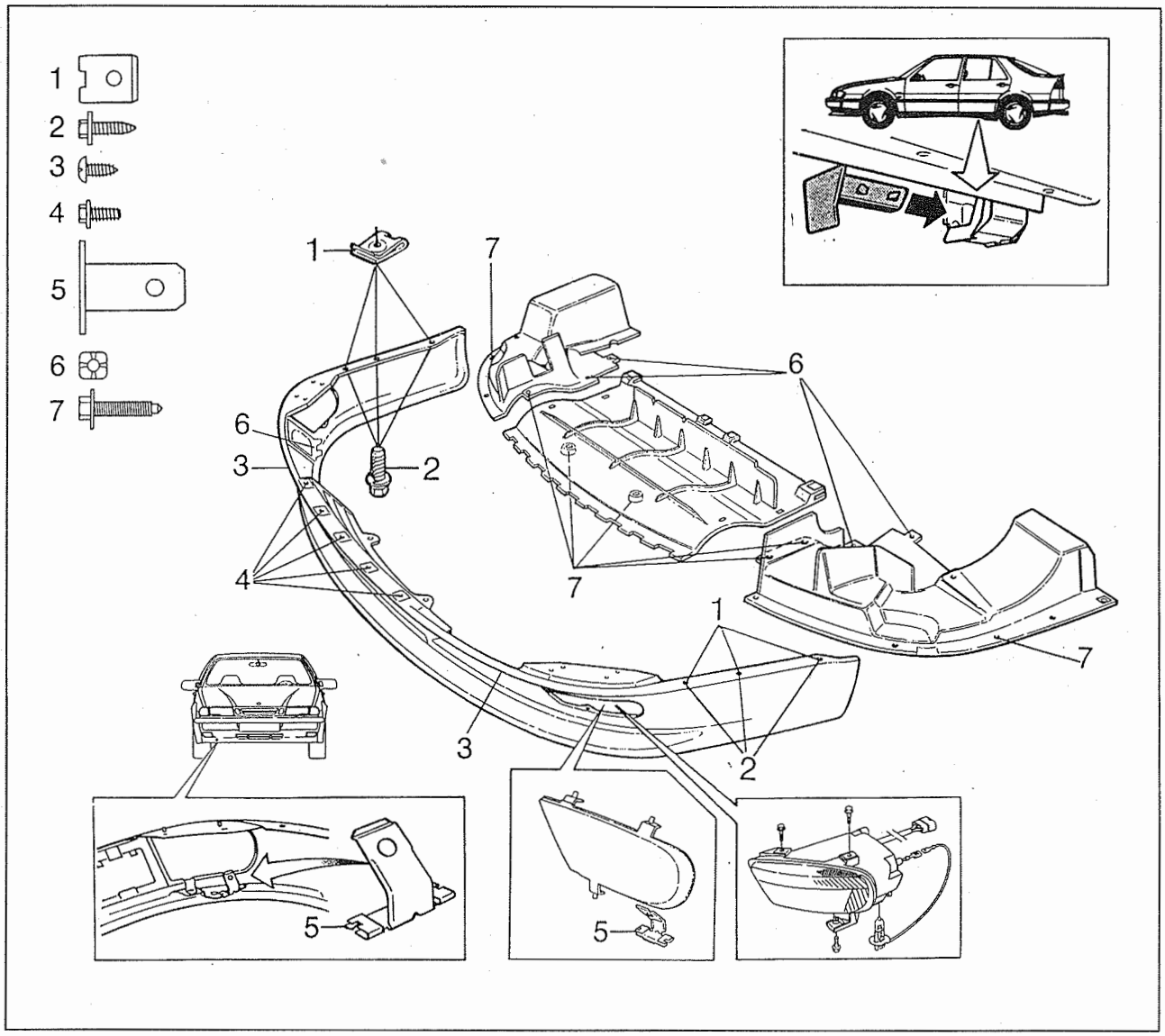
Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.



Boîtier de pare-chocs, saab 9000 CS

Afin d'assurer l'ajustement du boîtier du pare-chocs avant par rapport à la carrosserie, il existe un talon de blocage (1) sur les extrémités du boîtier. Ces talons de blocage verrouillent le boîtier sur les spoilers latéraux.

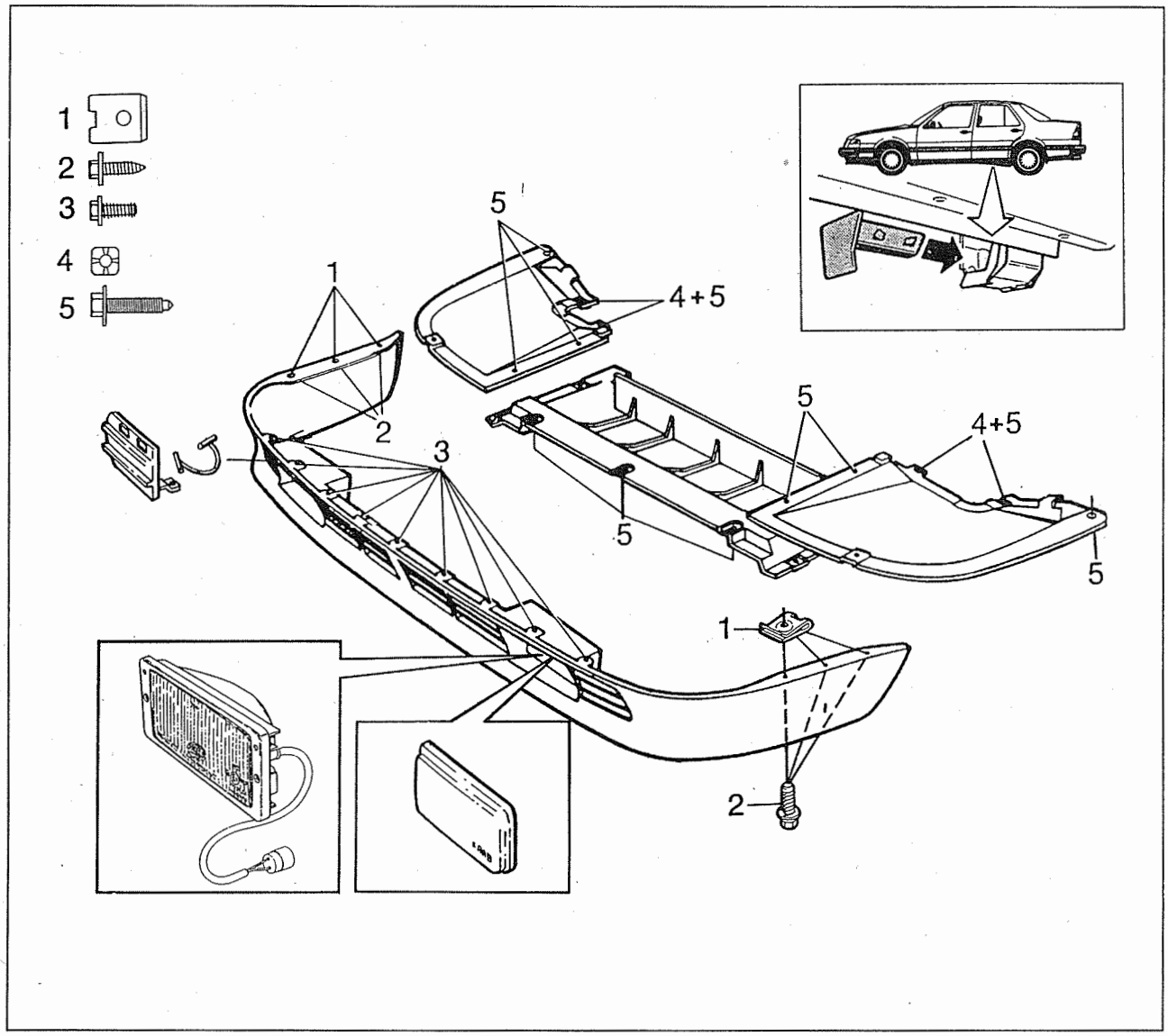
Lorsque le boîtier du pare-chocs doit être remonté, ces talons de blocage doivent être débloqués des spoilers latéraux à l'aide d'un tournevis ou similaire.



1 Clips (6)
2 Vis (6)
3 Vis (2)
4 Vis M4 (5)
5 Clips (2)
6 Clips (4)
7 Vis M6 (14)

Spoiler avant et écrans d'air, Saab 9000 CS

Le spoiler avant et les écrans d'air se montent comme indiqué sur la figure.



1 Clips (6)
2 Vis (6)
3 Vis (9)
4 Clips (4)
5 Vis M6 (13)

Spoiler avant et écrans d'air, Saab 9000 CD/CC

Le spoiler avant et les écrans d'air se montent comme indiqué sur la figure, pour les Saab 9000 CD et CC, et à partir des numéros de châssis N1014492.

Réparation de peinture

Peinture 890-1
Peinture sur tôle 890-1
Peinture sur plastique 890-1
Retrait de la protection de peinture . . . 890-2

Peinture

Il ressort du chapitre "Description technique" que la carrosserie subit, à la fabrication, un processus de traitement de surface très soigneux. Afin de rétablir les qualités initiales de la protection anticorrosion et de la peinture de finition après une réparation sur la carrosserie, il est important que le tôlier et le peintre travaillent de la bonne façon et avec le bon matériel.

Il faut s'efforcer de ne retirer qu'aussi peut que possible de la couche ED (cataphorèse). S'assurer d'employer le bon papier abrasif afin que l'état de surface de la tôle ne soit pas trop grossier pour la peinture.

Les méthodes de travail ci-dessous décrivent les réparations à effectuer avec des produits issus du système de couleur Standox.

Peinture sur tôle

Les opérations de travail décrites ci-dessous interviennent après le ponçage des points de soudure.

1 Nettoyer avec un nettoyant silicone. Utiliser Silicone Entferner.

2 Appliquer du mastic. Utiliser du mastic Top (Topspackel).

Remarque

La peinture de fond (1K Füllprimer) ne doit pas être appliquée sur les surfaces à mastiquer.

Par contre, la peinture de fond s'applique bien sur des surfaces déjà mastiquées, même si ce n'est pas nécessaire.

3 Poncer la surface mastiquée. Ne pas utiliser un papier abrasif supérieur à P120. La surface pourrait devenir trop grossière pour la peinture.

4 Nettoyer avec le nettoyant silicone ou du Scotch Brite sur les surfaces ED (cataphorèse). Utiliser du Silicon Entfermer. Au besoin, affiner le masticage avec du mastic Top (Topspackel).

5 Appliquer du produit d'apprêt acide (peinture de fond attaquant à l'acide) sur la tôle nue. Utiliser du 1K Füllprimer ou du produit d'apprêt réactif, Reaktiv Haftprimer.

6 Appliquer du produit de bouchage sur les surfaces ED et sur les points endommagés. Utiliser du produit 2K-PUR-fyller.

7 Poncer le produit de bouchage et le vernis d'origine à proximité. Utiliser du papier abrasif P500 ou P400. Le P500 est préférable car il ne retire pas autant de produit de bouchage.

8 Nettoyer avec un nettoyant silicone. Utiliser Silicone Entferner.

9 Peinture solide:
Appliquer la peinture de finition.

10 Peinture de fond:

a. Appliquer du vernis de base.

b. Appliquer du vernis clair.

Peinture sur plastique

Plastique sans peinture de fond

1 Nettoyer avec un nettoyant silicone. Utiliser Silicone Entferner.

2 Appliquer la peinture de fond. Utiliser du Standoflex 2K-Plastic-Grundierfüller.

3 Appliquer le vernis de finition selon les instructions pour "Plastique avec vernis de fond".

Plastique avec peinture de fond

1 Nettoyer avec un nettoyant silicone. Utiliser Silicone Entferner.

2 Poncer avec du papier abrasif P400 — P500.

3 Peinture solide:
Appliquer la peinture de finition (doit être élastifiée).

4 Peinture de fond:

a. Appliquer du vernis de base.

b. Appliquer le vernis clair (doit être élastifié).

Réparations suites à endommagements de vernis sur plastique

En cas d'endommagement du vernis sur plastique, effectuer la réparation de la manière suivante:

- Réparer le point endommagé selon les instructions de "Plastique sans peinture de fond".
- Les surfaces aux alentours du point endommagé se réparent selon les instructions de "Plastique avec peinture de fond".

Retrait de la protection de peinture

La protection peinture est un produit acrylique à base d'eau, séché en four IR après avoir été appliqué. Il doit être nettoyer avant la livraison à l'aide d'un lavage haute-pression et un produit dégraissant spécial, le Tempro 75 Remover.

Le tempro 75 Remover est le seul dégraissant utilisable. Si vous utilisez d'autres produits non recommandés par Saab Automobile, il y a risques d'endommagements des baguettes aluminium et autres.

Matériel

- Tempro 75 Remover
  10 litres - (45) 30 02 482
  25 litres - (45) 30 02 490
- Lavage haute-pression
- Jet sous pression

On utilise environ 0,3 - 0,5 litres de Tempro 75 Remover par voiture et lavage, soit environ 3 - 5 litres de produit dilué.

Instructions d'utilisation

Remarque

Le tempro 75 Remover est un produit hautement alcalin (haut pH). Ne l'utiliser que sur les surfaces protégées par vernis de la carrosserie.

1 Diluer du Tempro 75 Remover avec de l'eau chaude dans une proportion de 2-4%.
Si l'eau utilisée pour rincer le Tempro 75 Remover et la protection de peinture (voir point 5) est plus froide, la proportion doit être plus élevée, sans pour autant dépasser 15%.

2 Rincer les poussières sur la voitures au lavage à haute-pression.

3 Appliquer du Tempro 75 Remover à l'aide d'un jet à pression ou un lavage à haute-pression de manière à humidifier toute la partie de la carrosserie protégée par le vernis. La voiture doit être à température ambiante pour que le produit de protection de peinture disparaisse.

4 Laisser le Tempro 75 Remover agir environ trois minutes. Noter qu'il ne doit pas sécher. Si c'est le cas, appliquer à nouveau du Tempro 75 Remover.

5 Rincer le Tempro 75 Remover et la protection de peinture à haute-pression avec de l'eau chaude (cependant inférieure à +60°C).

6 Retirer les éventuels restes de protection peinture avec une éponge et du Tempro 75 Remover.

7 Laver la voiture avec un shampoing pour voiture.

Réparation plastique

Réparation plastique 895-1
Soudage plastique 895-2

Réparation plastique

La méthode ci-dessous est applicable au plastique mou (thermoplastique) utilisé par exemple sur les pare-chocs et couvercles de seuil des Saab 9000. La méthode est décrite pour une réparation avec des produits 3M.

1 Nettoyer la surface endommagée avec du savon et de l'eau pour retirer la poussière, les graviers et éventuellement du sel. Sécher.

2 Nettoyer la surface endommagée avec le produit de nettoyage 3M 8984E.
Sur les plastiques ABS, utiliser de l'alcool Isopropyl ou similaire. Sécher.

3 Poncer avec du Scotch Brite sur le côté avant et arrière de la surface endommagée. Les endommagements d'un bout à l'autre seront chanfreinés en v sur le côté avant.

4 Nettoyer la surface endommagée avec du produit 3M 8984E.

5 Appliquer le produit améliorant l'adhérence 3M 5907 P.A.P. Laisser sécher.

6 Mettre du ruban adhésif 3M 6945 sur le trou du côté avant si l'endommagement est d'un bout à l'autre.

7 Mélanger du mastic pour plastique 3M 5900 en proportion égale jusqu'à obtenir une couleur uniforme. Le mastic doit être appliqué dans les cinq minutes après la préparation.

8 Appliquer le mastic sur le côté arrière de la surface endommagée de la manière suivante:

- Humidifier la surface à l'aide d'une mince couche de mastic avec une spatule à mastic. Appuyer le plastique contre le ruban adhésif si l'endommagement est d'un bout à l'autre.
- Armer au besoin avec des fibres de verre sur le côté arrière.
- Laisser durcir.

9 Lorsque le mastic a durci, retirer le ruban adhésif et poncer la surface avec du papier abrasif P180.
Strier éventuellement la couche de vernis. Le mastic ne doit pas dépasser le vernis supérieur.

10 Nettoyer la surface avec du 3M 8984.

11 Appliquer une fine couche de produit améliorant l'adhérence 3M 5907 P.A.P. Laisser sécher.

12 Mettre du ruban adhésif sur le côté avant autour de la surface endommagée pour obtenir un rebord sur lequel appliquer le mastic plastique.

13 Mélanger du mastic pour plastique 3M 5900 en proportion égale jusqu'à obtenir une couleur uniforme. Le mastic doit être appliqué dans les cinq minutes après la préparation.

14 Humidifier la surface avec du mastic et appliquer ensuite le mastic contre le ruban adhésif, légèrement plus que la surface environnante.

15 Laisser durcir.

16 Poncer avec du papier abrasif P240 ou P320. Terminer avec du P500 ou l'éponge abrasif 3M Superfine.

17 Nettoyer avec le produit de nettoyage 3M 8984.

18 S'il reste des rayures après le ponçage:

- Appliquer du mastic fin 3M 5903 et laisser durcir.
- Poncer avec du papier abrasif P500 ou l'éponge abrasive 3M Superfine.
- Nettoyer avec le produit de nettoyage 3M 8984.

19 Appliquer le produit améliorant l'adhérence 3M 5907 P.A.P. Laisser sécher.

20 Appliquer la peinture de fond 3M 5905 ou 5906. Vaporiser tout d'abord une couche puis appliquer deux couches.

21 Poncer au besoin avec du Scotch Brite gris 7448 ou 3M 622 Freecut P500.

Noter

Ne pas sécher la surface avec un produit de nettoyage. Utiliser un chiffon adhérant.

22 Passer le vernis selon les instructions du fabriquant du vernis.

Soudage plastique

Le soudage plastique est applicable à la plupart des thermoplastiques pour la réparations d'endommagements plus petits, comme oreilles de fixation sur le boîtier de phares. Deux méthodes sont utilisables; soudure au fil ou soudure miroir.

Soudure au fil

Pour ce type de soudure, il est important que la matière du fil à souder corresponde à la matière à réparer. On obtient le meilleur résultat si la matière à réparer est utilisée comme fil à souder.

L'adhérence de soudage est aussi dépendante des facteurs suivants:

- La rapidité de soudage.
  15 - 20 centimètres/minute est une valeur convenable.
- La température de soudage
  La température varie selon l'emplacement du plastique et la grosseur de l'objet. Une température trop froide ou chaude engendre une mauvaise fusion des matières.
  Pour le soudage d'objet épais (> 7mm), la surface endommagée doit être découpée en X pour obtenir une bonne fusion.
- La dureté du fil dans le joint
- L'angle entre le fil et la matière de base

Description de la méthode

1 Couper un fil à souder dans le côté endommagé avec un couteau. Nettoyer le fil en le grattant au couteau.

2 Découper la surface endommagée en forme de V.

3 Nettoyer la surface endommagée avec un produit de nettoyage, le 3M 8984E ou Teroson FL T875, par exemple.

4 Chauffer le joint en V et le fil à souder simultanément avec un pistolet à air chaud. Laisser d'abord le fil à souder prendre dans l'extrémité du joint. Appuyer ensuite le fil fondu dans le joint avec un objet métallique froid.

5 Continuer à chauffer le joint et le fil et appuyer simultanément le fil dans le joint. Travailler quelques centimètres à chaque fois jusqu'à ce que le joint soit rempli. La réparation est effectuée.

Soudage miroir

Le soudage miroir signifie que les deux surfaces endommagées sont chauffées avec précautions avec un pistolet à air chaud, puis collées l'une à l'autre et refroidies.